

PEDESTAL SINK INSTALLATION KIT

**INSTRUCTIONS
FOR MODEL#:**
EBT-1938
SBT-2038L
SPT-1738
RBT-1738
CBT-1638

This kit includes the following:

- 2 3/8" x 20" Rigid Risers
- 2 1/2" IPS Sure Grip Flanges
- 2 5/8" OD Sure Grip Flanges
- 2 1/2" IPS x 3/8" OD Comp Stops
- 1 1-1/4" x 1-1/4" European P-Trap
- 1 1-1/2" High Box Flange
- 2 IPS to Compression Adapters
- 1 1-1/2" x 1-1/4" Reducing Washer

Instructions

Step 1: Turn off water supply to house and turn on hose bibs and fixtures in house to completely drain water from house piping.

Step 2: If you are remodeling, remove existing angle valves ① and flanges ② from wall. *Tip: If you are removing existing compression sleeve ④ to remove existing angle valve ①, you will need to saw off sleeve delicately with small metal blade moving in direction of pipe. Do not saw all the way to copper pipe. Insert screwdriver in the saw marking, turn, and the old compression sleeve ④ will snap off.*

Step 3: If 1/2" Copper is protruding from wall, take the smaller inside diameter flange ⑤ from kit and butt to wall. *Tip: First install the wall flange ⑤ with the finished side facing the wall. Then remove and reinstall wall flange ⑤ with finished side facing outwards. This will bring internal prongs to proper tightness.*

If 1/2" Iron Pipe is protruding from wall, take the larger inside diameter flange ⑥ from kit and butt to wall. Use same tip as above.

Step 4: If 1/2" Copper, push on compression nut ②, then compression sleeve ④ as far as possible. Press compression fitting ③ on pipe as far as possible. Apply Teflon based paste to all threads. Use one smooth wrench to hold compression fitting ③ in place and one smooth wrench to tighten compression nut ② until tight. Use same smooth wrench to hold compression fitting ③ in place and screw on angle valve ①. *Tip: When tightening angle valve ①, temporarily place angle valve compression nut on threads so they won't get damaged. When angle valve ① is aligned straight up, tighten securely holding compression fitting ③ in place.*

If 1/2" Iron Pipe, apply Teflon paste to threads and tighten onto pipe using tip above.

Step 5: Take faucet nut ⑦ and washer for bulinose supply tube from your new faucet or existing one and slide threads facing up on supply tube ⑧.

Step 6: Attach supply tube ⑧ at angle valve ①. Slide compression nut ② on to riser ③, slide compression sleeve ④ onto riser. Insert supply tube ⑧ into angle valve ① all the way and tighten firmly.

Step 7: Attach supply tube ⑧ to your faucet. Make slow gradual bends with supply tube and stick cone washer ① inside faucet body and tighten firmly on faucet nut ② to faucet threads.

Repeat Steps 2-7 with opposite side. *Tip: Keep cold connection to right and hot to left side so faucet will stream water with cold on right and hot on left.*

Step 8: Remove existing trap or J-bend ⑨ by loosening nuts on both ends of J-bend ⑨.

Step 9: Remove J-pipe ⑩ from wall by loosening nut and washer at wall. Keep this nut and washer.

Step 10: Slide box flange ⑪ onto 1 1/4" pipe ⑫, then slide old nut and washer. Press 1 1/4" pipe ⑫ into wall fitting and tighten nut slightly.

Step 11: Take new trap ⑬ and using new nuts and washers, align trap ⑬ with pipe ⑫ and trap tailpiece and tighten all three simultaneously using Teflon paste on all threads.

Step 12: Turn off hose bibs and fixtures in house and turn on house water supply. Check for leaks and tighten where necessary.

Instrucciones

Instalación de la válvula de cierre en ángulo

Paso 1: CIERRE LA ALIMENTACIÓN DE AGUA. *Nota: para tubería de cobre vaya al PASO 3.*

Paso 2: Enrosque la válvula de ángulo ① al tubo de hierro de 1/2" de alimentación. Apriete con una llave (no apriete en exeso). Utilice una almohadilla protectora o un trapo para proteger el acabado al usar la llave. Utilice cinta de Teflón para asegurarse de que la válvula en ángulo esté colocada en posición vertical y de que esté adecuadamente sellada.

Paso 3: Deslice el ribete de la pared ⑤ sobre el tubo de cobre o niple. *Nota: si el tubo de alimentación de agua no es cañería de cobre de 1/2", los conectores de transición pueden comprarse en una ferreteria local. Si el diámetro del interior de la abertura del ribete de pared es demasiado grande, ponga el ribete al revés y apriete las púas uniéndolas. Esto aumentará el agarre del ribete en la cañería o el tubo.*

Paso 4: Deslice la tuerca de compresión de 5/8" ② y los manguitos de compresión de 5/8" ④ sobre la cañería de cobre de 1/2" existamente (5/8" OD). Apriete la compresión con la tuerca ② en el adaptador de latón ③, utilice cinta de Teflón o compuesto para cañería alrededor de la rosca de latón. Envuelva la cinta alrededor de la tuerca de compresión ② para proteger el acabado.

Repita los Pasos Uno a Cuatro en el Otro Lado.

Instalación de tubo de alimentación de llave

Paso 1: Mida la distancia entre la llave ① para asentar la válvula de cierre ① (vea ilustración). *Cuidado: deje espacios para dobles y salientes. No doble el tubo antes de instalarlo. Después de medir, recorte el exceso del tubo de alimentación ③.*

Paso 2: Deslice hacia arriba la tuerca de compresión ② en el tubo. Coloque las arandela cónica ① en el tubo y únala a la base de la llave ①. Apriete con los dedos. Asegúrese de que la arandela cónica ① haga frente a la base de la llave. Cualquier doblez necesario en el tubo corrugado deberá ser hecho en este momento.

Paso 3: Deslice hacia abajo la tuerca de compresión ② y los manguitos ④ hasta el final del tubo y empujela dentro de la válvula de cierre ①. El tubo de alimentación deberá estar alineado y asentado perfectamente en la válvula de cierre.

Paso 4: Apriete con una llave todas las conexiones, y abra la alimentación de agua. Verifique que no haya escapes.

Repita los Pasos uno al cuatro en el Otro Lado.

Instalación de sifón-P

Paso 1: Reemplace la curva J vieja ④ soltando las dos tuercas de unión deslizantes ③ y empuje firmemente la curva.

Paso 2: Reemplace el tubo de pared viejo (guarde la arandela y la tuerca viejas) e iguale la extensión del tubo de pared nuevo ⑥ a la del viejo. Corte el tubo de pared nuevo ⑥ si necesario.

Paso 3: Deslice la placa ornamental ⑦ en el tubo de pared ⑥ y la arandela del tubo de pared. La placa ornamental ⑦ debe cubrir la tuerca y arandela viejas para dar la apariencia de acabado.

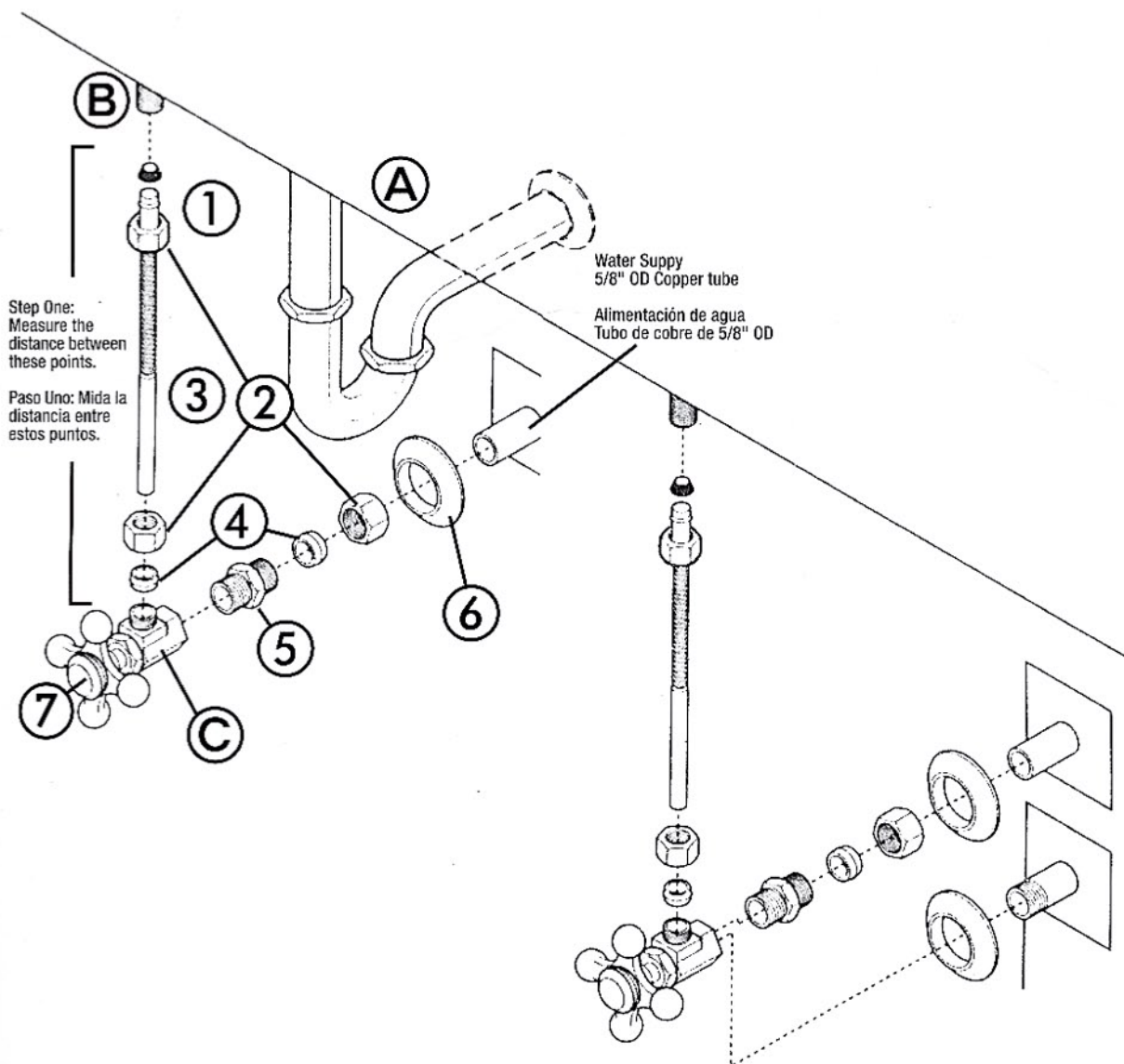
Paso 4: Conecte el tubo de pared ⑥ a la curva J nueva ④. Apriete con las manos todos los accesorios, luego abra el agua y verifique que no haya escapes.

Paso 5: Si hubiera escapes, verifique el alineamiento de las conexiones. Si el tubo de pared viejo está soldado en el lugar, no corte el tubo. Consulte con su plomero antes de continuar.



Tools Needed: Pliers. Tools needed are not included.

Herramientas Necesarias:
Alicates. Herramientas necesarias no se incluyen.



- 1 Cone washer
Arandela cónica
- 2 Adjustable wench nut
Tuerca de compresión
- 3 Supply tube
Tubo de alimentación
- 4 Compression sleeve (2 pcs.)
Manguitos de compresión (2 piezas)
- 5 Adapter (2 pcs.)
Adaptador (2 piezas)
- 6 Escutcheon (2 pcs.)
Placa ornamental (2 piezas)
- 7 Flange
Ribete
- 8 Slip joint nuts (2 pcs.)
Tuercas de unión deslizantes (2 piezas)
- 9 Slip joint washers (2 pcs.)
Arandelas de unión deslizantes (2 piezas)
- 10 Bone color insert included
Se incluye inserto de color hueso
- A J bend
Curva J
- B Wall tube
Tubo de pared
- C Angle valve
Válvula en ángulo
- D Faucet inlet
Entrada de la llave

Do not use plumber's putty during installation. Use only clear silicones. Use of plumber's putty will void any and all warranties. Do not clean with any abrasive cleaner. This will void any and all warranties. Use only water and mild soaps. Use a high grade automotive wax on a monthly basis to maintain the high quality luster finish.

No usar masilla de plomero durante la instalación. Usar únicamente silicona transparente. El uso de masilla de plomería anulará la validez de la garantía. No limpiar con productos abrasivos, esto cancelará toda garantía. Usar únicamente agua y detergente. Para conservar el lustre aplicar una vez por mes cera de alta calidad para lustre de automóviles.

****NOTE:** The Oil Rubbed Bronze and Victorian Bronze finishes are living finishes and are simply cared for and cleaned with a mild soap and water. Any use of harsh chemicals found in some cleaning product will damage the finish and void the warranty. The use of liquid plumbing cleaners, bleach and some dental cleaning pastes with whitening agents may also damage these finishes.

