

Canada

ENERGYGUIDE

Energy consumption / Consommation énergétique

326 kWh

per year / par année

This model / Ce modèle

<p>Uses least energy / Consomme le moins d'énergie</p> <p>Similar models compared</p> <p>Model number</p>	<p>Type 10</p> <p>11.5-13.4 CU.FT.</p> <p>volume in ft³ / volume en pi³</p> <p>FFCH13M2MW LFCH13M2MW</p>	<p>Uses most energy / Consomme le plus d'énergie</p> <p>Modèles similaires comparés</p> <p>Numéro du modèle</p>
--	--	--

Removal of this label before first retail purchase is an offense (S.C. 1992, c. 36).
Enlever cette étiquette avant le premier achat au détail constitue une infraction (L.C. 1992, ch. 36).



The **ENERGY STAR**® mark on this EnerGuide label signifies that this is an energy-efficient appliance. Its energy performance meets or exceeds the Government of Canada's high efficiency levels. Use the EnerGuide rating to determine how this appliance compares to other similar models.

La marque **ENERGY STAR**® sur cette étiquette EnerGuide signifie que l'appareil est éconergétique et que son rendement énergétique satisfait ou dépasse les niveaux de haute efficacité du gouvernement du Canada. Utilisez la cote EnerGuide afin de comparer le rendement de l'appareil avec celui d'autres modèles similaires.

U.S. Government Federal law prohibits removal of this label before consumer purchase.

ENERGYGUIDE

Chest Freezer
Manual Defrost

Frigidaire
FFCH13M2MW LFCH13M2MW

12.9 Cubic Feet

Estimated Yearly Operating Cost

\$35

Cost Range of Similar Models

326 kWh

Estimated Yearly Electricity Use

Your cost will depend on your utility rates and use.

- Cost range based only on models of similar capacity with Chest Freezer Manual Defrost and
- Estimated operating cost based on a 2007 national average electricity cost of 10.65 cents per kWh.
- For more information, visit www.ftc.gov/appliances.

297082005