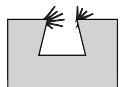


Herramientas y Materiales



Broca Estándar

Broca estándar vs MatchFit

Puede utilizar cualquier broca de cola de milano de 1/2" x 14°. Sin embargo, los bordes superiores de la ranura deberán lijarse suavemente después del fresado.



Broca MatchFit

MatchFit Dovetail Router Bit está diseñada para enrutamiento de Guías de Cola de Milano perfectamente suaves para reducir la limpieza. Obtenga más información en: microjig.com/dv-bit

Tipos de madera recomendados (de 3/4" o más gruesos): contrachapado sin defectos (por ejemplo, abedul báltico), MDF estándar o madera sólida sazonada.

Herramientas requeridas (No incluidas) *Opcional pero recomendado



Mesa de router con valla



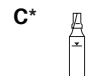
Router de mano (1.5+ HP)



Guía de borde recto



1/2" x 14° broca de cola de milano



1/4" (6-7mm) broca de alivio o broca recta

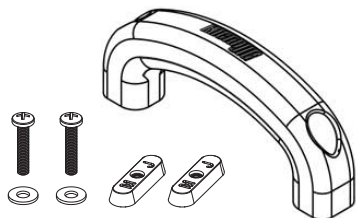


Sierra de mesa con hoja

MatchFit® Jig Handle

Manual de Usuario (v9.0)

Para construir herramientas, vallas personalizadas, trineos, accesorios y más.

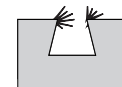


Jig Handle JH-1

ADVERTENCIA

Siempre use gafas de seguridad y protección para los oídos. Siga todas las precauciones de seguridad y utilice las mejores prácticas. Microjig no se hace responsable de los productos que no se venden por Microjig.

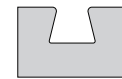
Tools & Materials



Standard Bit

Standard Bits vs MatchFit Bits

You can use any 1/2" x 14° dovetail bit. However, the top edges of the groove will need to be sanded smooth after milling.



MatchFit Bit

The **MatchFit Dovetail Router Bit** is engineered to route perfectly smooth Dovetail Tracks to minimize cleanup. Learn more at: microjig.com/dv-bit

Recommended wood types (3/4" or thicker): void-free plywood (e.g. Baltic birch), standard MDF, or seasoned solid wood.

Required Tools (Not included) *Optional but recommended.



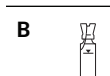
Router table with fence



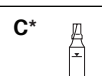
Hand router (1.5+ HP)



Straight edge guide



1/2" x 14° dovetail bit



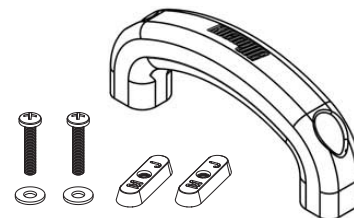
1/4" (6-7mm) relief bit OR straight bit



Table saw with blade

WARNING

Always wear safety glasses and hearing protection. Follow all safety precautions and use best practices. Microjig assumes no liability for products not sold by Microjig.

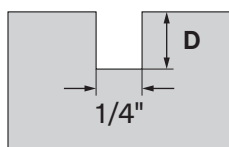


Jig Handle JH-1

Instrucciones para Guías de Cola de Milano

Paso 1 – Cortar ranuras en relieve*

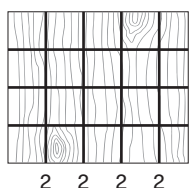
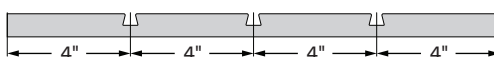
HERRAMIENTAS Router [A] y broca de relieve o [C]
PROFUNDIDAD DE CORTE (D) 11/32" (8.7mm)



El corte de ranuras de alivio antes de las ranuras de cola de milano ejerce menos tensión sobre la broca de su router de cola de milano. Esto ayuda a que su broca dure más y garantiza que sus guías sean rectas.

*(opcional pero recomendado)

Paso 3 – Creación de Guías de Cola de Milano

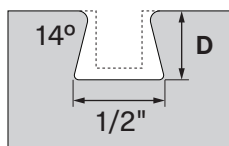


Enrutamiento de ranuras separadas por 4" (101.6 mm) en el centro para proporcionar compatibilidad con accesorios MatchFit de pista de abrazadera.

Enrutamiento de todas las pistas transversales (1) primero y luego enrutamiento de las pistas a lo largo de la veta de la madera (2).

Paso 2 – Cortar ranuras de cola de milano

HERRAMIENTAS Router [A] con 1/2" x 14° broca [B]
PROFUNDIDAD DE CORTE (D) 3/8" (9.5mm)



Corte a lo largo del centro de sus ranuras de alivio para hacer sus guías de cola de milano. Si utiliza una broca de cola de milano regular, haga de 1 a 2 pasadas de limpieza para suavizar los bordes.

TIP: For ease of use, use a small brush to apply a thin layer of paste wax on the dovetail groove walls.

Montaje del Jig Handle

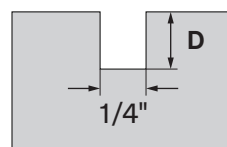
Tres opciones para fijar el Jig Handle:

- Monte el mango en cualquier ranura de cola de milano utilizando las tuercas de riel de cola de milano incluidas.
- Monte el mango en cualquier lugar utilizando su propio hardware en los agujeros de montaje de 1/4" (6.35 mm).
- Adjunte temporalmente el mango utilizando tornillos de cabeza plana o arandela a través de los agujeros de montaje de 1/4" (6.35 mm).

Dovetail Track Instructions

Step 1 – Cut relief grooves*

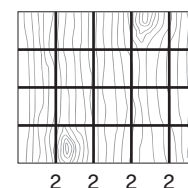
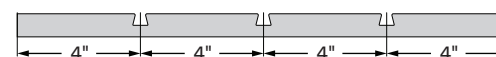
TOOLS Router [A] and relief bit OR table saw [C]
CUT DEPTH (D) 11/32" (8.7mm)



*(optional but recommended)

Cutting relief grooves before the dovetail grooves puts less stress on your dovetail router bit. This helps your dovetail bit last longer and ensures your tracks are straight.

Step 3 – Creating dovetail grids

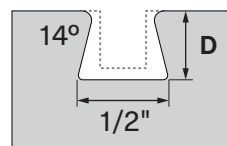


Route grooves 4" (101.6mm) apart on center to provide compatibility with MatchFit clamp track accessories.

Route all cross-grain tracks (1) first, then route the tracks along the grain (2).

Step 2 – Cut dovetail grooves

TOOLS Router [A] with 1/2" x 14° dovetail bit [B]
CUT DEPTH (D) 3/8" (9.5mm)



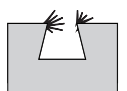
Cut along the center of your relief grooves to make your Dovetail tracks. If using a regular dovetail bit make 1–2 cleanup passes to smooth the edges.

TIP: For ease of use, use a small brush to apply a thin layer of paste wax on the dovetail groove walls.

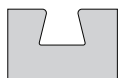
Mounting Jig Handle

Three options to attach the Jig Handle:

- Mount handle in any Dovetail Groove using the included Dovetail Track Nuts.
- Mount handle anywhere using your hardware in the 1/4" (6.35mm) mounting holes.
- Temporarily attach handle using your pan or washer head wood screws through the 1/4" (6.35mm) mounting holes.



Standard fräser



MatchFit fräser

Fraise de standard vs MatchFit

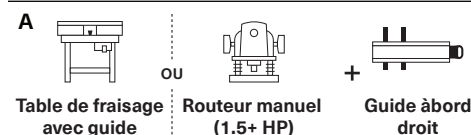
Vous pouvez utiliser n'importe quel foret de queue d'aronde de 1/2" x 14°. Cependant, les bords supérieurs de la rainure devront être ponçés pour les rendre bien lisses après le fraisage.

MatchFit Dovetail Router Bit est conçu pour tracer des pistes d'assemblage à queue d'aronde parfaitement lisses pour réduire le nettoyage. En savoir plus sur: microjig.com/dv-bit

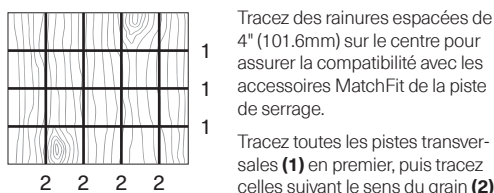
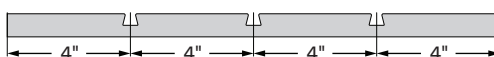
Types de bois recommandés (3/4" ou plus épais): contreplaqué sans défauts (par exemple, bouleau de la Baltique), MDF standard ou bois massif saisonné.

Outils requis (Non inclus)

*Facultatif mais recommandé



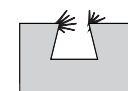
Schritt 3 – Création de rainures croisées



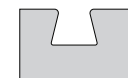
Montage du Jig Handle

Trois options pour fixer le Jig Handle:

- Montez la poignée dans n'importe quelle rainure de queue d'aronde à l'aide des écrous de piste de queue d'aronde inclus.
- Montez la poignée n'importe où en utilisant votre matériel dans les trous de montage de 1/4" (6,35 mm).
- Fixez temporairement la poignée à l'aide de vis à bois à tête plate ou de vis à tête de rondelle à travers les trous de montage de 1/4" (6,35 mm).



Standard fräser



MatchFit fräser

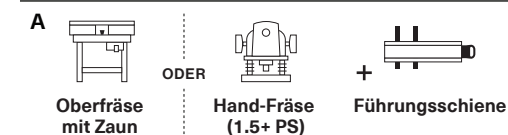
Standard vs MatchFit Zapfenfräser

Sie können jede 1/2" x 14° Zapfenfräser verwenden. Die Oberkanten der Nut müssen jedoch nach dem Fräsen glatt geschliffen werden.

MatchFit™ Oberfräse ist so konstruiert, dass er perfekt glatte Dovetail Tracks fräsen kann, um Reinigungsarbeiten zu reduzieren. Erfahren Sie mehr unter: <https://microjig.com/dv-bit>

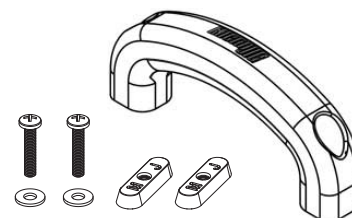
Empfohlene Holzarten (3/4" oder dicker): astfreies Sperrholz (z.B. Baltischer Birke), Standard-MDF oder trockenes Massivholz.

Erforderliche Werkzeuge (Nicht enthalten) *Optional, aber empfohlen



MatchFit® Jig Handle Benutzerhandbuch (v9.0)

Für den Bau von Vorrichtungen, maßgefertigten Zäunen, Schlitten, Befestigungen und mehr.



Jig Handle
JH-1

⚠️ WARNUNG

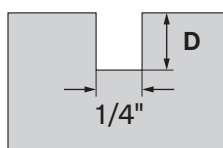
Tragen Sie immer eine Schutzbrille und Gehörschutz. Befolgen Sie alle Sicherheitsvorkehrungen und Best Practices. Microjig übernimmt keine Haftung für Produkte, die nicht von Microjig verkauft werden.

Anleitung für Schwalbenschwanzführungen

Schritt 1 – Entlastungsnuten schneiden*

WERKZEUGE Fräse [A] und 1/4" fräser ODER [C]

SCHNITTITIEFE (D) 11/32" (8.7mm)



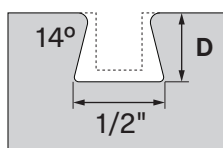
*(optional, aber empfohlen)

Das Schneiden von Entlastungsnuten vor den Zapfenbahnen verringert die Belastung Ihres Zapfenfräasers. Dies hilft Ihrem Zapfenfräser länger zu halten und stellt sicher, dass Ihre Bahnen gerade sind.

Schritt 2 – Schneiden Sie die Zapfenlöcher aus

WERKZEUGE Fräse [A] mit 1/2" x 14° Zapfenbohrer [B]

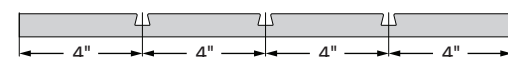
SCHNITTITIEFE (D) 3/8" (9.5mm)



Schneiden Sie entlang der Mitte Ihrer Entlastungsnuten, um Ihre Zapfenbahnen zu erstellen. Wenn Sie einen regulären Zapfenbohrer verwenden, machen Sie 1-2 Nachbearbeitungsdurchgänge, um die Kanten zu glätten.

TIPP: Tragen Sie für eine bessere Handhabung eine dünne Schicht Pastenwachs mit einem kleinen Pinsel auf die Wände der Zapfenbahnen auf.

Schritt 3 – Erstellen von Kreuzende Nuten



Fräsen Sie in einem Abstand von 4" (101.6 mm) Zentrum-zu-Zentrum-Nuten, um die Kompatibilität mit MatchFit Klemmschienen-Accessoires zu gewährleisten. Fräsen Sie zuerst alle Nuten gegen die Maserung (1), und dann die Nuten entlang der Maserung (2).

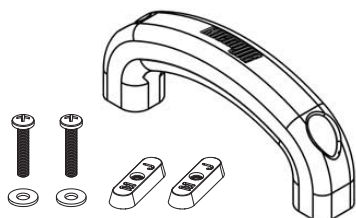
Montage des Jig Handle

Drei Optionen, um das Jig Handle zu befestigen:

- Montieren Sie den Griff in jede beliebige Schwalbenschwanznut mit den mitgelieferten Schwalbenschwanz-Mutter-Schienen.
- Befestigen Sie den Griff überall mit Ihrer Hardware in den 1/4"- (6,35 mm) Montagelöchern.
- Befestigen Sie den Griff vorübergehend mit Ihren Pfannen- oder Unterlegscheibenkopfschrauben durch die 1/4"- (6,35 mm) Montagelöcher.

MatchFit® Jig Handle Manuel d'utilisation (v9.0)

Pour la réalisation de gabarits, de clôtures personnalisées, de traîneaux, de fixations et plus encore.



Jig Handle
JH-1

⚠️ AVERTISSEMENT

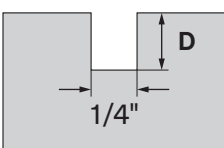
Portez toujours des lunettes de sécurité et une protection auditive. Respectez toutes les mesures et les meilleures pratiques en terme de sécurité. Microjig décline toute responsabilité pour les produits non vendus par Microjig

Instructions pour la Dovetail Tracks

Étape 1 – Couper des rainures de soulagement*

OUTILS Routeur [A] et foret de soulagement OÙ [C]

PROFONDEUR DE COUPE (D) 11/32" (8.7mm)



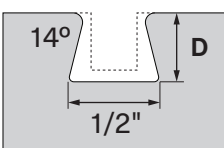
Couper des rainures de soulagement avant les rainures à queue d'aronde inflige moins de stress sur votre foret à queue d'aronde. Cela permet au foret de durer plus longtemps et vous garanti des tracés droits.

*(facultatif mais recommandé)

Étape 2 – Couper des rainures à queue d'aronde

OUTILS Routeur [A] avec 1/2" x 14° fraise [B]

PROFONDEUR DE COUPE (D) 3/8" (9.5mm)



Coupez le long du centre de vos rainures de dégagement pour créer vos pistes à queue d'aronde. Si vous utilisez une fraise à queue d'aronde régulière, effectuez 1 à 2 passes de nettoyage pour lisser les bords.

CONSEIL: Pour faciliter l'utilisation, utilisez une petite brosse pour appliquer une fine couche de cire en pâte sur les parois de la rainure à queue d'aronde.