

# KOBALT™

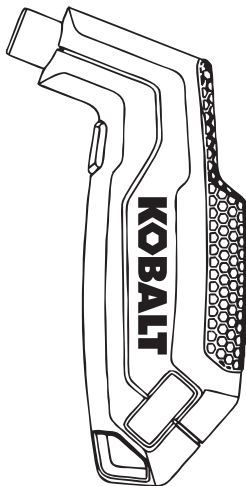
KOBALT and logo design are trademarks or registered trademarks of LF, LLC. All rights reserved.

ITEM #1208800  
MODEL #SGY-AIR295

## AAA DIGITAL TIRE GAUGE

**Español p.8**

**ATTACH YOUR RECEIPT HERE**



**Serial Number** \_\_\_\_\_

**Purchase Date** \_\_\_\_\_

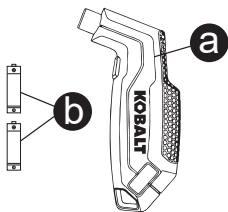
Thank you for purchasing this KOBALT product.  
Questions, problems or missing parts? Before returning,  
contact us on: **888-356-2258**, 8 a.m. - 8 p.m., EST,  
Monday-Sunday., or **[ascs@lowes.com](mailto:ascs@lowes.com)**.

## TABLE OF CONTENTS

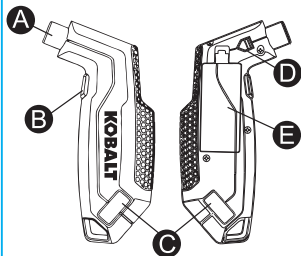
|                              |   |
|------------------------------|---|
| Package Contents.....        | 2 |
| Product Overview.....        | 2 |
| Safety Information.....      | 3 |
| Operating Instructions ..... | 5 |
| Care and Maintenance.....    | 6 |
| Troubleshooting .....        | 7 |
| Warranty.....                | 7 |

## PACKAGE CONTENTS

| PART | DESCRIPTION                  | QUANTITY |
|------|------------------------------|----------|
| a    | Digital Tire Gauge           | 1        |
| b    | 1.5 VDC Triple AAA Batteries | 2        |



## PRODUCT OVERVIEW



| PART | DESCRIPTION             |
|------|-------------------------|
| A    | Gauge Nozzle            |
| B    | On/Off Switch           |
| C    | Display                 |
| D    | Pressure Release Button |
| E    | Battery Cover           |

## **SAFETY INFORMATION**

Please read and understand this entire manual before attempting to operate the product. If you have any questions regarding the product, please call customer service at **888-3KOBALT**, 8 a.m.- 8 p.m., EST, Monday - Sunday.

### **WARNING**

- Improper operation or maintenance of this product could result in serious injury or property damage. Read and understand all warnings and operation instructions before using this product.
- Never operate the product near flammable substances.
- DO NOT modify the digital tire inflator.
- Unauthorized modifications may impair the function and/or safety of the equipment.
- Do Not Mix Old And New Batteries.
- Do Not Mix Alkaline, Standard (Carbon - Zinc), Or Rechargeable (Nickel - Cadmium) Batteries.
- Non-rechargeable batteries are not to be recharged.
- Do not mix different types of batteries such as alkaline, carbon-zinc, or rechargeable batteries.
- Batteries are to be inserted with the correct polarity.
- Exhausted batteries are to be removed from the product.
- DO NOT DISPOSE OF BATTERIES IN FIRE. BATTERIES MAY EXPLODE OR LEAK.

### **CAUTION**

- Always be sure to follow tire manufacturer's recommended tire pressure ratings.
- DO NOT attempt to open or take apart the product unless the batteries need to be replaced.
- The electronic module is factory sealed and can not be serviced.
- Keep the inflator dry. Exposure to moisture can damage the electronics inside.

## SAFETY INFORMATION

This device complies with part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) This device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

**CAUTION:** Changes or modifications not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the equipment.

For a Class B digital device or peripheral, the instructions furnished the user shall include the following or similar statement, placed in a prominent location in the text of the manual:

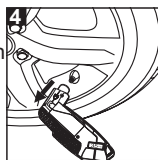
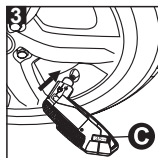
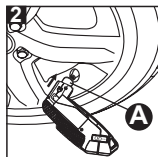
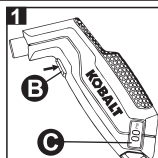
**NOTE:** This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation. This equipment generates, uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures:

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the separation between the equipment and receiver.
- Connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult the dealer or an experienced radio/TV technician for help.

## OPERATING INSTRUCTIONS

### TESTING TIRE PRESSURE

1. Press the on/off switch (B) for 1-2 seconds to start the gauge. Reading of 0.0 PSI should appear on the display (C). (See Figure 1)
2. Push gauge nozzle (A) onto tire valve. Make sure that a good seal is made between the gauge nozzle (A) and valve stem so that no hissing sound of escaping air is heard. (See Figure 2)
3. Hold gauge on valve stem until the reading locks on the display (C). (See Figure 3)
4. Promptly remove gauge from valve stem and read pressure. (See Figure 4)



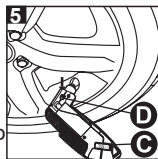
**NOTE** You may continue to use the gauge for another tire pressure test even though the previous reading is still displayed by following the above steps 2 and 3.

**NOTE** The gauge features an automatic shut-off within 60 seconds from start.

**NOTE** The on/off switch (B) also functions as a RESET button. By pressing the on/off switch (B), the reading on display (C) will revert to ZERO.

### RELEASING AIR PRESSURE FROM TIRE

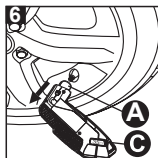
1. Press the pressure release button (D) for several seconds. The hissing sound of escaped air can be heard around the pressure release button (D). (See Figure 5)
2. Repeat steps 1, 2 and 3 in the above section of "TESTING TIRE PRESSURE".
3. When releasing the air, push the on/off switch (B) to read the current air pressure.



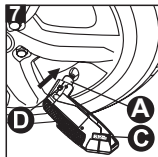
**NOTE** The reading on the display (C) will stay unchanged when air is releasing around the pressure release button (D).

## OPERATING INSTRUCTIONS

- Promptly remove gauge from valve stem.  
(See Figure 6)



- Push the gauge nozzle (A) onto tire valve until new pressure reading locks on the display (C).  
(See Figure 7)



- Repeat the above steps 2, 3, and 4 until required tire pressure is obtained.

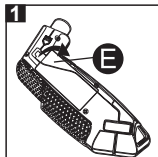
**NOTE** Do **NOT** press the pressure release button (D) for too long. It will result in over-releasing of tire pressure.

## CARE AND MAINTENANCE

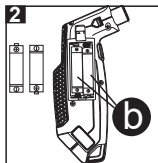
- Always operate the product with care by following the operation instructions.
- Keep the product clean after each use.
- Keep the product in a dry and safe place out of reach of children when it is not in use.

## CHANGING THE BATTERIES

- Open the battery cover (E). (See Figure 1)



- Carefully take out the two batteries (b) and replace with new 1.5 VDC AAA batteries. Make sure the new batteries are inserted with the positive and negative anodes facing the proper direction. (See Figure 2)



## TROUBLESHOOTING

| PROBLEM                               | POSSIBLE CAUSE | CORRECTIVE ACTION     |
|---------------------------------------|----------------|-----------------------|
| Product display will not light up     | Low battery    | Replace the batteries |
| The word "LOW" appears in the display | Low battery    | Replace the batteries |

## WARRANTY

This tool is warranted by the manufacturer to the original purchaser from the original purchase date for three (3) years subject to the warranty coverage described herein.

This tool is warranted to the original user to be free from defect in material and workmanship. If you believe that a tool is defective, return the tool, with proper proof of purchase to the point of purchase. If it is determined that the tool is defective and covered by this warranty, the distributor will replace the tool or refund the purchase price.

This warranty is void if: defects in materials or workmanship or damages result from repairs or alterations which have been made or attempted by others or the unauthorized use of nonconforming parts; the damage is due to normal wear, damage is due to abuse (including overloading of the tool beyond capacity), improper maintenance, neglect or accident; or the damage is due to the use of the tool after partial failure or use with improper accessories or unauthorized repair or alteration.

This warranty gives you specific legal rights, and you may also have other rights that vary from state to state.

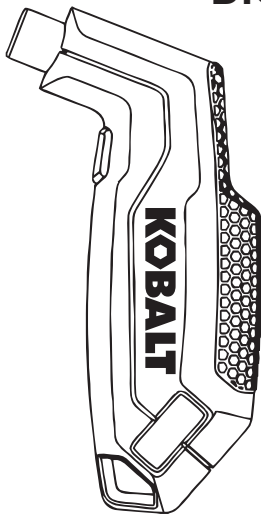
For warranty questions, call our customer service department at **888-3KOBALT (888-356-2258)**, 8:00 a.m. - 8:00 p.m., EST, Monday-Sunday. You could also contact us at **[ascs@lowes.com](mailto:ascs@lowes.com)**.

# KOBALT™

ARTÍCULO #1208800  
MODELO #SGY-AIR295

KOBALT y el diseño del logotipo son marcas comerciales o marcas registradas de LF, LLC. Todos los derechos reservados.

## INDICADOR PARA NEUMÁTICOS DIGITAL AAA



Número de serie \_\_\_\_\_

Fecha de compra \_\_\_\_\_

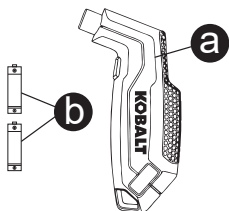
Gracias por comprar este producto KOBALT. ¿Tiene preguntas, problemas o piezas faltantes? Antes de volver a la tienda, póngase en contacto al: **888-356-2258**, de lunes a domingo de 8 a.m. a 8 p.m., hora estándar del Este, o escriba a **ascs@lowes.com**.

## ÍNDICE

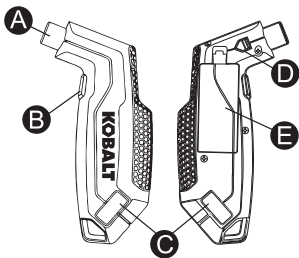
|                                       |    |
|---------------------------------------|----|
| Contenido del paquete.....            | 9  |
| Descripción general del producto..... | 9  |
| Información de seguridad.....         | 10 |
| Instrucciones de funcionamiento ..... | 12 |
| Cuidado y mantenimiento.....          | 13 |
| Solución de problemas .....           | 14 |
| Garantía.....                         | 14 |

## CONTENIDO DEL PAQUETE

| PIEZA | DESCRIPCIÓN                       | CANTIDAD |
|-------|-----------------------------------|----------|
| a     | Indicador digital para neumáticos | 1        |
| b     | Baterías AAA de 1.5 V CC          | 2        |



## DESCRIPCIÓN GENERAL DEL PRODUCTO



| PIEZA | DESCRIPCIÓN                      |
|-------|----------------------------------|
| A     | Boquilla del indicador           |
| B     | Interruptor de encendido/apagado |
| C     | Pantalla                         |
| D     | Botón de liberación de presión   |
| E     | Cubierta de las baterías         |

## **! INFORMACIÓN DE SEGURIDAD**

Lea y comprenda este manual completo antes de intentar utilizar el producto. Si tiene alguna pregunta sobre el producto, llame al Departamento de Servicio al Cliente al **888-3KOBALT**, de lunes a domingo, de 8 a.m. a 8 p.m., hora estándar del Este.

### **! ADVERTENCIA**

- El uso o el mantenimiento inadecuados de este producto pueden ocasionar lesiones graves o daños materiales. Lea y comprenda todas las advertencias y las instrucciones de funcionamiento antes de usar este producto.
- Nunca utilice el producto cerca de sustancias inflamables.
- NO modifique el inflador de neumáticos digital.
- Las modificaciones no autorizadas pueden perjudicar el funcionamiento o la seguridad del equipo.
- No mezcle baterías antiguas con nuevas.
- No mezcle baterías alcalinas con baterías estándar (cinc-carbono) o recargables (níquel-cadmio).
- Las baterías que no son recargables no deben recargarse.
- No mezcle los diferentes tipos de baterías, como alcalinas, carbono-zinc o baterías recargables.
- Se deben insertar las baterías en la polaridad correcta.
- Debe retirar las baterías agotadas del producto.
- **NO INCINERE LAS BATERÍAS. LAS BATERÍAS PODRÍAN EXPLOTAR O FILTRARSE.**

### **PRECAUCIÓN**

- Siempre asegúrese de seguir las clasificaciones de presión de los neumáticos recomendadas por el fabricante de los mismos.
- No intente abrir o desarmar el producto a menos que sea necesario reemplazar las baterías.
- El módulo electrónico viene sellado de fábrica y no se puede reparar.
- Mantenga el inflador seco. La exposición a humedad puede dañar los componentes electrónicos internos.

## INFORMACIÓN DE SEGURIDAD

Este dispositivo cumple con la sección 15 de las Normas de la FCC. El funcionamiento está sujeto a las siguientes dos condiciones: (1) Este dispositivo no debe causar interferencia perjudicial y (2) debe aceptar cualquier interferencia recibida, incluida la interferencia que pudiese causar un funcionamiento no deseado.

**PRECAUCIÓN:** los cambios o las modificaciones que no estén expresamente aprobados por la parte responsable del cumplimiento podrían anular la autorización del usuario para utilizar el equipo.

Para un dispositivo o periférico digital de Clase B, las instrucciones proporcionadas al usuario incluirán la siguiente declaración o una similar, ubicada en un lugar destacado en el texto del manual:

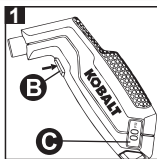
**NOTA:** este equipo se probó y se verificó que cumple con los límites para un dispositivo digital de clase B, conforme a la sección 15 de las reglas de la FCC. Estos límites están diseñados para proporcionar protección razonable contra interferencias perjudiciales en una instalación residencial. Este equipo genera, utiliza y puede irradiar energía de radiofrecuencia y, si no se instala ni se usa de acuerdo con las instrucciones, puede causar interferencias perjudiciales para las comunicaciones de radio. Sin embargo, no se garantiza que no se producirán interferencias en una instalación en especial. Si este equipo genera una interferencia perjudicial para la recepción de radio o televisión, que se puede determinar al encender y apagar el equipo, se recomienda al usuario que intente corregir la interferencia con una o más de las siguientes medidas:

- Reorientar o reubicar la antena de recepción.
- Aumentar la separación entre el equipo y el receptor.
- Conectar el equipo a un tomacorriente de un circuito distinto al que usa el receptor.
- Solicitar ayuda al distribuidor o a un técnico con experiencia en radio/TV.

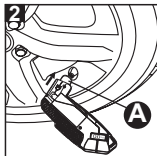
## INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO

### PRUEBA DE PRESIÓN DE LOS NEUMÁTICOS

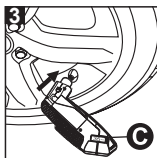
1. Presione el interruptor de encendido y apagado (B) durante 1 a 2 segundos para iniciar el indicador. La lectura de 0.0 PSI debería aparecer en la pantalla (C). (Consulte la figura 1)



2. Empuje la boquilla del indicador (A) sobre la válvula del neumático. Asegúrese de que se haga un buen sello entre la boquilla del indicador (A) y el vástago de la válvula para que no se escuche ningún silbido del aire que se escapa. (Consulte la figura 2)



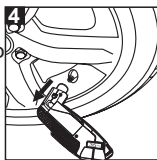
3. Sostenga el indicador en el vástago de la válvula hasta que la lectura se bloquee en la pantalla (C). (Consulte la figura 3)
4. Retire rápidamente el indicador del vástago de la válvula y lea la presión. (Consulte la figura 4).



**NOTA** Puede continuar usando el indicador para otra prueba de presión de neumáticos aunque aún se muestre la lectura anterior al seguir los pasos 2 y 3 anteriores.

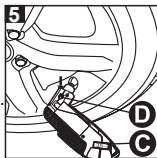
**NOTA** El indicador cuenta con un apagado automático dentro de 60 segundos desde el inicio.

**NOTA** El interruptor de encendido y apagado (B) también funciona como botón RESET (reinicio). Al presionar el interruptor de encendido/apagado (B), la lectura en la pantalla (C) volverá a CERO.



### LIBERACIÓN DE LA PRESIÓN DE AIRE DEL NEUMÁTICO

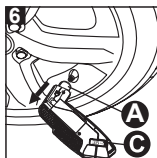
1. Presione el botón de liberación de presión (D) durante varios segundos. El silbido del aire que se escapa se puede escuchar alrededor del botón de liberación de presión (D). (Consulte la figura 5)
2. Repita los pasos 1, 2 y 3 en la sección anterior llamada "PRUEBA DE PRESIÓN DE LOS NEUMÁTICOS".
3. Al liberar el aire, presione el interruptor de encendido y apagado (B) para leer la presión del aire actual.



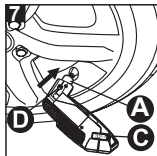
**NOTA** La lectura en la pantalla (C) permanecerá sin cambios cuando se libere aire alrededor del botón de liberación de presión (D).

## INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO

4. Retire rápidamente el indicador del vástago de la válvula. (Consulte la figura 6)



5. Empuje la boquilla del indicador (A) en la válvula del neumático hasta que se bloquee la nueva lectura de presión en la pantalla (C). (Consulte la figura 7)



6. Repita los pasos 2, 3 y 4 anteriores hasta obtener la presión de los neumáticos requerida.

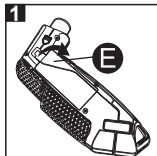
**NOTA** NO presione el botón de liberación de presión (D) por demasiado tiempo. Esto provocará una liberación excesiva de la presión de los neumáticos.

## CUIDADO Y MANTENIMIENTO

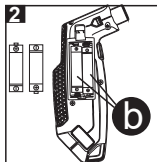
- Siempre utilice el producto con cuidado y siga las instrucciones de funcionamiento.
- Mantenga el producto limpio después de cada uso.
- Cuando no utilice el producto, manténgalo en un lugar seco y seguro, fuera del alcance de los niños.

## CARGA DE LAS BATERÍAS

1. Abra la cubierta de las baterías (E). (Consulte la figura 1)



2. Con cuidado, retire las dos baterías (b) y reemplácelas por nuevas baterías AAA de 1.5 V CC. Asegúrese de que las baterías nuevas se inserten con los ánodos positivo y negativo orientados en la dirección adecuada. (Consulte la figura 2)



## SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

| PROBLEMA                                       | CAUSA POSIBLE | ACCIÓN CORRECTIVA      |
|------------------------------------------------|---------------|------------------------|
| La pantalla del producto no se ilumina         | Batería baja  | Reemplace las baterías |
| La palabra "LOW" (baja) aparece en la pantalla | Batería baja  | Reemplace las baterías |

## GARANTÍA

Esta herramienta está garantizada por el fabricante para el comprador original desde la fecha de compra original por tres (3) años y está sujeta a la cobertura de garantía que se describe en el presente.

Esta herramienta tiene una garantía para el usuario original contra defectos en los materiales y la mano de obra. Si cree que una herramienta presenta defectos, devuelva la herramienta con una adecuada prueba de compra al lugar de la compra. Si se determina que la herramienta presenta defectos y estos están cubiertos por esta garantía, el distribuidor reemplazará la herramienta o reembolsará el precio de compra.

Esta garantía es nula si: terceros realizaron o intentaron realizar reparaciones o modificaciones debido a defectos en los materiales o la mano de obra o bien debido a daños o al uso no autorizado de piezas incompatibles; el daño es producto del desgaste normal, el abuso (lo que incluye la sobrecarga de la herramienta por encima de su capacidad), el mantenimiento inadecuado, la negligencia o un accidente; o el daño es producto del uso de la herramienta después de una falla parcial, del uso con accesorios inadecuados o de una reparación o modificación no autorizada.

Esta garantía le otorga derechos legales específicos, pero podría tener también otros derechos que varían según el estado.

Si tiene preguntas sobre la garantía, llame a nuestro Departamento de Servicio al Cliente al **888-3KOBALT (888-356-2258)**, de lunes a domingo de 8:00 a.m. a 8:00 p.m., hora estándar del Este.

También puede ponerse en contacto con nosotros a través de **ascs@lowes.com**.