

Canada

## ENERGYGUIDE

Energy consumption / Consommation énergétique

**615 kWh**  
per year / par année  
This model / Ce modèle



Uses least energy /  
Consomme le moins  
d'énergie

Type 9

15.5-17.4 CU. FT.

Uses most energy /  
Consomme le plus  
d'énergie

Similar models  
compared

volume in ft.<sup>3</sup> / volume en pi<sup>3</sup>

Modèles similaires  
comparés

Model number

FFH17F8HW  
GLFH17F8HB

GLFH17F8HW  
FFH17F7HW

Numéro du modèle

Removal of this label before first retail purchase is an offense (S.C. 1992, c. 36).  
Enlever cette étiquette avant le premier achat au détail constitue une infraction (L.C. 1992, ch. 36).

The **ENERGY STAR**® mark on this EnerGuide label signifies that this is an energy-efficient appliance. Its energy performance meets or exceeds the Government of Canada's high efficiency levels. Use the EnerGuide rating to determine how this appliance compares to other similar models.

La marque **ENERGY STAR**® sur cette étiquette ÉnerGuide signifie que l'appareil est éconergétique et que son rendement énergétique satisfait ou dépasse les niveaux de haute efficacité du gouvernement du Canada. Utilisez la cote ÉnerGuide afin de comparer le rendement de l'appareil avec celui d'autres modèles similaires.

## ENERGYGUIDE

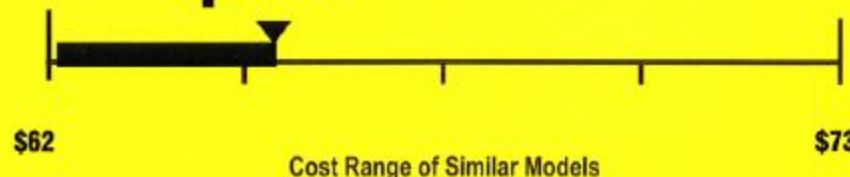
Freezer  
Upright Type  
With Automatic Defrost

Frigidaire  
FFH17F8HW GLFH17F8HW  
GLFH17F8HB FFH17F7HW  
Capacity: 16.7 Cubic Feet

216910410\_ES

## Estimated Yearly Operating Cost

\$65



**615 kWh**  
Estimated Yearly Electricity Use

Your cost will depend on your utility rates and use.

- Cost range based only on models of similar capacity with Upright Type , Automatic Defrost , and
- Estimated operating cost based on a 2007 national average electricity cost of 10.65 cents per kWh.
- For more information, visit [www.ftc.gov/appliances](http://www.ftc.gov/appliances).