



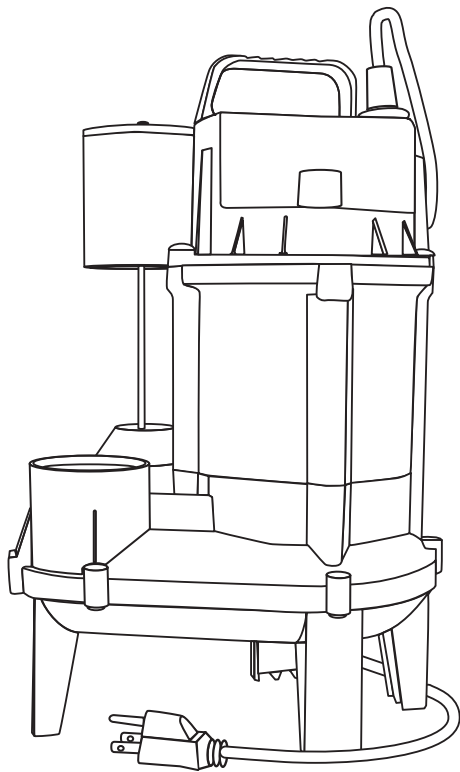
ITEM #0240038, 0240036

SEWAGE PUMP

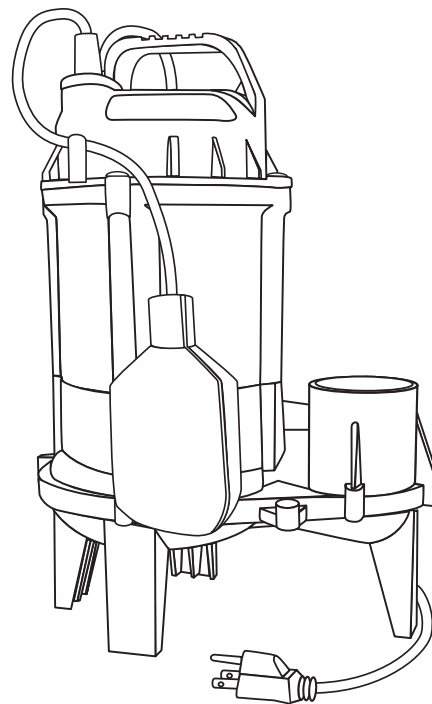
MODEL #UT58150, UT58130

Utilitech Pro® is a registered trademark of LF, LLC. All Rights Reserved.

Español p. 16



Item #0240038



Item #0240036

ATTACH YOUR RECEIPT HERE

Serial Number _____ Purchase Date _____

FW1525 0512
SUPERSEDES NEW



Questions, problems, missing parts? Before returning to your retailer, call our customer service department at 1-866-994-4148, 8 a.m. - 8 p.m., EST, Monday - Friday.

AB1253



TABLE OF CONTENTS

Safety Information	2
Package Contents	4
Preparation	4
General Pump Information	4
Installation Instructions	6
Specifications	12
Troubleshooting	13
Care and Maintenance	14
Warranty	15

SAFETY INFORMATION

Please read and understand this entire manual before attempting to assemble, operate or install the product.

- **NOTE:** Pumps with the “UL” Mark and pumps with the “US” mark are tested to UL Standard UL778. CSA certified pumps are certified to CSA Standard C22.2 No. 108. (CUS.)

DANGER



ELECTRICAL SHOCK HAZARD.

Always disconnect power source before performing any work on or near the motor or its connected load. If the power disconnect point is out-of-sight, lock it in the open position and tag it to prevent unexpected application of power. Failure to do so could result in fatal electrical shock.

ELECTRICAL SHOCK HAZARD.

Do not handle the pump with wet hands or when standing in water as fatal electrical shock could occur. Disconnect main power before handling unit for ANY REASON!

RISK OF ELECTRIC SHOCK.

These pumps have not been investigated for use in swimming pool areas.

WARNING



ELECTRICAL SHOCK ALERT.

To reduce the risk of electric shock, install only a circuit protected by a ground-fault circuit-interruptor (GFCI). Make certain that the ground fault receptacle is within the reach of the pump's power supply cord. **DO NOT USE AN EXTENSION CORD.**

ELECTRICAL SHOCK ALERT.

Follow all local electrical and safety codes, as well as the National Electrical Code (NEC) and the Occupational Safety and Health Act (OSHA).

ELECTRICAL SHOCK ALERT.

Do not kink power cable and never allow the cable to come in contact with oil, grease, hot surfaces, chemicals, or sharp objects. Replace damaged or worn wiring cord immediately.

ELECTRICAL SHOCK ALERT.

As a safety measure, each electrical outlet should be checked for ground using an Underwriters Laboratory Listed circuit analyzer which will indicate if the power, neutral and ground wires are correctly connected to your outlet. If they are not, contact a licensed electrician.

ELECTRICAL SHOCK ALERT.

These pumps are supplied with a 3-prong grounded plug to help protect you against the possibility of electrical shock. **DO NOT UNDER ANY CIRCUMSTANCES REMOVE THE GROUND PIN.**

ELECTRICAL SHOCK ALERT.

To reduce the risk of electric shock, install only a circuit protected by a ground-fault circuit-interruptor (GFCI).

ELECTRICAL SHOCK ALERT.

Make sure the pump electrical supply circuit is equipped with fuses or circuit breakers of proper capacity. A separate branch circuit is recommended, sized according the National Electrical Code for the current shown on the pump name plate.

CHEMICAL ALERT.

This product contains chemicals known to the state of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm.

CAUTION

PRODUCT DAMAGE MAY RESULT

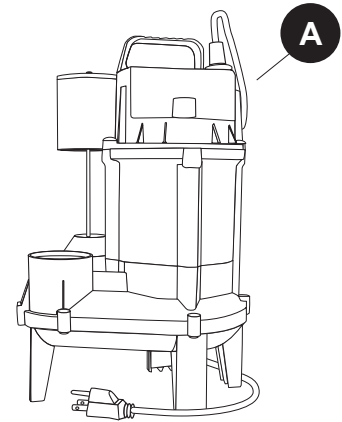
Make certain that the power source conforms to the requirements of your equipment.

PRODUCT DAMAGE MAY RESULT

Maximum continuous operating water temperature for standard model pumps must not exceed 104°F (40°C).

PACKAGE CONTENTS

Part	Description	Quantity
A	Pump	1



PREPARATION

Before beginning installation of product, make sure all parts are present. Compare parts with package contents list. If any part is missing or damaged, do not attempt to assemble the product.

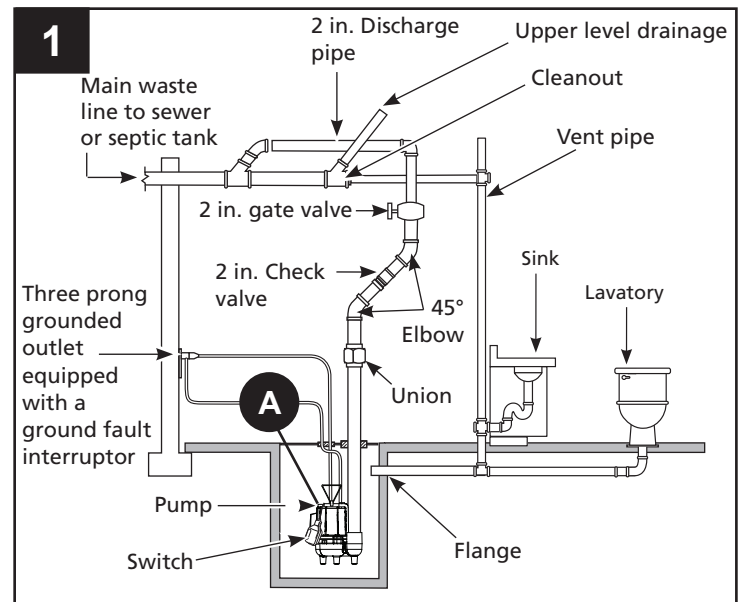
Estimated Installation Time: 2 hours

Tools Required for Assembly (not included): Adjustable wrench, hacksaw, flathead screwdriver, Phillips screwdriver, tape measure, utility knife, pipe wrench

Parts Required For Assembly (not included): sewage pump basin minimum 18 in. w x 24 in. deep, basin cover, basin gasket, 2 in. check valve, 2 in. union, gate valve or ball valve as required by codes, 2 in. Sched 40 PVC pipe, 2-step PVC glue system (primer and sealer), cable or zip ties

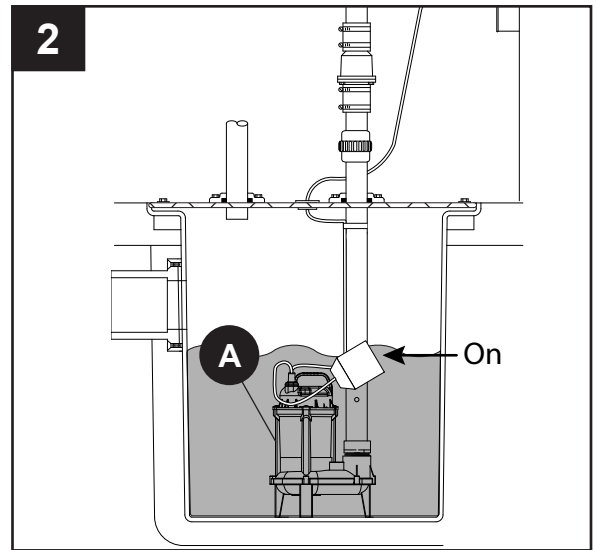
GENERAL PUMP INFORMATION

1. Sewage pumps are pumps used to remove waste water that contains solids up to 2 in. in diameter. The most common application is for draining bathroom waste water to a sewer or septic line.

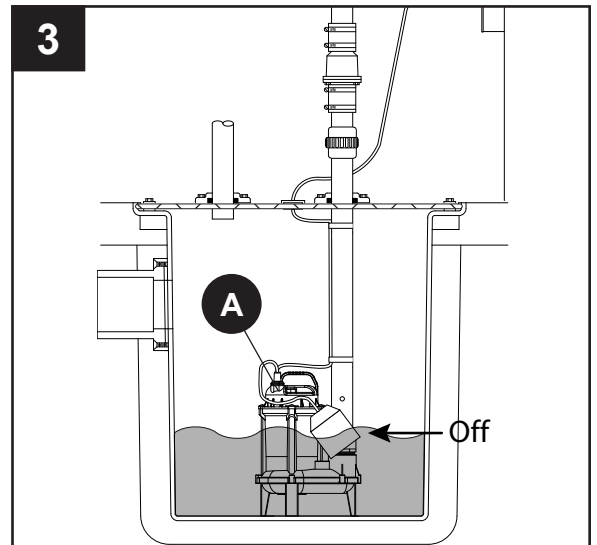


GENERAL PUMP INFORMATION

2. These pumps are equipped with a float switch. The pump will turn on automatically when the water level in the basin reaches the “on” level.



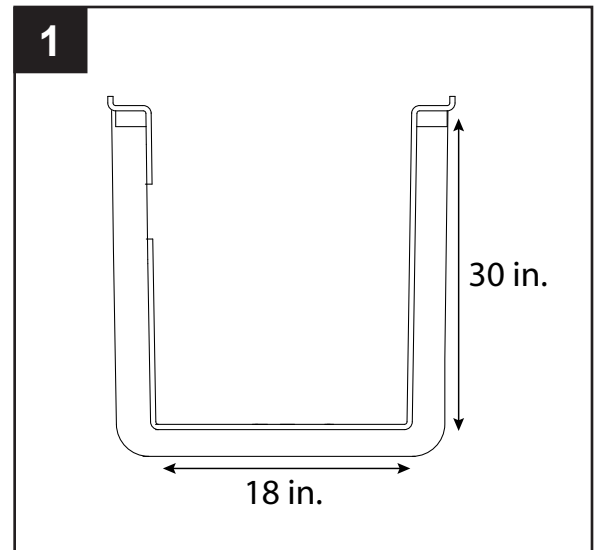
3. The pump will turn off automatically when the water level in the basin reaches the “off” level.



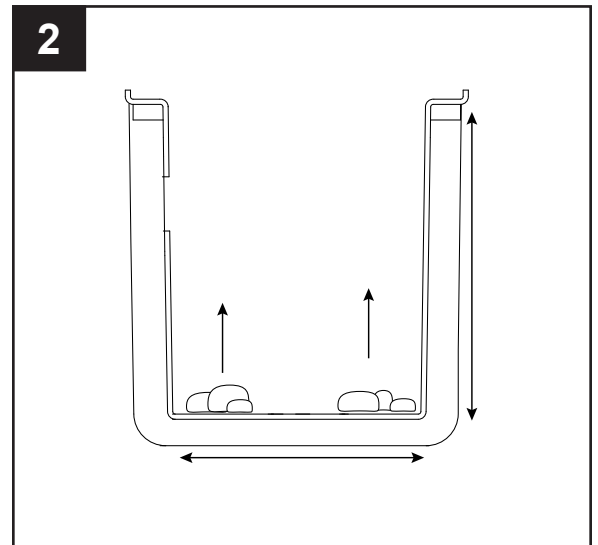
Item	On Level	Off Level
0240036	14 in.	9 in.
0240038	9-1/2 in.	5-1/2 in.

INSTALLATION INSTRUCTIONS

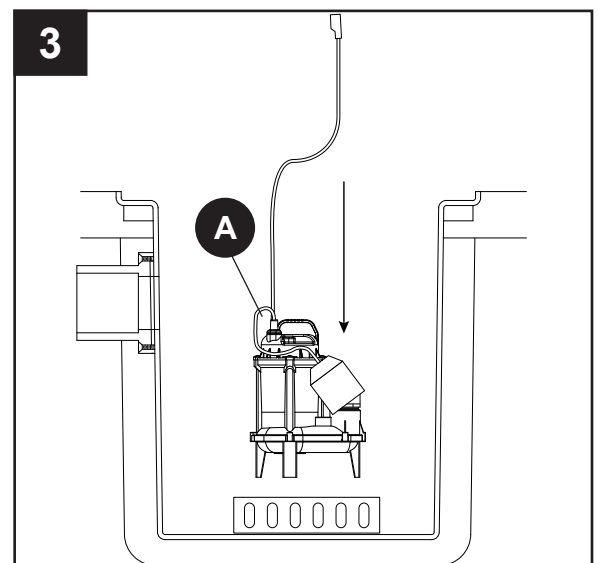
1. Use a basin (not included) that is at least 30 in. wide by 18 in. deep.



2. Clean the basin of all debris.

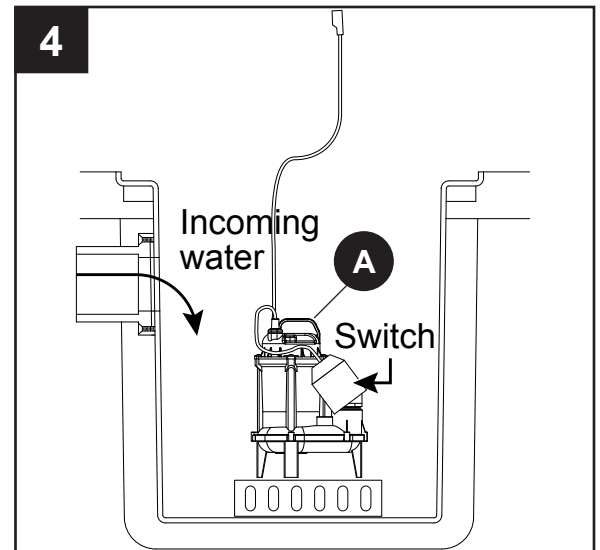


3. Set the pump on a solid, level surface. A brick or block (not included) may be installed under the pump to provide a solid base.

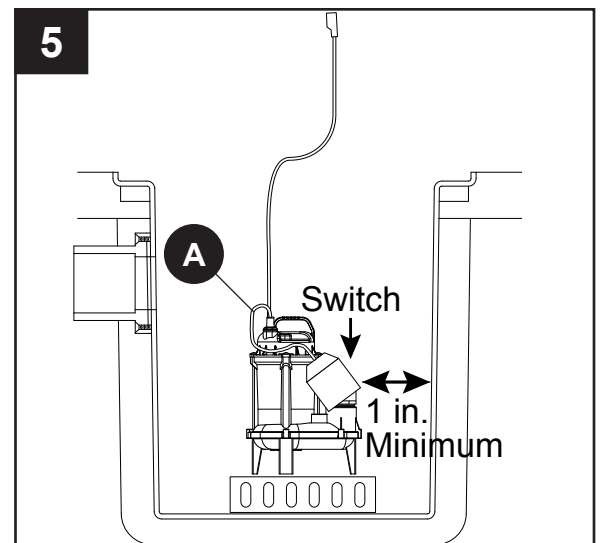


INSTALLATION INSTRUCTIONS

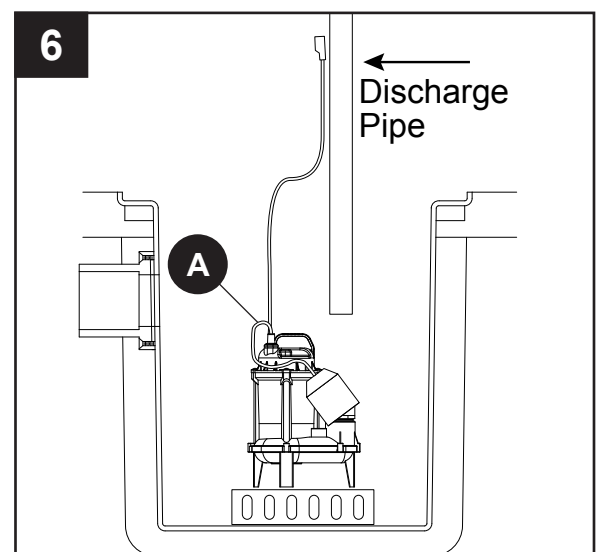
4. Place the pump inside the basin with the switch positioned away from incoming water.



5. Be sure the float switch is at least 1 in. away from the side walls of the basin and free of any obstructions.

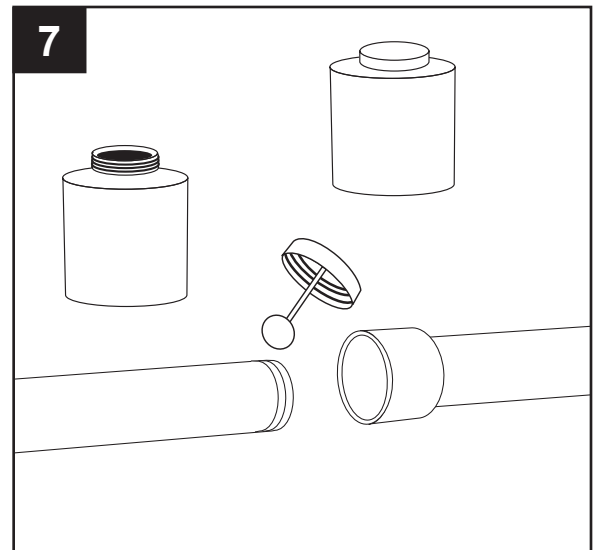


6. Install rigid 2 in. discharge pipe (not included) according to local, regional and state codes.

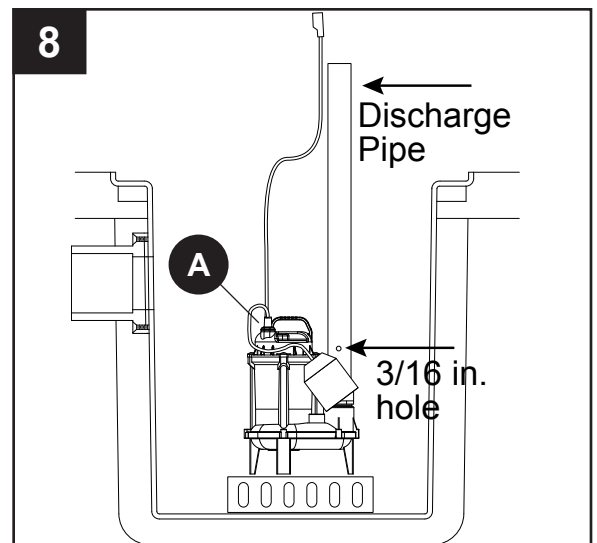


INSTALLATION INSTRUCTIONS

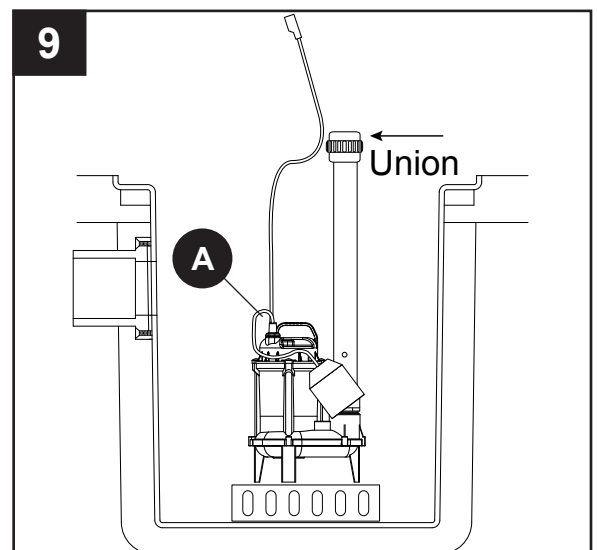
7. Use a 2-step PVC glue system (not included) to join pipe and any fittings needed.



8. Drill a 3/16 in. hole in the discharge pipe above the pump discharge to prevent air lock. Water stream will be visible from this hole when the pump is running. The hole must be cleaned periodically.

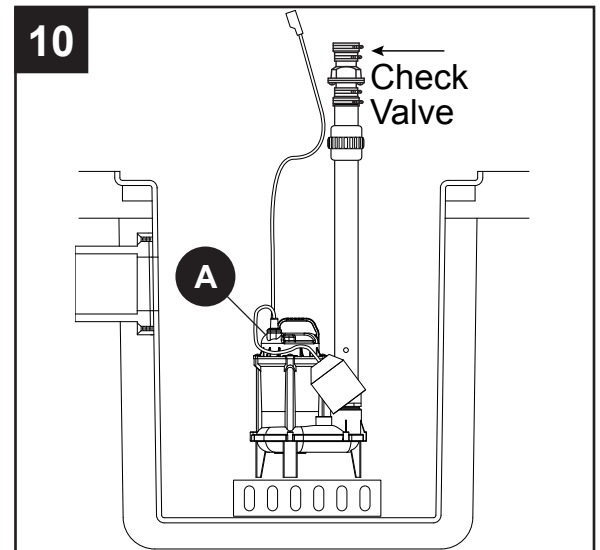


9. Install a 2 in. union (not included) above the basin to allow the pump to be removed for cleaning and service.

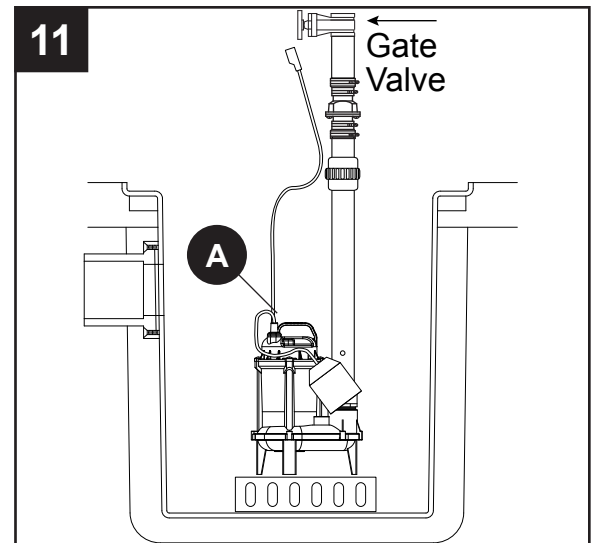


INSTALLATION INSTRUCTIONS

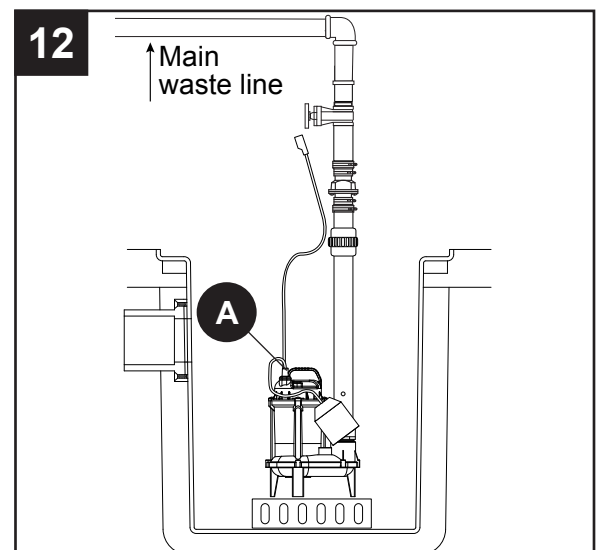
10. Install a 2 in. check valve (not included) above the union to prevent back-flow.



11. Install a 2 in. gate valve (not included) above the check valve as required by local, regional or state codes.

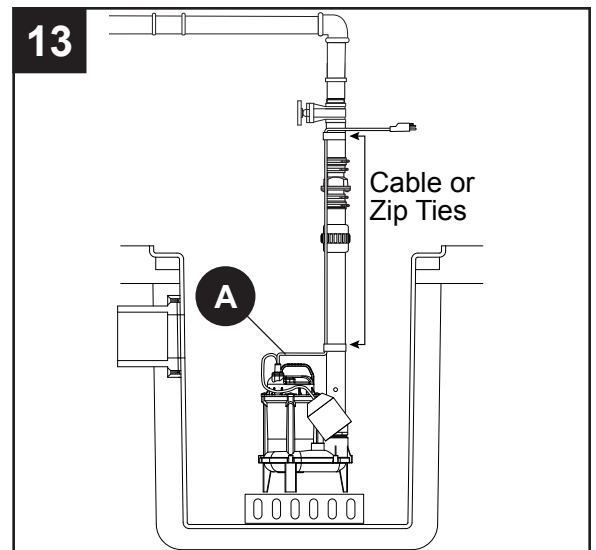


12. Connect remaining discharge pipe into main waste line to sewer or septic tank.

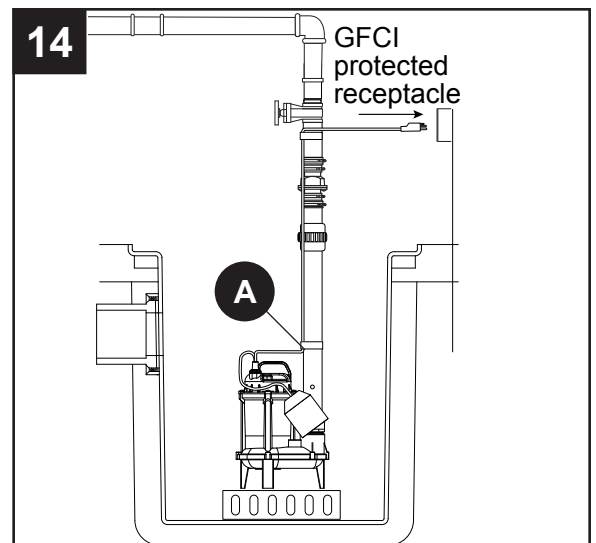


INSTALLATION INSTRUCTIONS

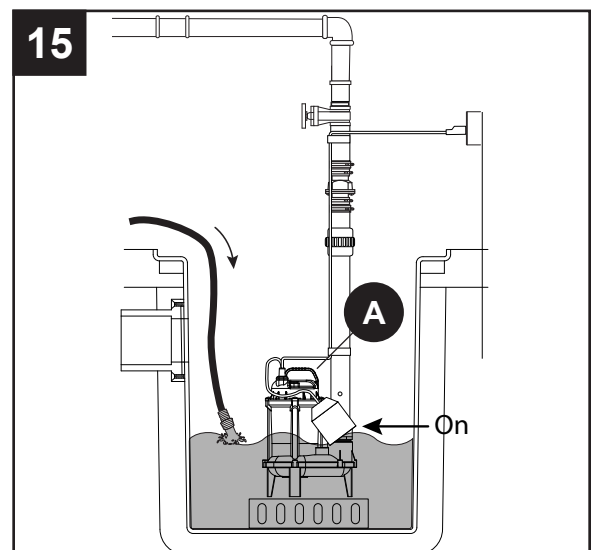
13. Attach power supply cord to discharge pipe using cable or zip ties (not included) to allow the float switch to move freely.



14. Connect pump power supply cord to a receptacle protected by a ground fault circuit interruptor (GFCI).

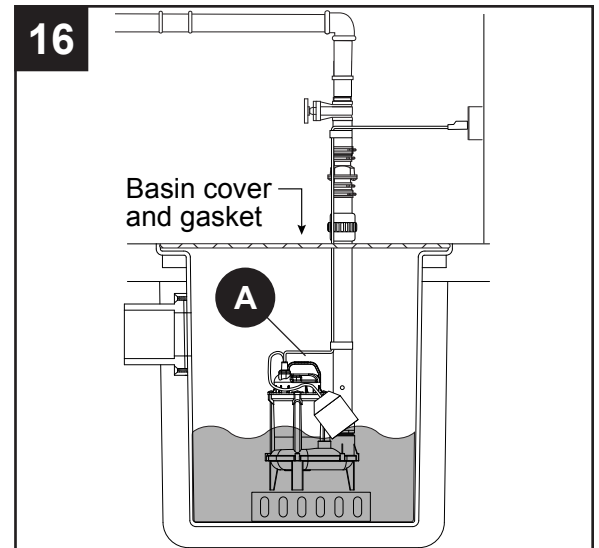


15. Fill the basin with water to check operation. The pump will start when the water level has reached the switch "on" level.

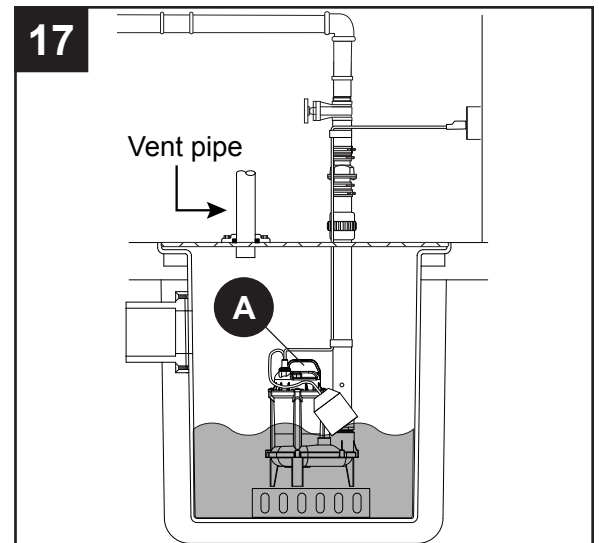


INSTALLATION INSTRUCTIONS

16. Install a basin cover and gasket (not included) on the top of the basin. This will contain gases and odors, prevent debris from falling into the basin and prevent personal injury.



17. Install a vent pipe (not included) according to local, regional or state codes to remove gases and odors.



SPECIFICATIONS

MOTOR DATA CHART					
HP	Phase	Volts	Code Letter	Max Amps	Locked Rotor Amps
1/3	1	115	H	9.5	19.5
1/2	1	115	D	9.5	19.5

PERFORMANCE					
Item Number	HP	Ft. of Head	Flow (GPM)	Shut Of Head (Ft.)	Discharge Size
0240036	1/3	5	85	20	2 in.
		10	70		
		15	45		
0240038	1/2	5	102	26	2 in.
		10	85		
		15	63		
		20	37		

TROUBLESHOOTING

Problem	Possible Cause	Corrective Action
Pump will not start or run.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Water level too low. 2. Blown fuse or tripped circuit breaker. 3. Low line voltage. 4. Motor is defective. 5. Switch is defective. 6. Inlet screen clogged. 7. Switch is obstructed. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Water must be at the appropriate level to activate switch. 2. If blown, determine cause and then either replace with properly sized fuse, or reset breaker. 3. Contact an electrician. 4. Replace pump. 5. Replace switch. 6. Remove debris. 7. Remove obstruction to ensure free motion of switch.
Pump starts and stops too often.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Water is back-flowing into basin from discharge pipe. 2. Switch is defective. 3. Check valve not function properly or leaking. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Install check valve. 2. Replace switch. 3. Be sure check valve is installed and operating properly. Replace check valve if necessary .
Pump shuts off and turns on independently of switch (trips thermal overload protection.)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Excessive water temperature. 2. Switch is defective. 3. Switch is obstructed. 4. Discharge pipe is clogged. 5. Low line voltage. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Pump should not be used for water above 104°F (40°C). 2. Replace switch. 3. Remove obstruction to ensure free motion of switch. 4. Remove clog in discharge piping. 5. Contact an electrician.
Pump is noisy or vibrates excessively.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Worn bearings. 2. Impeller is clogged or damaged. 3. Piping attachment to building structure too rigid or too loose. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Replace pump. 2. Where applicable, remove screen and volute, clean impeller or replace impeller. 3. Install rubber coupling (not included) to isolate pump vibration from discharge piping.
Pump will not shut off.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Switch is defective. 2. Switch is obstructed. 3. Discharge pipe is clogged. 4. Water inflow exceeds pump capacity. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Replace switch. 2. Remove obstruction to ensure free motion of switch. 3. Remove clog in discharge piping. 4. Re-check sizing calculations to determine proper pump size.

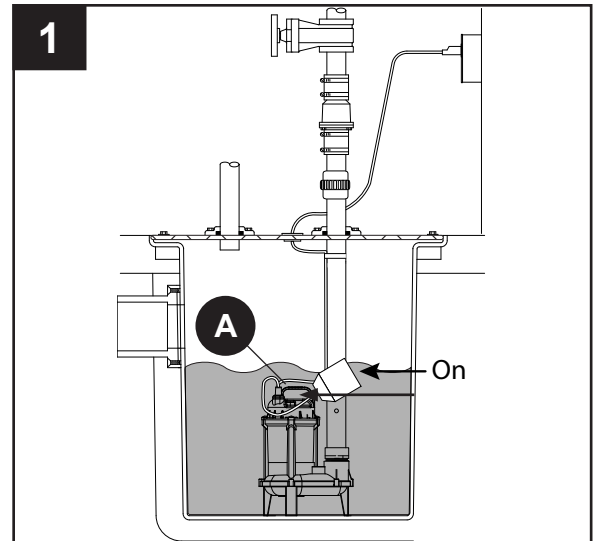
TROUBLESHOOTING

Problem	Possible Cause	Corrective Action
Pump operates but delivers little or no water.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Low line voltage. 2. Inlet screen clogged. 3. Broken impeller or debris in impeller cavity. 4. Water inflow exceeds pump capacity. 5. Check valve stuck closed or installed backwards. 6. Shut off valve closed. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Contact an electrician. 2. Remove debris. 3. Remove screen and volute, clean impeller or replace impeller. 4. Re-check sizing calculations to determine proper pump size. 5. Be sure check valve is installed and operating properly. Replace check valve if necessary . 6. Open shut off valve.

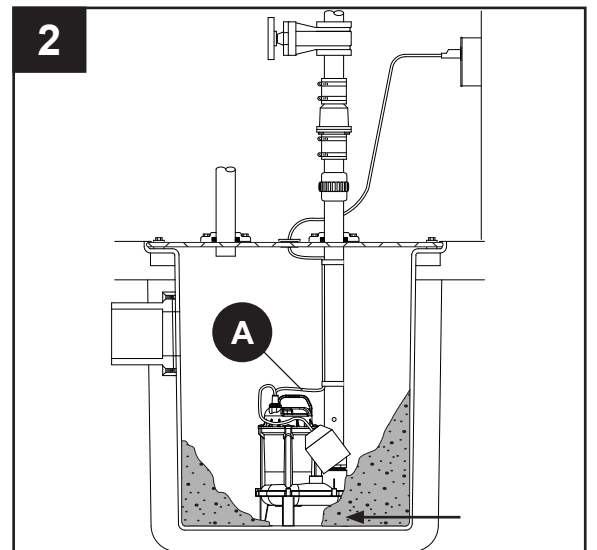
CARE AND MAINTENANCE

⚠ WARNING: Always disconnect pump from power supply before handling.
Inspect and test system for proper operation at least every three months.

1. Remove any build-up of debris from the switch or float and check to be sure it moves freely.



2. Remove any debris from the basin that could interfere with the operation of the switch.



WARRANTY

This product is warranted for one year from the date of purchase or two years from the date of manufacture, whichever occurs first. Subject to the conditions hereinafter set forth, the manufacturer will repair or replace to the original consumer, any portion of the product which proves defective due to defective materials or workmanship. To obtain warranty service, contact the dealer from whom the product was purchased. The manufacturer retains the sole right and option to determine whether to repair or replace defective equipment, parts or components. Damage due to conditions beyond the control of the manufacturer is not covered by this warranty. For warranty questions or service, call 1-866-994-4148.

THIS WARRANTY WILL NOT APPLY: (a) To defects or malfunctions resulting from failure to properly install, operate or maintain the unit in accordance with printed instructions provided; (b) to failures resulting from abuse, accident or negligence; (c) to normal maintenance services and the parts used in connection with such service; (d) to units which are not installed in accordance with normal applicable local codes, ordinances and good trade practices; and (e) the unit is used for purposes other than for what it was designed and manufactured.

RETURN OF WARRANTED COMPONENTS: Any item to be repaired or replaced under this warranty must be returned to the manufacturer at such place as the manufacturer may designate, freight prepaid.

THE WARRANTY PROVIDED HEREIN IS IN LIEU OF ALL OTHER EXPRESS WARRANTIES, AND MAY NOT BE EXTENDED OR MODIFIED BY ANYONE. ANY IMPLIED WARRANTIES SHALL BE LIMITED TO THE PERIOD OF THE LIMITED WARRANTY AND THEREAFTER ALL SUCH IMPLIED WARRANTIES ARE DISCLAIMED AND EXCLUDED. THE MANUFACTURER SHALL NOT, UNDER ANY CIRCUMSTANCES, BE LIABLE FOR INCIDENTAL, CONSEQUENTIAL OR SPECIAL DAMAGES, SUCH AS, BUT NOT LIMITED TO DAMAGE TO, OR LOSS OF, OTHER PROPERTY OR EQUIPMENT, LOSS OF PROFITS, INCONVENIENCE, OR OTHER INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES OF ANY TYPE OR NATURE. THE LIABILITY OF THE MANUFACTURER SHALL NOT EXCEED THE PRICE OF THE PRODUCT UPON WHICH SUCH LIABILITY IS BASED.

This warranty gives you specific legal rights, and you may have other rights which vary from state to state. Some states do not allow limitations on duration of implied warranties or exclusion of incidental or consequential damages, so the above limitations may not apply to you.

WARRANTY VALID IN CANADA AND MEXICO.

Printed in the U.S.A.

Utilitech & UT Design® is a
registered trademark of LF, LLC.
All rights reserved.

Lowes.com 

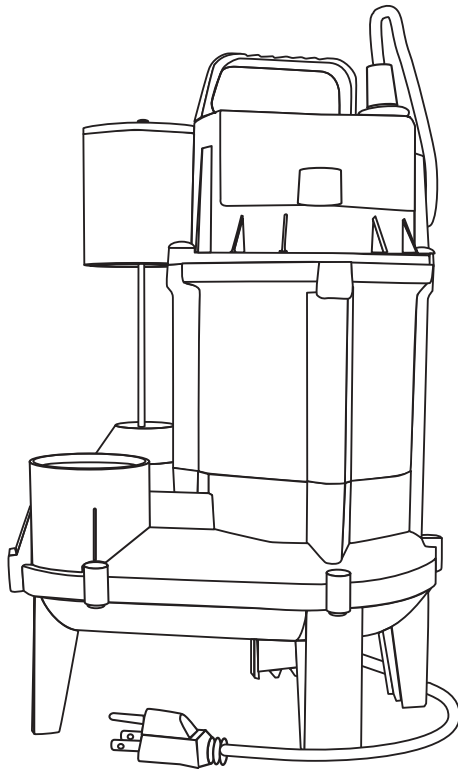


ARTÍCULO #0240038, 0240036

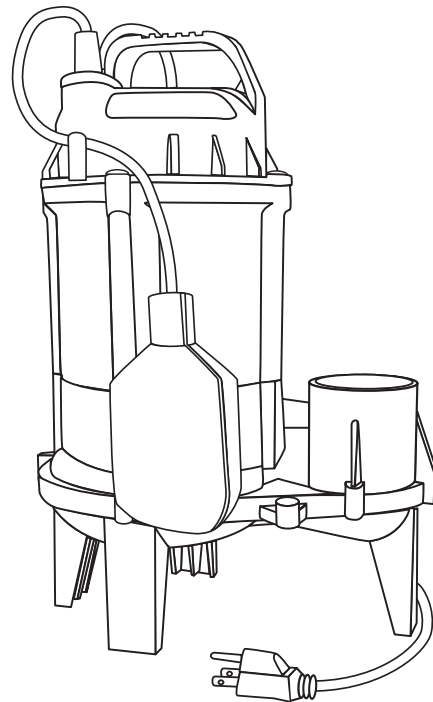
BOMBA PARA AGUAS SERVIDAS

MODELO #UT58150, UT58130

Utilitech Pro® es una marca registrada de LF, LLC. Todos los derechos reservados.



Artículo 0240038



Artículo #0240036

ADJUNTE SU RECIBO AQUÍ

Número de serie _____ Fecha de compra _____



¿Preguntas, problemas, piezas faltantes? Antes de volver a la tienda, comuníquese con nuestro Departamento de Servicio al Cliente al 1-866-994-4148, de lunes a viernes de 8 a.m. a 8 p.m., hora estándar del Este.

ÍNDICE

Información de seguridad	17
Contenido del paquete	19
Preparación	19
Información general acerca de la bomba	19
Instrucciones de instalación	21
Especificaciones	27
Solución de problemas	27
Cuidado y mantenimiento	29
Garantía.....	30

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD

Lea y comprenda completamente este manual antes de intentar ensamblar, usar o instalar el producto.

- **NOTA:** Las bombas con la marca “UL” y con la marca “US” se prueban para cumplir los estándares de UL UL778. Las bombas con certificación CSA cumplen con el estándar CSA C22.2 No. 108. (CUS.)

PELIGRO



PELIGRO DE DESCARGA ELÉCTRICA.

Siempre desconecte la fuente de alimentación antes de llevar a cabo cualquier trabajo en el motor o cerca de este, o en su carga conectada. Si el punto de desconexión de la alimentación está fuera de la vista, fíjelo en la posición abierta y etiquételo para evitar una aplicación de alimentación inesperada. El incumplimiento de dicho paso podría provocar una descarga eléctrica fatal.

PELIGRO DE DESCARGA ELÉCTRICA.

No manipule la bomba con las manos húmedas ni cuando esté parado en el agua, ya que podría ocurrir una descarga eléctrica fatal. **SIN IMPORTAR EL MOTIVO**, desconecte la alimentación principal antes de manipular la unidad.

PELIGRO DE DESCARGA ELÉCTRICA.

No se ha verificado el uso de estas bombas en piscinas.

ADVERTENCIA



ALERTA DE DESCARGA ELÉCTRICA.

Para reducir el riesgo de descargas eléctricas, instale solo a un tomacorriente protegido por un interruptor de circuito de falla de puesta a tierra (GFCI, por sus siglas en inglés). Asegúrese de que el receptáculo de falla de puesta a tierra esté al alcance del cable de suministro de electricidad de la bomba. **NO UTILICE UNA EXTENSIÓN ELÉCTRICA.**

ALERTA DE DESCARGA ELÉCTRICA.

Siga todos los códigos locales eléctricos y de seguridad, además del Código nacional de electricidad (NEC, por sus siglas en inglés) y la ley de la Administración de Salud y Seguridad Ocupacional (OSHA, por sus siglas en inglés).

ALERTA DE DESCARGA ELÉCTRICA.

No pliegue el cable de alimentación ni permita que entre en contacto con aceite, grasa, superficies calientes, sustancias químicas u objetos afilados. Reemplace inmediatamente los cables dañados o desgastados.

ALERTA DE DESCARGA ELÉCTRICA.

Como medida de seguridad, se debe examinar cada tomacorriente para comprobar que cuenta con puesta a tierra con un analizador de circuitos con calificación de Underwriters Laboratory que indicará si los conductores de alimentación, neutro y de puesta a tierra están correctamente conectados en el tomacorriente. Si no lo están, póngase en contacto con un electricista calificado.

ALERTA DE DESCARGA ELÉCTRICA.

Estas bombas se suministran con un enchufe de 3 clavijas con puesta a tierra para ayudar a protegerlo contra la posibilidad de descargas eléctricas. **NO RETIRE LA CLAVIJA DE PUESTA A TIERRA BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA.**

ALERTA DE DESCARGA ELÉCTRICA.

Para reducir el riesgo de descargas eléctricas, instale solo a un tomacorriente protegido por un interruptor de circuito de falla de puesta a tierra (GFCI, por sus siglas en inglés).

ALERTA DE DESCARGA ELÉCTRICA.

Asegúrese de que el circuito de suministro eléctrico de la bomba esté equipado con fusibles o interruptores de circuito de la capacidad adecuada. Se recomienda un circuito de derivación aparte, de tamaño acorde al Código eléctrico nacional para la corriente que se muestra en la placa de datos de la bomba.

ALERTA DE PRODUCTO QUÍMICO.

Este producto contiene sustancias químicas reconocidas por el estado de California como causantes de cáncer y defectos congénitos u otros daños en el aparato reproductivo.

PRECAUCIÓN

PUEDA PROVOCAR DAÑO AL PRODUCTO

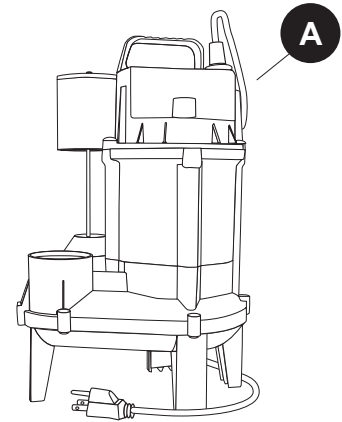
Asegúrese de que la fuente de energía cumpla los requisitos de su equipo.

PUEDA PROVOCAR DAÑO AL PRODUCTO

La temperatura máxima del agua de funcionamiento continuo para bombas de modelo estándar no debe exceder los 40 °C (104 °F).

CONTENIDO DEL PAQUETE

Pieza	Descripción	Cantidad
A	Bomba	1



PREPARACIÓN

Antes de comenzar a instalar el producto, asegúrese de tener todas las piezas. Compare las piezas con la lista del contenido del paquete. No intente ensamblar el producto si falta alguna pieza o si estas están dañadas.

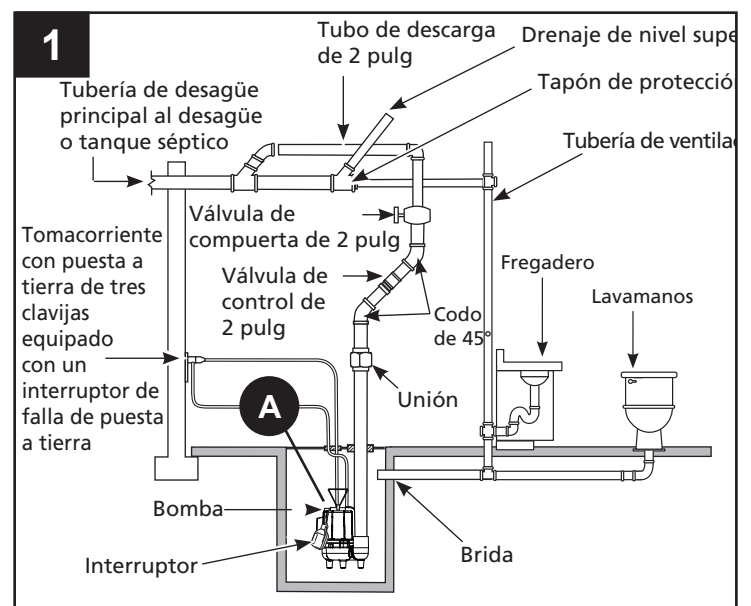
Tiempo de instalación estimado: 2 horas

Herramientas necesarias para el ensamblaje (no se incluyen): Llave ajustable, sierra de mano, destornillador de cabeza plana, destornillador Phillips, cinta métrica, cuchillo para uso general, llave para tubos

Piezas necesarias para el ensamblaje (no se incluyen): bomba para aguas servidas, recipiente mínimo 45,72 cm de ancho x 60,96 cm de profundidad, cubierta del recipiente, empaquetadura del recipiente, válvula de control de 2 pulg, unión de 2 pulg, válvula de compuerta o válvula de bola, como lo requieran los códigos, tubo de pvc de 2 pulg cédula 40, sistema de adhesivo pvc de 2 pasos (pintura base y sellador), amarracables

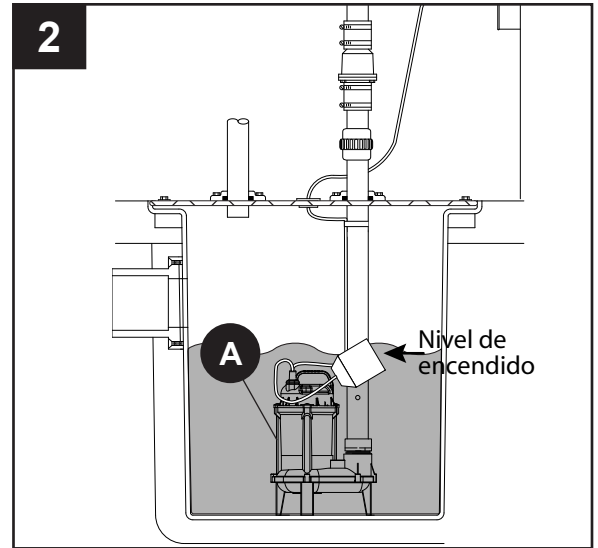
INFORMACIÓN GENERAL ACERCA DE LA BOMBA

1. Las bombas para aguas servidas son bombas que se usan para eliminar agua servida que contiene sólidos de hasta 5,08 cm de diámetro. La aplicación más común es para drenar agua servida a un desagüe o línea séptica.

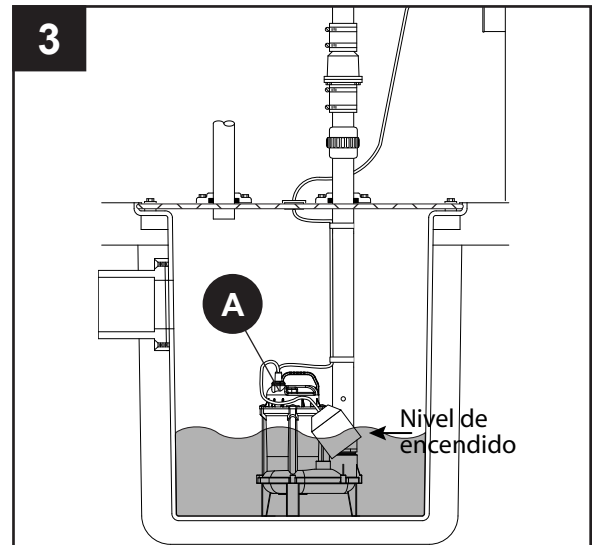


INFORMACIÓN GENERAL ACERCA DE LA BOMBA

2. Estas bombas están equipadas con un interruptor de flotador. La bomba se encenderá automáticamente cuando el nivel de agua en el recipiente alcance el nivel de encendido.



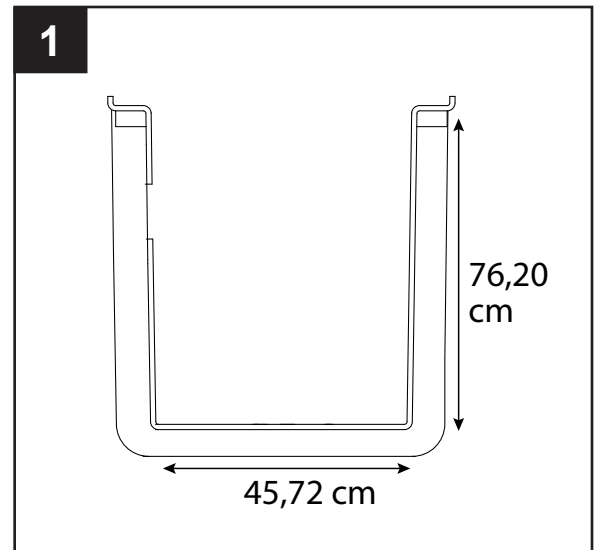
3. La bomba se apagará automáticamente cuando el nivel de agua en el recipiente alcance el nivel de apagado.



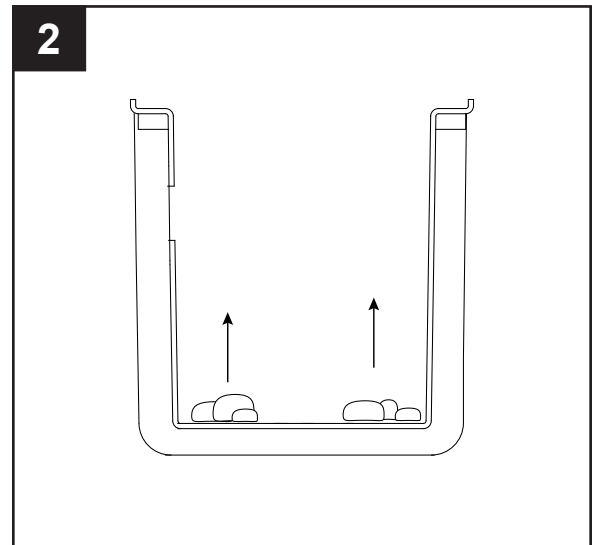
Artículo	Nivel de encendido	Nivel de apagado
0240036	35,56 cm	22,86 cm
0240038	24,13 cm	13,97 cm

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

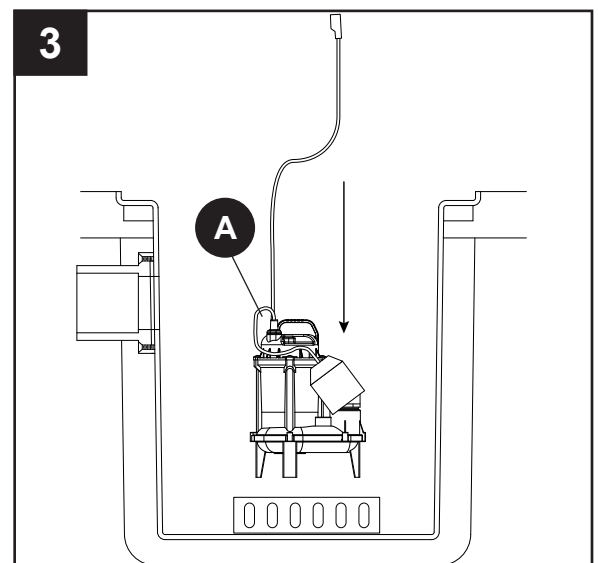
1. Use un recipiente (no se incluye) que sea de al menos 76,20 cm de ancho por 45,72 cm de profundidad.



2. Elimine todos los desechos del recipiente.

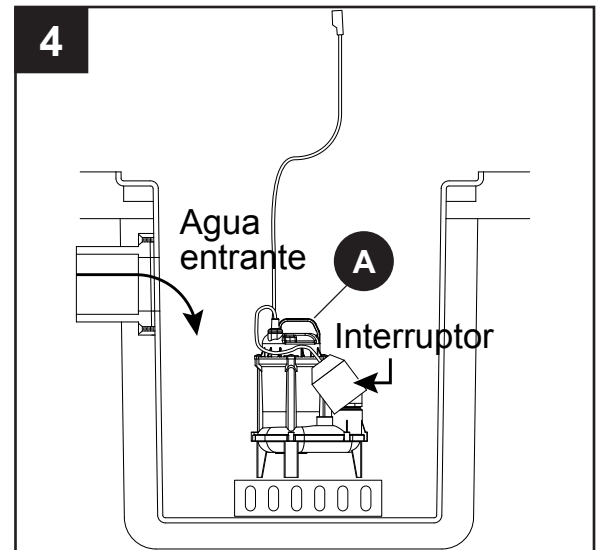


3. Fije la bomba en una superficie sólida y nivelada. Puede instalar un ladrillo o bloque (no se incluye) debajo de la bomba para proporcionar una base sólida.

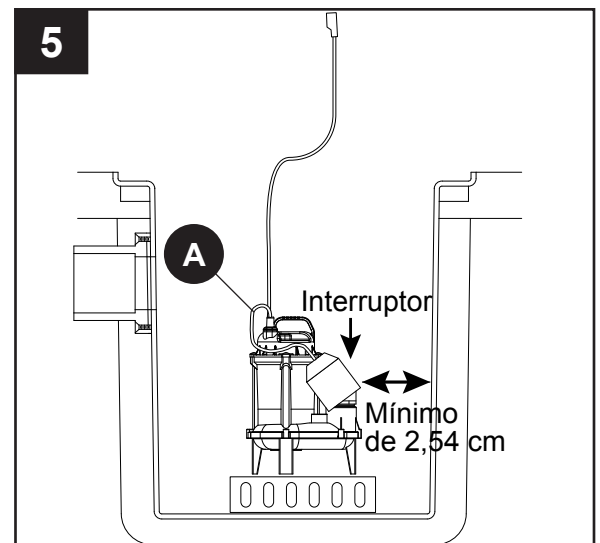


INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

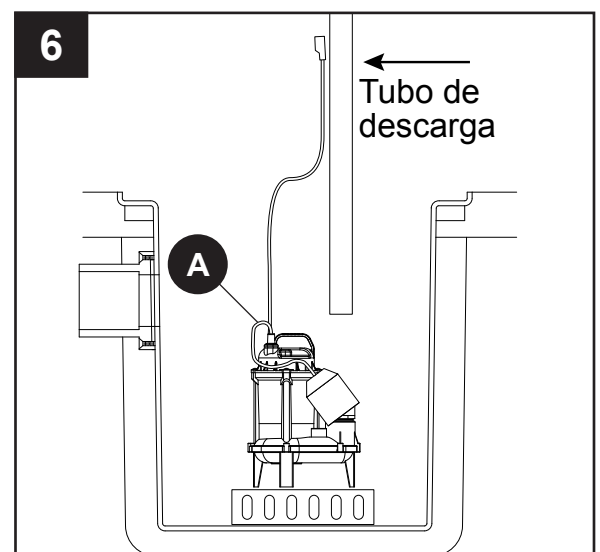
- Coloque la bomba dentro del recipiente con el interruptor ubicado lejos del agua entrante.



- Asegúrese de que el interruptor de flotador esté al menos a 2,54 cm de distancia de las paredes del recipiente y esté libre de obstrucciones.

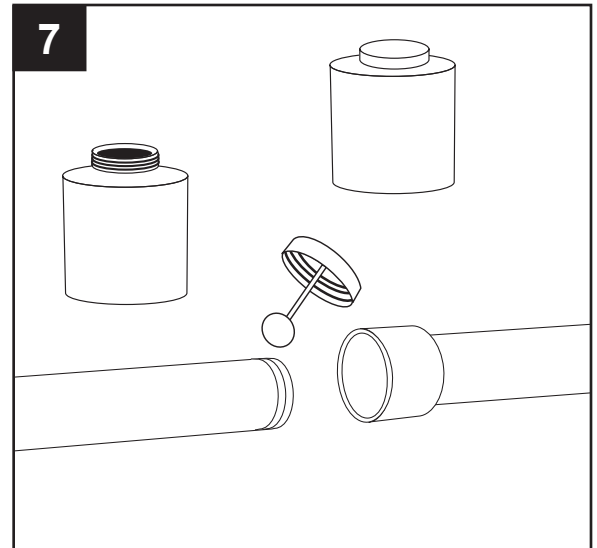


- Instale el tubo de descarga rígido de 2 pulg (no se incluye) de acuerdo con los códigos locales, regionales y estatales.

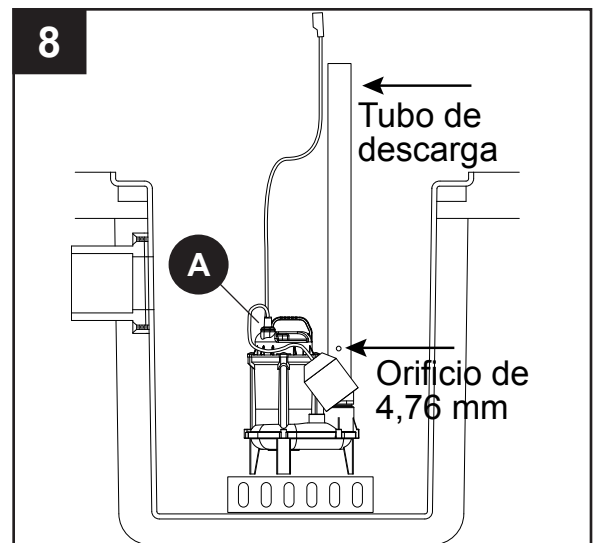


INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

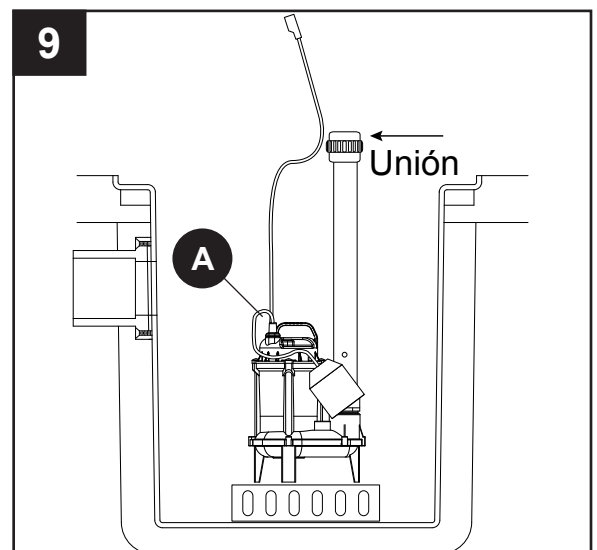
7. Use un sistema de adhesivo PVC de 2 pasos (no se incluye) para unir el tubo y cualquier conector necesario.



8. Taladre un orificio de 4,76 mm en el tubo de descarga sobre la descarga de la bomba para evitar obstrucciones de aire. El chorro de agua será visible desde este orificio cuando la bomba esté funcionando. El orificio se debe limpiar periódicamente.

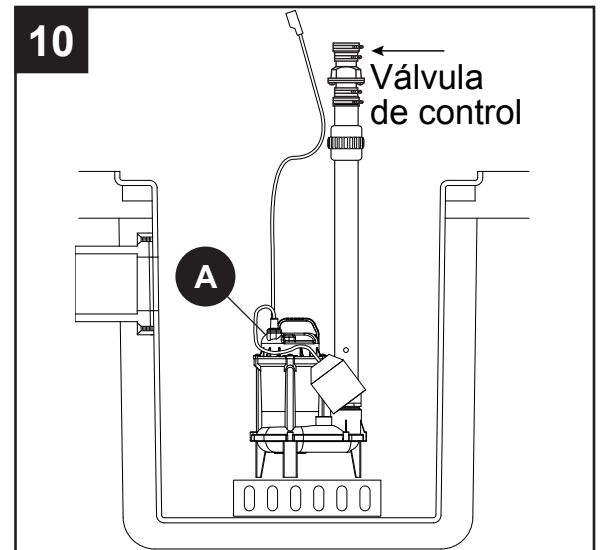


9. Instale una unión de 2 pulg (no se incluye) sobre el recipiente para permitir que la bomba se pueda extraer para fines de limpieza y servicio.

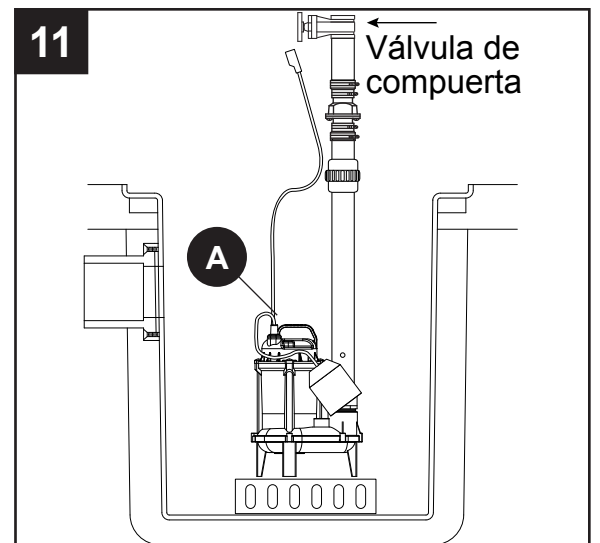


INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

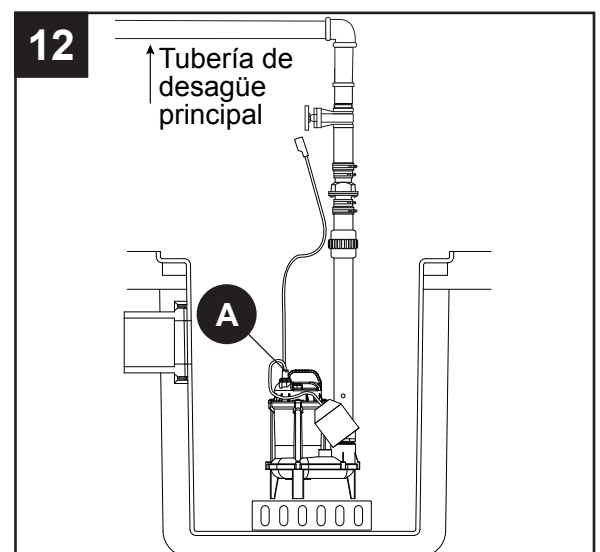
10. Instale una válvula de control de 2 pulg (no se incluye) sobre la unión para evitar el reflujó.



11. Instale una válvula de compuerta de 2 pulg (no se incluye) sobre la válvula de control según lo requieran los códigos locales, regionales y estatales.

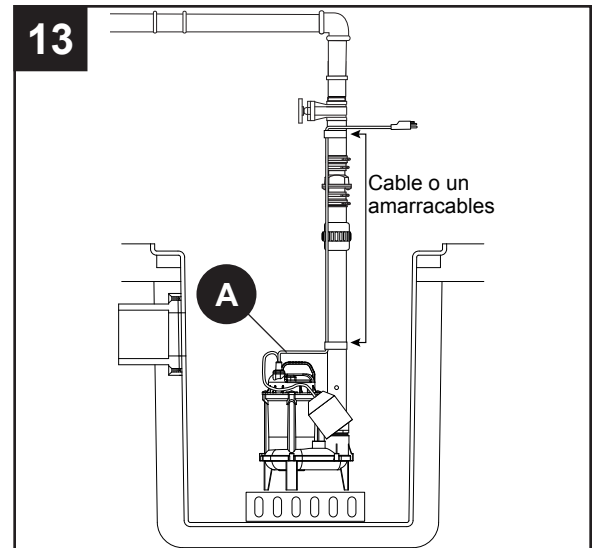


12. Conecte el tubo de descarga restante en la tubería de desagüe principal que va hacia el desagüe o el tanque séptico.

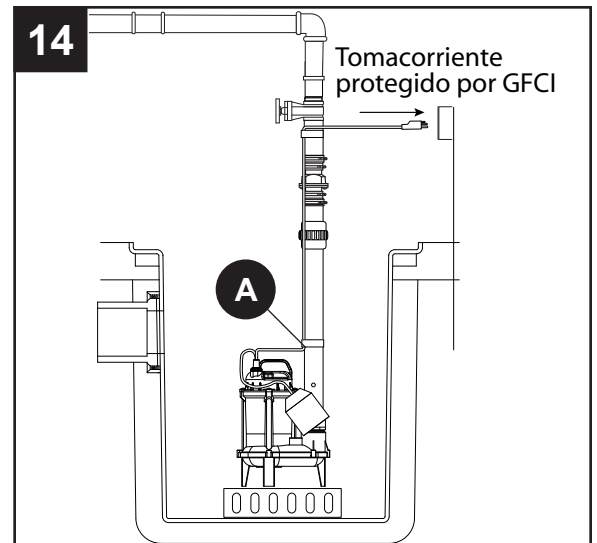


INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

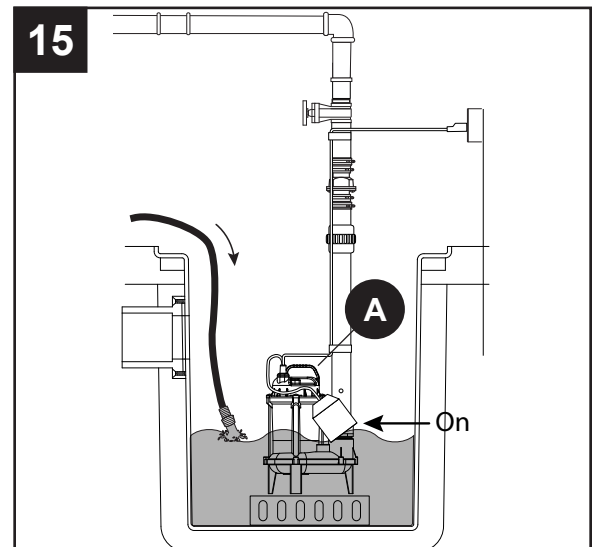
13. Fije el cable de suministro de electricidad al tubo de descarga con el cable o un amarracables (no se incluye) para permitir que el interruptor de flotador se mueva libremente.



14. Conecte el cable de suministro de electricidad de la bomba a un tomacorriente protegido por un interruptor de circuito de falla de puesta a tierra (GFCI, por sus siglas en inglés).

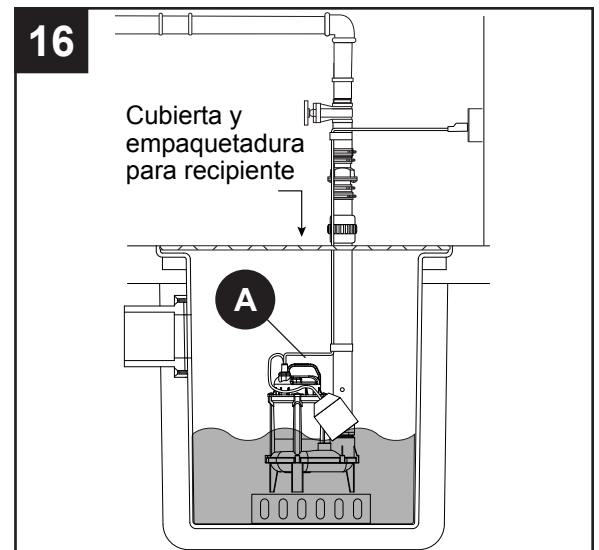


15. Llene el recipiente con agua para verificar su funcionamiento. La bomba comenzará a funcionar cuando el nivel de agua haya llegado al nivel de encendido del interruptor.

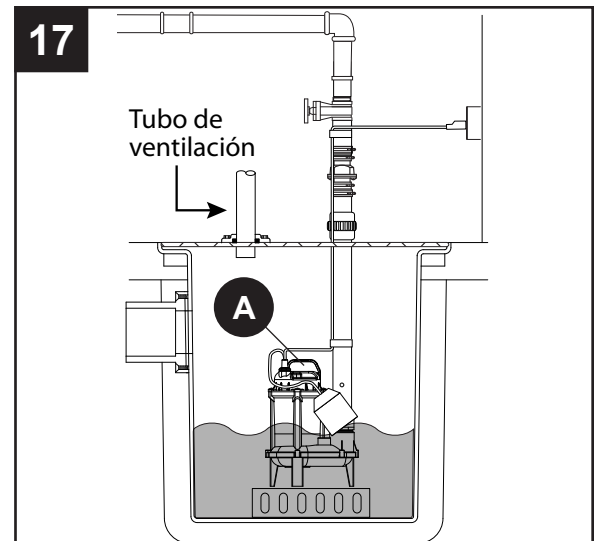


INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

16. Instale una cubierta y una empaquetadura (no se incluye) para recipiente en la parte superior del recipiente. Esto contendrá los gases y olores, evitará que caigan desechos al recipiente y evitará lesiones personales.



17. Instale un tubo de ventilación (no se incluye) de acuerdo con los códigos locales, regionales o estatales para eliminar gases y olores.



ESPECIFICACIONES

TABLA DE DATOS DEL MOTOR					
HP	Fase	Voltios	Letra código	Amperaje máximo	Amperaje del rotor bloqueado
1/3	1	115	H	9.5	19.5
1/2	1	115	D	9.5	19.5

RENDIMIENTO					
Artículo Número	HP	Pies de cabezal	Flujo (GPM)	Cierre de cabezal (pies)	Tamaño de descarga
0240036	1/3	5	85	20	5,08 cm
		10	70		
		15	45		
0240038	1/2	5	102	26	5,08 cm
		10	85		
		15	63		
		20	37		

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Problema	Causa posible	Acción correctiva
La bomba no enciende ni funciona.	<ol style="list-style-type: none"> 1. El nivel de agua es demasiado bajo. 2. Se fundió un fusible o el interruptor de circuito se desconectó. 3. El voltaje de línea es bajo. 4. El motor está defectuoso. 5. El interruptor está defectuoso. 6. La malla de entrada está obstruida. 7. El interruptor está obstruido. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. El agua debe estar en el nivel adecuado para activar el interruptor. 2. Si está fundido, determine la causa y luego reemplace por un fusible del tamaño adecuado o reinicie el circuito. 3. Póngase en contacto con un electricista. 4. Reemplace la bomba. 5. Reemplace el interruptor. 6. Elimine los desechos.. 7. Elimine la obstrucción para garantizar el movimiento libre del interruptor.

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Problema	Causa posible	Acción correctiva
La bomba enciende pero se detiene constantemente.	<ol style="list-style-type: none"> 1. El agua se devuelve al recipiente desde el tubo de descarga. 2. El interruptor está defectuoso. 3. La válvula de control no funciona correctamente o tiene fugas. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Instale la válvula de control. 2. Reemplace el interruptor. 3. Asegúrese de que la válvula de control esté instalada y funcionando correctamente. Reemplace la válvula de control si es necesario.
La bomba se cierra y se enciende en forma independiente del interruptor (se dispara en la protección de sobrecarga térmica).	<ol style="list-style-type: none"> 1. La temperatura del agua es excesiva. 2. El interruptor está defectuoso. 3. El interruptor está obstruido. 4. El tubo de descarga está obstruido. 5. El voltaje de línea es bajo. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. No se debe usar la bomba para agua sobre 40 °C (104 °F). 2. Reemplace el interruptor. 3. Elimine la obstrucción para garantizar el movimiento libre del interruptor. 4. Elimine la obstrucción en la tubería de descarga. 5. Póngase en contacto con un electricista.
La bomba tiene mucho ruido y vibra excesivamente.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Los rodamientos están desgastados. 2. El impulsor está obstruido o dañado. 3. La fijación de la tubería a la estructura del edificio está muy rígida o muy suelta. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reemplace la bomba. 2. Donde sea aplicable, extraiga la malla y la voluta, limpie el impulsor o reemplácelo. 3. Instale un acoplador de goma (no se incluye) para aislar la vibración de la bomba desde el tubo de descarga.
La bomba no se cierra.	<ol style="list-style-type: none"> 1. El interruptor está defectuoso. 2. El interruptor está obstruido. 3. El tubo de descarga está obstruido. 4. El flujo de entrada del agua excede la capacidad de la bomba. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reemplace el interruptor. 2. Elimine la obstrucción para garantizar el movimiento libre del interruptor. 3. Elimine la obstrucción en la tubería de descarga. 4. Vuelva a verificar los cálculos de tamaño para determinar el tamaño adecuado de la bomba.

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

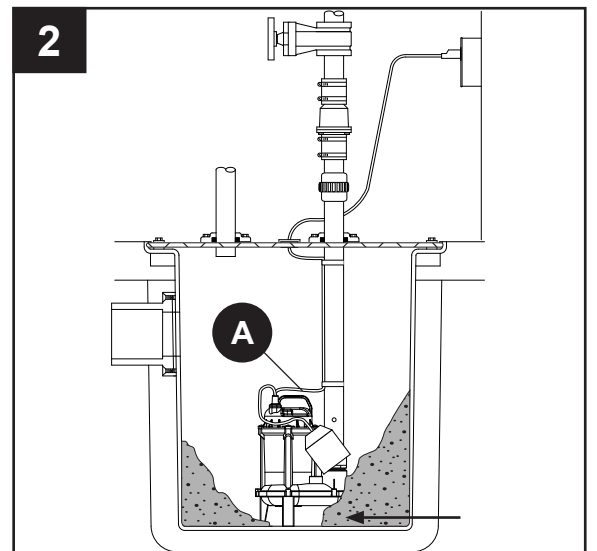
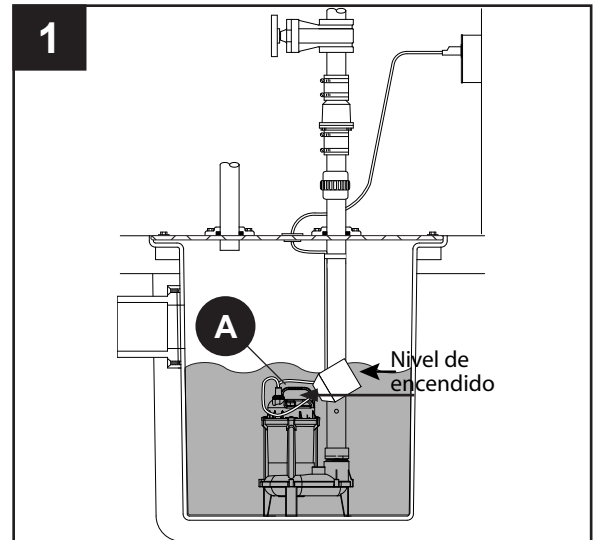
Problema	Causa posible	Acción correctiva
La bomba funciona pero sale muy poca o nada de agua.	<ol style="list-style-type: none"> 1. El voltaje de línea es bajo. 2. La malla de entrada está obstruida. 3. El impulsor está roto o hay desechos en su cavidad. 4. El flujo de entrada del agua excede la capacidad de la bomba. 5. La válvula de control está cerrada o instalada al revés. 6. La válvula de cierre está cerrada. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Póngase en contacto con un electricista. 2. Elimine los desechos. 3. Extraiga la malla y la voluta, limpie el impulsor o reemplácelo. 4. Vuelva a verificar los cálculos de tamaño para determinar el tamaño adecuado de la bomba. 5. Asegúrese de que la válvula de control esté instalada y funcionando correctamente. Reemplace la válvula de control si es necesario. 6. Abra la válvula de cierre.

CUIDADO Y MANTENIMIENTO

⚠ ADVERTENCIA: Siempre desconecte la bomba del suministro de electricidad antes de manipularla. Inspeccione y pruebe el funcionamiento adecuado del sistema al menos cada tres meses.

1. Elimine cualquier acumulación de desechos del interruptor o el flotador y verifique que se muevan libremente.

2. Elimine cualquier desecho del recipiente que podría interferir con el funcionamiento del interruptor.



WARRANTY

Este producto está garantizado durante un año desde la fecha de compra o durante dos años desde la fecha de fabricación, la que ocurra primero. Sujeto a las condiciones establecidas a continuación, el fabricante ofrecerá al consumidor original la reparación o el reemplazo de cualquier parte del producto que presente un defecto resultante de la mano de obra o materiales defectuosos. Para obtener el servicio de garantía, póngase en contacto con el distribuidor a quien adquirió el producto. El fabricante conserva el derecho exclusivo y la opción de determinar si reparará o reemplazará el equipo, las piezas o los componentes defectuosos. Esta garantía no cubre los daños resultantes de condiciones que estén más allá del control del fabricante. Si tiene preguntas sobre la garantía o desea solicitar un servicio de garantía, llame al 1-866-994-4148.

ESTA GARANTÍA NO SE APLICARÁ A: (a) defectos o malos funcionamientos que sean consecuencia de no haber instalado, operado o mantenido correctamente la unidad según las instrucciones impresas provistas; (b) fallas resultantes de accidentes o actos de abuso o negligencia; (c) servicios de mantenimiento habituales y las partes usadas en conexión con esos servicios; (d) unidades que no estén instaladas de acuerdo con las buenas prácticas comerciales, las ordenanzas y los códigos locales habituales correspondientes; y (e) las unidades que se hayan usado para un fin distinto del propósito para el que se diseñaron o fabricaron.

DEVOLUCIÓN DE LOS COMPONENTES EN GARANTÍA: Cualquier artículo que deba ser reparado o reemplazado según esta garantía debe devolverse al fabricante y enviarse al lugar por éste designado, con flete prepagado.

LA GARANTÍA QUE SE PROPORCIONA EN ESTE DOCUMENTO REEMPLAZA A TODAS LAS DEMÁS GARANTÍAS EXPRESAS Y NO PUEDE SER OTORGADA O MODIFICADA POR NINGUNA PERSONA. CUALQUIER GARANTÍA IMPLÍCITA SE LIMITARÁ AL PERÍODO DE LA GARANTÍA LIMITADA; DESPUÉS DE ESE PERÍODO, TODAS LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS SERÁN RECHAZADAS Y EXCLUIDAS. EN NINGUNA CIRCUNSTANCIA, EL FABRICANTE SERÁ RESPONSABLE DE DAÑOS ACCIDENTALES, RESULTANTES O ESPECIALES QUE INCLUYEN, ENTRE OTROS, DAÑOS A LA PROPIEDAD U OTROS EQUIPOS, O LA PÉRDIDA DE ÉSTOS; PÉRDIDA DE GANANCIAS; INCONVENIENTES; U OTROS DAÑOS ACCIDENTALES O RESULTANTES DE CUALQUIER TIPO O NATURALEZA. LA RESPONSABILIDAD DEL FABRICANTE NO DEBERÁ SUPERAR EL PRECIO DEL PRODUCTO DEL QUE ES RESPONSABLE.

Esta garantía le da derechos legales específicos y puede tener otros derechos, que varían según el estado. Algunos estados no permiten la aplicación de limitaciones respecto de la duración de las garantías implícitas o la exclusión de daños accidentales o resultantes, de modo que las limitaciones mencionadas pueden no aplicarse en su caso.

ESTA GARANTÍA ES VÁLIDA EN CANADÁ Y MÉXICO.

Impreso en EE.UU.

Utilitech & UT Design® es una
marca registrada de LF, LLC.
Todos los derechos reservados.