

Canada

ENERGYGUIDE

Energy consumption / Consommation énergétique

690 kWh
per year / par année
This model / Ce modèle



Uses least energy /
Consomme le moins
d'énergie

Type 9

19.5-21.4 CU.FT.

Uses most energy /
Consomme le plus
d'énergie

Similar models
compared

volume in ft.³ / volume en pi³

Modèles similaires
comparés

Model number **LFFH21F7HW** **LFUH21F7LM**

Numéro du modèle

Removal of this label before first retail purchase is an offense (S.C. 1992, c. 36).
Enlever cette étiquette avant le premier achat au détail constitue une infraction (L.C. 1992, ch. 36).

The **ENERGY STAR**® mark on this EnerGuide label signifies that this is an energy-efficient appliance. Its energy performance meets or exceeds the Government of Canada's high efficiency levels. Use the EnerGuide rating to determine how this appliance compares to other similar models.

La marque **ENERGY STAR**® sur cette étiquette ÉnerGuide signifie que l'appareil est éconergétique et que son rendement énergétique satisfait ou dépasse les niveaux de haute efficacité du gouvernement du Canada. Utilisez la cote ÉnerGuide afin de comparer le rendement de l'appareil avec celui d'autres modèles similaires.

ENERGYGUIDE

Freezer
Upright Type
With Automatic Defrost

Frigidaire
LFFH21F7HW **LFUH21F7LM**

Capacity: 20.5 Cubic Feet

297089305_ES

Estimated Yearly Operating Cost

\$73

\$71

Cost Range of Similar Models

\$82

690 kWh
Estimated Yearly Electricity Use

Your cost will depend on your utility rates and use.

- Cost range based only on models of similar capacity with Upright Type Automatic Defrost, and
- Estimated operating cost based on a 2007 national average electricity cost of 10.65 cents per kWh.
- For more information, visit www.ftc.gov/appliances.