

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate www.vevor.com/support

CYLINDER HEAD

MODEL: 129011601

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

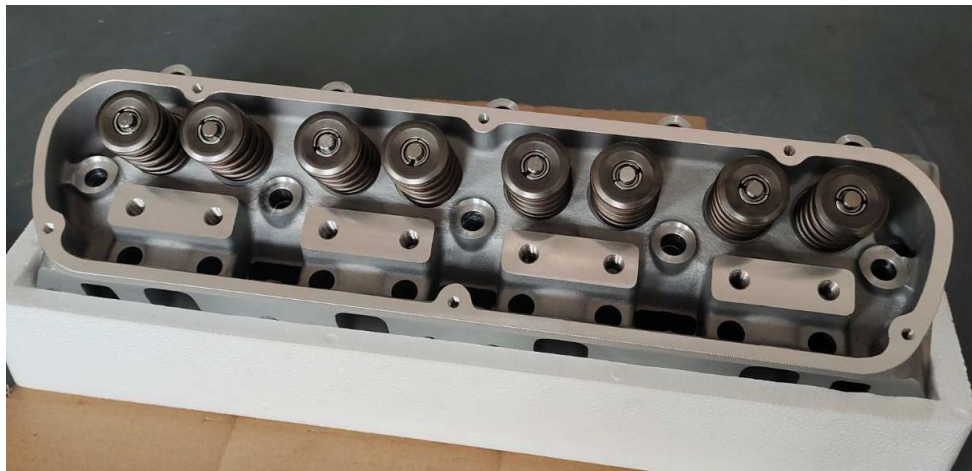
"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

CYLINDER HEAD

MODEL:129011601



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

IMPORTANT SAFEGUARDS



WARNING: Read and understand this entire manual before operating or servicing this product. Failure to follow these warnings and instructions can cause personal injury or damage to valuable property.

- Avoid children using cylinder head. And this product is not a toy. Do not allow children to play.
- Keep away from sharp points, blades and other items.
- Assembly precautions.
 1. Assemble only according to these instructions. Improper assembly can create hazards.
 2. Wear ANSI-approved safety goggles and heavy-duty work gloves during assembly.
 3. Keep assembly area clean and well-lit.
 4. Keep bystanders out of the area during assembly.
 5. Do not assemble when tired or when under the influence of alcohol, drugs or medication.
 6. Product capabilities apply to properly and completely assembled product only.
 7. For additional information regarding the parts listed in the following pages, please refer to the Assembly Diagram of this manual. Unwrap and separate all parts in a clean work area. Please keep small spare parts out of children's reach.

SAVE THESE INSTRUCTIONS

PRODUCT INTRODUCTION

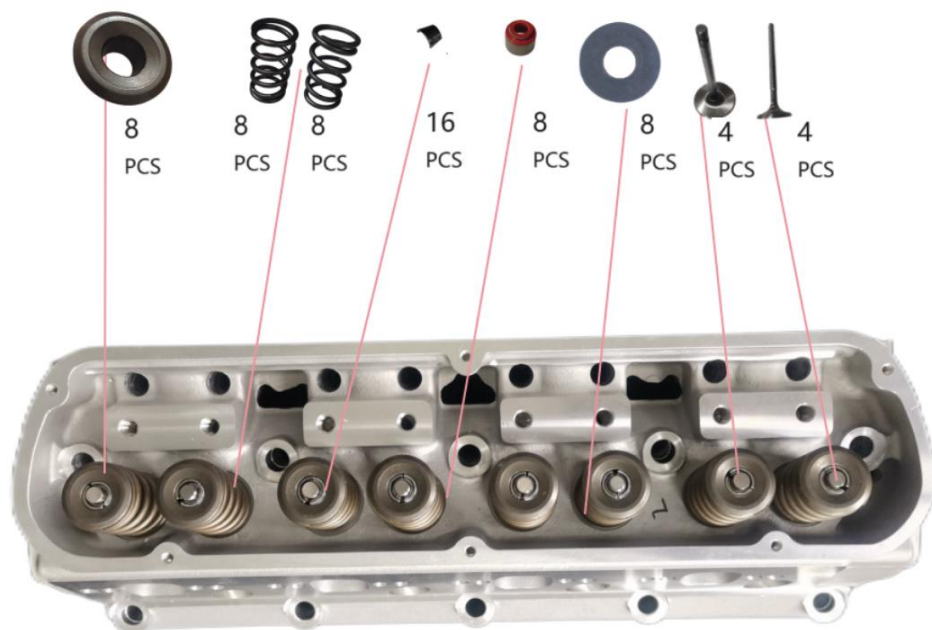
- The cylinder head assembly is a component that connects the cylinder and the cylinder head, located at the top of the engine and serves to seal the cylinder.
- The cylinder head assembly not only provides a sealed combustion chamber, but also accommodates and supports other key components such as camshafts, valves and injectors.
- It is subjected to high temperature, high pressure and high-speed environments during the operation of the engine, so it must have high strength and wear resistance characteristics.

PRODUCT PARAMETERS

MODEL:129011601



Model	L (mm)	W (mm)	H (mm)
129011601	500	190	130



ASSEMBLY INSTRUCTIONS

Thanks for purchasing this quality product. Be sure to check all packing materials carefully for small parts, which may have come loose inside the carton during shipment. Identify and count all parts and compare with the Hardware List above.

Assembly precautions:

1. Before assembly, all parts, components, lubricating oil circuits, tools, workbenches, etc. should be thoroughly cleaned and dried with compressed air.
2. Before assembly, check all bolts and nuts, and replace those that do not meet the requirements; Cylinder, gasket, split pin, locking plate, spring, gasket, etc. All parts should be replaced during major repairs.
3. Let a professional install it.
4. During assembly, the mating surfaces of relative motion should be coated with clean lubricating oil.
5. Ensure the sealing of all sealing components, without oil or gas leakage.
6. Try to use specialized equipment for assembly and tighten the bolts according to the specified tightening torque, tightening method, and sequence.
7. Keep the environment clean, preferably with a separate maintenance room; It is best to have one or two people complete the assembly.
8. Pay attention to the tightening torque of the main component bolts. The tightening torque of the fastening bolts between the front exhaust pipe and exhaust manifold is $20\text{N} \cdot \text{m}$, the tightening torque of the fastening bolts between the intake manifold bracket and the engine is $20\text{N} \cdot \text{m}$, and the tightening torque of the fastening bolts between the intake manifold bracket and intake manifold is $30\text{N} \cdot \text{m}$.

ASSEMBLY STEPS

Step 1: Before installing the cylinder head, rotate the crankshaft to the top dead center position of the first cylinder.

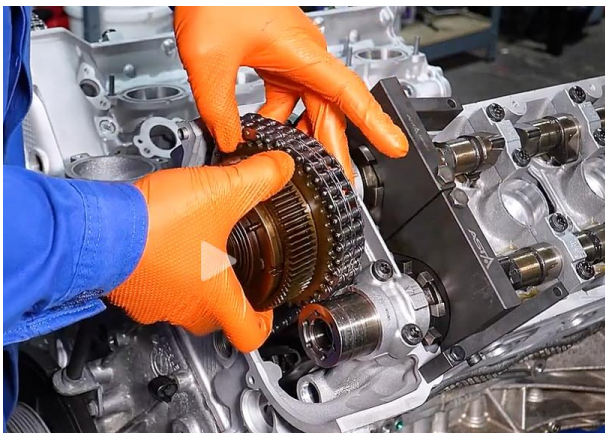
Step 2: Install the cylinder gasket.



Step 3: Replace the cylinder head fastening bolts and do not reuse bolts that have already been tightened according to the tightening torque.



Step 4: Install timing belt (adjust valve timing) and install valve cover.



Step 5: Adjust the throttle clearance, install the valve cover, and add new engine oil.

Step 6: Perform throttle control unit matching.

Step 7: Search for fault codes. Pulling off the electronic component plug of the electronic control unit can cause fault storage. Check the fault code and delete it if necessary.

ATTENTION

- It is recommended to find someone to assist with the installation.
- Ensure that the cylinder head is installed in the correct position, and finally tighten the screws with the plate handle.

Manufacturer: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Address: Shuangchenglu 803nong 11hao 1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Imported to USA: Sanven Technology Ltd.

Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie électronique www.vevor.com/support

CULASSE

MODÈLE : 129011601

Nous continuons à nous engager à vous fournir des outils à des prix compétitifs.

"Économisez la moitié", "Moitié prix" ou toute autre expression similaire que nous utilisons ne représente qu'une estimation des économies dont vous pourriez bénéficier en achetant certains outils chez nous par rapport aux grandes marques et ne signifie pas nécessairement couvrir toutes les catégories d'outils proposés par nous. Nous vous rappelons de vérifier attentivement lorsque vous passez une commande chez nous si vous économisez réellement la moitié par rapport aux grandes marques.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

CULASSE

MODÈLE:129011601



BESOIN D'AIDE? CONTACTEZ-NOUS!

Vous avez des questions sur les produits ? Besoin d'une assistance technique ? N'hésitez pas à nous

contacter : Support technique et certificat de garantie électronique
www.vevor.com/support

Il s'agit des instructions originales, veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant de l'utiliser. VEVOR se réserve une interprétation claire de notre manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous pardonner de ne plus vous informer s'il y a des mises à jour technologiques ou logicielles sur notre produit.

GARANTIES IMPORTANTES



AVERTISSEMENT : Lisez et comprenez l'intégralité de ce manuel avant d'utiliser ou l'entretien de ce produit. Le non-respect de ces avertissements et

instructions peuvent provoquer des blessures corporelles ou des dommages à des biens de valeur.

Évitez que les enfants utilisent la culasse. Et ce produit n'est pas un jouet. Ne permettent pas les enfants à jouer.

Tenir à l'écart des pointes tranchantes, des lames et autres objets. Précautions de montage.

1. Assemblez uniquement selon ces instructions. Un assemblage incorrect peut créer dangers.
2. Portez des lunettes de sécurité approuvées par l'ANSI et des gants de travail robustes pendant assemblée.
3. Gardez la zone de rassemblement propre et bien éclairée.
4. Gardez les spectateurs hors de la zone pendant l'assemblage.
5. Ne vous rassemblez pas lorsque vous êtes fatigué ou sous l'influence de l'alcool, de drogues ou de médicament.
6. Les capacités du produit s'appliquent uniquement au produit correctement et complètement assemblé.
7. Pour plus d'informations concernant les pièces répertoriées dans les pages suivantes, veuillez vous référer au schéma d'assemblage de ce manuel. Déballez et séparez le tout pièces dans une zone de travail propre. Veuillez conserver les petites pièces de rechange hors de portée des enfants.

CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS

PRÉSENTATION DU PRODUIT

L'ensemble culasse est un composant qui relie le cylindre et la culasse, située en haut du moteur et sert à l'étanchéité du cylindre. L'ensemble culasse fournit non seulement une chambre de combustion étanche, mais accueille et supporte également d'autres composants clés tels que les arbres à cames, les soupapes et les injecteurs. Il est soumis à des températures élevées, des pressions élevées et des vitesses élevées.

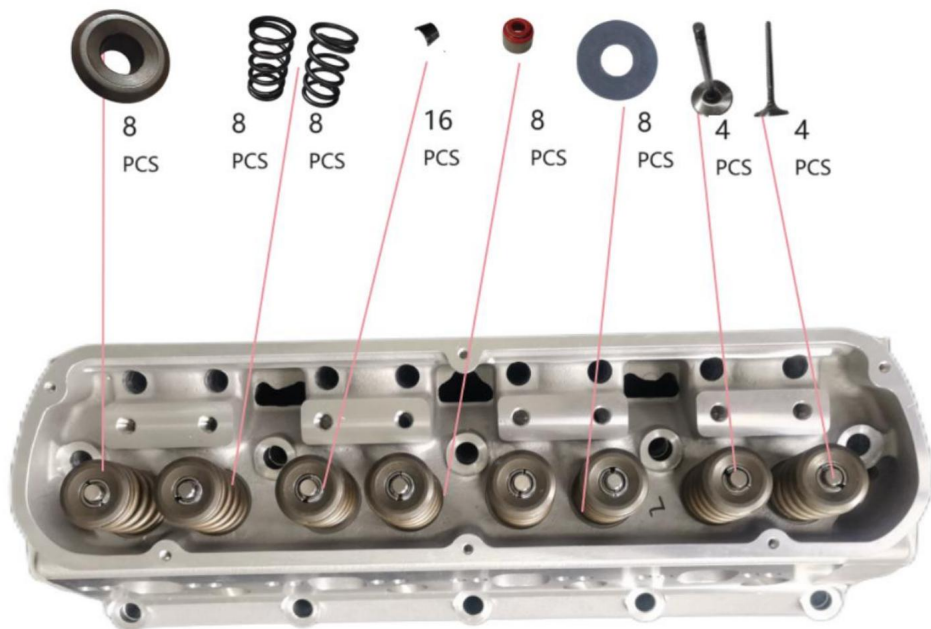
environnements pendant le fonctionnement du moteur, il doit donc avoir une résistance élevée et caractéristiques de résistance à l'usure.

PARAMÈTRES DU PRODUIT

MODÈLE:129011601



Modèle	L (mm)	L (mm)	H(mm)
129011601	500	190	130



INSTRUCTIONS DE MONTAGE

Merci d'avoir acheté ce produit de qualité. Assurez-vous de vérifier tous les matériaux d'emballage soigneusement pour les petites pièces qui auraient pu se détacher à l'intérieur du carton pendant expédition. Identifiez et comptez toutes les pièces et comparez-les avec la liste du matériel ci-dessus.

Précautions de montage :

1. Avant le montage, toutes les pièces, composants, circuits d'huile lubrifiante, outils, établis, etc. doivent être soigneusement nettoyés et séchés à l'air comprimé.
2. Avant l'assemblage, vérifiez tous les boulons et écrous et remplacez ceux qui ne correspondent pas. les exigences; Cylindre, joint, goupille fendue, plaque de verrouillage, ressort, joint, etc. Tous les pièces doivent être remplacées lors de réparations majeures.
3. Laissez un professionnel l'installer.
4. Lors de l'assemblage, les surfaces de contact à mouvement relatif doivent être recouvertes de huile lubrifiante propre.
5. Assurer l'étanchéité de tous les composants d'étanchéité, sans fuite d'huile ou de gaz.
6. Essayez d'utiliser un équipement spécialisé pour l'assemblage et serrez les boulons conformément au couple de serrage, à la méthode de serrage et à la séquence spécifiés.
7. Maintenir l'environnement propre, de préférence avec une salle de maintenance séparée ; C'est Il est préférable qu'une ou deux personnes complètent l'assemblage.
8. Faites attention au couple de serrage des boulons des composants principaux. Le couple de serrage des vis de fixation entre le pot d'échappement avant et collecteur d'échappement est de $20\text{N} \cdot \text{m}$, le couple de serrage des boulons de fixation entre le support du collecteur d'admission et le moteur est de $20\text{N} \cdot \text{m}$, et le couple de serrage de les boulons de fixation entre le support du collecteur d'admission et le collecteur d'admission sont $30\text{N}\cdot\text{m}$.

ÉTAPES D'ASSEMBLAGE

Étape 1 : Avant d'installer la culasse, faites tourner le vilebrequin jusqu'au point mort haut. position centrale du premier cylindre.

Étape 2 : installez le joint de cylindre.



Étape 3 : Remplacez les vis de fixation de la culasse et ne réutilisez pas les vis déjà serrées selon le couple de serrage.



Étape 4 : installez la courroie de distribution (ajustez le calage des soupapes) et installez le couvercle de soupape.



Étape 5 : Ajustez le jeu de l'accélérateur, installez le couvercle de soupape et ajoutez un nouveau moteur.

huile.

Étape 6 : Effectuez la correspondance de l'unité de commande des gaz.

Étape 7 : Recherchez les codes d'erreur. Retirer la fiche du composant électronique du

la centrale électronique peut provoquer une mémorisation des défauts. Vérifiez le code défaut et supprimez-le si nécessaire.

ATTENTION

Il est recommandé de trouver quelqu'un pour vous aider avec l'installation.

Assurez-vous que la culasse est installée dans la bonne position, et enfin serrez les vis avec la poignée de la plaque.

Fabricant : Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adresse : Shuangchenglu 803nong 11hao 1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200 000 CN.

Importé aux États-Unis : Sanven Technology Ltd.

Bureau 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie
électronique www.vevor.com/support

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat www.vevor.com/support

ZYLINDERKOPF

MODELL: 129011601

Wir sind weiterhin bestrebt, Ihnen Werkzeuge zu wettbewerbsfähigen Preisen anzubieten.

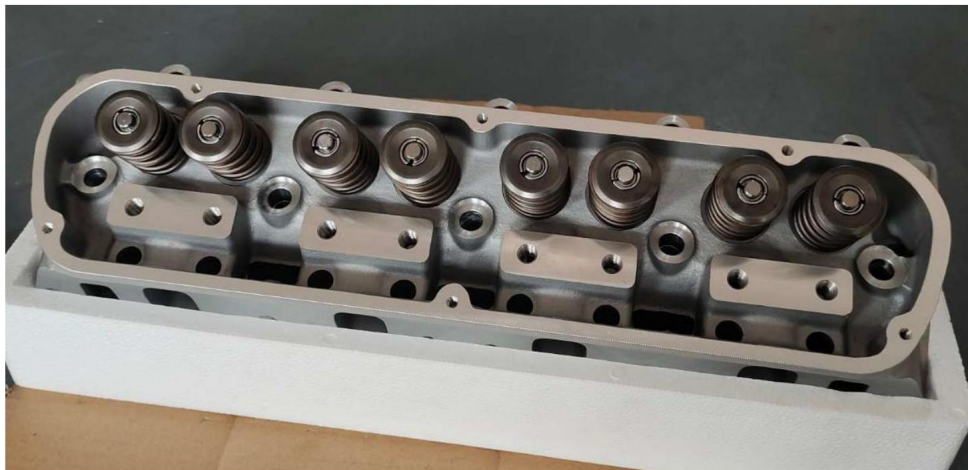
„Sparen Sie die Hälfte“, „Halber Preis“ oder andere ähnliche Ausdrücke, die wir verwenden, stellen nur eine Schätzung der Ersparnis dar, die Sie beim Kauf bestimmter Werkzeuge bei uns im Vergleich zu den großen Topmarken erzielen können, und decken nicht unbedingt alle von uns angebotenen Werkzeugkategorien ab. Wir möchten Sie freundlich daran erinnern, bei Ihrer Bestellung bei uns sorgfältig zu prüfen, ob Sie im Vergleich zu den großen Topmarken tatsächlich die Hälfte sparen.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

ZYLINDERKOPF

MODELL:129011601



Brauchen Sie Hilfe? Kontaktieren Sie uns!

Haben Sie Fragen zum Produkt? Benötigen Sie technischen Support? Bitte kontaktieren Sie uns:

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat www.vevor.com/support

Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich eine klare Auslegung unserer Bedienungsanleitung vor. Das Erscheinungsbild des Produkts richtet sich nach dem Produkt, das Sie erhalten haben. Bitte verzeihen Sie uns, dass wir Sie nicht erneut informieren, wenn es Technologie- oder Software-Updates für unser Produkt gibt.

WICHTIGE SICHERHEITSMASSNAHMEN



WARNUNG: Lesen und verstehen Sie dieses Handbuch vollständig, bevor Sie es in Betrieb nehmen. oder Wartung dieses Produkts. Bei Nichtbeachtung dieser Warnungen und Anweisungen können zu Verletzungen oder Sachschäden führen. Vermeiden Sie, dass Kinder den

Zylinderkopf benutzen. Und dieses Produkt ist kein Spielzeug. Lassen Sie nicht Kinder spielen lassen.

• Von scharfen Spitzen, Klingen und anderen Gegenständen fernhalten. • Vorsichtsmaßnahmen bei der Montage.

1. Die Montage muss gemäß dieser Anleitung erfolgen. Eine unsachgemäße Montage kann Gefahren.

2. Tragen Sie ANSI-zugelassene Schutzbrillen und schwere Arbeitshandschuhe während Montage.

3. Halten Sie den Versammlungsbereich sauber und gut beleuchtet.

4. Halten Sie während der Montage unbeteiligte Zuschauer vom Bereich fern.

5. Montieren Sie nicht, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Alkohol, Drogen oder Medikamente.

6. Die Produktfunktionen gelten nur für ordnungsgemäß und vollständig montierte Produkte.

7. Weitere Informationen zu den auf den folgenden Seiten aufgeführten Teilen finden Sie im Montagediagramm dieses Handbuchs. Packen Sie alle

Ersatzteile in einem sauberen Arbeitsbereich. Bewahren Sie kleine Ersatzteile außerhalb der Reichweite von Kindern auf.

ANLEITUNG AUFBEWAHREN

PRODUKTEINFÜHRUNG

• Der Zylinderkopf ist eine Komponente, die den Zylinder verbindet und der Zylinderkopf, der sich oben am Motor befindet und zur Abdichtung des Zylinders dient. • Die Zylinderkopfbaugruppe sorgt nicht nur für eine abgedichtete Brennkammer, sondern beherbergt und stützt auch andere wichtige Komponenten wie Nockenwellen, Ventile und Einspritzdüsen. • Er ist hohen Temperaturen, hohem Druck und hohen Geschwindigkeiten ausgesetzt

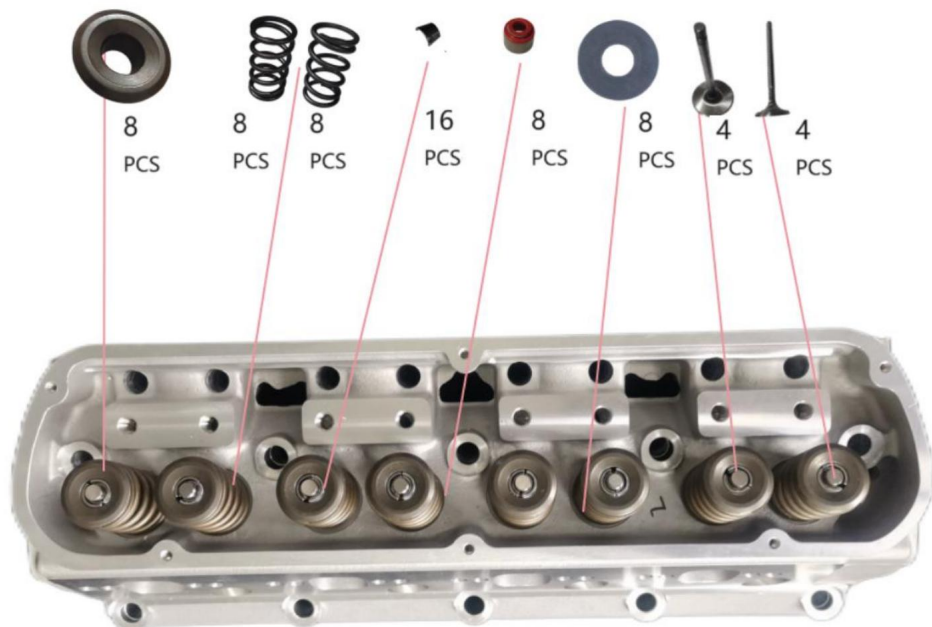
Umgebungen während des Betriebs des Motors, so muss es eine hohe Festigkeit und Verschleißfestigkeitseigenschaften.

PRODUKTPARAMETER

MODELL:129011601



Modell	L (mm)	B (mm)	H(mm)
129011601	500	190	130



MONTAGEANLEITUNGEN

Vielen Dank für den Kauf dieses Qualitätsprodukts. Überprüfen Sie unbedingt alle Verpackungsmaterialien sorgfältig auf Kleinteile, die sich beim Transport im Karton gelöst haben könnten

Lieferung. Identifizieren und zählen Sie alle Teile und vergleichen Sie sie mit der Hardwareliste oben.

Vorsichtsmaßnahmen bei der Montage:

1. Vor der Montage sollten alle Teile, Komponenten, Schmierölkreisläufe, Werkzeuge, Werkbänke usw. gründlich gereinigt und mit Druckluft getrocknet werden.
2. Überprüfen Sie vor der Montage alle Schrauben und Muttern und ersetzen Sie diejenigen, die nicht den Anforderungen entsprechen. die Anforderungen; Zylinder, Dichtung, Splintstift, Sicherungsblech, Feder, Dichtung usw. Alle Bei größeren Reparaturen sollten Teile ausgetauscht werden.
3. Überlassen Sie die Installation einem Fachmann.
4. Bei der Montage sollten die Gegenflächen der Relativbewegung mit sauberes Schmieröl.
5. Stellen Sie sicher, dass alle Dichtungskomponenten abgedichtet sind und kein Öl oder Gas austritt.
6. Versuchen Sie, spezielle Ausrüstung für die Montage zu verwenden und ziehen Sie die Schrauben entsprechend Beachten Sie dabei das angegebene Anzugsdrehmoment, die Anzugsmethode und die Anzugsreihenfolge.
7. Halten Sie die Umgebung sauber, vorzugsweise mit einem separaten Wartungsraum; Es ist Die Montage sollte am besten von ein oder zwei Personen durchgeführt werden.
8. Beachten Sie das Anzugsdrehmoment der Hauptbauteilschrauben.
Anzugsdrehmoment der Befestigungsschrauben zwischen vorderem Auspuffrohr und Abgaskrümmen beträgt $20\text{N} \cdot \text{m}$, das Anzugsdrehmoment der Befestigungsschrauben zwischen Die Ansaugkrümmerhalterung und der Motor ist $20\text{N} \cdot \text{m}$, und das Anzugsdrehmoment von Die Befestigungsschrauben zwischen Ansaugstutzen und Ansaugkrümmer sind $30\text{N} \cdot \text{m}$.

MONTAGEANLEITUNG

Schritt 1: Vor dem Einbau des Zylinderkopfes die Kurbelwelle bis zum oberen Totpunkt drehen Mittelstellung des ersten Zylinders.

Schritt 2: Installieren Sie die Zylinderdichtung.



Schritt 3: Ersetzen Sie die Zylinderkopfbefestigungsschrauben und verwenden Sie keine Schrauben wieder, die bereits entsprechend dem Anziehdrehmoment angezogen wurden.



Schritt 4: Zahnriemen einbauen (Ventilsteuerung einstellen) und Ventildeckel montieren.



Schritt 5: Drosselklappenspiel einstellen, Ventildeckel montieren und neuen Motor einbauen
Öl.

Schritt 6: Führen Sie eine Anpassung der Drosselklappen-Steuereinheit durch.

Schritt 7: Fehlercodes suchen. Durch Abziehen des Elektroniksteckers des elektronische Steuereinheit kann Fehlerspeicherung verursachen. Fehlercode prüfen und ggf. löschen notwendig.

AUFMERKSAMKEIT

• Es wird empfohlen, jemanden zu finden, der bei der Installation hilft.

• Stellen Sie sicher, dass der Zylinderkopf in der richtigen Position eingebaut ist, und
Ziehen Sie die Schrauben mit dem Plattengriff fest.

Hersteller: Shanghai muxinmuyeyouxiangongsi

Adresse: Shuangchenglu 803nong 11hao 1602A-1609shi, Baoshanqu, Shanghai
200000 CN.

In die USA importiert: Sanven Technology Ltd.

Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat

www.vevor.com/support

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica www.vevor.com/support

TESTATA

MODELLO: 129011601

Continuiamo a impegnarci per fornirvi strumenti a prezzi competitivi.

"Risparmia la metà", "Metà prezzo" o qualsiasi altra espressione simile da noi utilizzata rappresenta solo una stima del risparmio che potresti trarre dall'acquistare determinati strumenti con noi rispetto ai principali marchi più importanti e non significa necessariamente coprire tutte le categorie di strumenti offerti da noi. Ti ricordiamo di verificare attentamente quando effettui un ordine con noi se stai effettivamente risparmiando la metà rispetto ai migliori marchi principali.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

TESTATA

MODELLO:129011601



HO BISOGNO DI AIUTO? CONTATTACI!

Hai domande sul prodotto? Hai bisogno di supporto tecnico? Non esitate a contattarci:

Supporto

**tecnico e certificato di garanzia elettronica [www.vevor.com/
support](http://www.vevor.com/support)**

Queste sono le istruzioni originali, leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima dell'uso. VEVOR si riserva una chiara interpretazione del nostro manuale d'uso. L'aspetto del prodotto sarà soggetto al prodotto ricevuto. Ti preghiamo di perdonarci se non ti informeremo più se sono presenti aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

TUTELA IMPORTANTE



AVVERTENZA: leggere e comprendere l'intero manuale prima dell'uso

o effettuare la manutenzione di questo prodotto. La mancata osservanza di queste avvertenze e

istruzioni possono causare lesioni personali o danni a beni di valore. ÿ Evitare che i bambini

utilizzino la testata. E questo prodotto non è un giocattolo. Non permettere

bambini a giocare.

ÿ Tenere lontano da punte taglienti, lame e altri oggetti. ÿ Precauzioni per

il montaggio.

1. Assemblare solo secondo queste istruzioni. Un assemblaggio improprio può creare pericoli.

2. Indossare occhiali di sicurezza approvati ANSI e guanti da lavoro pesanti durante assemblaggio.

3. Mantenere l'area di assemblaggio pulita e ben illuminata.

4. Tenere gli astanti lontani dall'area durante l'assemblaggio.

5. Non montare in caso di stanchezza o sotto l'effetto di alcol, droghe o farmaco.

6. Le capacità del prodotto si applicano solo al prodotto correttamente e completamente assemblato.

7. Per ulteriori informazioni riguardanti le parti elencate nelle pagine seguenti, fare riferimento allo Schema di Montaggio di questo manuale. Scartare e separare tutto

parti in un'area di lavoro pulita. Si prega di tenere i piccoli pezzi di ricambio fuori dalla portata dei bambini.

CONSERVA QUESTE ISTRUZIONI

INTRODUZIONE AL PRODOTTO

ÿ Il gruppo testata è un componente che collega il cilindro e

la testata, situata nella parte superiore del motore e serve a sigillare il cilindro. ÿ Il gruppo della testata non solo fornisce una camera di combustione sigillata, ma accoglie e supporta anche altri componenti chiave come alberi a camme, valvole e iniettori. ÿ È soggetto ad alta temperatura, alta pressione e alta velocità

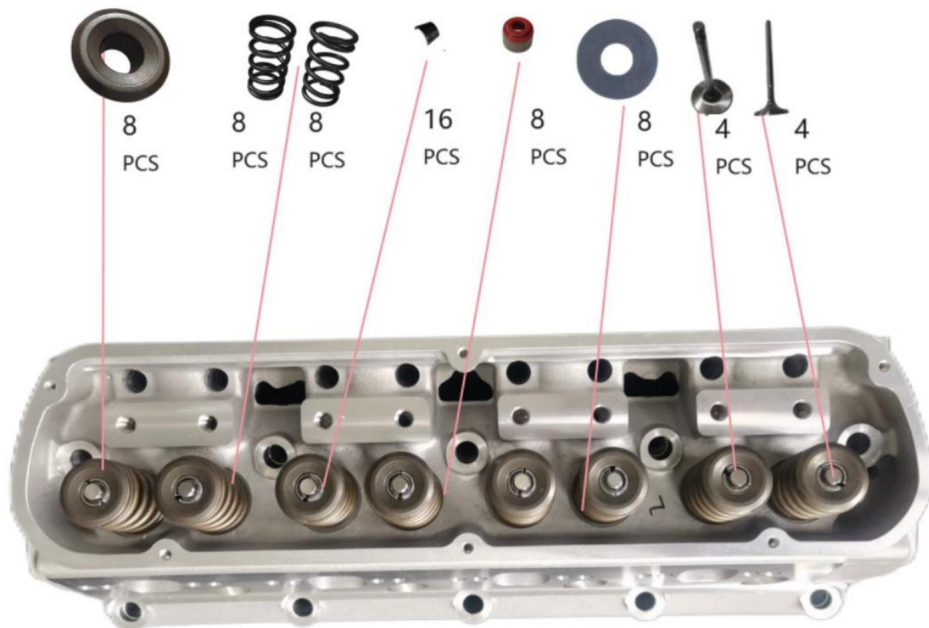
ambienti durante il funzionamento del motore, quindi deve avere un'elevata resistenza e caratteristiche di resistenza all'usura.

PARAMETRI DEL PRODOTTO

MODELLO:129011601



Modello	L (mm)	L (mm)	H(mm)
129011601	500	190	130



ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

Grazie per aver acquistato questo prodotto di qualità. Assicuratevi di controllare tutti i materiali di imballaggio prestare attenzione alle piccole parti che potrebbero essersi allentate all'interno del cartone durante il trasporto spedizione. Identificare e contare tutte le parti e confrontarle con l'elenco dell'hardware riportato sopra.

Precauzioni per il montaggio:

1. Prima del montaggio, tutte le parti, i componenti, i circuiti dell'olio lubrificante, gli utensili, i banchi di lavoro, ecc. devono essere accuratamente puliti e asciugati con aria compressa.
2. Prima del montaggio, controllare tutti i bulloni e i dadi e sostituire quelli che non soddisfano i requisiti; Cilindro, guarnizione, coppiglia, piastra di bloccaggio, molla, guarnizione, ecc. Tutti le parti devono essere sostituite durante le riparazioni importanti.
3. Lascia che sia un professionista a installarlo.
4. Durante l'assemblaggio, le superfici di accoppiamento del movimento relativo devono essere rivestite olio lubrificante pulito.
5. Garantire la tenuta di tutti i componenti di tenuta, senza perdite di olio o gas.
6. Provare a utilizzare attrezzature specializzate per il montaggio e serrare i bulloni di conseguenza alla coppia di serraggio, al metodo di serraggio e alla sequenza specificati.
7. Mantenere l'ambiente pulito, preferibilmente con un locale di manutenzione separato; È meglio che una o due persone completino l'assemblaggio.
8. Prestare attenzione alla coppia di serraggio dei bulloni dei componenti principali. IL coppia di serraggio delle viti di fissaggio tra tubo di scarico anteriore e collettore di scarico è 20N · m, la coppia di serraggio dei bulloni di fissaggio tra la staffa del collettore di aspirazione e il motore è 20N · m e la coppia di serraggio di i bulloni di fissaggio tra la staffa del collettore di aspirazione e il collettore di aspirazione 30N·m.

FASI DI MONTAGGIO

Passaggio 1: prima di installare la testata, ruotare l'albero motore fino al punto morto superiore posizione centrale del primo cilindro.

Passaggio 2: installare la guarnizione del cilindro.



Passaggio 3: sostituire i bulloni di fissaggio della testata e non riutilizzare i bulloni che sono già stati serrati secondo la coppia di serraggio.



Passaggio 4: installare la cinghia di distribuzione (regolare la fasatura della valvola) e installare il coperchio della valvola.



Passaggio 5: regolare il gioco dell'acceleratore, installare il coperchio della valvola e aggiungere un nuovo motore olio.

Passaggio 6: eseguire la corrispondenza dell'unità di controllo dell'acceleratore.

Passaggio 7: ricerca dei codici di errore. Estrarre la spina del componente elettronico del centralina elettronica può causare la memorizzazione dei guasti. Controllare il codice di errore ed eventualmente cancellarlo necessario.

ATTENZIONE

ÿ Si consiglia di trovare qualcuno che assista con l'installazione.

ÿ Assicurarsi che la testata sia installata nella posizione corretta e infine stringere le viti con la maniglia della piastra.

Produttore: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Indirizzo: Shuangchenglu 803nong 11hao 1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 NC.

Importato negli Stati Uniti: Sanven Technology Ltd.

Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**Supporto tecnico e certificato di garanzia
elettronica www.vevor.com/support**

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía electrónica www.vevor.com/support

CABEZA DE CILINDRO

MODELO: 129011601

Seguimos comprometidos a proporcionarle herramientas a precios competitivos.

"Ahorre a mitad de precio", "A mitad de precio" o cualquier otra expresión similar utilizada por nosotros solo representa una estimación de los ahorros que podría beneficiarse al comprar ciertas herramientas con nosotros en comparación con las principales marcas y no significa necesariamente cubrir todas las categorías de herramientas ofrecidas por nosotros. Le recordamos que, cuando realice un pedido con nosotros, verifique cuidadosamente si realmente está ahorrando la mitad en comparación con las principales marcas.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

CABEZA DE CILINDRO

MODELO:129011601



¿NECESITAS AYUDA? ¡CONTÁCTENOS!

¿Tiene preguntas sobre el producto? ¿Necesita soporte técnico? No dude en contactarnos:
Soporte

técnico y certificado de garantía electrónica www.vevor.com/support

Estas son las instrucciones originales; lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de operar. VEVOR se reserva una interpretación clara de nuestro manual de usuario. La apariencia del producto estará sujeta al producto que recibió. Perdone que no le informaremos nuevamente si hay actualizaciones de tecnología o software en nuestro producto.

CONSIDERACIONES IMPORTANTES



ADVERTENCIA: Lea y comprenda este manual completo antes de operar o dar servicio a este producto. El incumplimiento de estas advertencias y instrucciones pueden causar lesiones personales o daños a bienes valiosos. Evite que los niños

utilicen la culata. Y este producto no es un juguete. No permitir niños para jugar.

Mantener alejado de puntas afiladas, cuchillas y otros elementos. Precauciones de montaje.

1. Ensamble únicamente de acuerdo con estas instrucciones. Un montaje inadecuado puede crear peligros.
2. Use gafas de seguridad aprobadas por ANSI y guantes de trabajo resistentes durante asamblea.
3. Mantenga el área de reunión limpia y bien iluminada.
4. Mantenga a las personas transeúntes fuera del área durante el montaje.
5. No se reúna cuando esté cansado o bajo la influencia de alcohol, drogas o medicamento.
6. Las capacidades del producto se aplican únicamente al producto ensamblado de manera adecuada y completa.
7. Para obtener información adicional sobre las piezas enumeradas en las siguientes páginas, consulte el diagrama de montaje de este manual. Desenvolver y separar todo piezas en un área de trabajo limpia. Mantenga las piezas de repuesto pequeñas fuera del alcance de los niños.

GUARDA ESTAS INSTRUCCIONES

INTRODUCCIÓN DEL PRODUCTO

El conjunto de culata de cilindro es un componente que conecta el cilindro y la culata, ubicada en la parte superior del motor y sirve para sellar el cilindro. El conjunto de culata de cilindros no solo proporciona una cámara de combustión sellada, sino que también aloja y soporta otros componentes clave como árboles de levas, válvulas e inyectores. Está sujeto a alta temperatura, alta presión y alta velocidad.

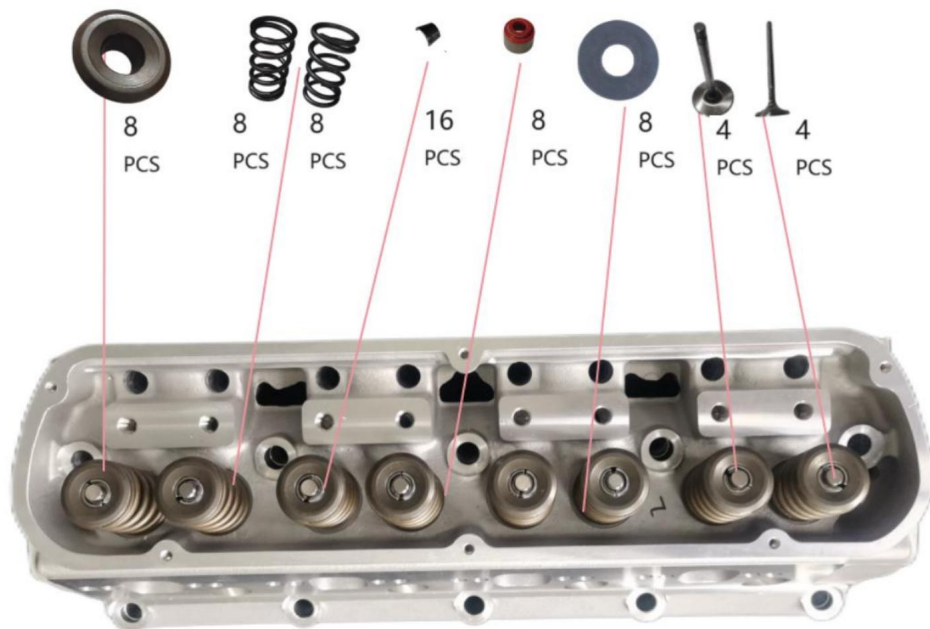
ambientes durante el funcionamiento del motor, por lo que debe tener alta resistencia y características de resistencia al desgaste.

PARÁMETROS DEL PRODUCTO

MODELO:129011601



Modelo	Largo (mm)	Ancho (mm)	Mmm)
129011601	500	190	130



INSTRUCCIONES DE MONTAJE

Gracias por comprar este producto de calidad. Asegúrese de revisar todos los materiales de embalaje. Cuidadosamente para detectar piezas pequeñas, que pueden haberse aflojado dentro de la caja durante envío. Identifique y cuente todas las piezas y compárelas con la lista de hardware anterior.

Precauciones de montaje:

1. Antes del montaje, todas las piezas, componentes, circuitos de aceite lubricante, herramientas, bancos de trabajo, etc. deben limpiarse y secarse minuciosamente con aire comprimido.
2. Antes del montaje, revise todos los pernos y tuercas y reemplace aquellos que no cumplan los requisitos; Cilindro, junta, pasador hendido, placa de bloqueo, resorte, junta, etc. Todos las piezas deben reemplazarse durante las reparaciones importantes.
3. Deje que lo instale un profesional.
4. Durante el montaje, las superficies de contacto de movimiento relativo deben recubrirse con aceite lubricante limpio.
5. Asegure el sellado de todos los componentes de sellado, sin fugas de aceite o gas.
6. Intente utilizar equipo especializado para el montaje y apriete los pernos de acuerdo al par de apriete, método de apriete y secuencia especificados.
7. Mantener limpio el ambiente, preferiblemente con una sala de mantenimiento separada; Es Lo mejor es que una o dos personas completen el montaje.
8. Preste atención al par de apriete de los pernos del componente principal. El par de apriete de los tornillos de fijación entre el tubo de escape delantero y colector de escape es de $20 \text{ N} \cdot \text{m}$, el par de apriete de los pernos de fijación entre el soporte del colector de admisión y el motor es de $20 \text{ N} \cdot \text{m}$, y el par de apriete de Los pernos de fijación entre el soporte del colector de admisión y el colector de admisión son $30 \text{ N} \cdot \text{m}$.

PASOS DE MONTAJE

Paso 1: Antes de instalar la culata, gire el cigüeñal hasta el tope superior.

Posición central del primer cilindro.

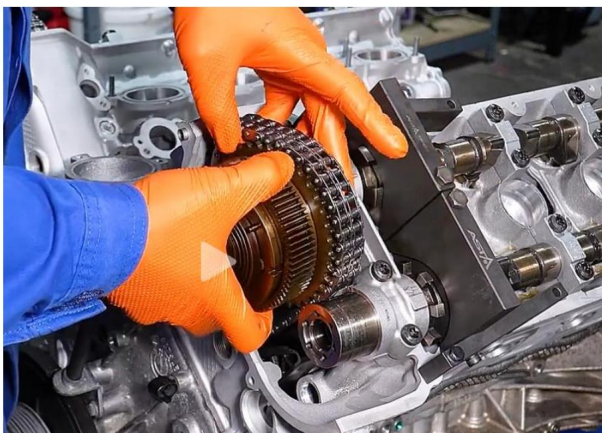
Paso 2: instale la junta del cilindro.



Paso 3: Reemplace los pernos de sujeción de la culata y no reutilice los pernos que ya hayan sido apretados según el par de apriete.



Paso 4: Instale la correa de distribución (ajuste la sincronización de las válvulas) e instale la tapa de válvulas.



Paso 5: ajuste la holgura del acelerador, instale la tapa de la válvula y agregue un motor nuevo

aceite.

Paso 6: Realice la coincidencia de la unidad de control del acelerador.

Paso 7: busque códigos de falla. Quitando el conector del componente electrónico del

unidad de control electrónico puede provocar el almacenamiento de fallos. Verifique el código de falla y elimínelo si necesario.

ATENCIÓN

Se recomienda buscar a alguien que le ayude con la instalación.

Asegúrese de que la culata esté instalada en la posición correcta y, finalmente, apriete los tornillos con el mango de la placa.

Fabricante: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Dirección: Shuangchenglu 803nong 11hao 1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200.000 CN.

Importado a EE. UU.: Sanven Technology Ltd.

Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía
electrónica www.vevor.com/support

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat e-gwarancji www.vevor.com/support

GŁOWICA CYLINDRA

MODEL: 129011601

Nadal dokładamy wszelkich starań, aby zapewnić Państwu narzędzia w konkurencyjnej cenie.

„Zaoszczędź do połowy”, „o połowę ceny” lub inne podobne wyrażenia używane przez nas przedstawiają jedynie szacunkową oszczędność, jaką możesz uzyskać kupując u nas określone narzędzia w porównaniu z głównymi najlepszymi markami i niekoniecznie oznaczają uwzględnienie wszystkich kategorii oferowanych narzędzi przez nas. Przypominamy, aby podczas składania zamówienia u nas dokładnie sprawdzić, czy faktycznie oszczędzasz połowę w porównaniu z czołowymi markami.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

GŁOWICA CYLINDRA

MODEL:129011601



POTRZEBUJĘ POMOCY? SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI!

Masz pytania dotyczące produktu? Potrzebujesz wsparcia technicznego? Prosimy o kontakt:
Wsparcie

techniczne i certyfikat e-gwarancji www.vevor.com/support

To jest oryginalna instrukcja. Przed przystąpieniem do obsługi prosimy o dokładne zapoznanie się ze wszystkimi instrukcjami. VEVOR zastrzega sobie jasną interpretację naszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu zależy od produktu, który otrzymałeś. Proszę wybaczyć nam, że nie będziemy ponownie informować Państwa, jeśli pojawią się jakiegokolwiek aktualizacje technologii lub oprogramowania naszego produktu.

WAŻNI OCHRONIARZE



OSTRZEŻENIE: Przed przystąpieniem do obsługi przeczytaj i zrozum całą niniejszą instrukcję lub serwisowania tego produktu. Niezastosowanie się do tych ostrzeżeń i instrukcji może spowodować obrażenia ciała lub uszkodzenie cennego mienia.

Należy unikać używania głowicy cylindrów przez dzieci. A ten produkt nie jest zabawką. Nie pozwalaj dzieci do zabawy.

Trzymaj z dala od ostrych punktów, ostrzy i innych przedmiotów.

Środki ostrożności podczas montażu.

1. Montaż wyłącznie zgodnie z niniejszą instrukcją. Niewłaściwy montaż może spowodować zagrożenia.
2. Podczas pracy nosić zatwierdzone przez ANSI okulary ochronne i wytrzymałe rękawice robocze montaż.
3. Utrzymuj miejsce montażu w czystości i dobrze oświetlone.
4. Podczas montażu trzymaj osoby postronne z dala od obszaru.
5. Nie zbieraj się bę dąc zmę czonym, pod wpływem alkoholu, narkotyków lub narkotyków lek.
6. Możliwości produktu dotyczą wyłącznie produktu prawidłowo i całkowicie zmontowanego.
7. Dodatkowe informacje dotyczące części wymienionych na kolejnych stronach można znaleźć na schemacie montażu w niniejszej instrukcji. Rozwiń i rozdziel wszystko części w czystym miejscu pracy. Małe części zamienne należy przechowywać poza zasięgiem dzieci.

ZACHOWAJ TE INSTRUKCJE

WPROWADZENIE PRODUKTÓW

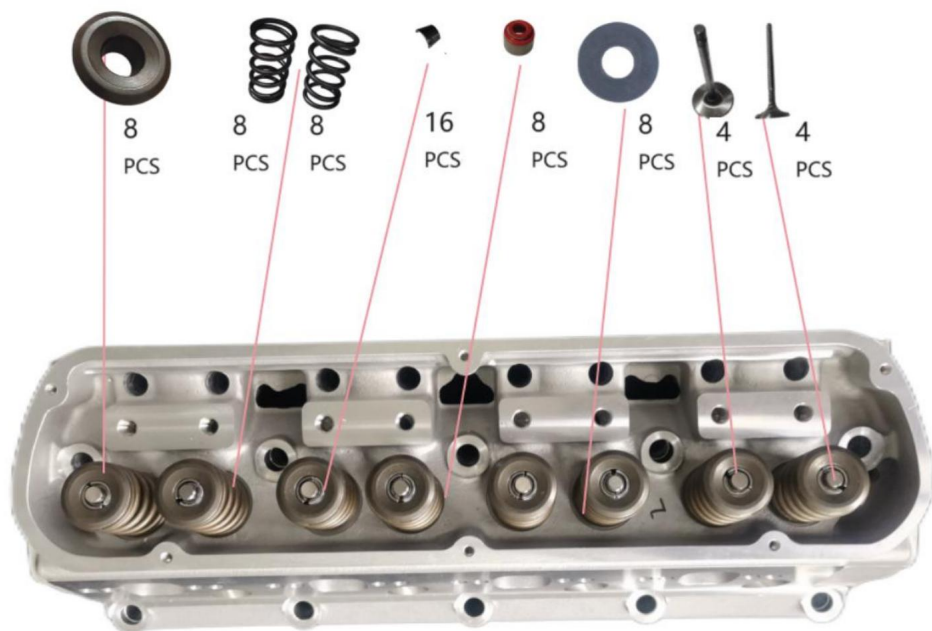
Zespół głowicy cylindrów to element łączący cylinder i głowica cylindra, znajdująca się w górnej części silnika i służy do uszczelnienia cylindra. Zespół głowicy cylindrów nie tylko zapewnia szczelną komorę spalania, ale także mieści i podtrzymuje inne kluczowe elementy, takie jak wałki rozrządu, zawory i wtryskiwacze. Jest poddawany działaniu wysokiej temperatury, wysokiego ciśnienia i dużej prędkości środowiskach podczas pracy silnika, dlatego musi on mieć wysoką wytrzymałość i właściwości odporności na zużycie.

PARAMETRY PRODUKTU

MODEL:129011601



Model	Dł. (mm)	Szer. (mm)	Hmm)
129011601	500	190	130



INSTRUKCJE SKŁADANIA

Dziękujemy za zakup tego produktu wysokiej jakości. Koniecznie sprawdź wszystkie materiały opakowaniowe ostrożnie, szukając małych części, które mogły poluzować się w kartonie podczas wysyłki. Zidentyfikuj i policz wszystkie części i porównaj z powyższą listą sprzętu.

Środki ostrożności podczas montażu:

1. Przed montażem wszystkie części, podzespoły, obwody oleju smarowego, narzędzia, stoły warsztatowe itp. należy dokładnie oczyścić i osuszyć sprężonym powietrzem.
2. Przed montażem sprawdź wszystkie śruby i nakrętki oraz wymień te, które nie pasują wymagania; Cylinder, uszczelka, zawlecza, płyta blokująca, sprężyna, uszczelka itp. Wszystko części należy wymieniać podczas większych napraw.
3. Pozwól zainstalować go profesjonalistom.
4. Podczas montażu należy pokryć współpracujące powierzchnie ruchu czystym olejem smarowym.
5. Zapewnić szczelność wszystkich elementów uszczelniających, bez wycieków oleju lub gazu.
6. Spróbuj użyć specjalistycznego sprzętu do montażu i odpowiednio dokręć śruby zgodnie z określonym momentem dokręcania, metodą dokręcania i kolejnością.
7. Utrzymuj środowisko w czystości, najlepiej poprzez oddzielne pomieszczenie konserwacyjne; To jest najlepiej, aby montaż dokończyła jedna lub dwie osoby.
8. Zwróć uwagę na moment dokręcania śrub głównych elementów. The moment dokręcania śrub mocujących pomiędzy przednią rurą wydechową a kolektorem wydechowym wynosi $20\text{N}\cdot\text{m}$, moment dokręcania śrub mocujących pomiędzy wspornikiem kolektora dolotowego i silnikiem wynosi $20\text{N}\cdot\text{m}$, a moment dokręcania wynosi śruby mocujące pomiędzy wspornikiem kolektora dolotowego a kolektorem dolotowym $30\text{N}\cdot\text{m}$.

ETAPY MONTAŻU

Krok 1: Przed zamontowaniem głowicy cylindrów obróć wał korbowy do góry położenie środkowe pierwszego cylindra.

Krok 2: Zamontuj uszczelkę cylindra.



Krok 3: Wymień śruby mocujące głowicę cylindrów i nie używaj ponownie śrub, które zostały już dokręcone zgodnie z momentem dokręcania.



Krok 4: Zamontuj pasek rozrządu (wyreguluj rozrząd) i zamontuj pokrywę zaworów.



Krok 5: Wyreguluj luz przepustnicy, zamontuj pokrywę zaworów i dodaj nowy silnik olej.

Krok 6: Dopasuj jednostkę sterującą przepustnicy.

Krok 7: Wyszukaj kody usterek. Wyjmowanie wtyczki elementu elektronicznego z elektroniczna jednostka sterująca może powodować zapamiętywanie błędów. Sprawdź kod błędów i usuń go, jeśli niezbędny.

UWAGA

Zaleca się znalezienie kogoś, kto pomoże w instalacji.

Upewnij się, że głowica cylindrów jest zamontowana we właściwej pozycji i na końcu dokręć śruby uchwytem talerzowym.

Producent: Shanghai muxinmuyeyouxiangongsi

Adres: Shuangchenglu 803nong 11hao 1602A-1609shi, baoshanqu, Szanghaj 200 000 CN.

Import do USA: Sanven Technology Ltd.

Apartament 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, Kalifornia 91730

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat e-gwarancji

www.vevor.com/support

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat www.vevor.com/support

CILINDERKOP

MODEL: 129011601

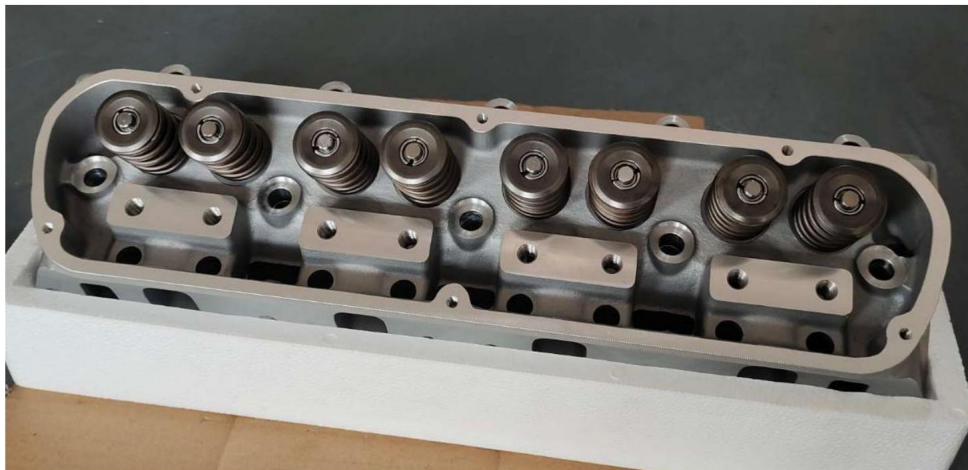
We blijven ons inzetten om u gereedschap tegen een concurrerende prijs te bieden.

'Bespaar de helft', 'Halve prijs' of andere soortgelijke uitdrukkingen die door ons worden gebruikt vertegenwoordigen slechts een schatting van de besparingen die u zou kunnen profiteren als u bepaalde gereedschappen bij ons koopt in vergelijking met de grote topmerken en betekenen niet noodzakelijkerwijs dat ze alle categorieën van aangeboden gereedschappen dekken. door ons. Wij verzoeken u vriendelijk om bij het plaatsen van een bestelling bij ons goed na te gaan of u daadwerkelijk de helft bespaart in vergelijking met de grote topmerken.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

CILINDERKOP

MODEL: 129011601



HULP NODIG? NEEM CONTACT MET ONS OP!

Heeft u productvragen? Technische ondersteuning nodig? Neem gerust contact met ons op:

Technische

**ondersteuning en e-garantiecertificaat [www.vevor.com/
support](http://www.vevor.com/support)**

Dit is de originele instructie. Lees alle instructies in de handleiding zorgvuldig door voordat u ermee aan de slag gaat. VEVOR behoudt zich een duidelijke interpretatie van onze gebruikershandleiding voor. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u heeft ontvangen. Vergeef ons alstublieft dat we u niet opnieuw informeren als er technologie- of software-updates zijn voor ons product.

BELANGRIJKE VEILIGHEIDSMATREGELEN



WAARSCHUWING: Lees en begrijp deze gehele handleiding voordat u ermee aan de slag gaat of onderhoud aan dit product. Het niet opvolgen van deze waarschuwingen en instructies kunnen persoonlijk letsel of schade aan waardevolle eigendommen veroorzaken. ÿ

Vermijd dat kinderen de cilinderkop gebruiken. En dit product is geen speelgoed. Niet toestaan kinderen om te

spelen. ÿ Blijf uit de buurt van scherpe punten, messen en andere voorwerpen.

ÿ Voorzorgsmaatregelen voor montage.

1. Monteer uitsluitend volgens deze instructies. Onjuiste montage kan ontstaan gevaren.

2. Draag tijdens de werkzaamheden een ANSI-goedgekeurde veiligheidsbril en stevige werkhandschoenen montage.

3. Houd de verzamelplaats schoon en goed verlicht.

4. Houd omstanders tijdens de montage uit de buurt.

5. Niet monteren als u moe bent of onder invloed bent van alcohol, drugs of medicatie.

6. Productmogelijkheden zijn alleen van toepassing op correct en volledig gemonteerde producten.

7. Voor aanvullende informatie over de onderdelen die op de volgende pagina's worden vermeld, verwijzen wij u naar het montageschema van deze handleiding. Alles uitpakken en scheiden onderdelen in een schone werkomgeving. Bewaar kleine reserveonderdelen buiten het bereik van kinderen.

BEWAAR DEZE INSTRUCTIES

PRODUCT INTRODUCTIE

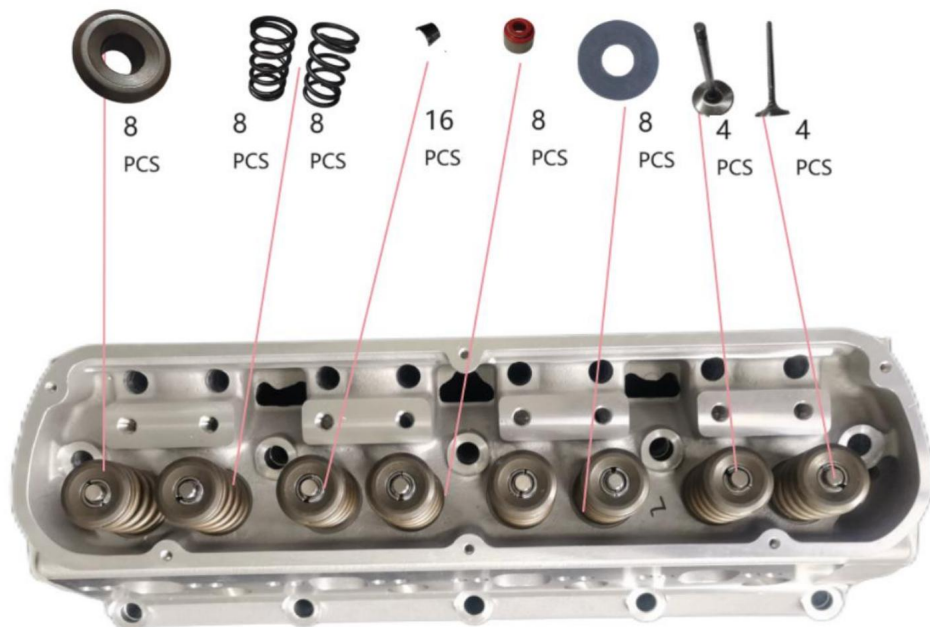
ÿ De cilinderkopconstructie is een onderdeel dat de cilinder en de cilinder met elkaar verbindt de cilinderkop, gelegen aan de bovenkant van de motor en dient om de cilinder af te dichten. ÿ De cilinderkopconstructie biedt niet alleen een afdgedichte verbrandingskamer, maar biedt ook plaats aan en ondersteunt andere belangrijke componenten, zoals nokkassen, kleppen en injectoren. ÿ Het wordt blootgesteld aan hoge temperaturen, hoge druk en hoge snelheid omgevingen tijdens de werking van de motor, dus deze moet een hoge sterkte hebben en slijtvastheidseigenschappen.

PRODUCT PARAMETERS

MODEL: 129011601



Model	L (mm)	B (mm)	H (mm)
129011601	500	190	130



MONTAGE-INSTRUCTIES

Bedankt voor het kopen van dit kwaliteitsproduct. Zorg ervoor dat u al het verpakkingsmateriaal controleert

Let goed op kleine onderdelen die tijdens het transport in de doos zijn losgeraakt

Verzending. Identificeer en tel alle onderdelen en vergelijk ze met de hardwarelijst hierboven.

Voorzorgsmaatregelen voor montage:

1. Vóór de montage moeten alle onderdelen, componenten, smeeroliecircuits, gereedschappen, werkbanken etc. grondig worden gereinigd en gedroogd met perslucht.
2. Controleer vóór de montage alle bouten en moeren en vervang de bouten en moeren die niet voldoen de vereisten; Cilinder, pakking, splitpen, borgplaat, veer, pakking, etc. Alles Bij grote reparaties moeten onderdelen worden vervangen.
3. Laat het door een professional installeren.
4. Tijdens de montage moeten de pasvlakken van relatieve beweging worden gecoat schone smeerolie.
5. Zorg voor de afdichting van alle afdichtingscomponenten, zonder olie- of gaslekage.
6. Probeer voor de montage speciale apparatuur te gebruiken en draai de bouten overeenkomstig aan volgens het gespecificeerde aanhaalmoment, de aanhaalmethode en de aangegeven volgorde.
7. Houd de omgeving schoon, bij voorkeur met een aparte onderhoudsruimte; Het is het beste is om één of twee mensen de montage te laten voltooien.
8. Let op het aanhaalmoment van de bouten van het hoofdonderdeel. De aanhaalmoment van de bevestigingsbouten tussen de voorste uitlaatpijp en uitlaatspruitstuk bedraagt $20N \cdot m$, het aanhaalmoment van de bevestigingsbouten ertussen de beugel van het inlaatspruitstuk en de motor bedraagt $20N \cdot m$, en het aanhaalmoment van de bevestigingsbouten tussen de inlaatspruitstukbeugel en het inlaatspruitstuk zitten $30N \cdot m$.

MONTAGESTAPPEN

Stap 1: Voordat u de cilinderkop installeert, draait u de krukas helemaal naar boven middenpositie van de eerste cilinder.

Stap 2: Installeer de cilinderpakking.



Stap 3: Vervang de bevestigingsbouten van de cilinderkop en gebruik bouten die al zijn vastgedraaid volgens het aanhaalmoment niet opnieuw.



Stap 4: Installeer de distributieriem (pas de kleptiming aan) en installeer het klependeksel.



Stap 5: Pas de gasklepopening aan, installeer het kleppendecksel en voeg een nieuwe motor toe olie.

Stap 6: Voer de afstemming van de gasregeleenheid uit.

Stap 7: Zoek naar foutcodes. Het losstrekken van de elektronische componentstekker van de elektronische regeleenheid kan storingsopslag veroorzaken. Controleer de foutcode en verwijder deze indien nodig nodig.

AANDACHT

ÿ Het wordt aanbevolen iemand te zoeken die u kan helpen bij de installatie.

ÿ Zorg ervoor dat de cilinderkop in de juiste positie wordt geïnstalleerd en als laatste draai de schroeven vast met de plaathandgreep.

Fabrikant: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adres: Shuangchenglu 803nong 11hao 1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200.000 CN.

Geïmporteerd naar de VS: Sanven Technology Ltd.

Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-
garantiecertificaat www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat www.vevor.com/support

CYLINDERTOPP

MODELL: 129011601

Vi fortsätter att vara engagerade i att ge dig verktyg till konkurrenskraftiga priser.

"Spara hälften", "halva priset" eller andra liknande uttryck som används av oss representerar bara en uppskattning av besparingar du kan dra nytta av att köpa vissa verktyg hos oss jämfört med de stora toppmärkena och betyder inte nödvändigtvis att täcka alla kategorier av verktyg som erbjuds av oss. Du påminns vänligen om att noggrant kontrollera när du gör en beställning hos oss om du faktiskt sparar hälften i jämförelse med de främsta stora varumärkena.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

CYLINDERTOPP

MODELL: 129011601



BEHÖVS HJÄLP? KONTAKTA OSS!

Har du produktfrågor? Behöver du teknisk support? Kontakta oss gärna: **Teknisk support och e-garanticertifikat www.vevor.com/support**

Detta är den ursprungliga instruktionen, läs alla instruktioner noggrant innan du använder den. VEVOR reserverar sig för en tydlig tolkning av vår användarmanual. Utseendet på produkten är beroende av den produkt du fått. Ursäkta oss att vi inte kommer att informera dig igen om det finns någon teknik eller mjukvaruuppdateringar på vår produkt.

VIKTIGA SÄKERHETSÅTGÄRDER



WARNING: Läs och förstå hela denna bruksanvisning innan du använder den eller serva denna produkt. Underlåtenhet att följa dessa varningar och

instruktioner kan orsaka personskada eller skada på värdefull egendom. ̈ Undvik att

barn använder cylinderhuvud. Och den här produkten är inte en leksak. Inte tillåta

barn att leka. ̈ Håll

dig borta från vassa spetsar, knivar och andra föremål. ̈

Försiktighetsåtgärder vid montering.

1. Montera endast enligt dessa instruktioner. Felaktig montering kan skapa faror.

2. Bär ANSI-godkända skyddsglasögon och kraftiga arbetshandskar under hopsättning.

3. Håll monteringsområdet rent och väl upplyst.

4. Håll åskådare borta från området under monteringen.

5. Montera inte när du är trött eller påverkad av alkohol, droger eller medicin.

6. Produktens kapacitet gäller endast för korrekt och färdigmonterad produkt.

7. För ytterligare information om delarna som listas på följande sidor, se monteringsdiagrammet i denna manual. Packa upp och separera allt

delar i ett rent arbetsområde. Förvara små reservdelar utom räckhåll för barn.

SPARA DESSA INSTRUKTIONER

PRODUKT INTRODUKTION

̈ Cylinderhuvudenheten är en komponent som förbinder cylindern och

cylinderhuvudet, placerat på toppen av motorn och tjänar till att täta cylindern. ̈ Cylinderhuvudenheten tillhandahåller inte bara en förseglad förbränningskammare, utan rymmer och stöder även andra nyckelkomponenter som kamaxlar, ventiler och injektorer. ̈ Den utsätts för hög temperatur, högt tryck och hög hastighet

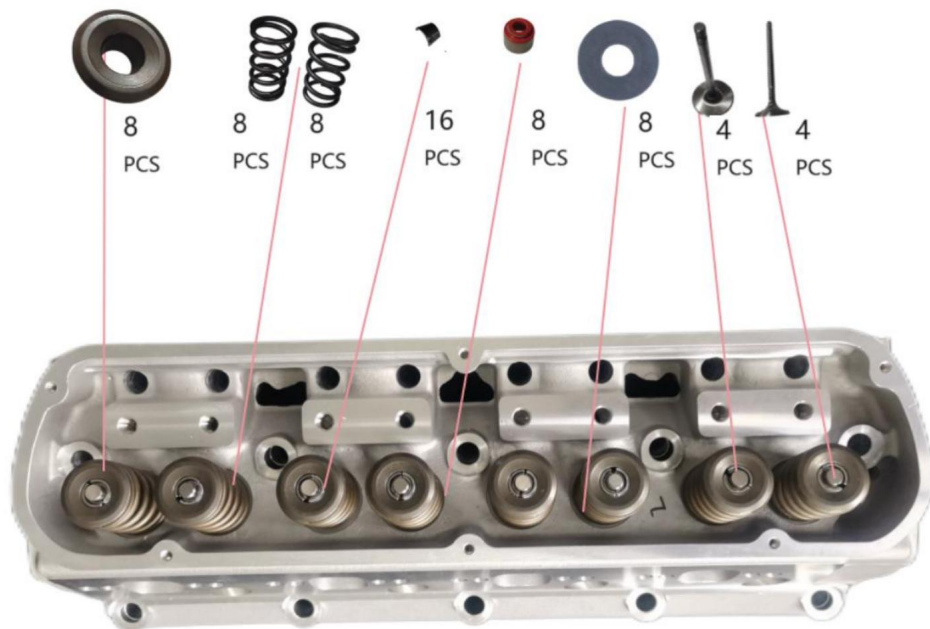
miljöer under driften av motorn, så den måste ha hög hållfasthet och slitstyrka egenskaper.

PRODUKTPAREMETRAR

MODELL: 129011601



Modell	L (mm)	B (mm)	H (mm)
129011601	500	190	130



MONTERINGSANVISNINGAR

Tack för att du köpte denna kvalitetsprodukt. Var noga med att kontrollera allt förpackningsmaterial försiktigt för små delar som kan ha lossnat inuti kartongen under sändning. Identifiera och räkna alla delar och jämför med hårdvarulistan ovan.

Försiktighetsåtgärder vid montering:

1. Före montering ska alla delar, komponenter, smörjoljekretsar, verktyg, arbetsbänkar etc. rengöras noggrant och torkas med tryckluft.
2. Före montering, kontrollera alla bultar och muttrar och byt ut de som inte möter kraven; Cylinder, packning, delad stift, låsplatta, fjäder, packning etc. Allt delar bör bytas ut vid större reparationer.
3. Låt en professionell installera den.
4. Under monteringen ska de motverkande ytorna av relativ rörelse beläggas med ren smörjolja.
5. Se till att alla tätningskomponenter är täta, utan olje- eller gasläckage.
6. Försök att använda specialutrustning för montering och dra åt bultarna enligt till specificerat åtdragningsmoment, åtdragningsmetod och sekvens.
7. Håll miljön ren, helst med ett separat underhållsrum; Det är bäst att låta en eller två personer slutföra monteringen.
8. Var uppmärksam på åtdragningsmomentet för huvudkomponentbultarna. De åtdragningsmoment för fästbultarna mellan främre avgasröret och avgasgrenrör är $20N \cdot m$, åtdragningsmomentet för fästbultarna mellan insugningsgrenrörets fäste och motorn är $20N \cdot m$, och åtdragningsmomentet på fästbultarna mellan insugningsrörets fäste och insugningsröret är $30N \cdot m$.

MONTERINGSSEG

Steg 1: Innan du installerar cylinderhuvudet, vrid vevaxeln till toppen mittläget för den första cylindern.

Steg 2: Installera cylinderpackningen.



Steg 3: Byt ut cylinderhuvudets fästbultar och återanvänd inte bultar som redan har dragits åt enligt åtdragningsmomentet.



Steg 4: Installera kamremmen (justera ventiltid) och installera ventilkåpan.



Steg 5: Justera gasspjället, installera ventilkåpan och lägg till ny motorolja.

Steg 6: Utför matchning av gasreglagekontrollenheten.

Steg 7: Sök efter felkoder. Dra ur den elektroniska komponentkontakten på elektronisk styrenhet kan orsaka fellagring. Kontrollera felkoden och radera den om nödvändig.

UPPMÄRKSAMHET

• Det rekommenderas att hitta någon som kan hjälpa till med installationen.

• Se till att cylinderhuvudet är installerat i rätt läge och slutligen dra åt skruvarna med plåthandtaget.

Tillverkare: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adress: Shuangchenglu 803nong 11hao 1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200 000 CN.

Importerad till USA: Sanven Technology Ltd.

Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat

www.vevor.com/support