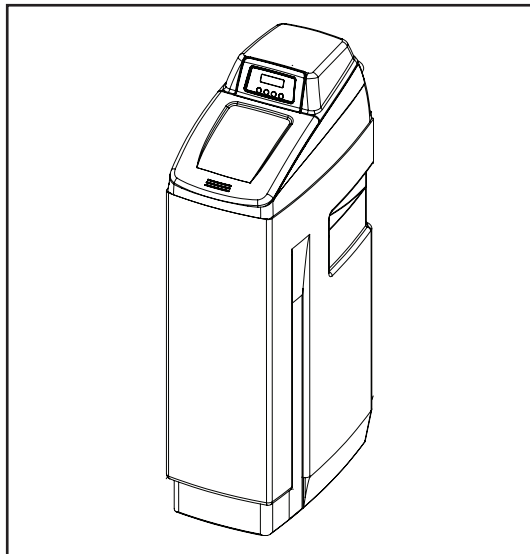




13845 Bishops Dr., Suite 200, Brookfield, WI 53005
Phone: 800-279-9404 www.OMNIFILTER.com



OM26KCS, OM32KCS, OM36KCS, OM40KCS

Water Softening System

INSTALLATION INSTRUCTIONS

English. Pages 2-22
Repair Parts. Page 16

OM26KCS, OM32KCS, OM36KCS, OM40KCS

Sistema de ablandamiento de agua

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

Español Páginas 24-45
Piezas de repuesto Página 39

OM26KCS, OM32KCS, OM36KCS, OM40KCS

Système d'adoucissement d'eau

DIRECTIVES D'INSTALLATION

Français. Pages 46-67
Pièces de Remplacement Page 61

Tools and Fittings Required

- Pipe Cutter
- Tubing Cutter
- File
- Pliers
- Tape Measure
- Soldering Tools
- Lead Free Solder
- Bucket
- Towel
- Plumber Tape
- Adjustable Wrench
- Tube 100% Silicone Grease

Herramientas y coples requeridos

- Cortadora de tubería
- Cortadora de tubos
- Lima
- Pinzas
- Cinta métrica
- Herramientas para soldar
- Soldadura sin plomo
- Cubeta
- Toalla
- Cinta para tuberías
- Llave inglesa con pasador ajustable
- Grasa 100 % siliconada para tubos

Outils et accessoires requis

- Coupe-tuyau
- Coupe-tube
- Lime
- Pincers
- Mètre ruban
- Outils à souder
- Soudure sans plomb
- Seau
- Serviette
- Bande adhésive pour tuyau
- Clé ajustable
- Graisse de silicone à 100 % en tube



Tested and Certified by WQA to NSF/ANSI Standard 44 & 372 for softener performance & lead free compliance and CSA B483.1.



Probado y certificado por la WQA según la norma 44 y 372 de NSF/ANSI por el desempeño del suavizador y el cumplimiento del no contenido de plomo y CSA B483.1.



Testé et certifié par WQA conforme à la norme 44 et à la norme 372 de NSF/ANSI pour la performance des adoucisseurs et pour la conformité à l'exemption de plomb et CSA B483.1.

For further operating, installation, maintenance, parts or assistance:
Call **OMNIFILTER Customer Service at: 800-279-9404**

Para obtener más información sobre el funcionamiento, la instalación, el mantenimiento, las piezas o para obtener asistencia:
Comuníquese con el Servicio de atención al cliente de OMNIFILTER al: 800-279-9404

Pour de plus amples renseignements sur le fonctionnement, l'installation, l'entretien, les pièces, ou pour avoir de l'aide,
appelez le service clientèle OMNIFILTER à : 800-279-9404

TABLE OF CONTENTS

MANUAL OVERVIEW	2
INSPECTION.....	2
PARTS INCLUDED	2
EQUIPMENT INSTALLATION	3
SYSTEM DISINFECTION	9
GENERAL 706 SERIES INSTRUCTIONS	10
DISPLAY ICONS 706 CONTROLLER.....	10
KEYPAD - BUTTONS.....	11
RECHARGE	11
706 SERIES INITIAL POWER-UP.....	13
INITIAL START-UP INSTRUCTIONS	13
INSTALLATION CHECKLIST	14
CARE AND USE OF YOUR BRINE TANK	14
PLACING SOFTENER INTO OPERATION.....	14
PLACING SOFTENER INTO OPERATION (TURNING ON THE WATER).....	15
TANK ASSEMBLY	16
VALVE ASSEMBLY.....	17
BRINE WELL ASSEMBLY CH20795.....	18
TROUBLESHOOTING	19
PENTAIR RESIDENTIAL FILTRATION, LLC LIMITED WARRANTY	21
PERFORMANCE DATA SHEET.....	22

MANUAL OVERVIEW

How To Use This Manual

This installation manual is designed to guide the installer through the process of installing and starting softeners featuring the 706 series controller.

This manual is a reference and will not include every system installation situation. The person installing this equipment should have:

- Knowledge in the 706 series controller and water softener installation
- Knowledge of water conditioning and how to determine proper control settings
- Basic plumbing skills

Icons That Appear In This Manual

⚠ WARNING: Failure to follow this instruction can result in personal injury or damage to the equipment.

NOTE: This will make the process easier if followed.

INSPECTION

Inspect the unit for damage or missing parts. Contact your supplier if any discrepancies exist.

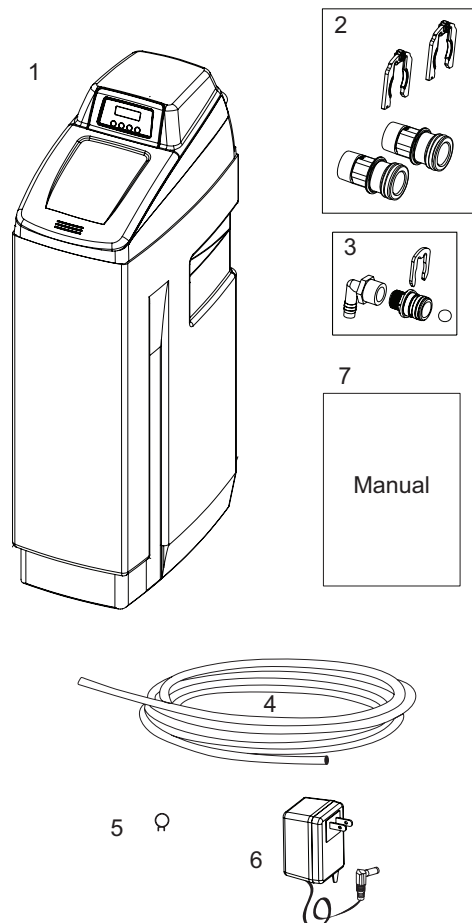
PARTS INCLUDED

The Water Softening System should have the following parts:

1. Softener Tank with Valve and Bypass
2. Connector Kit
3. Drain Line Flow Control and Drain Fitting
4. Drain Line Tubing (shipped inside the salt tank)
5. Tubing Clamp
6. Wall Transformer
7. Instruction Manual

NOTE: Do not return the system to the store.

Before starting to assemble the system, check that all the parts are present and not damaged. The plumbing pieces needed to connect the water system and softener salt are not included. If any parts are missing or damaged, contact **OMNIFILTER** Customer Service at: 800-279-9404.



California Proposition 65 Warning

⚠ WARNING: This product contains chemicals known to the State of California to cause cancer or birth defects or other reproductive harm.

EQUIPMENT INSTALLATION

General Warnings And Safety Information Electrical

There are no user-serviceable parts in the AC adapter, motor, or controller. In the event of a failure, these should be replaced.

- All electrical connections must be completed according to local and national codes.
- Use only the power AC adapter that is supplied.
- The power outlet must be grounded.
- To disconnect power, unplug the AC adapter from its power source.

Mechanical

- Do not use petroleum based lubricants such as petroleum jelly, oils, or hydrocarbon based lubricants. Use only 100% silicone lubricants.
- All plastic connections should be hand tightened. PTFE plumber tape may be used on connections that do not use an O-ring seal. Do not use pliers or pipe wrenches.
- All plumbing must be completed according to local, state and international codes.
- Soldering near any plastic fittings should be done before connecting fittings to the valve. Excessive heat will cause interior damage to the valve.
- Observe drain line requirements.
- Do not use lead-based solder for sweat solder connections.
- The drain line must be a minimum of 1/2-inch diameter. Use 3/4-inch pipe if the backwash flow rate is greater than 7 gpm (26.5 Lpm) or the pipe length is greater than 20 feet (6 m).
- Do not support the weight of the system on the control valve fittings, plumbing, or the bypass.
- It is not recommended to use sealants on the threads. Use plumber tape on all threaded connections.

General

- Observe all warnings that appear in this manual.
- Keep the unit in the upright position. Do not turn on side, upside down, or drop. Turning the tank upside down will cause media to enter the valve.
- Operating ambient temperature is between 34°F (1°C) and 120°F (49°C).
- Operating water temperature is between 35°F (1°F) and 100°F (38°C).
- Working water pressure range is 20 to 125 psi (1.38 to 8.6 bar). In Canada the acceptable working water pressure range is 20 to 100 psi (1.38 to 6.89 bar).
- Use only salt salts designed for water softening. Do not use ice melting, block, or rock salts.
- Follow state and local codes for water testing. Do not use water that is microbiologically unsafe or of unknown quality.
- When filling media tank, do not open water valve completely. Fill tank slowly to prevent media from exiting the tank.
- When installing the bypass water connection, connect to the plumbing system first. Allow heated parts to cool and cemented parts to set before installing any plastic parts. Do not get primer or solvent on O-rings, nuts, or the valve.

System Recharge Cycles (9-Cycle Operation)

Service (Downflow):

Untreated water is directed down through the resin bed and up through the riser tube. The hardness ions attach themselves to the resin and are removed from the water. The water is conditioned as it passes through the resin bed.

1. Brine Refill:
Water is directed to the salt tank at a controlled rate, to create brine for the next recharge.
2. Brine Prep (Dissolve Salt)
After the refill cycle fills the salt tank with water, this cycle allows time for the salt to dissolve into the water.
3. Backwash 1 (Upflow):
The flow of water is reversed by the control valve and directed down the riser tube and up through the resin bed. During the backwash cycle, the bed is expanded and debris is flushed to the drain.
4. Brine Draw (Downflow):
The brine draw cycle takes place during the slow rinse cycle. The control directs water through the brine injector and brine is drawn from the salt tank. Brine draw is completed when the air check in the salt tank closes.
5. Slow Rinse (Downflow):
The brine is directed down through the resin bed and up through the riser tube to the drain. The hardness ions are displaced by sodium ions and are sent to the drain. The resin is recharged during the brine cycle.
6. Repressurize Cycle (Hard Water Bypass Flapper Open):
This cycle closes the flappers for a short time to allow the air and water to hydraulically balance in the valve before continuing the recharge.
7. Fast Rinse 1 (Downflow):
The control directs water down through the resin bed and up through the riser tube to the drain. Any remaining brine residual is rinsed from the resin bed.
8. Backwash 2 (Upflow):
The flow of water is reversed by the control valve and directed down the riser tube and up through the resin bed. During the backwash cycle, the bed is expanded and debris is flushed to the drain.
9. Fast Rinse 2 (Downflow):
The control directs water down through the resin bed and up through the riser tube to the drain. Any remaining brine residual is rinsed from the resin bed.

EQUIPMENT INSTALLATION *continued*

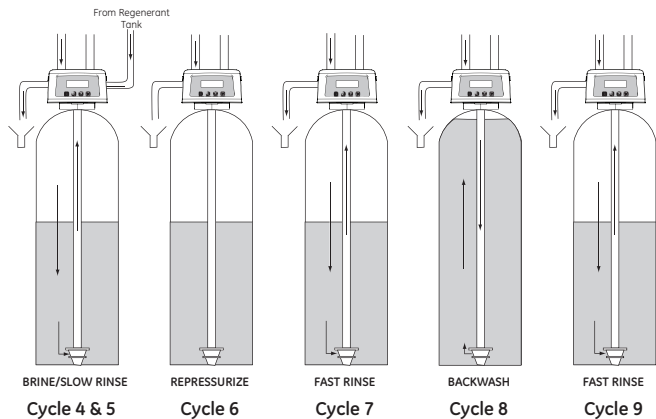
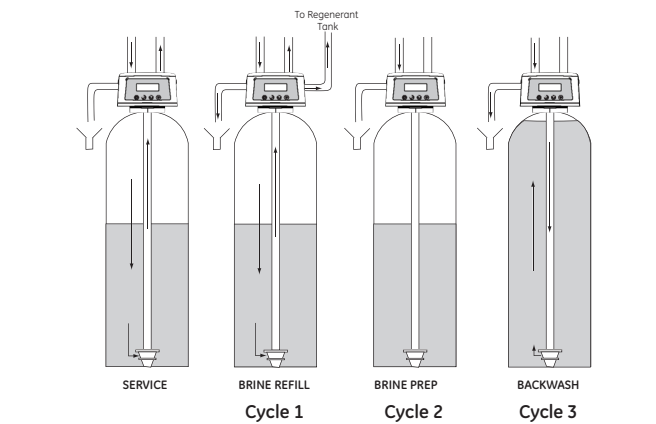


Figure 1 Flow Patterns

System Features

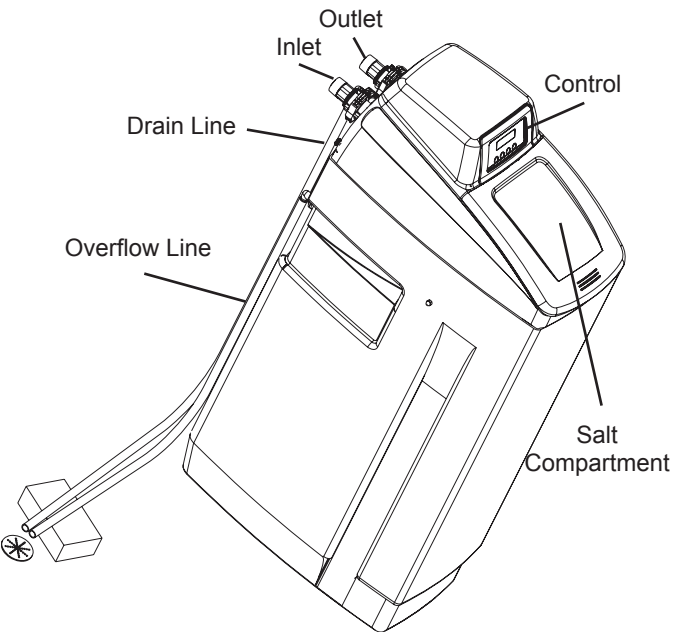


Figure 2 Top of Unit

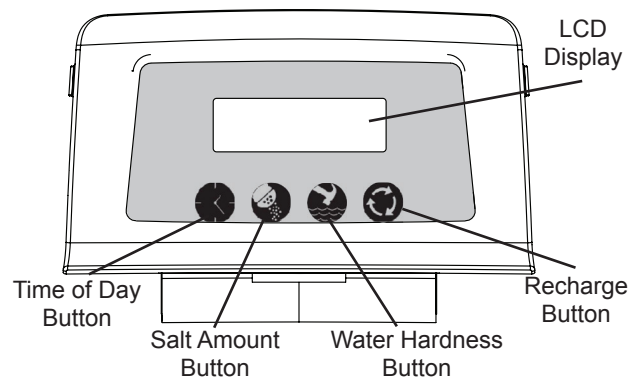


Figure 3 Control Front

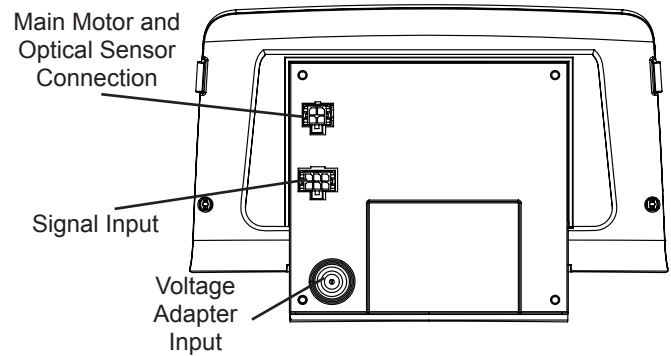


Figure 4 Control Back

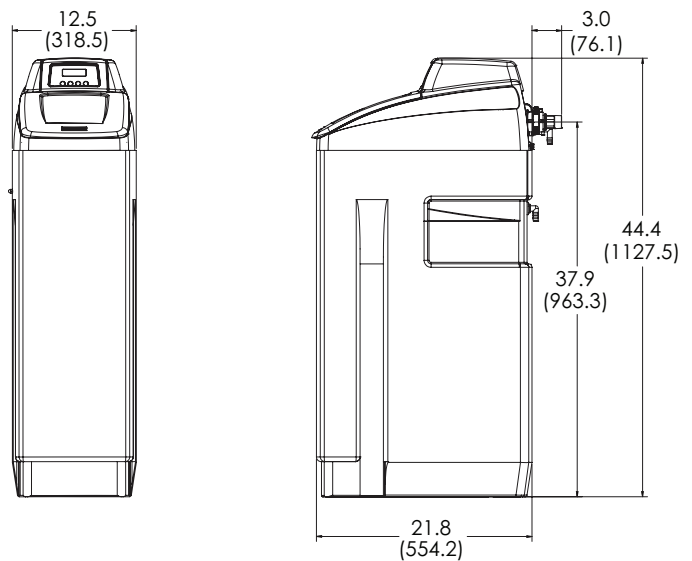


Figure 5 Dimensions

EQUIPMENT INSTALLATION *continued*

System Specifications

Item Number	OMNI OM26KCS	OMNI OM32KCS	OMNI OM36KCS	OMNI OM40KCS
Part Number	4006462	4006463	4006464	4006465
Recharge Style	Meter - Demand	Meter - Demand	Meter - Demand	Meter - Demand
Media Tank Size	9" x 35"	10" x 35"	10" x 35"	10" x 35"
Resin Volume	0.82 Cu Ft	1.00 Cu Ft	1.09 Cu Ft	1.25 Cu Ft
Salt Storage	220 lbs	220 lbs	220 lbs	220 lbs
Drain Water Rate	2.1 GPM	2.7 GPM	2.7 GPM	2.7 GPM
Service Connection Size	1" NPT	1" NPT	1" NPT	1" NPT
Drain Connection Size	1/2" NPT	1/2" NPT	1/2" NPT	1/2" NPT
Recharge (brine) Connection Size	3/8" NPT	3/8" NPT	3/8" NPT	3/8" NPT
Installation Space Requirements	23" D x 13" W x 45" H	23" D x 13" W x 45" H	23" D x 13" W x 45" H	23" D x 13" W x 45" H
Shipping Weight	82 Lbs	93 Lbs	100 Lbs	110 Lbs

Location Selection

Location of a water treatment system is important. The following conditions are required:

- Level platform or floor.
- Room to access equipment for maintenance and adding salt to tank.
- Ambient temperatures over 34°F (1°C) and below 120°F (49°C).
- Water pressure below 125 psi (8.6 bar) and above 20 psi (1.4 bar).
- In Canada the water pressure must be below 100 psi (6.89 bar).
- Constant electrical supply to operate the controller.
- Total minimum pipe run to water heater of ten feet (three meters) to prevent backup of hot water into system.
- Local drain for discharge as close as possible.
- Water line connections with shutoff or bypass valves.
- Must meet any local, state and international codes for the installation site.
- Valve is designed for minor plumbing misalignments. Do not support weight of system on the plumbing.
- Be sure all soldered pipes are fully cooled before attaching plastic valve to the plumbing.

Outdoor Locations

It is recommended that the OMNI system be installed indoors. When the water conditioning system must be installed outdoors, several items must be considered.

- **Moisture** — The valve and 706 controller are rated for NEMA 3 locations. Falling water should not affect performance. The system is not designed to withstand extreme humidity or water spray from below. Examples are: constant heavy mist, near corrosive environment, upwards spray from sprinkler.
- **Direct Sunlight** — The materials used will fade or discolor over time in direct sunlight. The integrity of the materials will not degrade to cause system failures.

- **Temperature** — Extreme hot or cold temperatures may cause damage to the valve or controller. Freezing temperatures will freeze the water in the valve. This will cause physical damage to the internal parts as well as the plumbing. High temperatures will affect the controller. The display may become unreadable but the controller should continue to function. When the temperature drops down into normal operating limits the display will return to normal.
- **Insects** — The controller and valve have been designed to keep all but the smallest insects out of the critical areas. The top cover should be installed securely in place.

Things You Need to Know

- When the controller is first plugged in, it may display an Err 3, this means that the controller is rotating the camshaft to the home position.
- The preset default time of recharge is 2:00 AM.
- The controller is programmed to recharge if a recharge has not taken place in the last 15 days. This setting cannot be changed.
- Make sure control power source is plugged in. The transformer should be connected to a non-switched power source.
- Unless changed, the settings for a newly installed system are:
Hardness - 25 grains per gallon
Salt Setting - HE (High Efficiency)
Internal System clock starts at 0 hours (midnight)
The first recharge will occur when the system clock reaches 2:00 AM
- Test your water. Take a 4-5 oz sample of your water to someone who can test for hardness. This information will be used to set up the control.

EQUIPMENT INSTALLATION *continued*

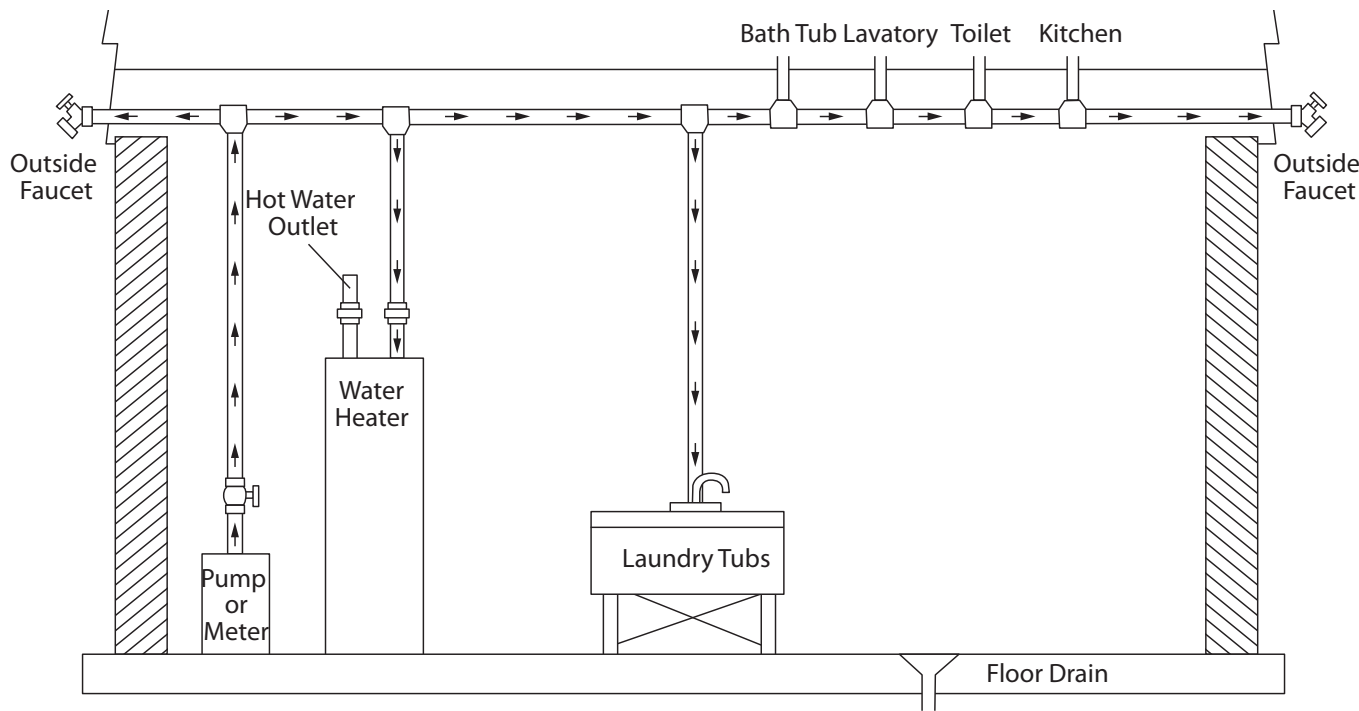


Figure 6 Standard Basement Before Installation. Cold Water Lines Shown

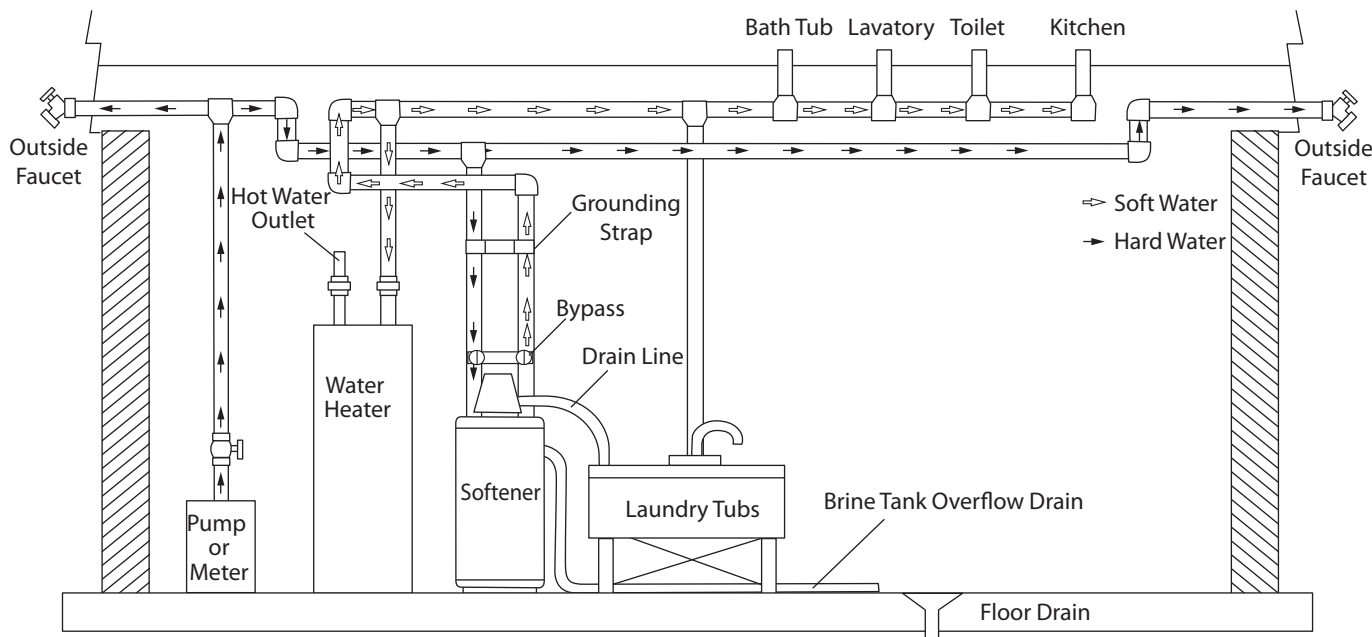


Figure 7 Softened Water Flow Diagram

EQUIPMENT INSTALLATION *continued*

Valve Layout

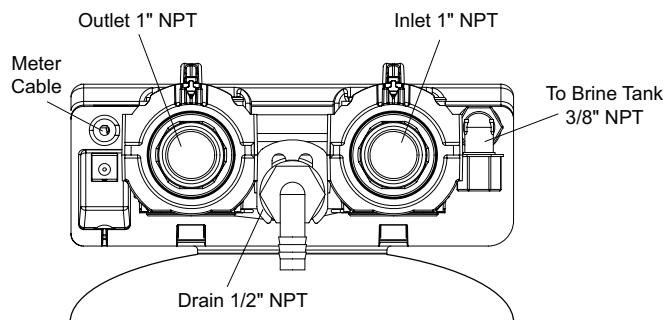


Figure 8

Water Line Connection

A bypass valve system is included and will be installed on all water conditioning systems. Bypass valves isolate the softener from the water system and allow unconditioned water to be used. Service or routine maintenance procedures may also require that the system is bypassed.

IMPORTANT: The bypass valve is shipped to you in the bypass position (Figure 9 Series 360 Bypass Operation). When the valve is in bypass water will not enter the softening tank. The water in the building will not be treated. Figure 9 Series 360 Bypass Operation, shows the handles in the service position.

Once you have selected your location check the direction of the water flow in the main pipe. Figure 9 Series 360 Bypass Operation can be used to plan the new plumbing assembly.

Inspect the main water pipe. Write down the type of pipe (copper, plastic, galvanized etc.). Record the size of the pipe. Plastic style pipes usually have the size printed on the outside. Other pipes can be measured for the outside diameter and converted into the pipe size at the store. Do not use pipe that is smaller than the main water pipe.

The bypass requires two connector fittings that connect to the plumbing. Size will be determined by the specific installation requirements.

If the main plumbing is galvanized pipe and you are installing copper pipe, then you must use dielectric insulating connectors between the two styles of pipe.

Place the tank in position. The design of the tank does not allow for bad alignment of the connections. You may ask your supply store about flexible connections.

Take measurements and create a drawing of your installation. Include pipe lengths and elbows that are needed. If the water flow is from right to left you will need to cross the plumbing to the softener. Take the drawing to your plumbing supply store. Consult with their expert for installation ideas and suggestions. Assemble the plumbing.

⚠ WARNING: If pipes will be sweat soldered, do not connect adapters to the bypass until the pipes have cooled.

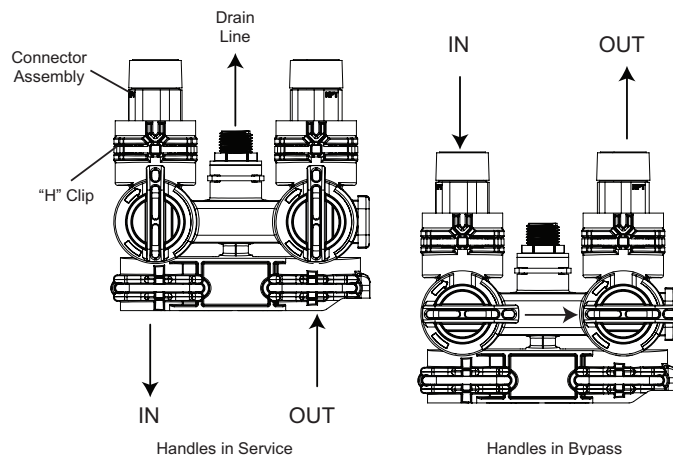


Figure 9 Series 360 Bypass Operation

⚠ WARNING: The inlet water must be connected to the inlet port of the valve. When replacing an existing system, it is possible that the inlet and outlet plumbing is installed in a reverse position. Be certain the inlet connection on the valve is connected to the incoming water fitting from the water supply.

⚠ WARNING: Do not use petroleum grease on gaskets when connecting bypass plumbing. Use only 100% silicone grease products when installing any plastic valve. Non-silicone grease may cause plastic components to fail over time.

The bypass assembly connects to the water system by means of a connector assembly. The connector is secured to the plumbing and then inserted into the bypass. A clip is used to hold it in place.

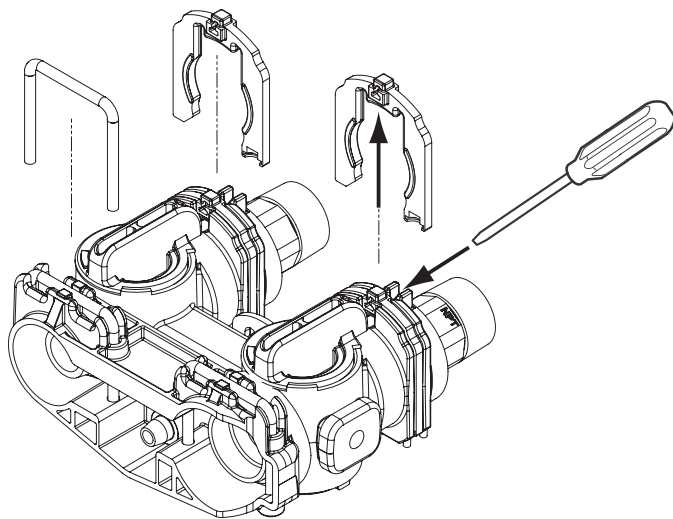


Figure 10 Connector Assembly

Before inserting the connector:

- Check that all O-rings are in place and not damaged.
- Lubricate O-rings and sliding surfaces with 100% silicone.

Firmly insert connector into bypass. Press locking clip into position. Make certain the clip is fully engaged.

EQUIPMENT INSTALLATION *continued*

To remove a clip:

1. Turn off water and release water pressure at the valve.
2. Push the water line connectors into the bypass and valve. This will help release O-rings that may have seated in place.
3. Remove the clip by inserting a flat blade under the top center of the clip and lifting (prying up).

CAUTION Do not use pliers to remove a clip. It is likely the clip will break.

NOTE: Before turning on the water to the valve, rotate the two handles on the bypass valve 2-3 times. This will help seat O-rings and prevent leaking.

Drain Line Flow Control

The drain line flow control (DLFC) 1/2" NPT requires assembly (Figure 11).

1. Locate parts and a roll of plumber tape (not included).
2. Wrap the tape over threads of the flow control.
3. Screw the flow control and a proper size drain fitting together. Hand tighten.
4. Place the ball into the flow control and insert the assembly into the drain line opening. The ball should be loose inside the fitting.
5. Push the assembly in and secure with the drain line clip.

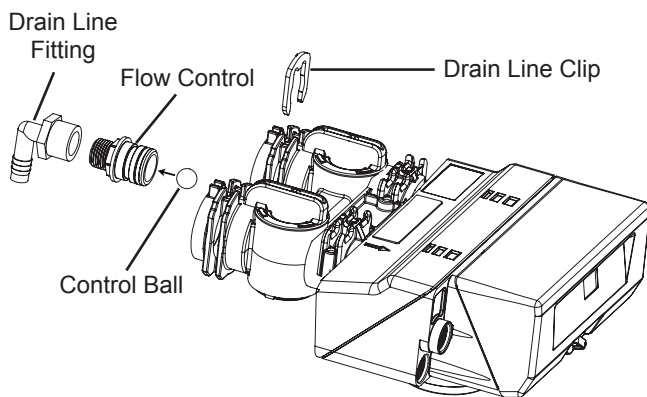


Figure 11

Drain Line Connection

NOTE: Standard commercial practices are expressed here. Local codes may require changes to the following suggestions. Check with local authorities before installing a system.

1. The unit should be above and not more than 20 feet (6.1 m) from the drain. Use an appropriate adapter fitting with a hose clamp to connect 1/2-inch (1.3 cm) plastic tubing to the drain line connection of the control valve.
2. If the backwash flow rate exceeds 5 gpm (22.7 Lpm) or if the unit is located 20-40 feet (6.1-12.2 m) from drain, use 3/4-inch (1.9 cm) tubing. Use appropriate fittings to connect the 3/4-inch tubing to the 3/4-inch NPT drain connection on the valve.
3. The drain line may be elevated up to 6 feet (1.8 m) providing the run does not exceed 15 feet (4.6 m) and water pressure at the softener is not less than 40 psi (2.76 bar). Elevation can increase by 2 feet (61 cm) for each additional 10 psi (.69 bar) of water pressure at the drain connector.

4. Where the drain line is elevated but empties into a drain below the level of the control valve, form a 7-inch (18-cm) loop at the far end of the line so that the bottom of the loop is level with the drain line connection. This will provide an adequate siphon trap.

Where the drain empties into an overhead sewer line, a sink-type trap must be used.

Secure the end of the drain line to prevent it from moving.

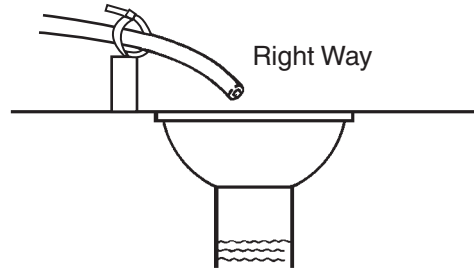


Figure 12 Drain Line Connection

NOTE: Waste connections or drain outlet shall be designed and constructed to provide for connection to the sanitary waste system through an air-gap of 2 pipe diameters or 1 inch (22 mm) whichever is larger.

⚠ WARNING: Never insert drain line directly into a drain, sewer line, or trap (Figure 12 Drain Line Connection). Always allow an air gap between the drain line and the wastewater to prevent the possibility of sewage being back-siphoned into the softener.

Overflow Line Connection

In the event of a malfunction, the salt TANK OVERFLOW will direct "overflow" to the drain instead of spilling on the floor. This fitting should be on the side of the cabinet.

Attach length of 1/2-inch (1.3-cm) I.D. tubing (not supplied) to fitting and run to drain. Do not elevate overflow line higher than overflow fitting (Figure 13 Overflow Line Connection).

Do not tie into drain line of control unit. Overflow line must be a direct, separate line from overflow fitting to drain, sewer or tub. Allow an air gap as per drain line instructions.

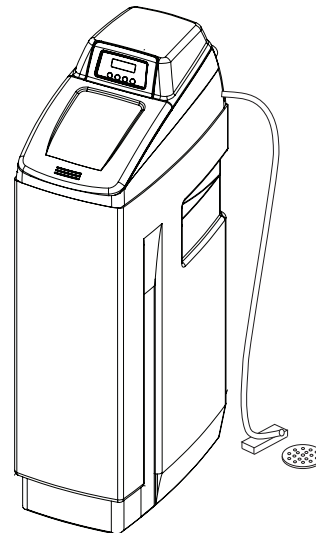


Figure 13 Overflow Line Connection

EQUIPMENT INSTALLATION *continued*

Salt Line Connection

The salt line from the brine tube connects to the valve. Make certain the connections are hand tightened. Be sure that the salt line is secure and free from air leaks. Even a small leak may cause the salt line to drain out, and the softener will not draw salt from the tank. This may also introduce air into the valve causing problems with valve operation.

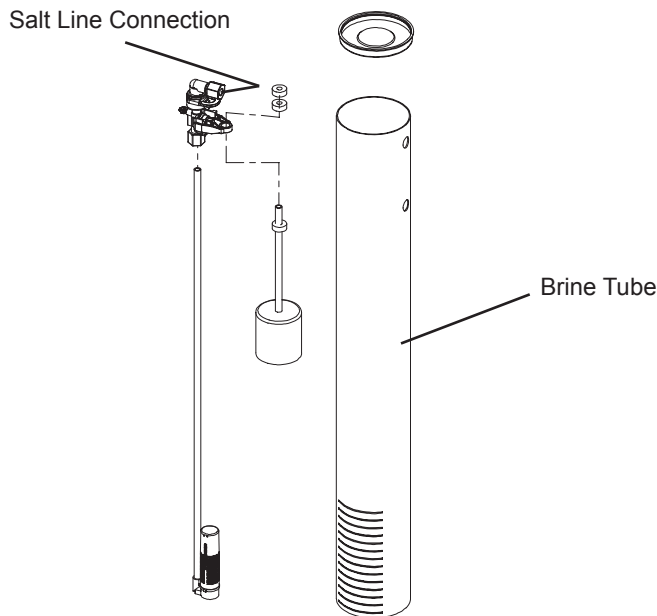


Figure 14 Salt Tank Check Valve and Brine Well Assembly

Electrical Connection

CAUTION This valve and control are for dry location use only unless used with a Listed Class 2 power supply suitable for outdoor use.

All 706 Series controllers operate on 12-volt alternating current power supply. This requires use of the proper supplied AC adapter included with your system.

AC Adapters:

Make sure power source matches the rating printed on the AC adapter.

NOTE: The power source should be constant. Be certain the AC adapter is not on a switched outlet. Power interruptions longer than 8 hours may cause the controller to lose the time setting. When power is restored, the time setting must then be re-entered.

SYSTEM DISINFECTION

Disinfection Of Water Softeners

The materials of construction of the modern water softener will not support bacterial growth, nor will these materials contaminate a water supply. During normal use, a softener may become fouled with organic matter, or in some cases with bacteria from the water supply. This may result in an off-taste or odor in the water.

Some softeners may need to be disinfected after installation and some softeners will require periodic disinfection during their normal life.

Depending upon the conditions of use, the style of softener, the type of ion exchanger, and the disinfectant available, a choice can be made among the following methods.

Sodium or Calcium Hypochlorite

Application

These materials are satisfactory for use with polystyrene resins, synthetic gel zeolite, greensand and bentonites.

5.25% Sodium Hypochlorite

These solutions are available under various brands of household bleach. If stronger solutions are used, such as those sold for commercial laundries, adjust the dosage accordingly.

1. Dosage
 - A. Polystyrene resin; 1.2 fluid ounce per cubic foot (35.5 ml per 0.03 cubic meter).
 - B. Non-resinous exchangers; 0.8 fluid ounce per cubic foot (23.7 ml per 0.03 cubic meter).
2. Salt tank softeners
 - A. Backwash the softener and add the required amount of hypochlorite solution to the well of the salt tank. The salt tank should have water in it to permit the solution to be carried into the softener.
 - B. Proceed with the normal recharge.

Calcium Hypochlorite

Calcium hypochlorite, 70% available chlorine, is available in several forms including tablets and granules. These solid materials may be used directly without dissolving before use.

1. Dosage
 - A. Two grains, approximately 0.1 ounce per cubic foot (3 ml per 0.03 cubic meter).
2. Salt tank softeners
 - A. Backwash the softener and add the required amount of hypochlorite to the well of the salt tank. The salt tank should have water in it to permit the chlorine solution to be carried into the softener.
 - B. Proceed with the normal recharge.

GENERAL 706 SERIES INSTRUCTIONS

706 Series Controller

Power Loss Memory Retention

The 706 Series controllers feature battery-free time and date retention during the loss of power. This is designed to last a minimum of 8 hours depending on the installation. The controller will continue to keep time and day in dynamic memory while there is no AC power.

The controller will not track water usage in the event of a power failure.

All programmed parameters are stored in the 706 Series static memory and will not be lost in the event of a power failure. These settings are maintained separately from the time and day settings.

Motor

The 706 series controller uses a standard 12-volt AC 50/60 Hz motor.

Power

706 Series controller is available in a 50/60 Hz power configuration.

Information entered or calculated by the controller is stored in two different ways.

1. A static memory will store:
 - User programmed values
 - Salt setting (salt setting)
 - Hardness setting
 - Daily averages (history values)
2. A dynamic memory with 8 hour retention will store:
 - Time of day
 - Today's water used

Variable Reserve Function

The 706 Series metered-demand volumetric controller is designed to have a variable reserve feature. This feature automatically adjusts the reserve to the end-user's water usage schedule.

A variable reserve saves salt and water by only regenerating when absolutely necessary, and ensures enough soft water for typical high-water usage days.

Each day the controller reviews the last four weeks of water usage for the same day of the week to determine if the remaining capacity is adequate for the next day of the week. If the remaining capacity is not adequate, it will initiate an automatic recharge.

NOTE: Water flow to the valve can be turned on or bypassed when the controller is powered up for the first time.

DISPLAY ICONS 706 CONTROLLER

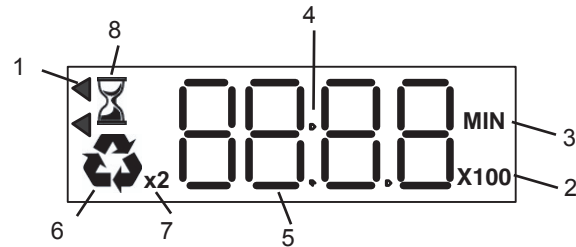


Figure 15 Display Icons

NOTE: In normal operation and during programming, only a few of the icons will actually be displayed.

1. Indicate water flow when displayed. Arrows alternate faster as flow increases.
2. X100 multiplier for large values.
3. When "MIN" is displayed, the value is in minute increments. "MIN" is displayed during recharge, the value displayed is the minutes of recharge remaining.
4. Colon flashes as part of the time display. Indicates normal operation.
5. Four digits used to display the time or program value. Also used for error codes.
6. The recycle sign is displayed (flashing) when a recharge at the next time of recharge has been called for. Also displayed (continuous) when in recharge.
7. When "x2" is displayed, a second recharge has been called for.
8. The hourglass is displayed when the motor is running.

NOTE: During normal operation (Service mode) the display will show the current time of day with the colon blinking. This will alternate with a display of the gallons remaining to be treated before recharge.

KEYPAD - BUTTONS

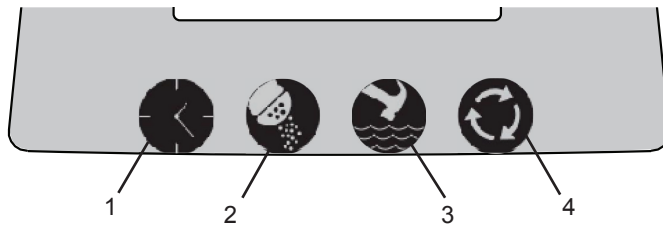


Figure 16 Keypad Buttons

1. Time of Day - Press and release to display the time of day for five seconds. Press button again while current time is displayed to increment the time 1 minute. Press and hold for two seconds to rapidly increment the time.
2. Salt Amount - Press and release to display the current salt setting for five seconds. There are three salt settings; HC (High Capacity), Sd (standard capacity) and HE (High Efficiency). Press the button again while the salt setting is displayed to change the setting.
 HC: This setting maximizes the system capacity between recharges and will also use the most salt. This setting can be used if you have high water hardness or high water usage.
 Sd: This setting uses moderate amount of salt and provides a medium amount of water between recharges. This setting can be used for moderate water hardness or water usage.
 HE: This setting minimizes salt usage for a recharge (uses the least amount of salt) and provides the least amount of water between recharges. This setting can be used if you have low water hardness or low water usage.
3. Water Hardness - Press and release to display the current hardness setting for five seconds. Press button again while current setting is displayed to increment the hardness by one. Press and hold for two seconds to rapidly increment the hardness setting.
 A hardness setting too high will cause the system to recharge more often and use more salt and water than what is needed to condition your water.
 A hardness setting too low will cause the system to recharge less often. The system may pass hard water shortly before it recharges.
4. Recharge - Press and release to initiate a recharge. A recharge will start at the next scheduled time of recharge. A flashing regen symbol will be displayed. To stop a manual recharge press and release the recharge button a second time. To start an immediate recharge, press and hold the recharge button for three seconds. A solid regen symbol will be displayed. The time display will show the amount of time left in the recharge cycle.
 During a recharge cycle (the recharge icon is on steady), a second manual (delayed) recharge may be called for. Press the recharge button and release. To stop a second manual recharge press and release the recharge button a second time.
 During a recharge cycle (the regen icon on steady), a second manual (immediate) recharge may be called for. Press the recharge button a second time for three seconds. A second immediate recharge can not be stopped.

NOTE: If a button is not pushed for five seconds, the controller returns to normal operation mode. Pushing the recharge button immediately returns the controller to normal operation.

RECHARGE

During a Recharge:

- Total regen time remaining is displayed on screen.
- The recharge icon is on steady.

Flashes when motor is running

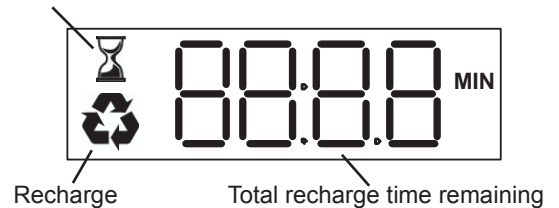


Figure 17 Display during recharge.

To Advance Recharge Cycles:

- Simultaneously press Time of Day and Recharge to advance to the next cycle. An hourglass will display while cam is advancing. When cam reaches the next cycle, Time Remaining will be displayed.
- Repeat pressing Time of Day and Recharge to advance through each cycle.
- To determine which cycle the controller is in during a recharge, use Table 2. The time remaining is displayed on the controller. Find the time remaining below your salt setting. The cycle column will have the cycle number.
- Press and hold Time of Day and Recharge for 3 seconds to advance through all remaining recharge cycles. Hourglass will flash. Camshaft will advance to service - may take 1 to 2 minutes.

OM26KCS Recharge Cycles:

Table 1		Length of Cycle		
Cycle	Cycle Description	HE Setting	Sd Setting	HC Setting
1	Refill	3 min	8.5 min	13 min
2	Brine Prep	120 min	120 min	120 min
3	Backwash 1	8 min	8 min	8 min
4*	Brine Draw	6 min	18 min	28 min
5*	Slow Rinse	37 min	37 min	37 min
6	Re-Pressurize	3 min	3 min	3 min
7	Fast Rinse 1	3 min	3 min	3 min
8	Backwash 2	1 min	1 min	1 min
9	Fast Rinse 2	1 min	1 min	1 min
Table 2		Time remaining to end of cycle		
Cycle	Cycle Description	HE Setting	Sd Setting	HC Setting
1	Refill	184 min	201 min	216 min
2	Brine Prep	181 min	193 min	203 min
3	Backwash 1	61 min	73 min	83 min
4*	Brine Draw	53 min	65 min	75 min
5*	Slow Rinse	47 min	47 min	47 min
6	Re-Pressurize	10 min	10 min	10 min
7	Fast Rinse 1	7 min	7 min	7 min
8	Backwash 2	4 min	4 min	4 min
9	Fast Rinse 2	3 min	3 min	3 min

*The camshaft does not move between cycles 4 and 5. Cycle 5 begins when the brine in the salt tank runs out and the check valve closes.

RECHARGE *continued*

OM32KCS Recharge Cycles:

Table 1		Length of Cycle		
Cycle	Cycle Description	HE Setting	Sd Setting	HC Setting
1	Refill	3.5 min	10.5 min	16 min
2	Brine Prep	120 min	120 min	120 min
3	Backwash 1	8 min	8 min	8 min
4*	Brine Draw	6 min	19 min	30 min
5*	Slow Rinse	35 min	35 min	35 min
6	Re-Pressurize	3 min	3 min	3 min
7	Fast Rinse 1	3 min	3 min	3 min
8	Backwash 2	1 min	1 min	1 min
9	Fast Rinse 2	1 min	1 min	1 min
Table 2		Time remaining to end of cycle		
Cycle	Cycle Description	HE Setting	Sd Setting	HC Setting
1	Refill	182 min	202 min	219 min
2	Brine Prep	179 min	192 min	203 min
3	Backwash 1	59 min	72 min	83 min
4*	Brine Draw	51 min	64 min	75 min
5*	Slow Rinse	45 min	45 min	45 min
6	Re-Pressurize	10 min	10 min	10 min
7	Fast Rinse 1	7 min	7 min	7 min
8	Backwash 2	4 min	4 min	4 min
9	Fast Rinse 2	3 min	3 min	3 min

*The camshaft does not move between cycles 4 and 5. Cycle 5 begins when the brine in the salt tank runs out and the check valve closes.

OM36KCS Recharge Cycles:

Table 1		Length of Cycle		
Cycle	Cycle Description	HE Setting	Sd Setting	HC Setting
1	Refill	3.6 min	11 min	17.48 min
2	Brine Prep	120 min	120 min	120 min
3	Backwash 1	8 min	8 min	8 min
4*	Brine Draw	7 min	18 min	23 min
5*	Slow Rinse	36 min	36 min	36 min
6	Re-Pressurize	3 min	3 min	3 min
7	Fast Rinse 1	3 min	3 min	3 min
8	Backwash 2	1 min	1 min	1 min
9	Fast Rinse 2	1 min	1 min	1 min
Table 2		Time remaining to end of cycle		
Cycle	Cycle Description	HE Setting	Sd Setting	HC Setting
1	Refill	183 min	203 min	214 min
2	Brine Prep	181 min	192 min	197 min
3	Backwash 1	61 min	72 min	77 min
4*	Brine Draw	53 min	64 min	69 min
5*	Slow Rinse	46 min	46 min	46 min
6	Re-Pressurize	10 min	10 min	10 min
7	Fast Rinse 1	7 min	7 min	7 min
8	Backwash 2	4 min	4 min	4 min
9	Fast Rinse 2	3 min	3 min	3 min

*The camshaft does not move between cycles 4 and 5. Cycle 5 begins when the brine in the salt tank runs out and the check valve closes.

OM40KCS Recharge Cycles:

Table 1		Length of Cycle		
Cycle	Cycle Description	HE Setting	Sd Setting	HC Setting
1	Refill	4.1 min	13.0 min	20.1 min
2	Brine Prep	120 min	120 min	120 min
3	Backwash 1	8 min	8 min	8 min
4*	Brine Draw	8 min	24 min	36 min
5*	Slow Rinse	43 min	43 min	43 min
6	Re-Pressurize	3 min	3 min	3 min
7	Fast Rinse 1	3 min	3 min	3 min
8	Backwash 2	1 min	1 min	1 min
9	Fast Rinse 2	1 min	1 min	1 min
Table 2		Time remaining to end of cycle		
Cycle	Cycle Description	HE Setting	Sd Setting	HC Setting
1	Refill	193.1 min	205.0 min	237.1 min
2	Brine Prep	189 min	192 min	217 min
3	Backwash 1	69 min	72 min	97 min
4*	Brine Draw	61 min	64 min	89 min
5*	Slow Rinse	53 min	53 min	53 min
6	Re-Pressurize	10 min	10 min	10 min
7	Fast Rinse 1	7 min	7 min	7 min
8	Backwash 2	4 min	4 min	4 min
9	Fast Rinse 2	3 min	3 min	3 min

*The camshaft does not move between cycles 4 and 5. Cycle 5 begins when the brine in the salt tank runs out and the check valve closes.

Recharge Cycle Requirements:

	OM26KCS		
	HE	Sd	HC
Salt/Recharge (lbs)	2.7	8.5	13.2
Regeneration Time (Min)	62	82.5	96
Water to Drain (gal)	37.5	43.2	46.6
Max. Flow to Drain (gpm)	2.1	2.1	2.1
	OM32KCS		
	HE	Sd	HC
Salt/Recharge (lbs)	3.3	10.4	16
Regeneration Time (Min)	60.5	80.5	97
Water to Drain (gal)	47.4	51.8	57.1
Max. Flow to Drain (gpm)	2.7	2.7	2.7
	OM36KCS		
	HE	Sd	HC
Salt/Recharge (lbs)	3.6	11.3	17.5
Regeneration Time (Min)	63	85.5	100.5
Water to Drain (gal)	48.2	55.4	59.7
Max. Flow to Drain (gpm)	2.7	2.7	2.7

RECHARGE *continued*

	OM40KCS		
	HE	Sd	HC
Salt/Recharge (lbs)	4.1	13.0	20.1
Regeneration Time (Min)	71	96	115
Water to Drain (gal)	48.2	55.4	59.7
Max. Flow to Drain (gpm)	2.7	2.7	2.7

706 SERIES INITIAL POWER-UP

The water supply valve should be off or the valve is in by-pass.

Initial Power-Up - (Camshaft proceeds to in-service position)

- At initial power-up, the camshaft may need to rotate to the in-service position.
- Camshaft may take 1 to 2 minutes to return to in-service position.
- Err 3 will be displayed until the camshaft returns to in-service position (Figure 18 Initial Power-Up Display).
- If more than 2 minutes elapses, verify that the motor is turning the camshaft. If it is not turning, check the "Troubleshooting" section.



Figure 18 Initial Power-Up Display

When the camshaft has reached the in-service position the display will show "-:-:-".

If the time of day alternating with capacity remaining is displayed then the controller has used short term memory to load settings. Short term memory will hold settings for approximately eight hours. Settings include:

- Water used today
- Water used since last recharge
- Current time of day
- Recharge state

Un-programmed controls will have the following settings.

Default settings:

- Hardness - 25 grains per gallon
- Salt setting - HE, High efficiency
- System will recharge every 15 days (calendar override) even if no water is used. Unplug system for long periods of no water usage. Calendar override is not programmable.

In addition:

- Water used is set to 0
- The internal system clock is set to 8:00 AM. The display continues to show "-:-:-" until the time is manually set which updates the internal clock.
- Day of the week is Sunday.
- A recharge will initiate when the internal system clock reaches 12:00 am. The regen icon will flash.

INITIAL START-UP INSTRUCTIONS

- Set time of day - Press the Time of Day button. Press it again within 5 seconds and the time will increment. Press and hold for 2 seconds to rapidly increment the setting. Release the button and the time will be saved after 5 seconds.

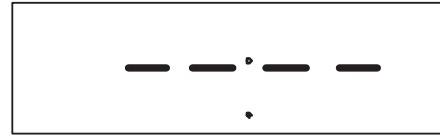


Figure 19 Step 1

- Pick the salt setting - The controller starts (defaults) with the HE (high efficiency) setting. If you want to check or change the setting, press the Salt Amount button to display the current setting. To change it, press the Salt Amount button again within 5 seconds. The new setting will be saved after 5 seconds.

HC: This setting maximizes the system capacity between recharges and will also use the most salt. This setting can be used if you have high water hardness or high water usage. Example: 3 or more people and/or hardness above 25 gpg.

Sd: This setting will provide a mid-range capacity. Less salt is used than the HC (High Capacity), setting. More water between recharges is provided than when the HE (High Efficiency) setting is used. Use this setting if the conditioner is running out of capacity when set to HE. This setting is also used if the HC setting is providing too much capacity. Use this setting if your usage or water hardness fall between the HC and HE examples.

HE: This setting minimizes salt used for a recharge (uses the least amount of salt) and provides the least amount of water between recharges. This setting can be used if you have low water hardness or low water usage. Example: 2 or less people and/or hardness below 20 grains per gallon.

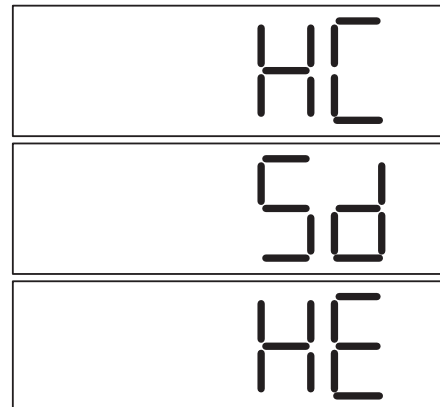


Figure 20 Step 2

- Enter the hardness of the water - The controller starts (defaults) at a hardness of 25 gpg. Check your water for the actual hardness. Press the Water Hardness button to display the current settings. To change the setting press the button again within 5 seconds. To rapidly increase the setting push and hold the Water Hardness button. Release the button and the setting will be saved after 5 seconds. A hardness setting too high will cause the system to recharge more often and use more salt and water than what is needed to soften your water. A hardness setting too low will cause the system to recharge less often. The system may pass hard water shortly before it recharges.



Figure 21 Step 3

Programming is complete. The controller will begin normal operation if no button is pushed for 5 seconds.

During normal operation (Service mode) the display will show the current time of day with the colon blinking. This will alternate with a display of the gallons remaining to be treated before recharge.

INSTALLATION CHECKLIST

- ___ Read the owner's/installation manual?
- ___ Follow all safety guidelines in the manual?
- ___ If metal pipe was used, did you restore the electrical ground?
- ___ Securely install both drain hoses to an approved drain?
- ___ Perform a leak test?
- ___ Move the bypass valve to service?
- ___ Sanitize the softener?
- ___ Add salt pellets to the salt storage tank?
- ___ Program the control correctly to meet your needs?
- ___ Start a recharge?

CARE AND USE OF YOUR BRINE TANK

Each time the softener recharges, salty water (brine) is needed to recondition the media in the water tank. The brine is pulled from the salt tank at a controlled amount. If the salt tank does not contain enough salt, the brine is weak, the media will not fully recondition and untreated water will pass through.

You must keep salt in the tank.

The salt tank operates best when the salt level is below half-full. If the tank is filled more than that the salt pellets may "bridge". The salt pellets wedge against each other and do not fall into the water at the bottom. Bridging will eventually provide no salt to make brine. The softener will recharge but not recondition the media. A salt bridge can be broken up using a broom handle or similar rod. Carefully pound it into the salt and the pellets will collapse. After loosening the salt pellets wait 2 hours and start a regeneration. A second recharge may be needed to fully recondition the media.

You should only use sodium chloride pellet salt for water softeners. Other types of salt (rock or snow melting) will contain dirt and chemicals that will affect your water softener.

Keep the brine tank covered.

Empty and clean the tank every 3 years.

PLACING SOFTENER INTO OPERATION

After you have performed the previous initial power-up steps, you will need to place the softener into operation. Follow these steps carefully.

⚠ WARNING: If the inlet water valve is opened too rapidly or too far, media may be lost out of the tank into the valve or the plumbing. In the 1/4 open position, you should hear air slowly escaping from the valve drain line.

NOTE: We recommend that you do not put salt into the tank until after the control valve has been put into operation. With no salt in the tank, it is much easier to view water flow and motion in the tank.

NOTE: As you advance through each cycle there will be a slight delay before you can advance to the next cycle. The hourglass icon will light while the camshaft is indexing.

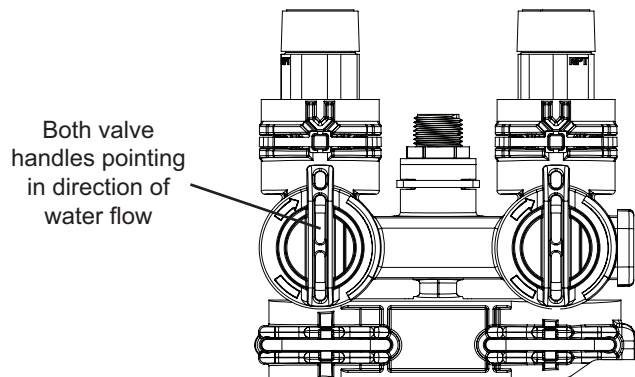
Press and hold the Recharge key to start a recharge.

To Advance Recharge Cycles:

- Simultaneously press Time of Day and Recharge to advance to the next cycle. An hourglass will display while cam is advancing. When Cam reaches the next cycle, Time Remaining will be displayed.
- Repeat pressing Time of Day and Recharge to advance through each cycle.
- To determine which cycle the controller is in during a recharge, use Table 1. The time remaining is displayed on the controller. Find the time remaining below your salt setting. The cycle column will have the cycle number.
- Press and hold Time of Day and Recharge for 3 seconds to advance through all remaining recharge cycles. Hourglass will flash. Camshaft will advance to service - may take 1 to 2 minutes.
- For cycle times see Table 1.

Before turning on the water supply check the following:

- All plumbing is installed and secured.
- The valve drain line is in place and the end is held securely at the drain.
- There is no salt in the tank.
- The controller is on and has been programmed following the three steps. The display should be showing the time of day with the colon flashing.
- The inlet water is off and the bypass is not in bypass



If any of the above are not true please correct the item before proceeding further.

The following steps will describe how to perform a quick recharge to verify the system is working correctly.

1. Turn the incoming water on at a low flow position. Listen to the water flow. Water is entering the media tank. Do not open the valve completely because media may enter the valve.
2. Start a recharge.
3. Open a service faucet. The salt tank will begin to fill with water. Air will come out of the faucet. After all of the air has left the media tank the water will run without air spurts. When the salt tank has 3 to 4 inches (7.6 or 10.1 cm) of water, turn off the faucet and advance to the next cycle.
4. Turn inlet water on full.
5. The brine prep cycle allows the water in the salt tank to dissolve the salt. During this cycle inspect for leaks. If any leaks are present they should be repaired before proceeding. If there are no leaks, advance to the next cycle.

PLACING SOFTENER INTO OPERATION

continued

6. Backwash forces water through the media to the drain. Inspect the water for air bubbles and small particles. When the water is running clear, advance to the next cycle.
7. Brine draw and slow rinse run at the same time. The discharge to drain will slow down. The water in the salt tank will lower. If water is leaving the salt tank, advance to the next cycle.
8. The repressurize cycle is short and allows internal system pressures to stabilize. After 1-2 minutes advance to the next cycle.
9. Fast rinse is a full pressure rinse of the media in the tank. The discharge to drain should be high. Advance to the next cycle.
10. Backwash 2 is a second backwashing of the media tank. Discharge to drain will be slow. Advance to the next cycle.
11. Fast rinse 2 is the last cycle in the recharge process. Flow to drain will be high. This cycle is 1 min long. Allow this cycle to complete and advance to Service.

The controller will start the first time with a recharge scheduled to start at the normal time of recharge. The media in the tank will function properly until that first recharge.

Fill the salt tank with softener salt. The display should be showing the current time of day and the colon will be flashing.

Automatic Recharge

The control uses an internal water meter that counts the gallons used. When the recharge setpoint (gallons of water treated) is reached, the unit will recharge. The setpoint depends on the capacity setting used (HE, Sd or HE) and the hardness of the water. See Performance Data for rated capacities and system performance.

The system is fully operational.

During normal operation (Service mode) the display will show the current time of day with the colon blinking. This will alternate with a display of the capacity remaining.

PLACING SOFTENER INTO OPERATION (TURNING ON THE WATER)

Things You Might Need to Know

- When the controller is first plugged in, it may display a flashing hourglass and the message Err 3, this means that the controller is rotating the camshaft to the home position.
- The preset default time of recharge is 12:00 am.
- The 706 Series controller is programmed to recharge if a recharge has not taken place in the last 15 days. This setting cannot be changed.
- Make sure control power source is plugged in. The transformer should be connected to a non-switched power source.
- Unless changed, the settings for a newly installed system are:
 - Hardness - 25 grains per gallon
 - Salt Setting - HE (High Efficiency)
 - Water Used Settings - 0 gallons
 - Internal System clock starts at 8:00 AM
 - Day of the week is Sunday
 - The first recharge will occur when the system clock reaches 12:00 am

Accessing History Values

The 706 control features a review level that displays the operation history of the system. This is a great troubleshooting tool for the control valve.

To access history values, press Recharge followed by the Salt Amount button and hold for 3 seconds to view the Diagnostic Codes.

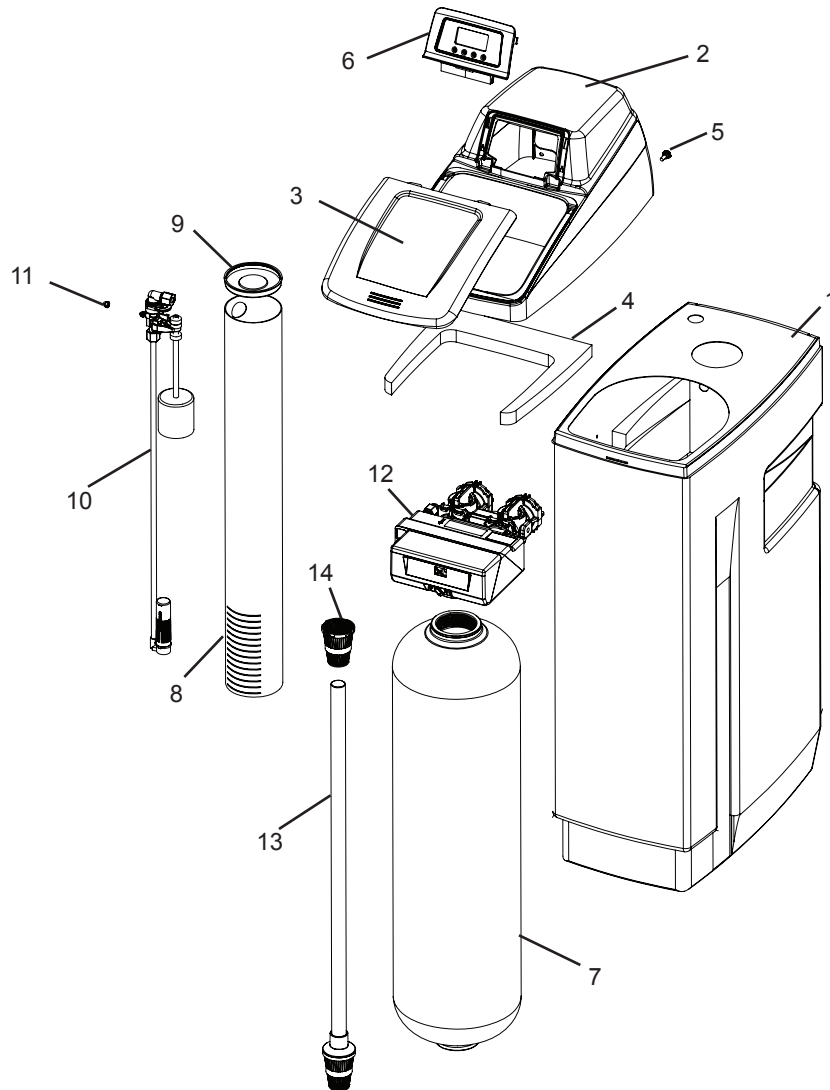
NOTE: If a button is not pushed for 30 seconds the controller will exit the history table.

Press the Time of Day button to increment through the table. When the desired code is reached, Press the Salt Amount button to display the value.

When the Salt Amount button is pressed to view H2 the current flow rate will be displayed but not updated. Continue to press and release the Salt Amount button every 5 seconds to update the display. The flow icons on the display will flash when there is flow through the softener.

Code	Description	Notes
H1	Days since last recharge	Days since last recharge
H2	Current flow rate	Gallons per minute
H3	Current day of week	Current day of week
H4	Water used today since 0200	In gallons, max value displayed 9,999 max value stored 65,535
H5	Water used since last recharge	
A0	Average water usage for day 0	
A1	Average water usage for day 1	
A2	Average water usage for day 2	
A3	Average water usage for day 3	
A4	Average water usage for day 4	
A5	Average water usage for day 5	
A6	Average water usage for day 6	

TANK ASSEMBLY



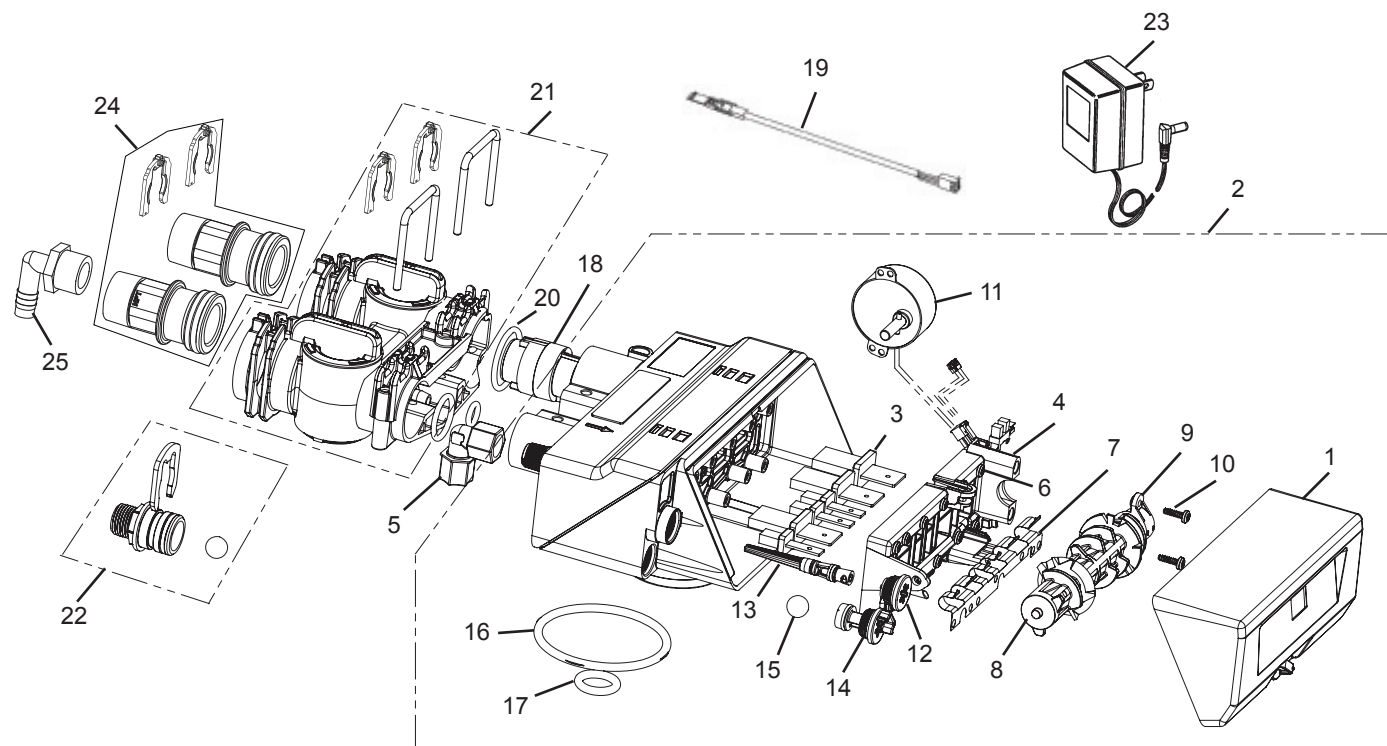
Item No.	QTY	Part No.	Description
1	1	4001579	Softener Cabinet
2	1	4001585	Softener Cabinet Cover
3	1	4001569	Salt Lid
4	1	15022	Softener Cabinet Cover Seal
5	2	15071	Softener Cabinet Cover Screw
6	1	4001590	Controller OM26KCS
		4001591	Controller OM32KCS
		4001592	Controller OM36KCS
		4002497	Controller OM40KCS
7	1	20089-6	Resin Tank OM26KCS
		20093-7	Resin Tank OM32KCS, OM36KCS, and OM40KCS
8	1	15056-2	Brine Well Tube
9	1	15024	Brine Well Cap
10	1	15061-4	Brine Valve Assembly
11	1	4001588	Acorn Nut

Item No.	QTY	Part No.	Description
12	1	4002519	Valve Assembly with Bypass OM26KCS
		4002520	Valve Assembly with Bypass OM32KCS, OM36KCS, and OM40KCS
13	1	400985	Distributor Assembly
14	1	400562	Distributor Upper Basket

Not Shown

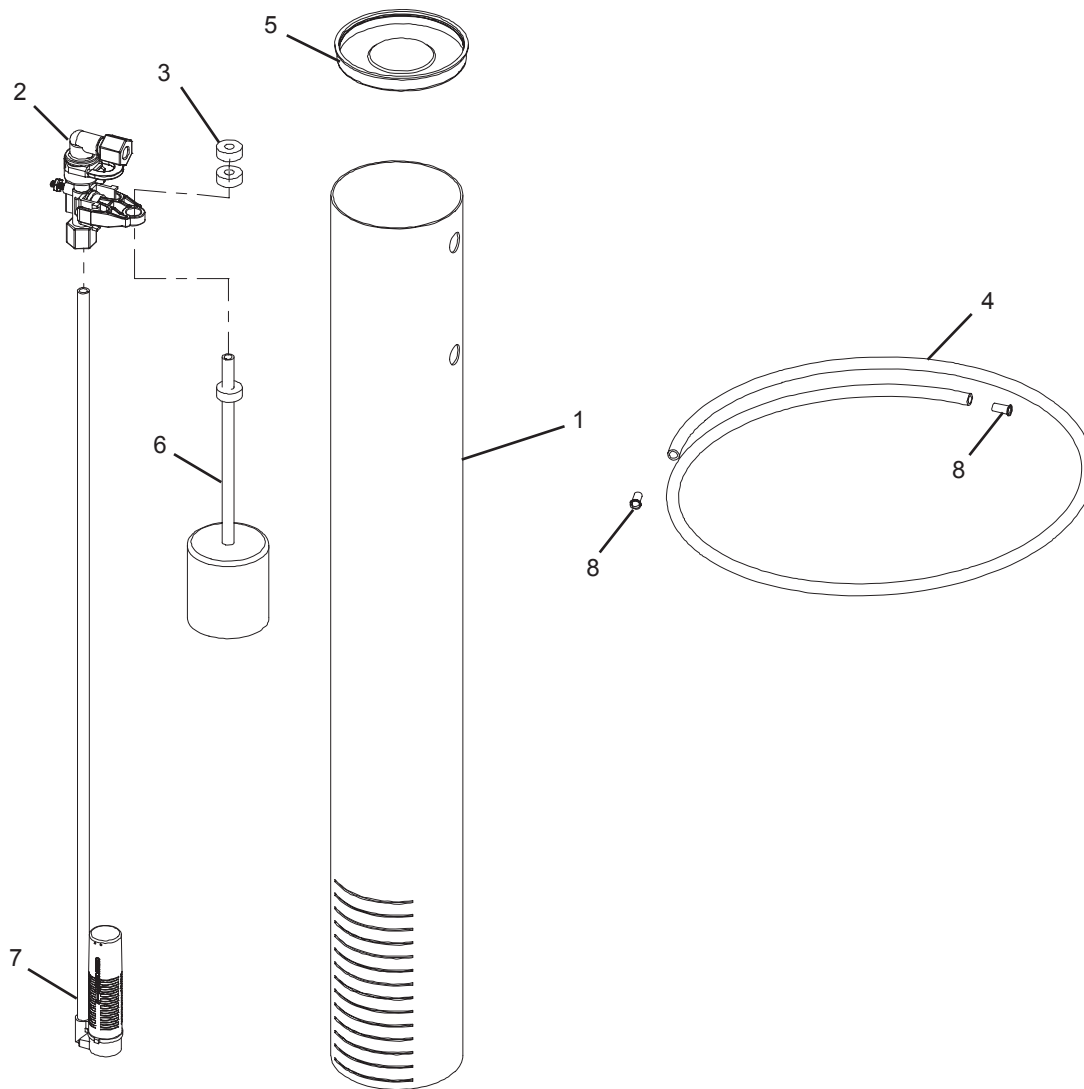
1	20668	Conditioning Resin
		OM26KCS 0.82 ft ³
		OM32KCS 1.00 ft ³
		OM36KCS 1.09 ft ³
		OM40KCS 1.25 ft ³

VALVE ASSEMBLY



Item No.	QTY	Part No.	Description	Item No.	QTY	Part No.	Description
1	1	4000864	Assembly, 706 Controller Cover	16	1	1010154	O-ring, Tank
2	1	4001576	Valve Body Assy, Volumetric Includes Item #18 OM26KCS	17	1	1232370	O-ring, Riser
		4000889	Valve Body Assy, Volumetric Includes Item #18 OM32KCS, OM36KCS, and OM40KCS	18	1	3027839	Meter Assembly
3	1	3007947	Valve Disc Kit	19	1	1235446	Assembly, Sensor Cable
4	1	3022012	Top Plate	20	1	3031825	Kit, O-ring, Manifold
5	1	4000871	Female Elbow, 3/8 NPT to 3/8 Tubing	21	1	4000886	Bypass
6	12	1234170	Screw, Top Plate	1	1	4000392	Main Assembly
7	1	3022017	Spring, Top Plate	2	1	3027832	Retainer, Manifold, SS
8	1	3022013	Camshaft, Refill First	2	1	40576	Clips Retainer, Plastic
9	1	1000589	Yoke, Camshaft	1	1	3031825	Kit, O-ring Manifold
10	2	1234170	Screw, Yoke	22	1	4001286	Kit, Drain Line Flow Control OM26KCS
11	1	4001291	368 Valve Motor/Optical Sensor Assy			4000887	Kit, Drain Line Flow Control OM32KCS, OM36KCS, and OM40KCS
12	1	1000269	Injector Cap Assembly	1	1	4000390	Drain Line Clip
13	1	3025329	"H" Assy Injector w/O-rings and Screen, Lt Purple, 9 Inch Tank OM26KCS	1	1	1030502	Backwash Ball
		4000880	"J" Assy Injector w/O-rings and Screen,, Lt Blue, 10 Inch Tank OM32KCS, OM36KCS, and OM40KCS	1	1	4000535	Flow Control with O-ring OM26KCS
14	1	1243510	Assembly, Refill Cont, .33 gpm			4000536	Flow Control with O-ring OM32KCS, OM36KCS, and OM40KCS
15	2	1030502	Ball, Backwash, Brine Refill Controller	23	1	1000811	120 VAC, 60 Hz, N. America Plug
				24	2	4000888	Connector Assembly, 1" NPT, Plastic, w/O-ring and Clip Retainer
				25	1	4000996	Fitting, Drain Line, 90°, 1/2 NPT, 1/2 Tube

BRINE WELL ASSEMBLY CH20795



Item No.	QTY	Part No.	Description
1	1	CH15013-1	Brine Well w/Slots
2	1	CH15062	Safety Brine Valve
3	2	CH15070	Grommet
4	1	CH16371-16	Tubing, 3/8" x 16" Long
5	1	CH15024	Cap, Brine Well 4" Dia. (Caplug STP-4)
6	1	CH15064-1	Brine Float w/One Grommet (As purchased)
7	1	CH15063-1	Air Check Assembly
8	2	BR10332	Tubing Insert, Brass

Not Shown

1	CH20774	Overflow Fitting Assembly
1	*CH15031-1	Overflow Elbow
1	*CH15031-2	Overflow Nut
1	*CH16331	Gasket

*Parts included with CH20774 Overflow Fitting Assembly

TROUBLESHOOTING

706 Control - Error Codes

Problem	Possible Cause	Solution
Err 1 is displayed.	Program settings have been corrupted.	Press any key. If Err 1 does not clear, replace control.
Err 3 is displayed.	Control does not detect the camshaft position and is returning to the service position.	Wait until the control returns to the service position. Flashing hourglass in the display indicates that the motor is running
	Camshaft is not turning during Err 3 display.	Check that motor is connected. Verify that the motor wire harness is connected to motor and controller module. Verify that optical sensor is connected and in place. Verify that motor gear has engaged the camshaft. If everything is connected, replace components in this order: 1. Motor Assembly, Optical Sensor 2. Control
	Camshaft is turning more than five minutes to find the service position:	Verify that optical sensor is in place and connected to wire. Inspect for debris in the camshaft slots. If motor continues to rotate indefinitely, replace the following components in this order: 1. Optical Sensor 2. Control

System

Problem	Possible Cause	Solution
Salt tank overflow.	Loose salt line connection.	Ensure all salt line connections are tight.
	Drain line restricted with debris.	Clean drain control.
Flowing or dripping water at drain or salt line after recharge.	Debris is preventing #4 valve disc from closing.	Remove debris.
	Worn #4 valve disc.	Replace valve discs.
Hard water leakage after recharge.	Improper recharge.	Repeat recharge after making certain correct salt dosage was set.
	Leaking of external bypass valve.	Replace bypass valve.
	O-Ring around riser pipe damaged.	Replace O-ring.
Valve will not draw brine.	Restricted drain line.	Remove restriction.
	Injector plugged.	Clean injector and screen.
	Debris is preventing valve discs from closing.	Remove foreign matter from valve discs.
Control will not recharge automatically.	AC adapter or motor not connected.	Connect power.
	Defective motor.	Replace motor.
	Meter clogged with debris. Unit will recharge every 7 days anyway.	Remove and clean meter.
Control recharges at wrong time of day.	Time of Day set incorrectly.	Set the correct Time of Day.
Intermittent salt draw.	Low water pressure.	Maintain a minimum of 20 psi (1.3 bar) feed.
No conditioned water after recharge.	No salt in salt tank.	Add salt to salt tank.
	Injector plugged.	Clean injector and screen.
Backwashes or rinses at excessively low or high rate.	No drain line flow control.	Install drain line flow control.
	Restricted drain line.	Remove restriction.
Runs out of conditioned water between recharges.	Control improperly programmed.	Verify salt dosage.
Flow indicator on control does not display service flow.	Bypass valve in bypass position.	Remove bypass valve from bypass.
	Meter cable dislodged from valve.	Fully insert meter cable into valve.
	Meter clogged with debris.	Remove and clean meter.

TROUBLESHOOTING *continued*

Valve Disc Operation

When the 706 control is lifted up (Figure 22 Control Removed) and the cover is removed, the flappers and camshaft are visible (Figure 23 Valve Layout).

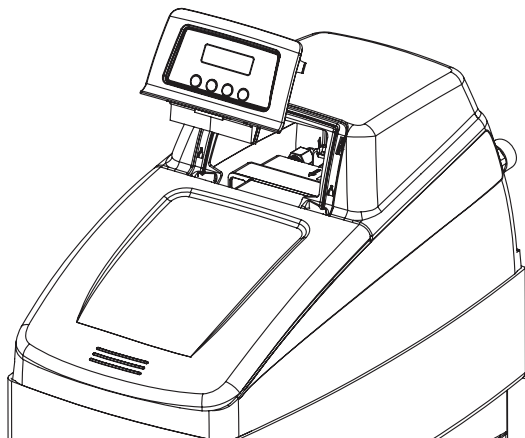


Figure 22 Control Removed

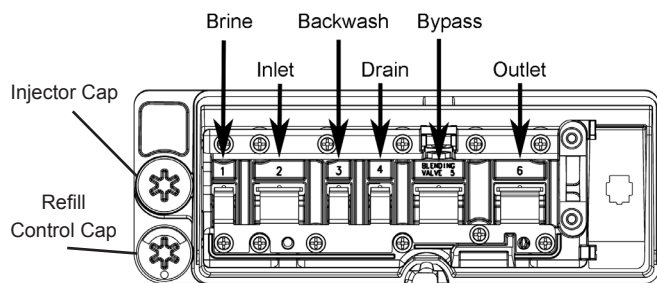


Figure 23 Valve Layout

PENTAIR RESIDENTIAL FILTRATION, LLC LIMITED WARRANTY

Water Softener

Pentair Residential Filtration, LLC (hereinafter "PRF") warrants to the original owner, that under normal use: Fiberglass mineral tanks and brine tanks for water softeners will be free from material defects in materials and workmanship for ten (10) years from the date of purchase. The control valve electronic controller, valve bodies and internal valve parts (not including brine injectors) for water softeners will be free from material defects in materials and workmanship for five (5) years from the date of purchase. Additional parts for water softeners not mentioned above will be free from material defects in materials and workmanship for two (2) years from the date of purchase. Any replacement products furnished will be free from material defects in materials and workmanship for the remainder of the original warranty period.

This warranty does not cover: (1) water softening resin (2) damage due to lightning or other conditions beyond the control of PRF (3) defects not reported within the above-stated time periods, (4) items manufactured by other companies, (5) problems arising from failure to comply with PRF instructions, (6) problems or damage arising from acts of nature, abuse, misuse, negligence or accident (7) problems or damage resulting in whole or in part from alteration, modification, repair or attempted alteration, modification or repair by any party other than PRF or a PRF authorized dealer (8) noncompliance with applicable codes/ordinances.

If a defect in workmanship or materials in a product or part covered by the warranty should arise, PRF at its sole discretion, will repair or replace the defective product or part.

All claimed defective product or parts must: (1) be authorized for return by PRF with a Return Goods Authorization number (2) include proof of the purchase date of the product or part (3) be returned to PRF prior to the expiration of the applicable warranty period, at the customer's expense, shipment pre-paid, (4) be accompanied by a letter detailing the Model Number, Serial Number (if any), and a brief description of the problem.

TO THE MAXIMUM EXTENT PERMITTED BY APPLICABLE LAW, PRF DISCLAIMS ALL OTHER WARRANTIES, WHETHER EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, WITH REGARD TO THE PRODUCTS, PARTS AND ANY ACCOMPANYING WRITTEN MATERIALS.

To the maximum extent permitted by applicable law, PRF shall not be liable for any damages whatsoever (including, but not limited to, loss of time, inconvenience, expenses, labor or material charges incurred in connection with the removal or replacement of the product or part, special, incidental, consequential, or indirect damages for personal injury, loss of business profits, business interruption, loss of business information, or any other pecuniary loss) arising out of the use of or inability to use the defective products or parts, even if PRF has been advised of the possibility of such damages.

PRF's maximum liability under any provision of this Limited Warranty shall be limited to the amount actually paid for the product or part.

NOTE: Because some states do not allow the exclusion or limitation of incidental or consequential damages, the above limitations or exclusions may not apply.

THIS WARRANTY GRANTS SPECIFIC LEGAL RIGHTS, AND OTHER RIGHTS MAY APPLY. SUCH RIGHTS VARY FROM STATE TO STATE.

7-2010

PERFORMANCE DATA SHEET

Model	OM26KCS	OM32KCS	OM36KCS	OM40KCS
Maximum Rated Service Flow (gpm) (W/upper collector)	8	10	11	11
Pressure Drop at Rated Service Flow Rate (gpm)	9	11	13.5	15
Rated Capacity (grains @ lbs of salt)	11,447 @ 2.7 21,330 @ 8.5 26,111 @ 13.15	13,755 @ 3.3 25,631 @ 10.4 31,376 @ 16.0	15,821 @ 3.6 29,481 @ 11.3 36,089 @ 17.5	18,143 @ 4.12 33,809 @ 12.97 41,386 @ 20.0
Rated Efficiency (grains/lb Salt @ lbs of salt)	4,226 @ 2.7 lbs.	4,160 @ 3.3 lbs.	4,400 @ 3.6 lbs.	4,400 @ 4.12 lbs.
Maximum Flow Rate During Regeneration (gpm)	2.1	2.7	2.7	2.7
Resin Volume per tank - ft ³ Resin Type - Strong Acid cation	0.82 ft ³ per tank	1.0 ft ³ per tank	1.09 ft ³ per tank	1.25 ft ³ per tank
Tank size	9" x 35"	10" x 35"	10" x 35"	10" x 35"
Operating Pressure: 20 -125 psi or 1.4 – 8.8 kg/Centimeter ² , Operating Temperature: 34 - 110° F or 1.1 – 43.3° C Acceptable Salt Type: Sodium Chloride All Systems above tested at 35 psi +/- 5 psi, pH of 7.5 +/- 0.5, Capacity Testing Flow Rate = 50% of the rated service flow rate for the various size systems.				
These water softener systems have been tested by WQA and conform to NSF/ANSI 44 for specific performance claims as verified and substantiated by test data. The rated salt efficiencies above were also determined in accordance with NSF/ANSI 44 and are only valid at the salt dosage referenced above. An efficiency rated water softener is a demand initiated regeneration (DIR) softener which also complies with specific performance specifications intended to minimize the amount of regenerant brine and water used in its operation. Efficiency rated water softeners shall have a rated salt efficiency of not less than 3350 grains of total hardness exchanged per pound of salt (based on NaCl equivalency) (477 grams of total hardness exchanged per kilogram of salt), and shall not deliver more salt than its listed rating. The rated efficiency of the water softener, the salt dosage at that efficiency, the capacity at that salt dosage and that of the efficiency is only valid at the stated salt dosage. Efficiency is measured by a laboratory test described in NSF/ANSI 44. The test represents the maximum possible efficiency the system can achieve. Operational efficiency is the actual efficiency achieved after the system has been installed. It is typically less than the efficiency due to individual application factors including water hardness, water usage, and other contaminants that reduce the water softener's capacity. These systems are not intended to be used for treating water that is microbiologically unsafe or of unknown quality without adequate disinfection before or after the system. Refer to the system Installation and Service Manuals for set-up and programming instructions. Contact your local dealer for parts and service. See your owner's manual for warranty information. Iowa Requirement: Seller: _____ Date: _____ Buyer: _____ Date: _____				 Tested and Certified by WQA to NSF/ANSI Standard 44 & 372 for softener performance & lead free compliance and CSA B483.1.
OMNIFILTER 13845 Bishops Dr., Suite 200 Brookfield, WI 53005 PH: (800) 279-9404				

ÍNDICE

DESCRIPCIÓN GENERAL DEL MANUAL	24
INSPECCIÓN	24
PIEZAS INCLUIDAS.....	24
INSTALACIÓN DEL EQUIPO	25
DESINFECCIÓN DEL SISTEMA.....	31
INSTRUCCIONES GENERALES DE LA SERIE 706.....	32
CONTROLADOR DE ICONOS DE LA PANTALLA 706	32
TECLADO: BOTONES	33
RECARGA.....	33
ENCENDIDO INICIAL DE LA SERIE 706	35
INSTRUCCIONES DE ENCENDIDO INICIAL.....	35
LISTA DE CONTROL PARA LA INSTALACIÓN	36
ATENCIÓN Y USO DE SU TANQUE DE SALMUERA.....	36
PUESTA EN FUNCIONAMIENTO DEL ABLANDADOR	36
PUESTA EN FUNCIONAMIENTO DEL ABLANDADOR (ACTIVACIÓN DEL AGUA).....	37
CONJUNTO DEL TANQUE	39
CONJUNTO DE VÁLVULA.....	40
CONJUNTO DE LA FUENTE DE SALMUERA CH20795	41
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	42
GARANTÍA LIMITADA DE PENTAIR RESIDENTIAL FILTRATION, LLC	44
HOJA DE INFORMACIÓN SOBRE RENDIMIENTO.....	45

DESCRIPCIÓN GENERAL DEL MANUAL

Cómo usar este manual

Este manual de instalación está diseñado para guiar al instalador a través del proceso de instalación y encendido de los ablandadores que incluyen el controlador de la serie 706.

Este manual es una referencia y no incluye los pormenores de instalación de todos los sistemas. La persona que instale este equipo debe tener:

- conocimientos sobre la instalación del ablandador de agua y el controlador serie 706,
- conocimientos sobre acondicionamiento de agua y sobre cómo elegir la configuración correcta del control y
- habilidades de plomería básicas.

Iconos que aparecen en este manual

⚠ ADVERTENCIA: Si no se siguen estas instrucciones, se corre riesgo de lesiones personales o daños al equipo.

NOTA: si se respeta esta instrucción, se facilitará el proceso.

INSPECCIÓN

Inspeccione la unidad para verificar que no haya piezas dañadas ni faltantes. Comuníquese con su proveedor si encuentra discrepancias en este manual.

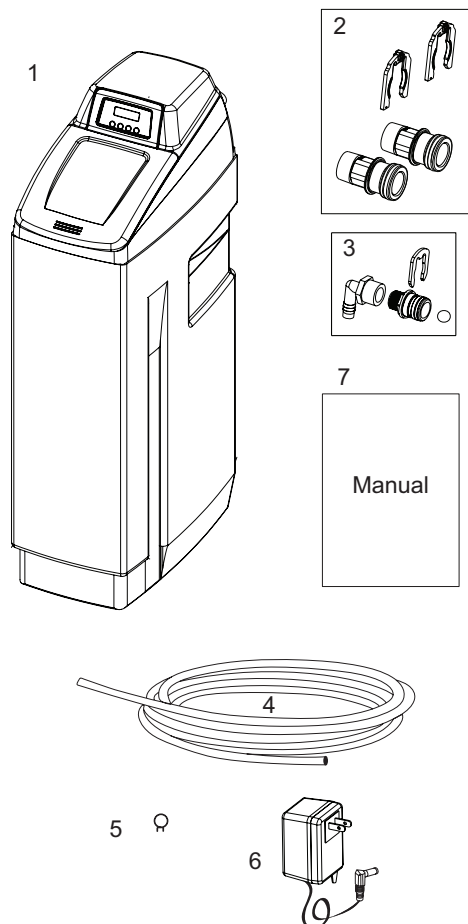
PIEZAS INCLUIDAS

El sistema de ablandamiento de agua debe tener las siguientes piezas:

1. tanque del ablandador con válvula y derivación,
2. kit del conector,
3. control de flujo de la línea de desagüe y accesorio de desagüe,
4. tubo de la línea de desagüe (se encuentra dentro del tanque de sal),
5. abrazadera del tubo,
6. transformador de pared y
7. manual de instrucciones.

NOTA: no devuelva el sistema a la tienda.

Antes de comenzar a montar el sistema, verifique que toda las piezas estén presentes y que no estén dañadas. No se incluyen las piezas de plomería necesarias para conectar el sistema de agua y la sal del ablandador. Si hay piezas faltantes o dañadas, comuníquese con el Servicio de atención al cliente de **OMNIFILTER** al: 800-279-9404.



Advertencia relacionada con la Propuesta 65 de California

⚠ ADVERTENCIA: Este producto contiene productos químicos de los cuales el estado de California sabe causan cáncer o anomalías congénitas u otros daños reproductivos.

INSTALACIÓN DEL EQUIPO

Advertencias generales e información sobre seguridad Electricidad

El controlador, el motor y el adaptador de CA contienen piezas que el usuario no puede reparar. En caso de una falla, estas piezas se deben reemplazar.

- Todas las conexiones eléctricas deben realizarse de acuerdo con los códigos locales y nacionales.
- Utilice solo el adaptador de CA suministrado.
- La salida de energía debe estar conectada a tierra.
- Para desconectar la energía eléctrica, desenchufe el adaptador de CA de la fuente de alimentación.

Mecánica

- No use lubricantes a base de petróleo como la vaselina, ni aceites ni lubricantes a base de hidrocarburos. Use solo lubricantes 100 % de silicona.
- Todas las conexiones plásticas se deben ajustar a mano. Se puede usar cinta de Teflon* (teflón) en las conexiones que no tienen sello de junta tórica. No use pinzas ni llaves para tuberías.
- Todas las conexiones de plomería se deben realizar de acuerdo con los códigos locales, estatales e internacionales.
- La soldadura cerca de los coples plásticos se debe realizar antes de conectar los coples en la válvula. El exceso de calor causará daño interno a la válvula.
- Cumpla con los requisitos para la línea de desagüe.
- No utilice soldadura a base de plomo para las conexiones soldadas.
- La línea de desagüe debe tener un diámetro mínimo de 1/2 pulg. Utilice una tubería de 3/4 pulg. si el caudal de contralavado es mayor a 7 gpm (26.5 Lpm) o si la longitud de la tubería es mayor a 20 pies (6 m).
- No apoye el peso del sistema sobre los coples de la válvula de control, las tuberías ni la derivación.
- No se recomienda usar selladores en las roscas. Utilice cinta de fontanero en todas las conexiones roscadas.

General

- Tenga en cuenta todas las advertencias que aparecen en este manual.
- Mantenga la unidad en posición vertical. No la coloque de costado, ni la dé vuelta ni la volte. Si da vuelta el tanque, el medio puede entrar en la válvula.
- La temperatura ambiente de funcionamiento es entre 34 °F (1 °C) y 120 °F (49 °C).
- La temperatura de agua de funcionamiento es entre 35 °F (1 °C) y 100 °F (38 °C).
- El rango de presión de agua de funcionamiento es 20 a 125 psi (1.38 a 8.6 bar). En Canadá, el rango de presión de agua de funcionamiento aceptable es 20 a 100 psi (1.38 a 6.89 bar).
- Use solo sales diseñadas para ablandamiento de agua. No use sal de deshielo, sal en bloque ni sal de roca.
- Respete los códigos estatales y locales para las pruebas de agua. No utilice agua que sea microbiológicamente insegura o de calidad desconocida.
- Cuando llene el tanque de medio, no abra la válvula de agua completamente. Llene el tanque lentamente para evitar que el medio salga del tanque.

- Cuando instale la conexión de agua de derivación, primero haga la conexión al sistema de plomería. Antes de instalar las piezas plásticas, deje enfriar las piezas calientes y sellar las piezas cementadas. No coloque imprimador ni solvente en las juntas tóricas, las tuercas o la válvula.

Ciclos de regeneración del sistema (operación en 9 ciclos)

Servicio (co-corriente):

el agua sin tratar es enviada directamente al lecho de resina y sube por el tubo vertical. Los iones de dureza se adhieren a la resina y son eliminados del agua. El agua es acondicionada al pasar por el lecho de resina.

1. Rellenado de salmuera:
se envía agua al tanque de sal a una velocidad controlada para crear la salmuera que se utilizará en el próximo ciclo de recarga.
2. Preparación de salmuera (disolver la sal):
después de que el ciclo de relleno llena el tanque de sal con agua, este ciclo deja pasar un tiempo para que la sal se disuelva en el agua.
3. Contralavado 1 (contra-corriente):
la válvula de control invierte el flujo de agua y la dirige hacia abajo por el tubo vertical y luego por el lecho de resina. Durante el ciclo de contralavado, el lecho se expande y la suciedad se descarga hacia el desagüe.
4. Tiro de salmuera (co-corriente):
el ciclo de tiro de salmuera tiene lugar durante el ciclo de enjuague lento. El control envía el agua al inyector de salmuera y se extrae salmuera del tanque de sal. El tiro de salmuera se completa cuando se cierra el respiradero en el tanque de sal.
5. Enjuague lento (co-corriente):
se envía la salmuera hacia el lecho de resina y luego hacia el tubo vertical para terminar en el desagüe. Los iones de sodio desplazan los iones de dureza y los envían hasta el desagüe. Se recarga la resina durante el ciclo de salmuera.
6. Ciclo de represurización (aleta abierta de derivación de agua dura):
este ciclo cierra las aletas durante un período breve para permitir que el aire y el agua se equilibren hidráulicamente en la válvula antes de continuar con la recarga.
7. Enjuague rápido 1 (co-corriente):
el control envía el agua hacia el lecho de resina y luego hacia el tubo vertical para terminar en el desagüe. Todo residuo de salmuera que quede se enjuaga y se elimina del lecho de resina.
8. Contralavado 2 (contra-corriente):
la válvula de control invierte el flujo de agua y la dirige hacia abajo por el tubo vertical y luego por el lecho de resina. Durante el ciclo de contralavado, el lecho se expande y la suciedad se descarga hacia el desagüe.
9. Enjuague rápido 2 (co-corriente):
el control envía el agua hacia el lecho de resina y luego hacia el tubo vertical para terminar en el desagüe. Todo residuo de salmuera que quede se enjuaga y se elimina del lecho de resina.

INSTALACIÓN DEL EQUIPO *continuación*

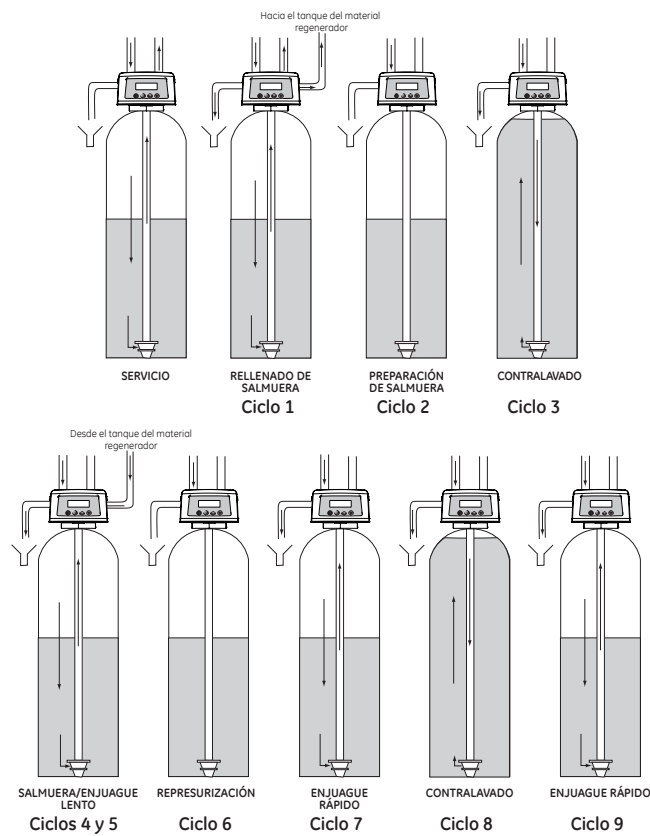


Figura 1 Patrones de flujo

Características del sistema

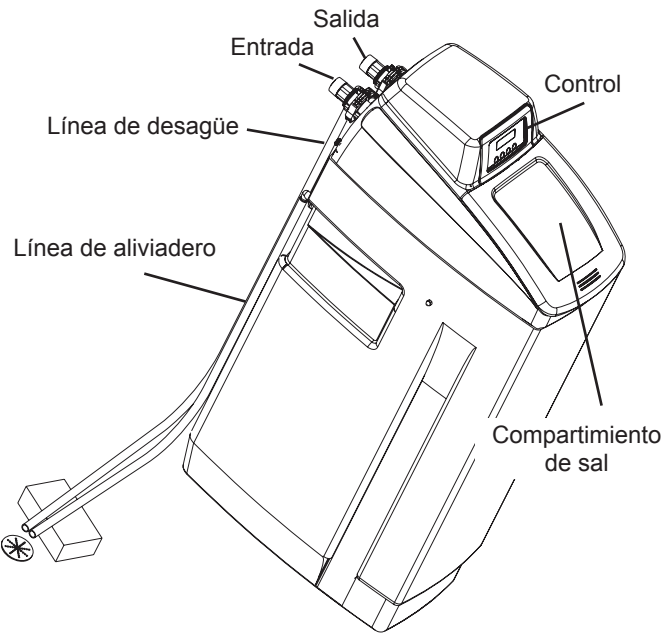


Figura 2 Parte superior de la unidad

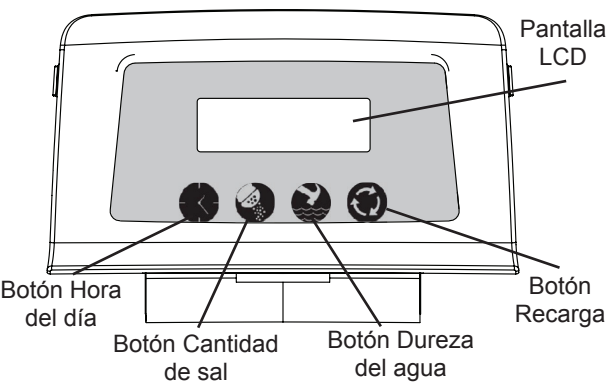


Figura 3 Parte delantera del control

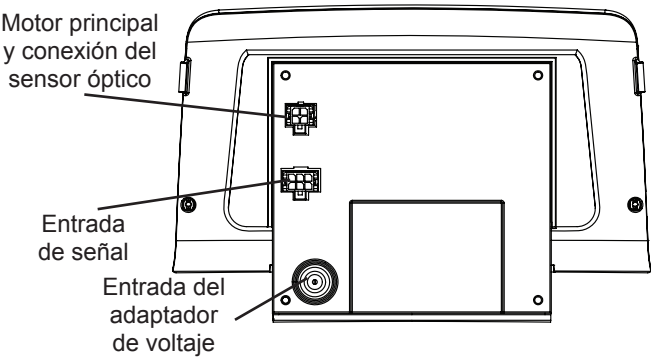


Figura 4 Parte trasera del control

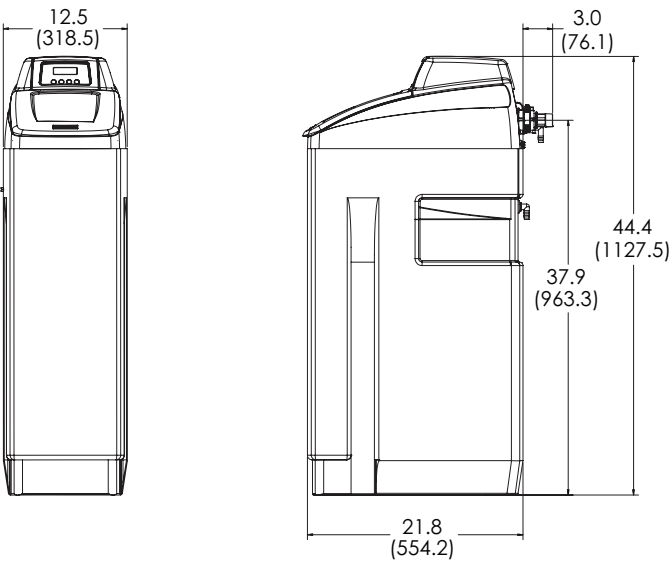


Figura 5 Dimensiones

INSTALACIÓN DEL EQUIPO *continuación*

Especificaciones del sistema

N.º de artículo	OMNI OM26KCS	OMNI OM32KCS	OMNI OM36KCS	OMNI OM40KCS
Número de pieza	4006462	4006463	4006464	4006465
Estilo de recarga	Medidor - Demanda	Medidor - Demanda	Medidor - Demanda	Medidor - Demanda
Tamaño del tanque de medio	9" x 35"	10" x 35"	10" x 35"	10" x 35"
Volumen de resina	0.82 pies cúbicos	1.00 pies cúbicos	1.09 pies cúbicos	1.25 pies cúbicos
Almacenamiento de sal	220 lb	220 lb	220 lb	220 lb
Caudal de agua de desagüe	2.1 gpm	2.7 gpm	2.7 gpm	2.7 gpm
Tamaño de conexión del servicio	NPT de 1 pulg.	NPT de 1 pulg.	NPT de 1 pulg.	NPT de 1 pulg.
Tamaño de la conexión de desagüe	NPT de 1/2 pulg.	NPT de 1/2 pulg.	NPT de 1/2 pulg.	NPT de 1/2 pulg.
Tamaño de la conexión de recarga (salmuera)	NPT de 3/8 pulg.	NPT de 3/8 pulg.	NPT de 3/8 pulg.	NPT de 3/8 pulg.
Requisitos de espacio de instalación	23" de profundidad x 13" de ancho x 45" de altura	23" de profundidad x 13" de ancho x 45" de altura	23" de profundidad x 13" de ancho x 45" de altura	23" de profundidad x 13" de ancho x 45" de altura
Peso para envío	82 lb	93 lb	100 lb	110 lb

Selección del lugar

La ubicación de un sistema de tratamiento de agua es importante. Se necesitan las siguientes condiciones:

- La plataforma o el piso deben estar nivelados.
- Debe haber espacio para acceder al equipo para el mantenimiento y agregado de sal al tanque.
- Las temperaturas ambiente deben ser superiores a 34 °F (1 °C) e inferiores a 120 °F (49 °C).
- La presión de agua debe ser menor a 125 psi (8.6 bar) y superior a 20 psi (1.4 bar).
- En Canadá, la presión de agua debe ser inferior a 100 psi (6.89 bar).
- Debe haber suministro eléctrico constante para el funcionamiento del controlador.
- El recorrido total mínimo de tubería a calentadores de agua debe ser de diez pies (tres metros) para evitar que ingrese agua caliente en el sistema.
- Debe haber un desagüe local para descargar lo más cercano posible.
- Las conexiones de líneas de agua deben tener válvulas de corte o derivación.
- Se deben respetar todos los códigos locales, estatales e internacionales para el lugar de instalación.
- La válvula está diseñada para admitir defectos de alineación de plomería pequeños. No apoye el peso del sistema sobre la plomería.
- Asegúrese de que todos los caños soldados se hayan enfriado por completo antes de conectar la válvula plástica al sistema de plomería.

Ubicaciones en exteriores

Se recomienda que el sistema OMNI se instale en interiores. Cuando el sistema de acondicionamiento de agua se debe instalar en exteriores, se deben tener en cuenta varios elementos.

- Humedad: la válvula y el controlador 706 están clasificados para su uso en ubicaciones NEMA 3. Si cae agua sobre el sistema, esto no debería afectar el rendimiento. El sistema no está diseñado para soportar la humedad extrema ni el rocío de agua desde abajo. Algunos ejemplos son: neblina intensa constante, entorno corrosivo cercano o rocío hacia arriba de aspersores.

- Luz directa del sol: los materiales utilizados se destiñirán o decolorarán con el tiempo bajo la luz directa del sol. La integridad de los materiales no se degradará al punto de causar fallas en el sistema.
- Temperatura: las temperaturas extremas altas o bajas pueden provocar daños en la válvula o el controlador. Las temperaturas inferiores al punto de congelación congelarán el agua de la válvula. Esto provocará daños físicos a las piezas internas y a la plomería. Las temperaturas altas afectan el controlador. La pantalla se puede tornar ilegible, pero el controlador debería seguir funcionando. Cuando la temperatura desciende hasta los límites de funcionamiento normales, se volverá a la pantalla de visualización normal.
- Insectos: el controlador y la válvula han sido diseñados para no dejar entrar insectos medianos y grandes dentro de las áreas críticas. La cubierta superior debe estar instalada firmemente en su lugar.

Hechos que debe conocer

- Cuando el controlador se enchufa por primera vez, es posible que aparezca un error Err 3; esto significa que el controlador está girando el eje de levas en la posición inicial.
- La hora predeterminada preestablecida de recarga es 2:00 a. m.
- El controlador está programado para recargarse si no se produjo una recarga en los últimos 15 días. Esta configuración no se puede cambiar.
- Asegúrese de que la fuente de alimentación de control esté enchufada. El transformador debe estar conectado a una fuente de alimentación sin interruptor.
- A menos que las configuraciones cambien, en un sistema recientemente instalado, estas deben ser las siguientes:
Dureza: 25 granos por galón.
Configuración de sal: HE (alta eficacia).
El reloj del sistema interno comienza a las 0 horas (medianoche).
La primera recarga ocurrirá cuando el reloj del sistema llegue a las 2:00 a. m.
- Pruebe su agua. Lleve una muestra de entre 4 y 5 onzas de su agua a alguien que pueda probar la dureza. Esta información se utilizará para configurar el control.

INSTALACIÓN DEL EQUIPO *continuación*

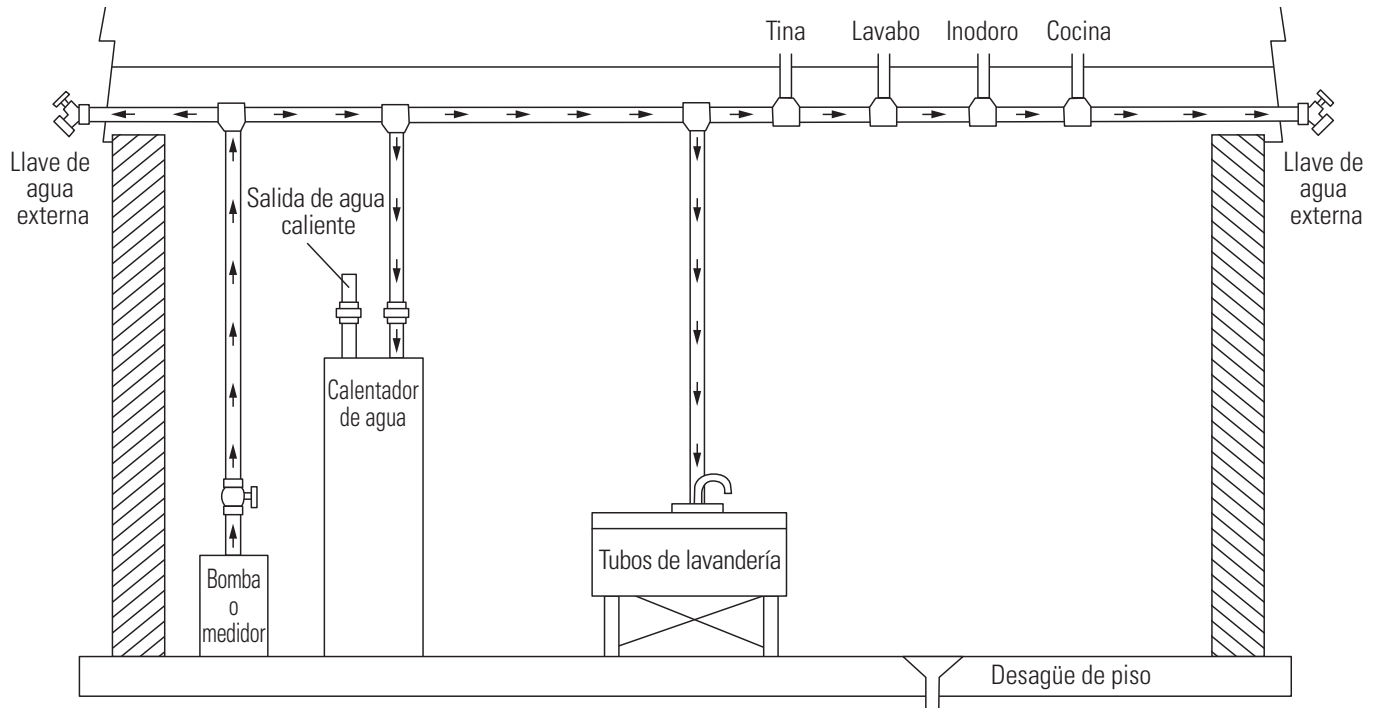


Figura 6 Basamento estándar antes de la instalación. Se muestran las líneas de agua fría.

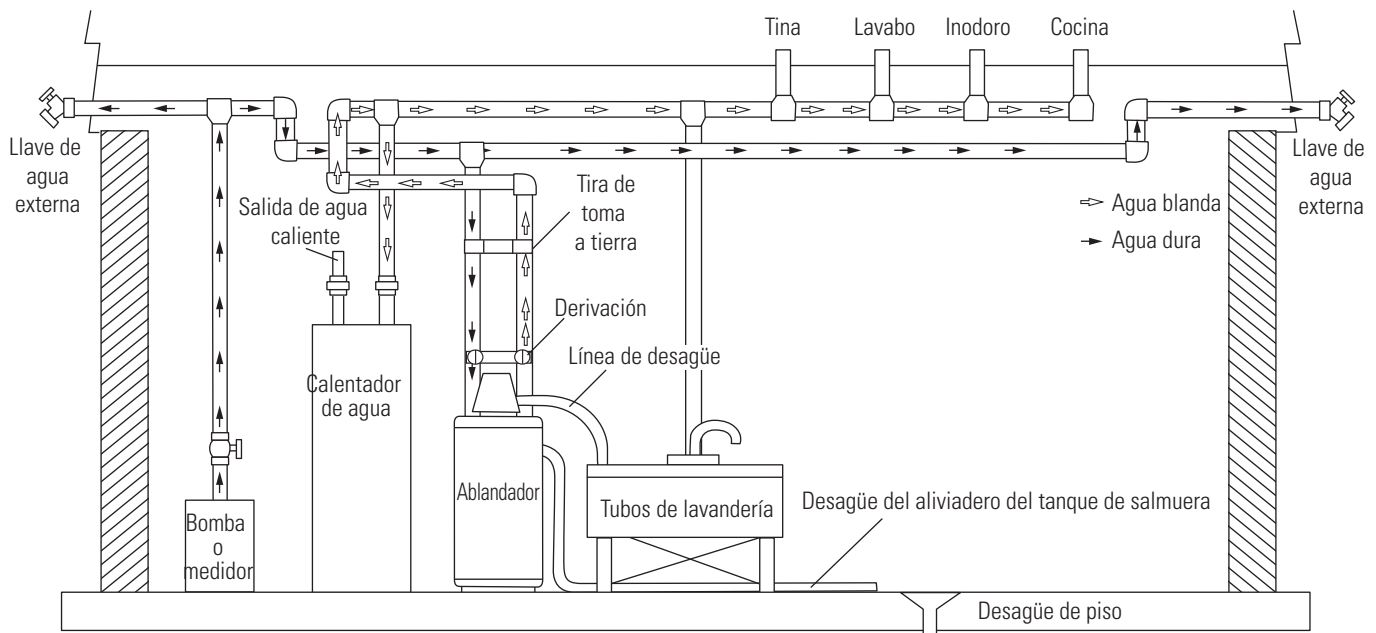


Figura 7 Diagrama de flujo de agua ablandada

INSTALACIÓN DEL EQUIPO *continuación*

Diagrama de la válvula

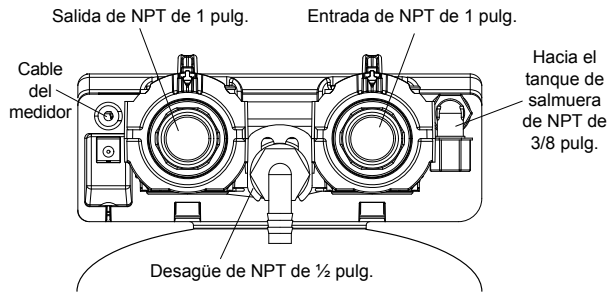


Figura 8

Conexión de la línea de agua

Se incluye un sistema de válvula de derivación y este se instalará en todos los sistemas de acondicionamiento de agua. Las válvulas de derivación aíslan el ablandador del sistema de agua y permiten que se utilice el agua no acondicionada. Los procedimientos de mantenimiento de rutina o servicio también pueden requerir que se realice una derivación en el sistema.

IMPORTANTE: usted recibe la válvula de derivación en la posición de derivación (Figura 9 Operación de derivación de la serie 360). Cuando la válvula esté en derivación, el agua no ingresará en el tanque de ablandamiento. El agua del edificio no se tratará. En la Figura 9 Operación de derivación de la serie 360, se muestran las manivelas en la posición de servicio.

Una vez que ha seleccionado su ubicación, verifique la dirección del flujo de agua en la tubería principal. La figura 9 Operación de derivación de la serie 360 se puede utilizar para planear el nuevo conjunto de plomería.

Inspeccione la tubería de agua principal. Escriba el tipo de tubería (de cobre, de plástico, galvanizado, etc.). Registre el tamaño de la tubería. Las tuberías plásticas generalmente tienen el tamaño impreso en la parte exterior. Otras tuberías se pueden medir para obtener su diámetro exterior y luego se pueden modificar para lograr el tamaño de la tubería deseado en la tienda. No use una tubería que sea más pequeña que la tubería de agua principal.

La derivación requiere dos coples de conectores que se conecten a la plomería. El tamaño estará determinado por los requisitos de instalación específicos.

Si la plomería principal es tubería galvanizada y usted instala tubería de cobre, entonces debe usar conectores con aislación dieléctrica entre los dos estilos de tubería.

Coloque el tanque en la posición correcta. El diseño del tanque no permite la alineación incorrecta de las conexiones. Puede consultar a su proveedor de artículos sobre las conexiones flexibles.

Tome las medidas y dibuje un plano de su instalación. Incluya las longitudes de la tubería y los codos que sean necesarios. Si el flujo de agua circula de derecha a izquierda, deberá cruzar la plomería hasta el ablandador. Lleve el plano a su tienda proveedora de artículos de plomería. Consulte a su experto para obtener ideas y sugerencias de instalación. Ensamble la plomería.

ADVERTENCIA: Si las tuberías estarán soldadas, no conecte adaptadores en la sección de derivación hasta que las tuberías se hayan enfriado.

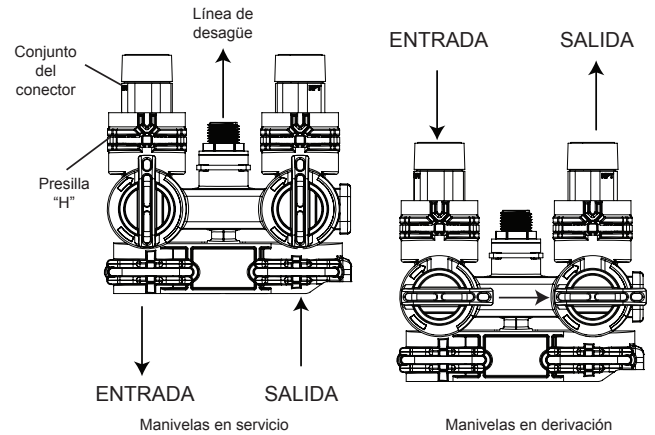


Figura 9 Operación de derivación de la serie 360

ADVERTENCIA: El agua de entrada se debe conectar al puerto de entrada de la válvula. Cuando se reemplace un sistema existente, es posible que la plomería de entrada y de salida se instale en una posición invertida. Asegúrese de que la conexión de entrada en la válvula esté conectada al cople de agua entrante desde el suministro de agua.

ADVERTENCIA: No use grasa a base de petróleo en las juntas al conectar las tuberías de derivación. Use solo productos 100 % de grasa siliconada al instalar cualquier válvula plástica. La grasa que no es siliconada puede hacer que los componentes de plástico fallen con el tiempo.

El conjunto de derivación se conecta al sistema de agua por medio de un conjunto de conector. El conector se fija bien en la plomería y luego se inserta en el conjunto de derivación. Una presilla mantiene al conector en su lugar.

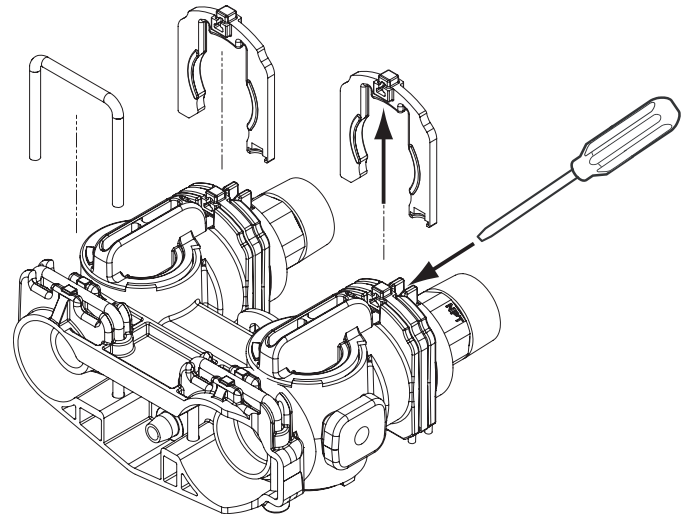


Figura 10 Conjunto del conector

Antes de insertar el conector:

- Verifique que todas las juntas tóricas estén en su lugar y no presenten daños.
- Lubrique las juntas tóricas y las superficies de deslizamiento con grasa 100 % siliconada.

Inserte firmemente el conector en la derivación. Presione la presilla de bloqueo en su posición. Asegúrese de que la presilla esté totalmente acoplada.

INSTALACIÓN DEL EQUIPO *continuación*

Para extraer una presilla:

1. Cierre la llave de agua y libere la presión del agua en la válvula.
2. Empuje los conectores de la línea de agua en la derivación y la válvula. Esto ayudará a que las juntas tóricas que se hayan asentado se suelten.
3. Para extraer la presilla, inserte una punta plana debajo del centro superior de la presilla y levante (haciendo palanca).

PRECAUCIÓN No use pinzas para extraer una presilla. Es probable que se quiebre la presilla.

NOTA: antes de abrir la llave de agua que se dirige hacia la válvula, gire las dos manivelas de la válvula de derivación entre 2 y 3 veces. Esto ayudará a que las juntas tóricas se asienten y evitará goteos.

Control de flujo de la línea de desagüe

El control de flujo de la línea de desagüe (DLFC) de NPT de 1/2 pulg. requiere un conjunto (Figura 11).

1. Tenga a mano las piezas y un rollo de cinta de Teflon (teflón) (no incluida).
2. Envuelva cinta en las roscas del control de flujo.
3. Atornille las roscas del control de flujo y un cople de desagüe del tamaño correcto. Ajuste con la mano.
4. Coloque la bola en el control de flujo e inserte el conjunto en la abertura de la línea de desagüe.
5. Empuje el conjunto hacia adentro y asegúrelo con la presilla de la línea de desagüe. La bola debe estar suelta dentro de la guarnición.

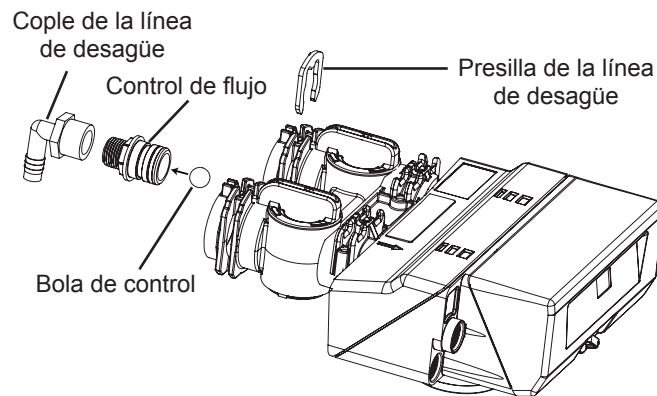


Figura 11

Conexión de la línea de desagüe

NOTA: las instrucciones proporcionadas corresponden a las prácticas comerciales estándar. Los códigos locales pueden requerir cambios a las siguientes sugerencias. Consulte a las autoridades locales antes de instalar un sistema.

1. La unidad debe estar por encima y a no más de 20 pies (6.1 m) de un desagüe. Utilice un cople adaptador apropiado con una abrazadera de manguera para conectar el tubo plástico de 1/2 pulg. (1.3 cm) a la conexión de la línea de desagüe de la válvula de control.
2. Si el caudal de contralavado supera los 5 gpm (22.7 Lpm) o si la unidad está ubicada de 20 a 40 pies (de 6.1 a 12.2 m) del desagüe, use un tubo de 3/4 pulg. (1.9 cm). Use los coples adecuados para conectar el tubo de 3/4 pulg. a la conexión de desagüe NPT de 3/4 pulg. de la válvula.
3. La línea de desagüe puede elevarse hasta un máximo de 6 pies (1.8 m) siempre que el recorrido no supere los 15 pies (4.6 m) y la presión del agua en el ablandador no sea inferior a 40 psi (2.76 bar). La elevación puede aumentar hasta 2 pies (61 cm) por cada 10 psi (0.69 bar) adicionales de presión de agua en el conector de desagüe.

4. En los casos en que la línea de desagüe está elevada, pero se vacía en un desagüe ubicado por debajo del nivel de la válvula de control, forme un bucle de 7 pulg. (18 cm) en el extremo de la línea de modo que la parte inferior del bucle esté a nivel con la conexión de la línea de desagüe. Esto proporcionará un desagüe de sifón apropiado.

En los casos donde el desagüe se vacía en una línea de alcantarillado a una altura superior, se debe utilizar un desagüe de tipo de fregadero.

Asegure el extremo de la línea de desagüe para evitar que se mueva.

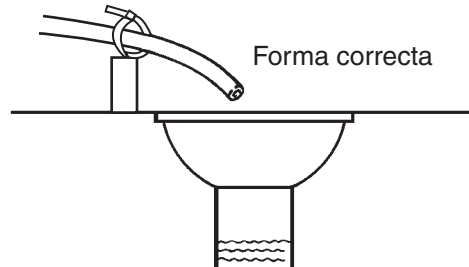


Figura 12 Conexión de la línea de desagüe

NOTA: las conexiones de desechos o la salida de desagüe deben estar diseñadas y fabricadas de forma tal que proporcionen una conexión al sistema de desechos sanitarios a través de un espacio de aire de 2 diámetros de tubería o 1 pulg. (22 mm), el que sea más largo.

ADVERTENCIA: Nunca inserte una línea de desagüe directamente en un desagüe, una línea de alcantarillado o un sifón (Figura 12, Conexión de la línea de desagüe). Siempre deje un espacio de aire entre la línea de desagüe y el agua residual para evitar la posibilidad de que las aguas de alcantarilla regresen al ablandador por efecto sifón.

Conexión de la línea de aliviadero

En caso de que haya un malfuncionamiento, el ALIVIADERO DEL TANQUE de sal dirigirá el "desbordamiento" hacia el desagüe en lugar de derramarlo en el piso. Este cople debe estar del lado del gabinete.

Una la longitud necesaria de tubo de 1/2 pulg. (1.3 cm) de diámetro interno (no suministrado) al cople y tienda hasta el desagüe. No eleve la línea de aliviadero por arriba del cople del aliviadero (Figura 13, Conexión de la línea de aliviadero).

No la una a la línea de desagüe de la unidad de control. La línea del aliviadero debe ser una línea separada directa desde el cople del aliviadero hasta el desagüe, el alcantarillado o la tubería. Deje un espacio de aire de acuerdo con las instrucciones de la línea de desagüe.

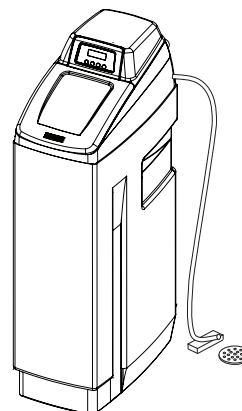


Figura 13 Conexión de la línea de aliviadero

INSTALACIÓN DEL EQUIPO *continuación*

Conexión de la línea de sal

La línea de sal se conecta del tubo de salmuera a la válvula. Asegúrese de que las conexiones se ajusten con la mano. Verifique que la línea de sal esté segura y no tenga fugas de aire. Incluso una pérdida pequeña puede hacer que la línea de sal se vacíe, y el ablandador no succionará sal del tanque. Esto también puede hacer que entre aire en la válvula, lo que causa problemas en el funcionamiento de la válvula.

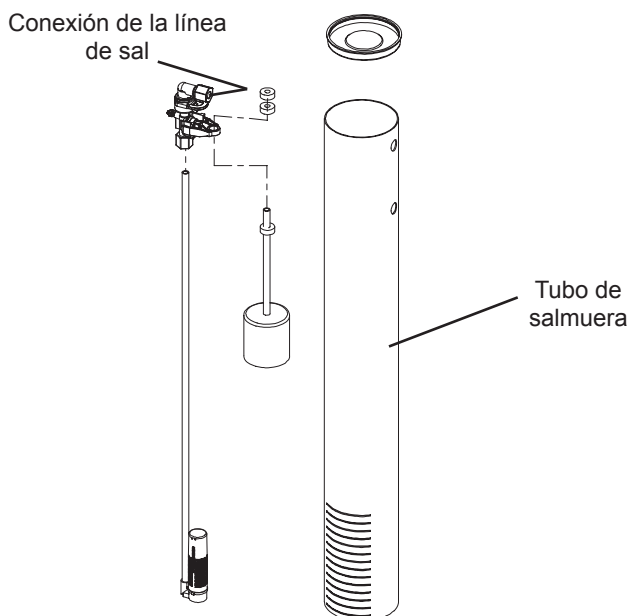


Figura 14 Válvula de retención del tanque de sal y conjunto de la fuente de salmuera

Conexión eléctrica

PRECAUCIÓN Esta válvula y este control son solo para uso en ubicaciones secas, a menos que se usen con un suministro eléctrico Clase 2 certificado para uso en exteriores.

Todos los controladores serie 706 funcionan con suministro eléctrico de corriente alterna de 12 voltios. Esto requiere que su sistema incluya un adaptador de CA provisto adecuado.

Adaptador de CA:

Asegúrese de que la fuente de alimentación tenga la tensión que está impresa en el adaptador de CA.

NOTA: la fuente de alimentación no debe tener interrupciones. Asegúrese de que el adaptador de CA no esté en una salida con interruptor. Las interrupciones en la alimentación de más de 8 horas pueden hacer que el controlador pierda la configuración de hora. Cuando se restaura el suministro eléctrico, se debe volver a ingresar la configuración de hora.

DESINFECCIÓN DEL SISTEMA

Desinfección de los ablandadores de agua

Los materiales de construcción de los acondicionadores de agua modernos no favorecen la proliferación de bacterias. Estos materiales tampoco contaminan el suministro de agua. Durante el uso normal, un ablandador puede resultar contaminado con materia orgánica o, en algunos casos, con bacterias del suministro de agua. Esto puede generar mal sabor y olor en el agua.

Algunos ablandadores pueden necesitar una desinfección después de la instalación y algunos pueden requerir desinfecciones periódicas durante su vida útil normal.

De acuerdo con las condiciones de uso, el tipo de ablandador, el tipo de intercambiador de iones y el desinfectante disponibles, se puede elegir entre los siguientes métodos.

Hipoclorito de sodio o calcio

Aplicación

Estos materiales son eficaces para su uso con resinas de poliestireno, ceolita sintética en gel, arena verde y bentonita.

5.25 % de hipoclorito de sodio

Estas soluciones se pueden conseguir con marcas registradas como Clorox*. Si se usan soluciones más fuertes, como las que se venden para las lavanderías comerciales, adapte la dosis según corresponda.

1. Dosis

- C. Resina de poliestireno; 1.2 onzas líquidas por pie cúbico (35.5 ml por 0.03 metro cúbico).
- D. Intercambiadores no resinosos; 0.8 onzas líquidas por pie cúbico (23.7 ml por 0.03 metro cúbico).

2. Ablandadores de tanque de sal

- A. Haga un contralavado del ablandador y agregue la cantidad correspondiente de solución de hipoclorito a la fuente del tanque de sal. El tanque de sal debe contener agua para que la solución sea llevada hacia el ablandador.

- B. Realice el proceso de recarga normal.

*Clorox es una marca registrada de Clorox Company.

Hipoclorito de calcio

El hipoclorito de calcio, con 70 % de cloro disponible, se puede conseguir en diferentes formas, como tabletas y gránulos. Estos materiales sólidos se pueden utilizar directamente sin disolverlos antes del uso.

1. Dosis

- A. Dos granos, aproximadamente 0.1 onzas líquidas por pie cúbico (3 ml por 0.03 metro cúbico).

2. Ablandadores de tanque de sal

- A. Haga un contralavado del ablandador y agregue la cantidad correspondiente de solución de hipoclorito a la fuente del tanque de sal. El tanque de sal debe contener agua para que la solución de cloro sea llevada hacia el ablandador.

- B. Realice el proceso de recarga normal.

INSTRUCCIONES GENERALES DE LA SERIE 706

Controlador serie 706

Retención de memoria ante interrupción de suministro eléctrico

Los controladores de la serie 706 cuentan con retención sin batería de hora y fecha durante la la interrupción del suministro eléctrico. Esta retención está diseñada para durar un mínimo de 8 horas según la instalación. El controlador continuará manteniendo el día y la hora en la memoria dinámica mientras no haya suministro eléctrico de CA.

El controlador no rastreará el consumo de agua en el caso de una falla del suministro eléctrico.

Todos los parámetros programados se almacenan en la memoria estática de la serie 706 y no se perderán en caso de una falla del suministro eléctrico. Estas configuraciones se mantienen en forma separada de las configuraciones de día y hora.

Motor

El controlador serie 706 usa un motor de 50/60 Hz y 12 voltios de CA.

Suministro eléctrico

El controlador serie 706 está disponible en una configuración de suministro eléctrico de 50/60 Hz.

La información ingresada o calculada por el controlador se almacena de dos formas distintas.

1. Una memoria estática almacenará:
valores programados por el usuario,
configuración de la sal,
configuración de la dureza y
promedios diarios (valores de historial).
2. Una memoria dinámica con una retención de 8 horas almacenará:
la hora del día y
el agua que se usó hoy.

Función de reserva variable

El controlador volumétrico con medidor con demanda serie 706 está diseñado para tener una función de reserva variable. Esta función automáticamente adapta la reserva según el cronograma de consumo de agua del usuario final.

Una reserva variable ahorra sal y agua porque solo se regenera cuando es absolutamente necesario, y garantiza la suficiente cantidad de agua blanda para los días normales de mucho consumo de agua.

Todos los días, el controlador revisa las últimas cuatro semanas de consumo de agua para el mismo día de la semana para determinar si la capacidad restante es adecuada para el siguiente día de la semana. Si la capacidad restante no es adecuada, el controlador iniciará una recarga automática.

NOTA: el flujo de agua que circula hacia la válvula se puede abrir o derivar cuando el controlador se enciende por primera vez.

CONTROLADOR DE ICONOS DE LA PANTALLA 706

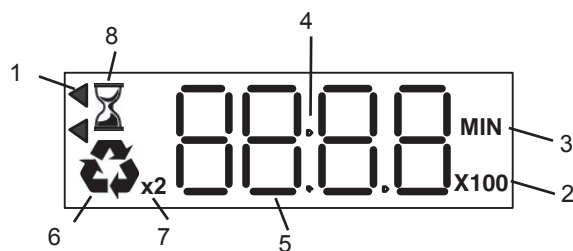


Figura 15 Iconos de la pantalla

NOTA: en el funcionamiento normal y durante la programación, se muestran solo algunos iconos.

1. Cuando aparece, indica el flujo de agua. Las flechas se alternan más rápidamente a medida que el flujo aumenta.
2. Multiplicador x 100 para valores grandes.
3. Cuando aparece "MIN", el valor que se ingresa es en incrementos de minutos. "MIN" se muestra durante la recarga; el valor que aparece indica los minutos de recarga restantes.
4. Los dos puntos parpadean cuando se muestra la hora. Indica un funcionamiento normal.
5. Se usan cuatro dígitos para mostrar la hora o el valor de programa. También se usan para los códigos de error.
6. Se muestra el signo de recirculación (parpadeando) cuando se ha solicitado una recarga en el siguiente momento de recarga. También se muestra (sin parpadeo) durante la recarga.
7. Cuando aparece "x2", se ha solicitado una segunda recarga.
8. Aparece un reloj de arena cuando el motor está en funcionamiento.

NOTA: durante el funcionamiento normal (modo de servicio), la pantalla mostrará la hora del día actual con los dos puntos parpadeando. Esto alternará con una pantalla de los galones restantes que se tratarán antes de la recarga.

TECLADO: BOTONES

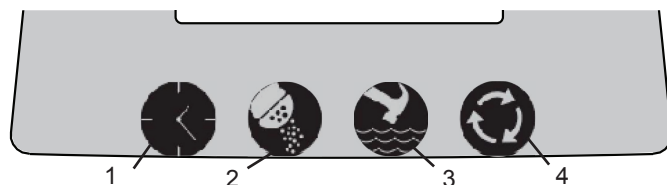


Figura 16 Botones del teclado

1. Hora del día: presione y luego suelte para ver la hora del día durante cinco segundos. Presione el botón nuevamente mientras se muestra la hora actual para que la hora aumente en incrementos de 1 minuto. Presione y mantenga presionado durante dos segundos para aumentar la hora rápidamente.
2. Cantidad de sal: presione y luego suelte para ver la configuración de sal actual durante cinco segundos. Existen tres configuraciones de sal: HC (alta capacidad), Sd (capacidad estándar) y HE (alta eficacia). Para cambiar la configuración, presione el botón nuevamente mientras se muestra la configuración de la sal.
HC: esta configuración maximiza la capacidad del sistema entre recargas y también usará la mayor cantidad de sal. Esta configuración se puede usar si tiene dureza del agua alta o consumo alto de agua.
Sd: Esta configuración usa una cantidad moderada de sal y proporciona una cantidad de agua intermedia entre recargas. Puede usar esta configuración para dureza del agua o consumo de agua moderados.
HE: Esta configuración minimiza el consumo de sal para una recarga (usa la menor cantidad de sal) y proporciona la menor cantidad de agua entre recargas. Puede usar esta configuración si tiene dureza del agua o consumo de agua bajos.
3. Dureza del agua: presione y luego suelte para ver la configuración actual de dureza durante cinco segundos. Presione el botón nuevamente mientras se muestra la configuración actual para que la dureza aumente en incrementos de uno. Presione y mantenga presionado durante dos segundos para aumentar rápidamente la configuración de dureza.
Una configuración de dureza demasiado alta hará que el sistema se recargue con más frecuencia y usará más sal y agua que la cantidad necesaria para acondicionar su agua. Una configuración de dureza demasiado baja hará que el sistema se recargue con menos frecuencia. El sistema puede hacer circular agua dura poco antes de una recarga.
4. Recarga: presione y luego suelte para iniciar una recarga. Una recarga se iniciará en la siguiente hora de recarga programada. Aparecerá un símbolo de regeneración parpadeante. Para detener una recarga manual, presione y luego suelte el botón de recarga una segunda vez. Para iniciar una recarga inmediata, presione y mantenga presionado el botón de recarga durante tres segundos. Aparecerá un símbolo de regeneración sólido. La pantalla con la hora mostrará la cantidad de tiempo restante en el ciclo de recarga.
Durante un ciclo de recarga (el icono de recarga está encendido en forma uniforme), se puede solicitar una segunda recarga manual (retardada). Presione el botón de recarga y luego suéltelo. Para detener una segunda recarga manual, presione y luego suelte el botón de recarga una segunda vez.
Durante un ciclo de recarga (el icono de regeneración está encendido en forma uniforme), se puede solicitar una segunda recarga manual (inmediata). Presione el botón de recarga una segunda vez durante tres segundos. No se puede detener una segunda recarga inmediata.

NOTA: si un botón no se presiona durante cinco segundos, el controlador regresa al modo de funcionamiento normal. Si se presiona inmediatamente el botón de recarga, el controlador regresa al funcionamiento normal.

RECARGA

Durante una recarga:

- El tiempo de regeneración total restante se muestra en la pantalla.
- El icono de recarga está encendido de forma uniforme.

Parpadeos cuando el motor está en funcionamiento



Figura 17 Pantalla durante una recarga.

Para avanzar en los ciclos de recarga:

- Presione simultáneamente Hora del día y Recarga para avanzar hasta el ciclo siguiente. Aparecerá un reloj de arena mientras la leva avanza. Cuando la leva llegue al ciclo siguiente, aparecerá Hora restante.
- Vuelva a presionar simultáneamente Hora del día y Recarga para avanzar por cada ciclo.
- Para determinar en qué ciclo se encuentra el controlador durante una recarga, use la Tabla 2. El tiempo restante se muestra en el controlador. Debajo de su configuración de sal encontrará el tiempo restante. La columna de ciclo tendrá el número del ciclo.
- Presione y mantenga presionados Hora del día y Recarga durante 3 segundos para avanzar por todos los ciclos de recarga restantes.
El reloj de arena parpadeará.
El eje de levas avanzará hasta el servicio; esto llevará entre 1 y 2 minutos.

Ciclos de recarga de OM26KCS:

Tabla 1		Duración del ciclo		
Ciclo	Descripción del ciclo	Configuración de HE	Configuración de Sd	Configuración de HC
1	Rellenado	3 min	8.5 min	13 min
2	Preparación de salmuera	120 min	120 min	120 min
3	Contralavado 1	8 min	8 min	8 min
4*	Succión de salmuera	6 min	18 min	28 min
5*	Enjuague lento	37 min	37 min	37 min
6	Represurización	3 min	3 min	3 min
7	Enjuague rápido 1	3 min	3 min	3 min
8	Contralavado 2	1 min	1 min	1 min
9	Enjuague rápido 2	1 min	1 min	1 min
Tabla 2		Tiempo restante para que el ciclo finalice		
Ciclo	Descripción del ciclo	Configuración de HE	Configuración de Sd	Configuración de HC
1	Rellenado	184 min	201 min	216 min
2	Preparación de salmuera	181 min	193 min	203 min
3	Contralavado 1	61 min	73 min	83 min
4*	Succión de salmuera	53 min	65 min	75 min
5*	Enjuague lento	47 min	47 min	47 min
6	Represurización	10 min	10 min	10 min
7	Enjuague rápido 1	7 min	7 min	7 min
8	Contralavado 2	4 min	4 min	4 min
9	Enjuague rápido 2	3 min	3 min	3 min

*El eje de levas no se mueve entre los ciclos 4 y 5. El ciclo 5 comienza cuando la salmuera sale del tanque de sal y la válvula de retención se cierra.

RECARGA continuación

Ciclos de recarga de OM32KCS:

Tabla 1		Duración del ciclo		
Ciclo	Descripción del ciclo	Configuración de HE	Configuración de Sd	Configuración de HC
1	Rellenado	3.5 min	10.5 min	16 min
2	Preparación de salmuera	120 min	120 min	120 min
3	Contralavado 1	8 min	8 min	8 min
4*	Succión de salmuera	6 min	19 min	30 min
5*	Enjuague lento	35 min	35 min	35 min
6	Represurización	3 min	3 min	3 min
7	Enjuague rápido 1	3 min	3 min	3 min
8	Contralavado 2	1 min	1 min	1 min
9	Enjuague rápido 2	1 min	1 min	1 min
Tabla 2		Tiempo restante para que el ciclo finalice		
Ciclo	Descripción del ciclo	Configuración de HE	Configuración de Sd	Configuración de HC
1	Rellenado	182 min	202 min	219 min
2	Preparación de salmuera	179 min	192 min	203 min
3	Contralavado 1	59 min	72 min	83 min
4*	Succión de salmuera	51 min	64 min	75 min
5*	Enjuague lento	45 min	45 min	45 min
6	Represurización	10 min	10 min	10 min
7	Enjuague rápido 1	7 min	7 min	7 min
8	Contralavado 2	4 min	4 min	4 min
9	Enjuague rápido 2	3 min	3 min	3 min

*El eje de levas no se mueve entre los ciclos 4 y 5. El ciclo 5 comienza cuando la salmuera sale del tanque de sal y la válvula de retención se cierra.

Ciclos de recarga de OM36KCS:

Tabla 1		Duración del ciclo		
Ciclo	Descripción del ciclo	Configuración de HE	Configuración de Sd	Configuración de HC
1	Rellenado	3.6 min	11 min	17.48 min
2	Preparación de salmuera	120 min	120 min	120 min
3	Contralavado 1	8 min	8 min	8 min
4*	Succión de salmuera	7 min	18 min	23 min
5*	Enjuague lento	36 min	36 min	36 min
6	Represurización	3 min	3 min	3 min
7	Enjuague rápido 1	3 min	3 min	3 min
8	Contralavado 2	1 min	1 min	1 min
9	Enjuague rápido 2	1 min	1 min	1 min
Tabla 2		Tiempo restante para que el ciclo finalice		
Ciclo	Descripción del ciclo	Configuración de HE	Configuración de Sd	Configuración de HC
1	Rellenado	183 min	203 min	214 min
2	Preparación de salmuera	181 min	192 min	197 min
3	Contralavado 1	61 min	72 min	77 min
4*	Succión de salmuera	53 min	64 min	69 min
5*	Enjuague lento	46 min	46 min	46 min
6	Represurización	10 min	10 min	10 min
7	Enjuague rápido 1	7 min	7 min	7 min
8	Contralavado 2	4 min	4 min	4 min
9	Enjuague rápido 2	3 min	3 min	3 min

*El eje de levas no se mueve entre los ciclos 4 y 5. El ciclo 5 comienza cuando la salmuera sale del tanque de sal y la válvula de retención se cierra.

Ciclos de recarga de OM40KCS:

Tabla 1		Duración del ciclo		
Ciclo	Descripción del ciclo	Configuración de HE	Configuración de Sd	Configuración de HC
1	Rellenado	4.1 min	13.0 min	20.1 min
2	Preparación de salmuera	120 min	120 min	120 min
3	Contralavado 1	8 min	8 min	8 min
4*	Succión de salmuera	8 min	24 min	36 min
5*	Enjuague lento	43 min	43 min	43 min
6	Represurización	3 min	3 min	3 min
7	Enjuague rápido 1	3 min	3 min	3 min
8	Contralavado 2	1 min	1 min	1 min
9	Enjuague rápido 2	1 min	1 min	1 min
Tabla 2		Tiempo restante para que el ciclo finalice		
Ciclo	Descripción del ciclo	Configuración de HE	Configuración de Sd	Configuración de HC
1	Rellenado	193.1 min	205.0 min	237.1 min
2	Preparación de salmuera	189 min	192 min	217 min
3	Contralavado 1	69 min	72 min	97 min
4*	Succión de salmuera	61 min	64 min	89 min
5*	Enjuague lento	53 min	53 min	53 min
6	Represurización	10 min	10 min	10 min
7	Enjuague rápido 1	7 min	7 min	7 min
8	Contralavado 2	4 min	4 min	4 min
9	Enjuague rápido 2	3 min	3 min	3 min

*El eje de levas no se mueve entre los ciclos 4 y 5. El ciclo 5 comienza cuando la salmuera sale del tanque de sal y la válvula de retención se cierra.

Requisitos de ciclo de recarga:

	OM26KCS		
	HE	Sd	HC
Sal/Recarga (lb)	2.7	8.5	13.2
Tiempo de regeneración (minutos)	62	82.5	96
Agua hacia desagüe (gal.)	37.5	43.2	46.6
Flujo máximo hacia desagüe (gpm)	2.1	2.1	2.1
	OM32KCS		
	HE	Sd	HC
Sal/Recarga (lb)	3.3	10.4	16
Tiempo de regeneración (minutos)	60.5	80.5	97
Agua hacia desagüe (gal.)	47.4	51.8	57.1
Flujo máximo hacia desagüe (gpm)	2.7	2.7	2.7

RECARGA *continuación*

	OM36KCS		
	HE	Sd	HC
Sal/Recarga (lb)	3.6	11.3	17.5
Tiempo de regeneración (minutos)	63	85.5	100.5
Agua hacia desagüe (gal.)	48.2	55.4	59.7
Flujo máximo hacia desagüe (gpm)	2.7	2.7	2.7

	OM40KCS		
	HE	Sd	HC
Sal/Recarga (lb)	4.1	13.0	20.1
Tiempo de regeneración (minutos)	71	96	115
Agua hacia desagüe (gal.)	48.2	55.4	59.7
Flujo máximo hacia desagüe (gpm)	2.7	2.7	2.7

ENCENDIDO INICIAL DE LA SERIE 706

La válvula de suministro de agua debe estar cerrada o en la posición de derivación.

Encendido inicial (el eje de levas avanza hasta la posición de servicio)

- En el encendido inicial, es posible que el eje de levas deba rotar hasta la posición de servicio.
- El eje de levas puede tardar entre 1 y 2 minutos para regresar a la posición de servicio.
- Aparecerá el error Err 3 hasta que el eje de levas regrese a la posición de servicio (Figura 18, Pantalla del encendido inicial).
- Si transcurren más de 2 minutos, verifique que el motor esté haciendo girar el eje de levas. Si no lo está haciendo, revise la sección "Solución de problemas".



Figura 18 Pantalla de encendido inicial

Cuando el eje de levas ha llegado a la posición de servicio, la pantalla mostrará "- :- -".

Si se muestra la hora del día alternando con la capacidad restante, entonces el controlador ha usado la memoria a corto plazo para cargar las configuraciones. La memoria a corto plazo guardará las configuraciones durante ocho horas, aproximadamente. Las configuraciones incluyen lo siguiente:

- Agua que se usó hoy
- Agua usada desde la última recarga
- Hora del día actual
- Estado de recarga

Los controles no programados tendrán las siguientes configuraciones.

Configuraciones predeterminadas:

- Dureza: 25 granos por galón
- Configuración de sal: HE; alta eficacia
- El sistema se recargará cada 15 días (cancelación de calendario) aunque no se use agua. Desenchufe el sistema durante períodos prolongados en que no se use agua. La cancelación de calendario no se puede programar.

Además:

- El agua usada se establece en 0.
- El reloj interno del sistema se establece en 8:00 a. m. La pantalla continúa mostrando "- :- -" hasta que la hora se establece manualmente, lo cual actualiza el reloj interno.
- El día de la semana es el domingo.
- Se iniciará una recarga cuando el reloj interno del sistema llegue a las 12:00 a. m. El icono de regeneración parpadeará.

INSTRUCCIONES DE ENCENDIDO INICIAL

1. Establezca la hora del día: presione el botón Hora del día. Presiónelo nuevamente en un plazo máximo de 5 segundos y la hora aumentará en incrementos. Presione y mantenga presionado el botón durante dos segundos para aumentar la configuración rápidamente. Suelte el botón y la hora se guardará después de 5 segundos.

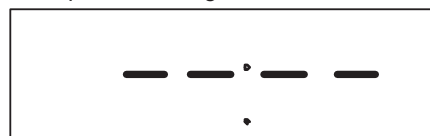


Figura 19 Paso 1

2. Escoja la configuración de sal. El controlador se inicia (de forma predeterminada) con la configuración HE (alta eficacia). Si desea revisar o cambiar la configuración, presione el botón Cantidad de sal para que aparezca la configuración actual. Para cambiar dicha configuración, presione nuevamente el botón Cantidad de sal en un plazo máximo de 5 segundos. La nueva configuración se guardará después de 5 segundos. HC: esta configuración maximiza la capacidad del sistema entre recargas y también usará la mayor cantidad de sal. Esta configuración se puede usar si tiene dureza del agua o consumo de agua altos. Ejemplo: 3 o más personas o dureza por arriba de 25 gpg. Sd: esta configuración proporcionará una capacidad de rango intermedio. Se usa menos sal que en la configuración HC (alta capacidad). Se proporciona más agua entre las recargas que cuando se usa la configuración HE (alta eficacia). Use esta configuración si el acondicionador se queda sin capacidad cuando se establece la configuración HE. Esta configuración también se usa si la configuración HC proporciona demasiada capacidad. Use esta configuración si su consumo o dureza del agua se incluye dentro de los ejemplos de HC y HE. HE: Esta configuración minimiza el consumo de sal para una recarga (usa la menor cantidad de sal) y proporciona la menor cantidad de agua entre recargas. Puede usar esta configuración si tiene dureza del agua o consumo de agua bajos. Ejemplo: 2 o menos personas, o dureza inferior a 20 granos por galón.

INSTRUCCIONES DE ENCENDIDO INICIAL

continuación

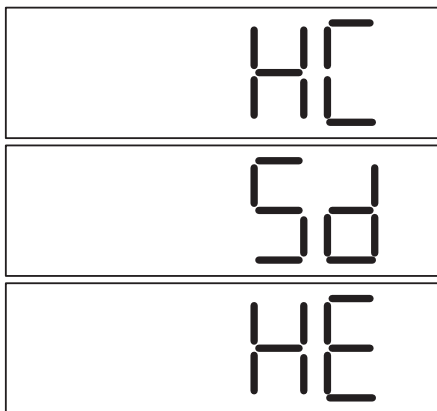


Figura 20 Paso 2

3. Ingrese la dureza del agua. El controlador se inicia (de forma predeterminada) a una dureza de 25 gpg. Verifique el agua para obtener la dureza real. Presione el botón Dureza del agua para que aparezcan las configuraciones actuales. Para cambiar la configuración, presione nuevamente el botón en un plazo máximo de 5 segundos. Para aumentar rápidamente la configuración, presione y mantenga presionado el botón Dureza del agua. Suelte el botón y la configuración se guardará después de 5 segundos. Una configuración de dureza demasiado alta hará que el sistema se recargue con más frecuencia y use más sal y agua que la cantidad necesaria para ablandar el agua. Una configuración de dureza demasiado baja hará que el sistema se recargue con menos frecuencia. El sistema puede hacer circular agua dura poco antes de una recarga.



Figura 21 Paso 3

La programación está completa. El controlador comenzará el funcionamiento normal si no se presiona ningún botón durante 5 segundos.

Durante el funcionamiento normal (modo de servicio), la pantalla mostrará la hora del día actual con los dos puntos parpadeando. Esto alternará con una pantalla de los galones restantes que se tratarán antes de la recarga.

LISTA DE CONTROL PARA LA INSTALACIÓN

- ☐ ¿Leyó el manual de instalación/del propietario?
- ☐ ¿Respetó todas las pautas de seguridad del manual?
- ☐ Si se usó tubería de metal, ¿volvió a conectar la conexión a tierra eléctrica?
- ☐ ¿Instaló firmemente ambas mangueras de desagüe en un desagüe aprobado?
- ☐ ¿Realizó una prueba de goteo?
- ☐ ¿Movió la válvula de derivación hasta la posición de servicio?
- ☐ ¿Desinfectó el ablandador?
- ☐ ¿Agregó pastillas de sal en el tanque de almacenamiento de sal?
- ☐ ¿Programó el control correctamente para que se satisfagan sus necesidades?
- ☐ ¿Inició una recarga?

ATENCIÓN Y USO DE SU TANQUE DE SALMUERA

Cada vez que se recarga el ablandador, se necesita agua con sal (salmuera) para reacondicionar el medio en el tanque de agua. La salmuera se extrae del tanque de sal a una cantidad controlada. Si el tanque de sal no contiene suficiente sal, la salmuera es débil, el medio no se reacondicionará completamente y el agua no tratada circulará.

Debe asegurarse de que el tanque tenga sal.

El tanque de sal funciona mejor cuando el nivel de sal está por debajo del nivel lleno hasta la mitad. Si el tanque está lleno por arriba de ese nivel, las pastillas de sal podrían unirse. Las pastillas de sal se acumulan unas contra otras y no se estacionan en la parte inferior del tanque. El amalgamiento con el tiempo no proporcionará sal para hacer la salmuera. El ablandador se recargará, pero no reacondicionará el medio. Una unión de sal se puede romper con el mango de una escoba o una varilla similar. Golpéea cuidadosamente en la sal y las pastillas se desmoronarán. Después de aflojar las pastillas de sal, espere dos horas y comience una regeneración. Es posible que se necesite una segunda recarga para reacondicionar completamente el medio.

Solo debe usar pastillas de sal de cloruro de sodio para los ablandadores de agua. Otros tipos de sal (sal de roca o de deshielo) contendrán suciedad y sustancias químicas que afectarán su ablandador de agua.

Mantenga el tanque de salmuera cubierto.

Vacíe y limpie el tanque cada 3 años.

PUESTA EN FUNCIONAMIENTO DEL ABLANDADOR

Después de que haya cumplido los pasos de encendido inicial previos, deberá poner en funcionamiento el ablandador. Siga estos pasos cuidadosamente.

⚠ ADVERTENCIA: Si abre la válvula de entrada muy rápidamente o demasiado, puede salir medio del tanque e ingresar en la válvula o el sistema de plomería. En la posición $\frac{1}{4}$ abierta, debe escuchar cómo sale aire lentamente de la línea de desagüe de la válvula.

NOTA: se recomienda no colocar sal en el tanque hasta después de que se haya puesto en funcionamiento la válvula de control. Sin sal en el tanque, es mucho más fácil ver el flujo de agua y el movimiento en el tanque.

NOTA: a medida que avanza por cada ciclo, habrá una pequeña demora antes de poder avanzar al siguiente ciclo. El icono de reloj de arena se encenderá mientras el eje de levas se indexa.

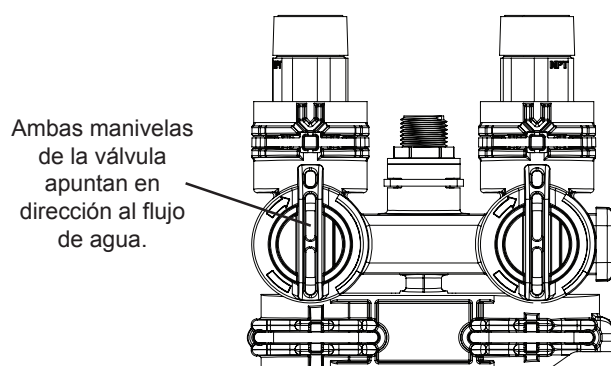
Presione y mantenga presionada la tecla Recarga para iniciar una recarga.

Para avanzar en los ciclos de recarga:

- Presione simultáneamente Hora del día y Recarga para avanzar hasta el ciclo siguiente. Aparecerá un reloj de arena mientras la leva avanza. Cuando la leva llegue al ciclo siguiente, aparecerá Hora restante.
- Vuelva a presionar simultáneamente Hora del día y Recarga para avanzar por cada ciclo.
- Para determinar en qué ciclo se encuentra el controlador durante una recarga, use la Tabla 1. El tiempo restante se muestra en el controlador. Debajo de su configuración de sal encontrará el tiempo restante. La columna de ciclo tendrá el número del ciclo.

PUESTA EN FUNCIONAMIENTO DEL ABLANDADOR *continuación*

- Presione y mantenga presionados Hora del día y Recarga durante 3 segundos para avanzar por todos los ciclos de recarga restantes. El reloj de arena parpadeará. El eje de levas avanzará hasta el servicio; esto llevará entre 1 y 2 minutos.
 - Para las horas de los ciclos, consulte la Tabla 1.
- Antes de abrir el suministro de agua, verifique lo siguiente:
- Todo el sistema de plomería está instalado y asegurado.
 - La línea de desagüe de la válvula está en su lugar y el extremo está firmemente sujetado al desagüe.
 - No hay sal en el tanque.
 - El controlador está encendido y se ha programado respetando los tres pasos. La pantalla muestra la hora del día con los dos puntos parpadeando.
 - El agua de entrada está apagada y la derivación no está en la posición de derivación.



Si no se completó alguno de los pasos anteriores, corrija esto antes de continuar.

Los siguientes pasos describirán cómo realizar una recarga rápida para verificar que el sistema esté funcionando correctamente.

1. Abra el agua de entrada a una posición de flujo bajo. Escuche el flujo de agua. El agua ingresa en el tanque de medio. No abra la válvula completamente, porque el medio puede ingresar en la válvula.
2. Comience una recarga.
3. Abra una llave de agua de servicio. El tanque de sal comenzará a llenarse con agua. Saldrá aire de la llave de agua. Después de que todo el aire haya salido del tanque de medio, el agua circulará sin explosiones de aire. Cuando el tanque de sal tenga entre 3 y 4 pulgadas (7.6 o 10.1 cm) de agua, cierre la llave de agua y avance hasta el siguiente ciclo.
4. Abra completamente el agua de entrada.
5. El ciclo de preparación de salmuera permite que el agua en el tanque de sal disuelva la sal. Durante este ciclo, asegúrese de que no haya pérdidas. Si detecta alguna pérdida, repárela antes de continuar. Si no hay pérdidas, avance hasta el siguiente ciclo.
6. El contralavado empuja el agua a través del medio hasta el desagüe. Inspeccione el agua para asegurarse de que no haya burbujas de aire ni partículas pequeñas. Cuando el agua que circule esté limpia, avance hasta el siguiente ciclo.
7. La extracción de salmuera y el enjuague lento funcionan al mismo tiempo. La descarga hasta el desagüe se ralentizará. El agua en el tanque de sal disminuirá. Si el agua sale del tanque de sal, avance hasta el siguiente ciclo.
8. El ciclo de represurización es breve y permite que el sistema interno se presurice hasta estabilizarse. Después de 1 o 2 minutos, avance hasta el siguiente ciclo.

9. El enjuague rápido es un enjuague de presión completa del medio en el tanque. La descarga hasta el desagüe debe ser alta. Avance hasta el siguiente ciclo.
10. El contralavado 2 es un segundo contralavado del tanque de medio. La descarga hasta el desagüe debe ser lenta. Avance hasta el siguiente ciclo.
11. El enjuague rápido 2 es el último ciclo en el proceso de recarga. El flujo hasta el desagüe debe ser alto. Este ciclo dura 1 minuto. Permita que este ciclo se complete y avance hasta la posición de servicio.

El controlador se iniciará la primera vez con una recarga programada para iniciarse a la hora de recarga normal. El medio del tanque funcionará correctamente hasta esa primera recarga.

Llene el tanque de sal con sal del ablandador. La pantalla debe mostrar la hora del día actual y los dos puntos parpadeando.

Recarga automática

El control utiliza un medidor de agua interno que cuenta los galones usados. Cuando se alcance el punto de ajuste de recarga (galones de agua tratados), la unidad se recargará. El punto de ajuste depende de la configuración de capacidad usada (HE, Sd o HE) y de la dureza del agua. Consulte los Datos de rendimiento para obtener información sobre las capacidades nominales y el rendimiento del sistema.

El sistema está completamente listo para funcionar.

Durante el funcionamiento normal (modo de servicio), la pantalla mostrará la hora del día actual con los dos puntos parpadeando. Esto alternará con una pantalla de la capacidad restante.

PUESTA EN FUNCIONAMIENTO DEL ABLANDADOR (ACTIVACIÓN DEL AGUA)

Hechos que quizá deba conocer

- Cuando el controlador se enchufa por primera vez, es posible que aparezca un reloj de arena parpadeando y el mensaje de error Err 3; esto significa que el controlador está girando el eje de levas en la posición inicial.
- La hora predeterminada preestablecida de recarga es 12:00 a. m.
- El controlador serie 706 está programado para recargarse si no se produjo una recarga en los últimos 15 días. Esta configuración no se puede cambiar.
- Asegúrese de que la fuente de alimentación de control esté enchufada. El transformador debe estar conectado a una fuente de alimentación sin interruptor.
- A menos que las configuraciones cambien, en un sistema recientemente instalado estas deben ser las siguientes:
Dureza: 25 granos por galón.
Configuración de sal: HE (alta eficacia).
Configuraciones del agua usada: 0 galón.
El reloj del sistema interno comienza a las 8:00 a. m.
El día de la semana es el domingo.
La primera recarga ocurrirá cuando el reloj del sistema llegue a las 12:00 a. m.

Acceso a los valores de historial

El control 706 cuenta con un nivel de revisión que muestra el historial operativo del sistema. Esta es una herramienta fabulosa para la solución de problemas para la válvula de control.

Para obtener acceso a los valores de historial, presione Recarga y luego el botón Cantidad de sal, y manténgalo presionado durante 3 segundos para ver los códigos de diagnóstico.

PUESTA EN FUNCIONAMIENTO

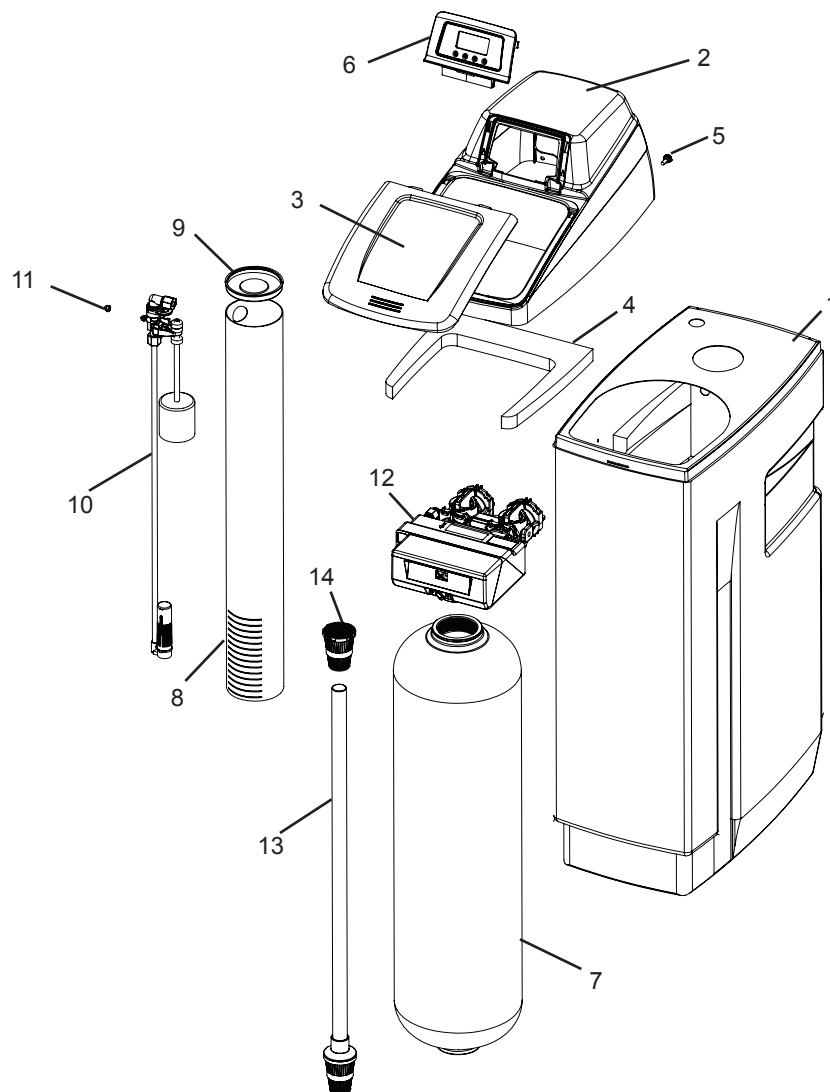
DEL ABLANDADOR *continuación*

NOTA: si un botón no se presiona durante 30 segundos, el controlador saldrá de la tabla de historial.

Presione el botón Hora del día para obtener incrementos a través de la tabla. Cuando se alcance el código deseado, presione el botón Cantidad de sal para que aparezca el valor. Cuando se presiona el botón Cantidad de sal para ver H2, el caudal actual aparece, pero no está actualizado. Continúe presionando y soltando el botón Cantidad de sal cada 5 segundos para actualizar la pantalla. Los iconos de flujo de la pantalla parpadearán cuando haya flujo en el ablandador.

Código	Descripción	Notas
H1	Días desde la última recarga	Días desde la última recarga
H2	Caudal actual	Galones por minuto
H3	Día de la semana actual	Día de la semana actual
H4	Agua usada hoy desde 0200	En galones, el valor máximo que apareció fue 9,999 y el valor máximo almacenado fue 65,535.
H5	Agua usada desde la última recarga	
A0	Uso promedio de agua para el día 0	
A1	Uso promedio de agua para el día 1	
A2	Uso promedio de agua para el día 2	
A3	Uso promedio de agua para el día 3	
A4	Uso promedio de agua para el día 4	
A5	Uso promedio de agua para el día 5	
A6	Uso promedio de agua para el día 6	

CONJUNTO DEL TANQUE



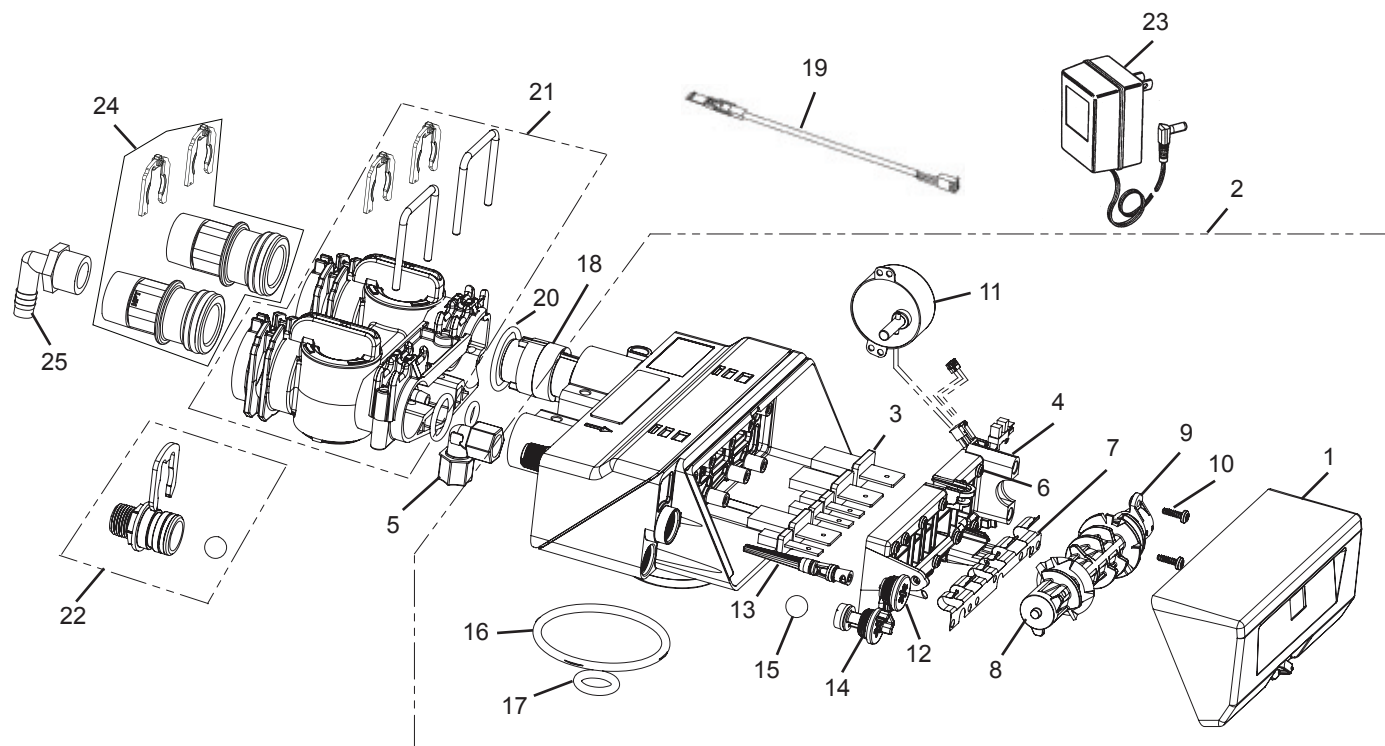
Artículo n.º	Cant.	Pieza n.º	Descripción
1	1	4001579	Gabinete del ablandador
2	1	4001585	Cubierta del gabinete del ablandador
3	1	4001569	Tapa de la sal
4	1	15022	Junta de la cubierta del gabinete del ablandador
5	2	15071	Tornillo de la cubierta del gabinete del ablandador
6	1	4001590	Controlador OM26KCS
		4001591	Controlador OM32KCS
		4001592	Controlador OM36KCS
		4002497	Controlador OM40KCS
7	1	20089-6	Tanque de resina OM26KCS
		20093-7	Tanque de resina OM32KCS, OM36KCS, y OM40KCS
8	1	15056-2	Tubo de la fuente de salmuera
9	1	15024	Tapa de la fuente de salmuera
10	1	15061-4	Conjunto de la válvula de salmuera

Artículo n.º	Cant.	Pieza n.º	Descripción
11	1	4001588	Tuerca ciega
12	1	4002519	Conjunto de la válvula con derivación OM26KCS
		4002520	Conjunto de la válvula con derivación OM32KCS, OM36KCS, y OM40KCS
13	1	400985	Conjunto del distribuidor
14	1	400562	Canastilla superior del distribuidor

No se muestra

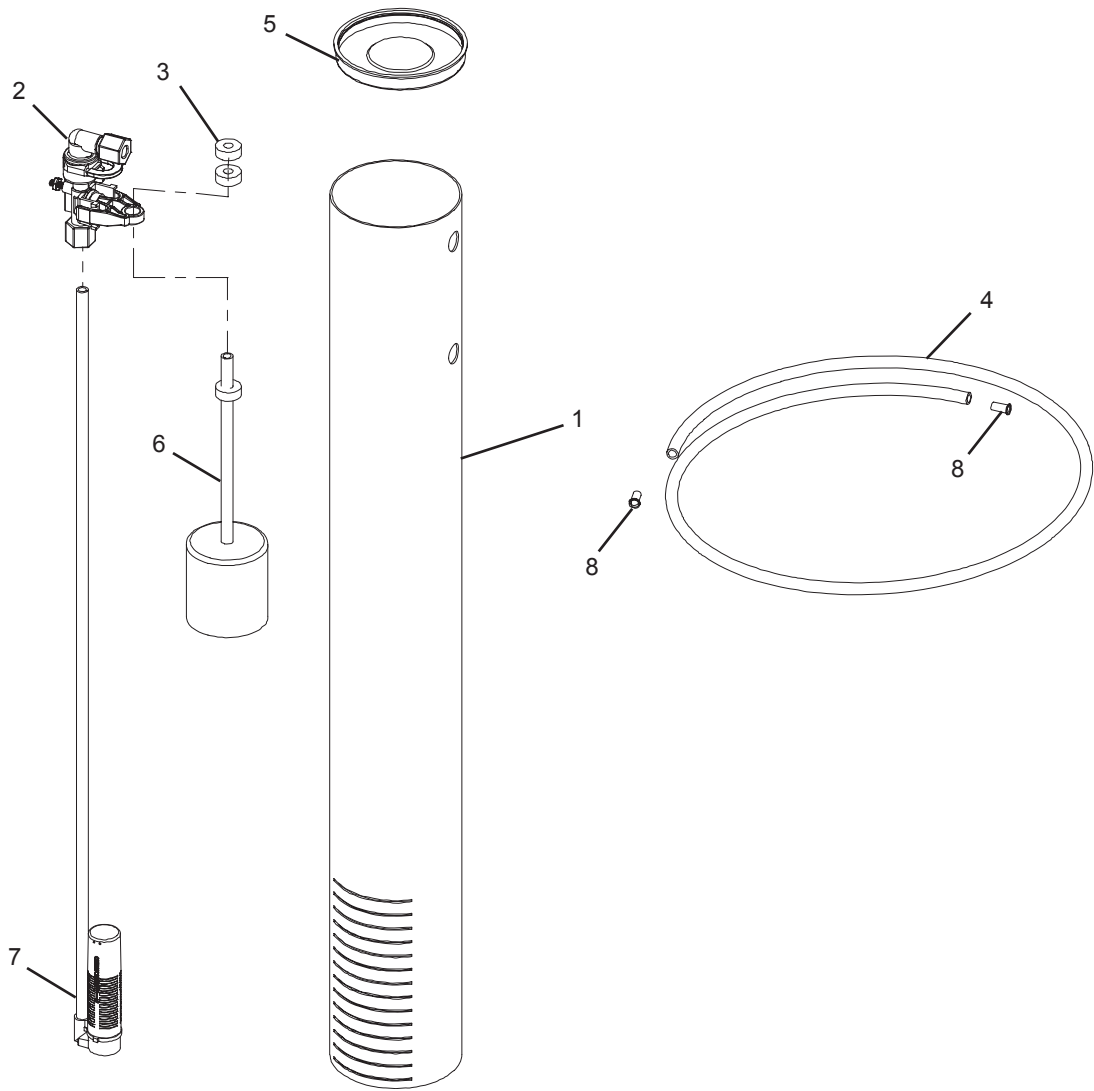
1	20668	Resina de acondicionamiento OM26KCS 0.82 pies ³ OM32KCS 1.00 pies ³ OM36KCS 1.09 pies ³ OM40KCS 1.25 pies ³
---	-------	---

CONJUNTO DE VÁLVULA



Artículo n.º	Cant.	Pieza n.º	Descripción	Artículo n.º	Cant.	Pieza n.º	Descripción
1	1	4000864	Conjunto, cubierta del controlador 706	15	2	1030502	Bola, contralavado, controlador de rellenado de salmuera
2	1	4001576	Conjunto del cuerpo de la válvula, volumétrica incluye el artículo n.º 18 OM26KCS	16	1	1010154	Junta tórica, tanque
		4000889	Conjunto del cuerpo de la válvula, volumétrica incluye el artículo n.º 18 OM32KCS, OM36KCS, y OM40KCS	17	1	1232370	Junta tórica, tubo vertical
3	1	3007947	Kit de disco de válvula	18	1	3027839	Conjunto del medidor
4	1	3022012	Placa superior	19	1	1235446	Conjunto, cable de sensor
5	1	4000871	Codo hembra, tubería de NPT de 3/8 pulg. a 3/8 pulg.	20	1	3031825	Kit, junta tórica, colector
6	12	1234170	Tornillo, placa superior	21	1	4000886	Derivación
7	1	3022017	Resorte, placa superior			4000392	Conjunto principal
8	1	3022013	Eje de levas, rellenado primero	2		3027832	Tope, colector, SS
9	1	1000589	Brida, eje de levas	2		40576	Tope de presillas, plástico
10	2	1234170	Tornillo, brida			3031825	Kit, colector de junta tórica
11	1	4001291	Motor de la válvula 368/ Conjunto del sensor óptico	22	1	4001286	Kit, control de flujo de la línea de desagüe OM26KCS
12	1	1000269	Conjunto de la tapa del inyector			4000887	Kit, control de flujo de la línea de desagüe OM32KCS, OM36KCS, y OM40KCS
13	1	3025329	Inyector del conjunto "H" con juntas tóricas y pantalla, violeta claro, tanque de 9 pulg. OM26KCS			4000390	Presilla de la línea de desagüe
		4000880	Inyector del conjunto "J" con juntas tóricas y pantalla, azul claro, tanque de 10 pulg. OM32KCS, OM36KCS, y OM40KCS			1030502	Bola de contralavado
14	1	1243510	Conjunto, controlador de rellenado, 0.33 gpm			4000535	Control de flujo con junta tórica OM26KCS
						4000536	Control de flujo con junta tórica OM32KCS, OM36KCS, y OM40KCS
				23	1	1000811	Enchufe de 120 V de CA, 60 Hz, de América del Norte
				24	2	4000888	Conjunto del conector, NPT de 1 pulg., plástico, con junta tórica y tope de presillas
				25	1	4000996	Cople, línea de desagüe, 90°, NPT de 1/2 pulg., tubo de 1/2

CONJUNTO DE LA FUENTE DE SALMUERA CH20795



Artículo n.º	Cant.	Pieza n.º	Descripción
1	1	CH15013-1	Fuente de salmuera con ranuras
2	1	CH15062	Válvula de seguridad de salmuera
3	2	CH15070	Roñada
4	1	CH16371-16	Tubería, 3/8" x 16" de largo
5	1	CH15024	Tapa, fuente de salmuera, diámetro de 4 pulg. (Caplug STP-4)
6	1	CH15064-1	Flotador de salmuera con una roñada (según se compre)
7	1	CH15063-1	Conjunto de respiradero
8	2	BR10332	Inserto de tubería, bronce
No se muestra			
1	1	CH20774	Conjunto de cople de aliviadero
1	1	*CH15031-1	Codo de aliviadero
1	1	*CH15031-2	Tuerca de aliviadero
1	1	*CH16331	Junta

*Piezas incluidas con el conjunto de cople del aliviadero CH20774

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Control de 706: códigos de error

Problema	Causa posible	Solución
Se muestra el error Err 1.	Se ha corrompido la configuración de programación.	Presione cualquier tecla. Si el error Err 1 no desaparece, reemplace el control.
Se muestra el error Err 3.	El control no detecta la posición del eje de levas y regresa a la posición de servicio.	Espere hasta que el control regrese a la posición de servicio. El reloj de arena parpadeando en la pantalla indica que el motor está en funcionamiento.
	El eje de levas no gira durante la visualización del error Err 3.	Verifique que el motor esté conectado. Verifique que el mazo de cables del motor esté conectado al motor y al módulo de controlador. Verifique que el sensor óptico esté conectado y en su lugar. Verifique que los engranajes del motor hayan hecho juego con el eje de levas. Si todo está conectado, reemplace los componentes en este orden: 1. Conjunto del motor, sensor óptico 2. Control
	El eje de levas gira durante más de cinco minutos para encontrar la posición de servicio:	Verifique que el sensor óptico esté en su posición y conectado al cable. Inspeccione para verificar que no haya suciedad en las ranuras del eje de levas. Si el motor sigue girando indefinidamente, reemplace los siguientes componentes en este orden: 1. Sensor óptico 2. Control

Sistema

Problema	Causa posible	Solución
Desbordamiento del tanque de sal.	Conexión de la línea de sal suelta.	Asegúrese de que todas las conexiones de la línea de sal estén ajustadas.
	Línea de desagüe obstaculizada con suciedad.	Limpie el control de desagüe.
Fluye o gotea agua en la línea de desagüe o de sal después de la recarga.	Hay suciedad que impide que el disco de válvula n.º 4 se cierre.	Retire la suciedad.
	Disco de la válvula n.º 4 desgastado.	Reemplace los discos de la válvula.
Goteo de agua dura después de la recarga.	Recarga inadecuada.	Repita la recarga después de asegurarse de que la dosis de sal sea la correcta.
	Pérdida en la válvula de derivación externa.	Reemplace la válvula de derivación.
	Junta tórica del caño vertical dañada.	Reemplace la junta tórica.
La válvula no succiona salmuera.	Línea de desagüe obstaculizada.	Retire el obstáculo.
	Inyector taponado.	Limpie el inyector y el filtro.
	Hay suciedad que impide que los discos de la válvula se cierren.	Extraiga el material extraño de los discos de la válvula.
El control no realiza la recarga automáticamente.	El adaptador de CA o el motor están desconectados.	Conecte el suministro eléctrico.
	Falla en el motor.	Reemplace el motor.
	Medidor obstruido con suciedad. De todas formas, la unidad se recargará cada 7 días.	Extraiga y limpie el medidor.
El control realiza la recarga en una hora del día incorrecta.	Hora del día configurada de forma incorrecta.	Configure la hora del día correctamente.
Succión de sal intermitente.	Baja presión de agua.	Mantenga un mínimo de alimentación de 20 psi (1.3 bar).
No sale agua acondicionada después de la recarga.	No hay sal en el tanque de sal.	Agregue sal al tanque de sal.
	Inyector taponado.	Limpie el inyector y el filtro.
Contralavados o enjuagues a un caudal excesivamente bajo o alto.	No hay control de flujo de la línea de desagüe.	Instale el control de flujo de la línea de desagüe.
	Línea de desagüe obstaculizada.	Retire el obstáculo.
La unidad se queda sin agua acondicionada entre una recarga y otra.	El control está programado de forma incorrecta.	Verifique la dosis de sal.
El indicador de flujo en el control no muestra el flujo de servicio.	Válvula de derivación en posición de derivación.	Extraiga la válvula de derivación de la posición de derivación.
	El cable del medidor no está enganchado en la válvula.	Inserte completamente el cable del medidor en la válvula.
	Medidor obstruido con suciedad.	Extraiga y limpie el medidor.

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS *continuación*

Funcionamiento del disco de la válvula

Cuando el control 706 está levantado (Figura 22, Control extraído) y se extrajo la cubierta, las aletas y el eje de levas están visibles (Figura 23, Diagrama de la válvula).

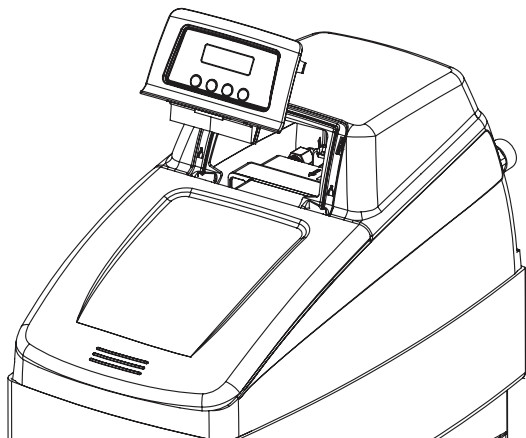


Figura 22 Control extraído

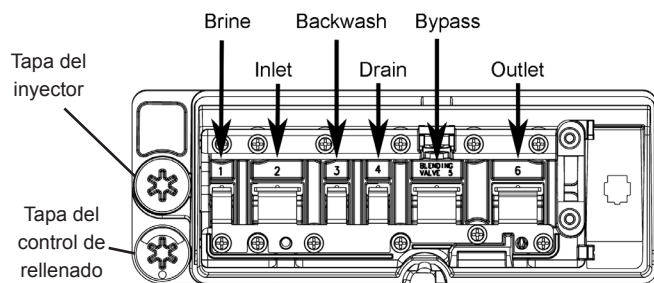


Figura 23 Diagrama de la válvula

GARANTÍA LIMITADA DE PENTAIR RESIDENTIAL FILTRATION, LLC

Ablandador de agua

Pentair Residential Filtration, LLC (en adelante “PRF”) garantiza al comprador original, durante el uso normal, lo siguiente: Los tanques minerales de fibra de vidrio y los tanques de salmuera para ablandadores de agua no presentarán defectos de materiales ni de fabricación durante diez (10) años a partir de la fecha de compra. El controlador electrónico de la válvula de control, los cuerpos de las válvulas y sus piezas internas (sin incluir los inyectores de salmuera) para ablandadores de agua no presentarán defectos de materiales ni de fabricación durante cinco (5) años a partir de la fecha de compra. Las piezas adicionales para ablandadores de agua que no se mencionaron anteriormente no presentarán defectos de materiales ni de fabricación durante dos (2) años a partir de la fecha de compra. Ninguno de los productos de reemplazo proporcionados presentará defectos de materiales ni de fabricación durante el tiempo restante del período original de garantía.

Esta garantía no proporciona cobertura para lo siguiente: (1) resina para suavizar agua (2) los daños ocasionados por relámpagos u otras condiciones que estén fuera del control de PRF (3) los defectos no comunicados durante el período mencionado anteriormente, (4) los artículos fabricados por otras compañías, (5) los problemas que surjan por no cumplir las instrucciones de PRF, (6) los problemas o daños que surjan de desastres naturales, abuso, uso incorrecto, negligencia o accidente, (7) los problemas o daños que surjan en su totalidad o en parte debido a alteraciones, modificaciones, reparaciones o intentos de alteración, modificación o reparación por cualquier tercero que no sea PRF ni un distribuidor autorizado de PRF, (8) el incumplimiento de los códigos u ordenanzas que correspondan.

Si un producto o una pieza cubiertos por la garantía presenta defectos en la fabricación o en los materiales, PRF, a su exclusiva discreción, reparará o reemplazará el producto o la pieza defectuosos.

Todo producto o pieza que se reclame como defectuoso debe: (1) recibir un número de Autorización de Devolución de Mercancías autorizado por PRF antes de devolverse (2) incluir una prueba de la fecha de compra del producto o de la pieza (3) devolverse a PRF, a costa del cliente y con los gastos de envío prepagos, antes de la fecha de vencimiento de la garantía correspondiente, (4) estar acompañado de una carta que detalle el número de modelo, el número de serie (si lo hubiera) junto con una explicación breve del problema.

DENTRO DEL LÍMITE MÁXIMO PERMITIDO POR LA LEY CORRESPONDIENTE, PRF RECHAZA TODA OTRA GARANTÍA, YA SEA EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUIDAS, PERO SIN LIMITACIÓN, UNA GARANTÍA IMPLÍCITA DE COMERCIALIZACIÓN Y ADAPTABILIDAD PARA UN OBJETIVO EN PARTICULAR, CON RESPECTO A LOS PRODUCTOS, LAS PIEZAS Y CUALQUIER MATERIAL ESCRITO ADJUNTO.

Dentro del límite máximo permitido por la ley, PRF no se hace responsable de ningún daño (incluidos, entre otros, la pérdida de tiempo, la incomodidad, los gastos, los cargos de mano de obra o de materiales que pudieran ocurrir relacionados con la remoción o el reemplazo del producto o parte de él, los daños especiales, incidentales, consecuentes o indirectos debidos a lesión personal, pérdida de ganancia de negocios, interrupción de negocios, pérdida de información comercial, o cualquier otra pérdida pecuniaria) que surja del uso o de la imposibilidad de usar los productos o las piezas defectuosos, incluso si se ha notificado a PRF de las probabilidades de tales daños.

La responsabilidad máxima de PRF bajo cualquier disposición de esta garantía limitada se ciñe a la cantidad real pagada por el producto o pieza.

NOTA: dado que algunos estados no permiten la exclusión o limitación de daños fortuitos o consecuentes, es posible que las limitaciones o exclusiones antes mencionadas no se apliquen en su caso.

ESTA GARANTÍA BRINDA DERECHOS LEGALES ESPECÍFICOS, Y ES POSIBLE QUE CORRESPONDAN OTROS DERECHOS. TALES DERECHOS VARÍAN DE UN ESTADO AL OTRO.

7-2010

HOJA DE INFORMACIÓN SOBRE RENDIMIENTO

Modelo	OM26KCS	OM32KCS	OM36KCS	OM40KCS
Flujo de servicio nominal (gpm) (W/upper collector)	8	10	11	11
Caída de presión a caudal de servicio nominal (psid)	9	11	13.5	15
Capacidad nominal (granos a lb de sal)	11,447 @ 2.7 21,330 @ 8.5 26,111 @ 13.15	13,755 @ 3.3 25,631 @ 10.4 31,376 @ 16.0	15,821 @ 3.6 29,481 @ 11.3 36,089 @ 17.5	18,143 @ 4.12 33,809 @ 12.97 41,386 @ 20.0
Eficacia nominal (granos/lb de sal a lb de sal)	4,226 libras de sal @ 2.7 libras	4,160 libras de sal @ 3.3 libras	4,400 libras de sal @ 3.6 libras	4,400 libras de sal @ 4.12 libras
Caudal máximo durante regeneración (gpm)	2.1	2.7	2.7	2.7
Resina de intercambio de iones de fluoruro sódico (pies cúbicos)	0.82 ft3 per tank	1.0 ft3 per tank	1.09 ft3 per tank	1.25 ft3 per tank
Tamaño del tanque	9" x 35"	10" x 35"	10" x 35"	10" x 35"

Presión operativa: 20 -125 psi o 1.4 – 8.6 bar, Temperatura operativa: 34 °F a 110 °F o 1.1 °C a 43.3 °C

Tipo de sal aceptable: cloruro de sodio – sal solar gruesa, en bloques o en pastillas

Todos los sistemas indicados arriba se probaron a 35 psi +/- 5 psi, con un pH de 7.5 +/- 0.5, caudal de prueba de capacidad = 50 % del caudal de servicio nominal para los diferentes tamaños de sistema.

Estos sistemas ablandadores de agua fueron probados por la Asociación de la Calidad del Agua (WQA, por sus siglas en inglés) y cumplen con NSF/ANSI 44 en cuanto a declaraciones específicas de rendimiento, según lo verifican y confirman los datos de la prueba. Los valores de eficiencia nominal de sal mencionados arriba también se determinaron de acuerdo con NSF/ANSI 44 y son solo válidos con la dosis de sal indicada arriba. Un ablandador de agua con eficiencia nominal es un ablandador de regeneración iniciada a pedido (DIR, por sus siglas en inglés) que también cumple con especificaciones de rendimiento determinadas con el fin de minimizar la cantidad de salmuera regeneradora y agua que se utiliza en su funcionamiento. Los ablandadores de agua de eficiencia nominal deberán tener una eficiencia nominal de sal no inferior a 3350 granos de dureza total intercambiados por libra de sal (según equivalencia de NaCl) (477 gramos de dureza total intercambiados por kilogramo de sal) y no deberán proporcionar más sal que su valor nominal indicado. La eficiencia nominal del ablandador de agua, la dosis de sal a esa eficiencia, la capacidad a esa dosis de sal y a la de la eficiencia son solo válidos con la dosis de sal indicada. La eficiencia se mide mediante una prueba de laboratorio descrita en NSF/ANSI 44. La prueba representa la eficiencia máxima posible que puede alcanzar el sistema. La eficiencia de funcionamiento es el valor real que se alcanza luego de haber instalado el sistema. Suele ser menor a la eficiencia debido a factores individuales de la aplicación, que incluyen dureza del agua, consumo del agua y otros contaminantes que reducen la capacidad del ablandador de agua. Estos sistemas no están diseñados para tratar agua microbiológicamente insegura o de calidad desconocida sin la adecuada desinfección antes o después de su paso por el sistema. Consulte los manuales de instalación y servicio del sistema para conocer las instrucciones de configuración y programación. Comuníquese con OMNI FILTER para solicitar repuestos y servicio. Consulte su manual del propietario para obtener información sobre la garantía. Aviso importante: Para obtener información sobre las condiciones de uso, las declaraciones de salud certificadas por el Departamento de salud pública de California y las piezas de repuesto, consulte la hoja de información del producto.

Requisito de Iowa:

Vendedor: _____ Fecha: _____

Comprador: _____ Fecha: _____



Probado y certificado por la WQA según la norma 44 y 372 de NSF/ANSI por el desempeño del suavizador y el cumplimiento del no contenido de plomo y CSA B483.1.

OMNIFILTER
13845 Bishops Dr., Suite 200
Brookfield, WI 53005
PH: (800) 279-9404

TABLE DES MATIÈRES

APERÇU DU MANUEL	46
INSPECTION.....	46
PIÈCES INCLUSES	46
INSTALLATION DE L'ÉQUIPEMENT	47
DÉSINFECTION DU SYSTÈME	53
DIRECTIVES GÉNÉRALES POUR LA SÉRIE 706.....	54
ICÔNES D'AFFICHAGE, CONTRÔLEUR 706.....	54
CLAVIER - BOUTONS	55
RECHARGE	55
MISE SOUS TENSION INITIALE DE LA SÉRIE 706.....	57
DIRECTIVES DE DÉMARRAGE INITIAL.....	57
LISTE DE VÉRIFICATION POUR L'INSTALLATION	58
ENTRETIEN ET UTILISATION DU RÉSERVOIR DE SAUMURE.....	58
MISE EN FONCTION DE L'ADOUCCISSEUR.....	58
MISE EN FONCTION DE L'ADOUCCISSEUR (OUVRIR L'EAU).....	59
ASSEMBLAGE DU RÉSERVOIR.....	61
ASSEMBLAGE DE LA VALVE.....	62
ASSEMBLAGE DU BAC À SAUMURE CH20795.....	63
DÉPANNAGE	64
PENTAIR RESIDENTIAL FILTRATION, LLC - GARANTIE LIMITÉE	66
FEUILLE DE DONNÉES DE PERFORMANCE	67

APERÇU DU MANUEL

Utilisation de ce manuel

Ce manuel d'installation a pour but de guider l'installateur au cours du processus d'installation et de la mise en marche des adoucisseurs avec le contrôleur de la série 706.

Ce manuel est offert à titre de référence et peut ne pas inclure toutes les situations d'installation du système. La personne installant cet équipement doit avoir :

- une connaissance du contrôleur de la série 706 et de l'installation d'un adoucisseur d'eau.
- une connaissance de conditionnement d'eau et savoir déterminer les réglages de contrôle de manière appropriée.
- une compétence de base de la plomberie

Icônes apparaissant dans ce manuel

⚠ AVERTISSEMENT : L'inobservation de cette directive peut provoquer des blessures ou endommager l'équipement.

REMARQUE : Ceci facilitera le processus.

INSPECTION

Inspectez l'unité pour voir s'il y a des pièces endommagées ou manquantes. Contactez votre fournisseur si tout n'est pas conforme.

Avertissement relatif à la Proposition 65 de Californie

⚠ AVERTISSEMENT : Ce produit contient des produits chimiques considérés par l'État de Californie comme pouvant causer des cancers, des malformations congénitales et d'autres troubles du système reproducteur.

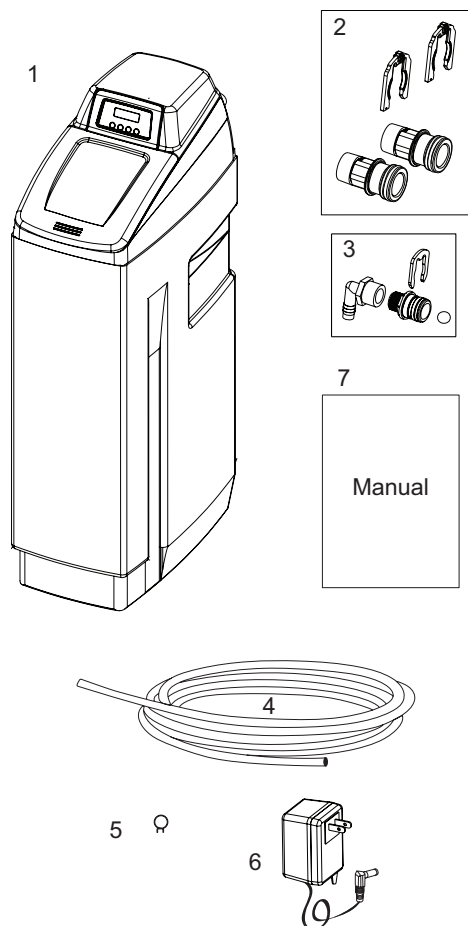
PIÈCES INCLUSES

Le système d'adoucissement d'eau doit comporter les pièces suivantes :

12. Réservoir d'adoucissement avec valve et dérivation
13. Kit de connecteur
14. Contrôle d'écoulement du tuyau de vidange et raccord de vidange
15. Tuyau de vidange (expédié à l'intérieur du réservoir de sel)
16. Étrier de tuyau
17. Transformateur mural
18. Manuel d'utilisation

REMARQUE : Ne renvoyez pas le système au magasin.

Avant de commencer à assembler le système, assurez-vous que toutes pièces sont présentes et n'ont pas été endommagées. Les pièces de plomberie nécessaires pour connecter le système d'eau et le sel d'adoucissement ne sont pas incluses. Si des pièces manquent ou sont endommagées, contactez le service clientèle **OMNIFILTER** : 800-279-9404.



INSTALLATION DE L'ÉQUIPEMENT

Avertissements généraux et informations sur la sûreté électrique

Il n'y a aucune pièce réparable dans l'adaptateur c.a., le moteur ou le contrôleur. En cas de panne, ces pièces doivent être remplacées.

- Tous les raccords électriques doivent être exécutés conformément aux codes locaux et nationaux.
- Utilisez uniquement l'adaptateur c.a. fourni.
- La prise de courant doit être mise à la terre.
- Pour couper le courant, débranchez l'adaptateur c.a. de sa source d'alimentation.

Précautions mécaniques

- N'utilisez pas de lubrifiants à base d'huile minérale tels que vaseline, huiles ou hydrocarbures. Utilisez uniquement des lubrifiants de silicone à 100 %.
- Tous les raccords en plastique doivent être serrés à la main. Une bande de Teflon peut être utilisée sur les raccords qui ne comportent pas de joint torique d'étanchéité. N'utilisez pas de pinces ni de clés pour tuyau.
- Tous les travaux de plomberie doivent être exécutés conformément aux codes locaux, provinciaux et internationaux.
- Les soudures près des raccords en plastique doivent être faites avant de connecter les raccords à la valve. Une trop forte chaleur endommagera l'intérieur de la valve.
- Observez les exigences du tuyau de vidange.
- N'utilisez pas de soudure à base de plomb pour les raccords de brasage tendre.
- Le tuyau de vidange doit avoir un diamètre minimum de 1/2 pouce. Utilisez un tuyau de 3/4 de pouce si le débit d'eau de lavage à contre courant est supérieur à 7 gpm (26,5 lpm) ou si le tuyau mesure plus de 6 m (20 pieds) de long.
- Ne faites pas supporter le poids du système par les raccords de la valve de contrôle, la plomberie ou la dérivation.
- Il n'est pas recommandé d'utiliser des scellants sur les filetages. Utilisez une bande de plombier sur tous les raccords filetés.

Généralités

- Observez tous les avertissements figurant dans ce manuel.
- Gardez l'unité debout. Ne la mettez pas sur le côté, ne la retournez pas et ne la laissez pas tomber. Si le réservoir est retourné, le milieu pénétrera dans la valve.
- La température ambiante de fonctionnement est entre 1 °C (34 °F) et 49 °C (120 °F).
- La température de fonctionnement de l'eau est entre 1 °C (35 °F) et 38 °C (100 °F).
- La pression d'eau de fonctionnement est de 20 à 125 psi (1,38 à 8,6 bar). Au Canada, la plage de pression d'eau de fonctionnement acceptable est de 20 à 100 psi (1,38 à 6,89 bar).
- Utilisez uniquement du sel désigné pour adoucisseur d'eau. N'utilisez pas de sels de fonte, de roche ou en bloc.
- Suivez les codes provinciaux et locaux pour les tests d'eau. N'utilisez pas d'eau peu sûre biologiquement ou de qualité inconnue.

- Pour remplir le réservoir de milieu, n'ouvrez pas complètement la valve d'eau. Remplissez le réservoir lentement pour empêcher le milieu de sortir du réservoir.
- Pour installer la connexion d'eau de dérivation, connectez-la d'abord au système de plomberie. Laissez les pièces chauffées refroidir et les pièces cimentées durcir avant d'installer les pièces en plastique. Ne mettez pas d'apprêt ou de solvant sur les joints toriques, les écrous et la valve.

Cycles de recharge du système (Fonctionnement à 9 cycles)

Service (écoulement descendant) :

L'eau non traitée est dirigée vers le bas à travers le lit de résine, puis vers le haut à travers le tube ascendant. Les ions de dureté s'attachent à la résine et sont retirés de l'eau. L'eau est conditionnée à mesure qu'elle traverse le lit de résine.

1. Remplissage de saumure
L'eau est dirigée vers le réservoir de sel à un débit contrôlé afin de créer de la saumure pour la recharge suivante.
2. Préparation de saumure (dissolution du sel)
Après le cycle de remplissage du réservoir de sel avec de l'eau, ce cycle permet au sel de se dissoudre dans l'eau.
3. Lavage à contre courant 1 (écoulement ascendant)
L'écoulement de l'eau est inversé par la valve de contrôle et dirigé en bas du tube ascendant et vers le haut à travers le lit de résine. Pendant le cycle de lavage à contre courant, le lit s'étend et les débris sont rincés et dirigés vers la vidange.
4. Prélèvement de saumure (écoulement descendant)
Le cycle de prélèvement de saumure a lieu pendant le cycle de rinçage lent. Le contrôle dirige l'eau à travers l'injecteur de saumure et la saumure est prélevée du réservoir de saumure. Le prélèvement de saumure est terminé quand le vérificateur d'air du réservoir de sel se ferme.
5. Rinçage lent (écoulement descendant)
La saumure est dirigée vers le bas à travers le lit de résine et vers le haut à travers le tube ascendant jusqu'à la vidange. Les ions de dureté sont déplacés par les ions de sodium et envoyés à la vidange. La résine est rechargée pendant le cycle de saumure.
6. Cycle de repressurisation (déflecteur de dérivation d'eau dure ouvert)
Ce cycle ferme les déflecteurs pendant un court moment pour permettre d'équilibrer hydrauliquement l'air et l'eau dans la valve avant de continuer la recharge.
7. Rinçage rapide 1 (écoulement descendant)
Le contrôle dirige l'eau vers le bas à travers le lit de résine et vers le haut par le tube ascendant jusqu'à la vidange. Tout résidu de saumure est rincé hors du lit de résine.
8. Lavage à contre courant 2 (écoulement ascendant)
L'écoulement de l'eau est inversé par la valve de contrôle et dirigé en bas du tube ascendant et vers le haut à travers le lit de résine. Pendant le cycle de lavage à contre courant, le lit s'étend et les débris sont rincés et dirigés vers la vidange.
9. Rinçage rapide 2 (écoulement descendant)
Le contrôle dirige l'eau vers le bas à travers le lit de résine et vers le haut par le tube ascendant jusqu'à la vidange. Tout résidu de saumure est rincé hors du lit de résine.

INSTALLATION DE L'ÉQUIPEMENT *suite*

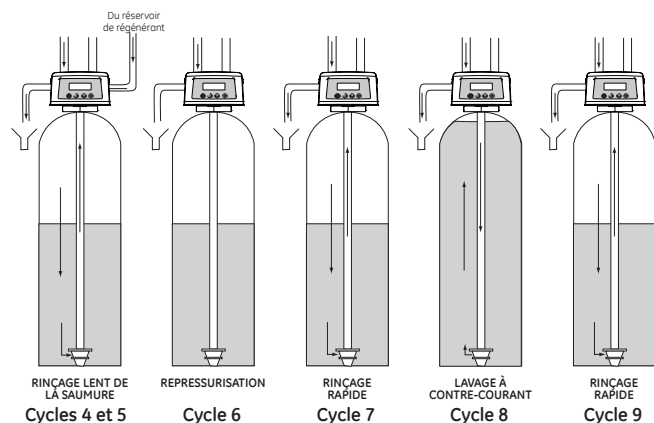
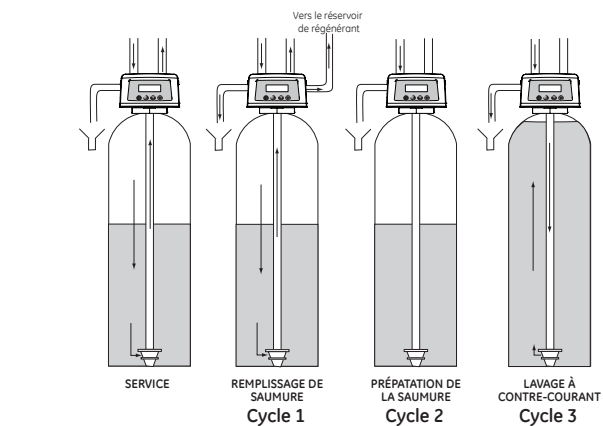


Figure 24 Modèles d'écoulement

Caractéristiques du système

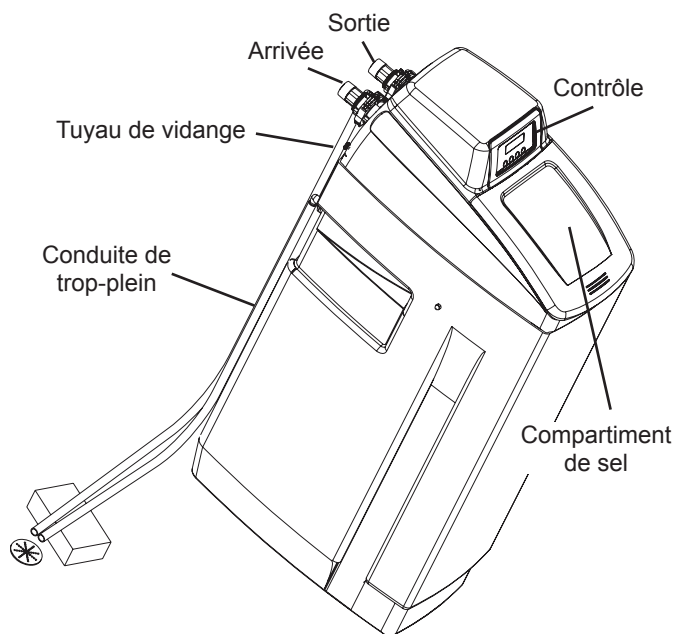


Figure 25 Haut de l'unité

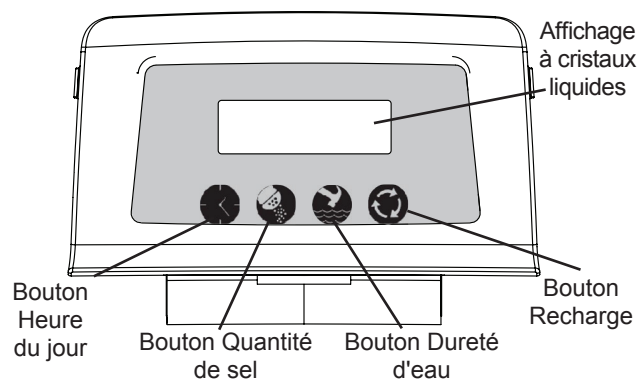


Figure 26 Avant du contrôle

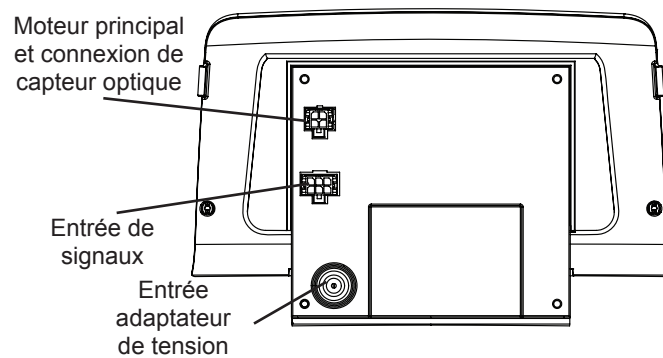


Figure 27 Arrière du contrôle

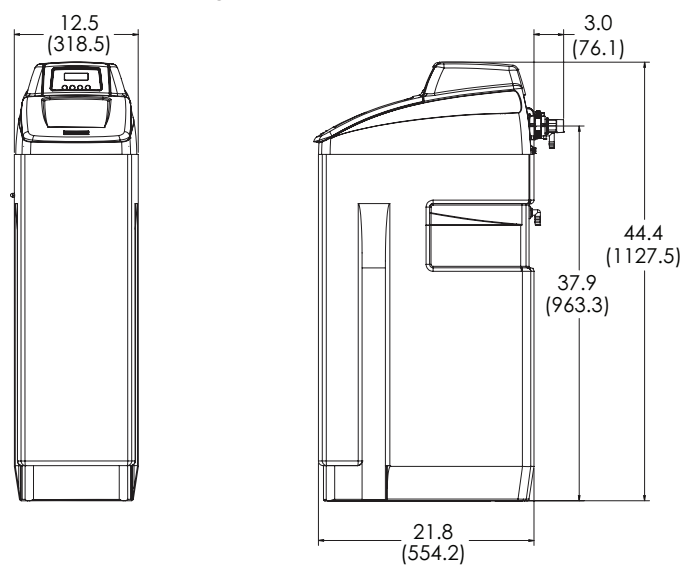


Figure 28 Dimensions

INSTALLATION DE L'ÉQUIPEMENT *suite*

Spécifications du système

Numéro d'article	OMNI OM26KCS	OMNI OM32KCS	OMNI OM36KCS	OMNI OM40KCS
Numéro de pièce	4002521	4002522	4002523	4002494
Modèle de recharge	Compteur - Demande	Compteur - Demande	Compteur - Demande	Compteur - Demande
Dimensions du réservoir de milieu	9 po x 35 po	10 po x 35 po	10 po x 35 po	10 po x 35 po
Volume de résine	0,82 pi cube	1,00 pi cube	1,09 pi cube	1,25 pi cube
Stockage de sel	220 lb	220 lb	220 lb	220 lb
Débit d'eau de vidange	2.1 GPM	2.7 GPM	2.7 GPM	2.7 GPM
Taille de la connexion de service	1 po NPT	1 po NPT	1 po NPT	1 po NPT
Taille de la connexion de vidange	1/2 po NPT	1/2 po NPT	1/2 po NPT	1/2 po NPT
Taille de la connexion (saumure) de recharge	3/8 po NPT	3/8 po NPT	3/8 po NPT	3/8 po NPT
Exigences d'espace pour l'installation	23 po P x 13 po L x 45 po H	23 po P x 13 po L x 45 po H	23 po P x 13 po L x 45 po H	23 po P x 13 po L x 45 po H
Poids à l'expédition	82 lb	93 lb	100 lb	110 lb

Sélection de l'emplacement

L'emplacement d'un système de traitement d'eau est important. Les conditions suivantes sont requises :

- Plate-forme ou sol horizontal.
- Dégagement pour accéder à l'équipement pour l'entretien et pour ajouter du sel au réservoir.
- Température ambiante supérieure à 1 °C (34 °F) et inférieure à 49 °C (120 °F).
- Pression d'eau inférieure à 125 psi (8,6 bar) et supérieure à 20 psi (1,4 bar).
- Au Canada la pression d'eau doit être inférieure à 100 psi (6,89 bar).
- Alimentation électrique continue pour utiliser le contrôleur.
- Longueur de tuyau minimum totale jusqu'au chauffe-eau de 3 m (10 pi) pour empêcher le retour d'eau chaude dans le système.
- Vidange locale pour la décharge aussi près que possible.
- Connexion de conduites d'eau avec valves d'arrêt ou de dérivation.
- Doit être conforme aux codes locaux, provinciaux et internationaux pour le site d'installation.
- La valve est prévue pour des désalignements de plomberie mineurs. Ne laissez pas le poids du système s'appuyer sur la plomberie.
- Assurez-vous que les tuyaux soudés sont complètement refroidis avant d'attacher la valve en plastique à la plomberie.

Emplacements à l'extérieur

Il est recommandé d'installer le système OMNI à l'intérieur. Pour installer le système de conditionnement d'eau à l'extérieur, tenez compte des facteurs suivants :

- Humidité — La valve et le contrôleur 706 ont une valeur nominale pour 3 emplacements NEMA. L'eau qui tombe ne doit pas affecter la performance. Le système n'est pas prévu pour résister à une humidité extrême ni pour être mouillé par des jets d'eau venant de bas en haut. Exemples : brouillard épais constant, voisinage d'un environnement corrosif, jets de bas en haut provenant d'un arroseur.

- Lumière solaire directe — Les matériaux utilisés se faneront ou se décoloreront avec le temps s'ils sont exposés directement à la lumière solaire. L'intégrité des matériaux ne se dégradera pas au point de causer des pannes de système.
- Température — Les températures extrêmement chaudes ou froides peuvent endommager la valve ou le contrôleur. Le gel congèlera l'eau dans la valve. Ceci endommagera les pièces internes ainsi que la plomberie. Les températures élevées affecteront le contrôleur. L'affichage peut devenir illisible, mais le contrôleur doit continuer à fonctionner. Quand la température revient dans les limites de fonctionnement normal, l'affichage revient à la normale.
- Insectes — Le contrôleur et la valve sont prévus pour empêcher les insectes sauf les plus petits de pénétrer dans les parties critiques. Le couvercle supérieur doit être donc sécuritairement installé en place.

Ce que vous devez savoir

- Quand le contrôleur est branché pour la première fois, il peut afficher Err 3, ceci signifie que le contrôleur fait pivoter l'arbre à cames pour le mettre en position de départ.
- L'heure de recharge par défaut pré-réglée est 2:00 AM (2 h du matin).
- Le contrôleur est programmé pour recharger si aucune recharge n'a eu lieu au cours des 15 derniers jours. Ce réglage ne peut pas être modifié.
- Assurez-vous que la source d'alimentation du contrôle est branchée. Le transformateur doit être connecté à une source d'alimentation non commutée.
- S'ils ne sont pas changés, les réglages d'un système nouvellement installé sont :
dureté - 25 grains par gallon
réglage de sel - HE (Haute efficacité)
l'horloge du système interne commence à 0 heure (minuit)
la première recharge aura lieu quand l'horloge du système atteindra 2:00 AM (2 h du matin).
- Testez l'eau. Prenez un échantillon de 4 à 5 oz et faites mesurer la dureté de votre eau. Ces informations serviront à configurer le contrôle.

INSTALLATION DE L'ÉQUIPEMENT *suite*

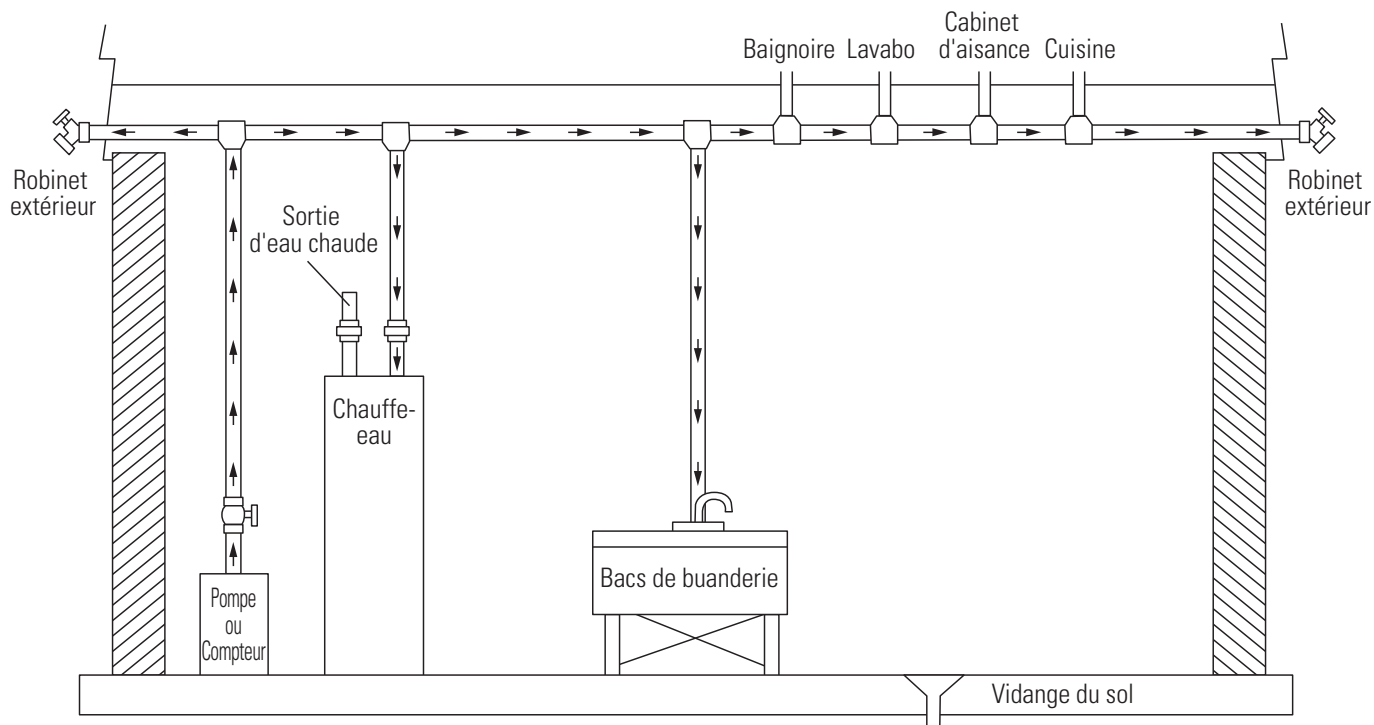


Figure 29 Sous-sol standard avant l'installation Conduites d'eau froide indiquées

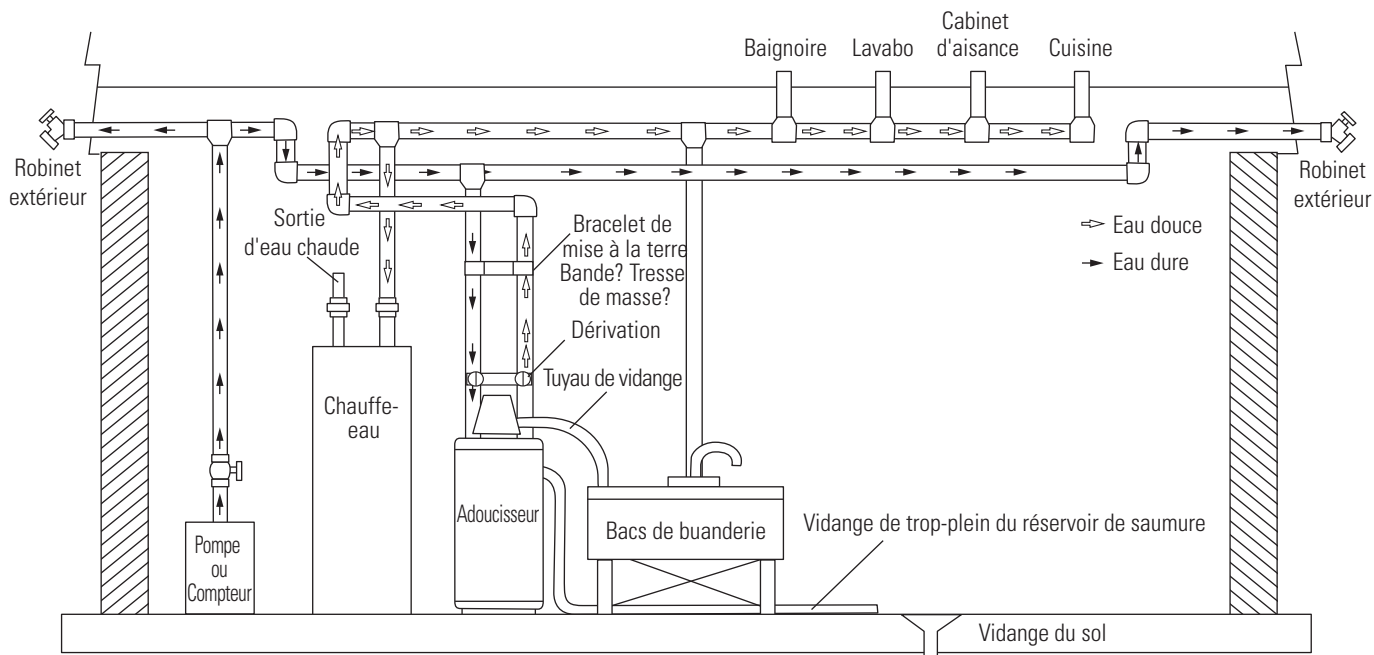


Figure 30 Diagramme d'écoulement d'eau adoucie

INSTALLATION DE L'ÉQUIPEMENT *suite*

Agencement de la valve

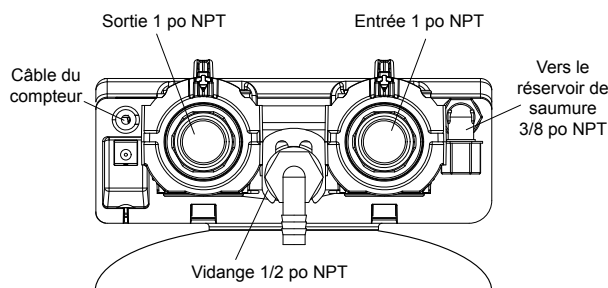


Figure 31

Connexion de la conduite d'eau

Un système de dérivation de valve est inclus et doit être installé sur tous les systèmes de conditionnement d'eau. Les valves de dérivation isolent l'adoucisseur du système d'eau et permettent d'utiliser de l'eau non conditionnée. Des procédures d'entretien ou régulières peuvent également exiger la dérivation du système.

IMPORTANT : La valve de dérivation est expédiée en position de dérivation (Figure 9 Série 360 Opération en dérivation). Quand la valve est en dérivation, l'eau ne pénètre pas dans le réservoir d'adoucissement. L'eau dans le bâtiment ne sera pas traitée. Figure 9 Série 360 Opération de dérivation, montre les poignées en position de service.

Après avoir sélectionné l'emplacement, vérifiez le sens de l'écoulement de l'eau dans le tuyau principal. Figure 9 Series 360 L'opération de dérivation peut servir à planifier le nouvel assemblage de plomberie.

Examinez le tuyau d'eau principal. Notez le type de tuyau (cuivre, plastique, galvanisé, etc.). Notez la taille du tuyau. La taille des tuyaux en plastique est généralement imprimée sur leur extérieur. Le diamètre extérieur d'autres tuyaux peut être mesuré et converti en taille de tuyau au magasin. N'utilisez pas un tuyau plus petit que le tuyau d'eau principal.

La dérivation exige deux accessoires connecteurs qui se raccordent à la plomberie. La taille sera déterminée par les exigences spécifiques de l'installation.

Si le tuyau principal est galvanisé et si vous installez un tuyau en cuivre, vous devez utiliser des connecteurs isolés diélectriques entre les deux types de tuyau.

Placez le réservoir en position. Le modèle du réservoir ne permet pas que les connexions soient mal alignées. Vous pouvez acheter des connecteurs flexibles dans le commerce.

Prenez les mesures et faites un plan de votre installation. Incluez la longueur des tuyaux et les coudes nécessaires. Si l'eau s'écoule de droite à gauche, vous aurez besoin de faire croiser les tuyaux allant à l'adoucisseur. Amenez votre plan au magasin. Demandez à l'expert des conseils et des suggestions pour l'installation. Assemblez la plomberie.

⚠ AVERTISSEMENT : Si les tuyaux sont soudés avec brasage tendre, ne raccordez pas les adaptateurs à la dérivation avant que les tuyaux soient froids.

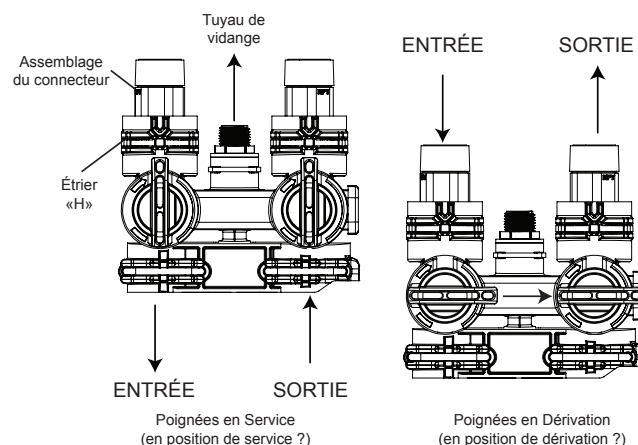


Figure 32 Opération de dérivation avec la série 360

⚠ AVERTISSEMENT : L'eau d'arrivée doit être connectée au port d'entrée de la valve. Si vous remplacez un système existant, il se peut que les tuyaux d'arrivée et de sortie d'eau soient installés en position inverse. Soyez certain que la connexion d'arrivée de la valve est connectée au raccord d'eau d'arrivée provenant de l'approvisionnement en eau.

⚠ AVERTISSEMENT : N'utilisez pas de graisse minérale sur les joints d'étanchéité en connectant le tuyau de dérivation. Utilisez uniquement de la graisse de silicone à 100 % pour installer une valve en plastique. La graisse qui n'est pas au silicone peut endommager les composants en plastique après un certain temps.

L'assemblage de dérivation se connecte au système d'eau au moyen d'un assemblage de connecteur. Le connecteur est fixé à la plomberie puis introduit dans la dérivation. Un étrier sert à le tenir en place.

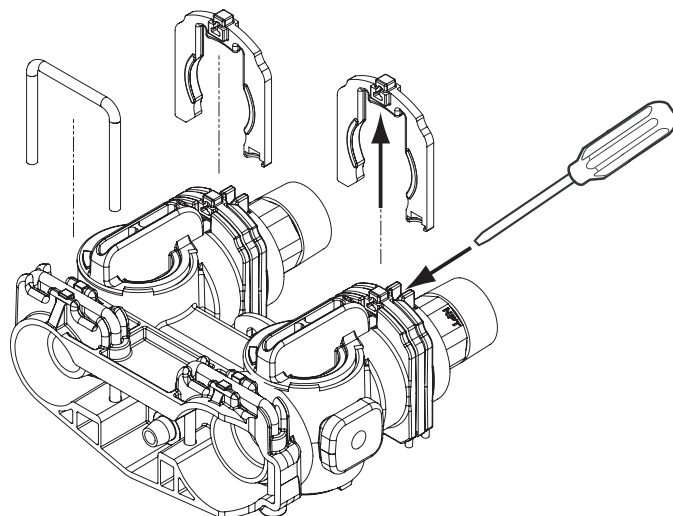


Figure 33 Assemblage du connecteur

Avant d'introduire le connecteur :

- vérifiez si tous les joints toriques sont en place et non endommagés.
- Lubrifiez les joints toriques et les surfaces de frottement avec du silicone à 100 %.

Enfoncez fermement le connecteur dans la dérivation. Appuyez sur l'étrier de blocage pour le mettre en position. Assurez-vous que l'étrier est complètement engagé.

INSTALLATION DE L'ÉQUIPEMENT *suite*

Pour retirer un étrier :

1. Fermez l'eau et relâchez la pression d'eau à la valve.
2. Poussez les connecteurs de la conduite d'eau dans la dérivation et la valve. Ceci aidera à dégager les joints toriques qui peuvent encore être en place.
3. Retirez l'étrier en insérant une lame plate sous le centre supérieur de l'étrier et soulevez-le (d'un mouvement de levier).

MISE EN GARDE N'utilisez pas de pinces pour retirer un étrier. L'étrier risque de se briser.

REMARQUE : Avant de faire arriver l'eau dans la valve, tournez les deux poignées de la valve de dérivation 2 à 3 fois. Ceci aidera à enfoncer les joints toriques et à empêcher les fuites.

Contrôle d'écoulement du tuyau de vidange

Le contrôle d'écoulement du tuyau de vidange (DLFC) 1/2 po NPT exige un assemblage (Figure 11).

1. Localisez les pièces et un rouleau de bande Teflon (non fourni).
2. Enroulez la bande sur les filetages du contrôle d'écoulement.
3. Vissez le contrôle d'écoulement à un coude de vidange de taille appropriée. Serrez à la main.
4. Placez la boule dans le contrôle d'écoulement et introduisez l'assemblage dans l'ouverture du tuyau de vidange.
5. Enfoncez l'assemblage et fixez-le avec l'étrier de tuyau de vidange. La bille doit être desserrée à l'intérieur du raccord.

Raccord du tuyau de vidange

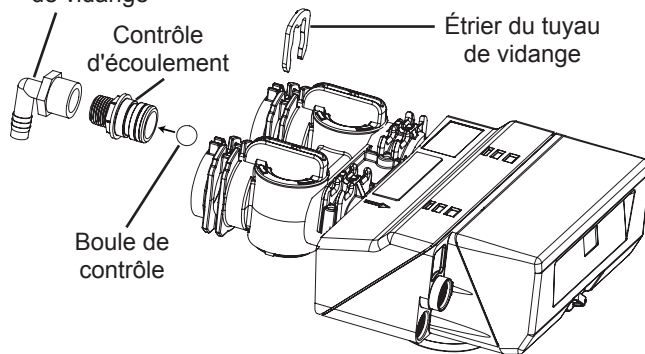


Figure 34

Raccord du tuyau de vidange

REMARQUE : Les pratiques commerciales standard sont indiquées ici. Les codes locaux peuvent exiger de modifier les directives suivantes, Consultez les autorités locales avant d'installer un système.

1. L'unité doit être au-dessus de la vidange et à moins de 6,1 m (20 pieds) de la vidange. À l'aide d'un accessoire d'adaptateur approprié avec un collier pour tube flexible, connectez un tube en plastique de 1,3 cm (1/2 pouce) à la connexion du tuyau de vidange de la valve de contrôle.
2. Si le débit du lavage à contre courant dépasse 22,7 lpm (5 gpm) ou si l'unité se trouve à 6,1-12,2 m (20 - 40 pieds) de la vidange, utilisez un tube de 1,9 cm (3/4 pouce). Utilisez des raccords appropriés pour connecter le tube de 3/4 pouce à la connexion de vidange de 3/4 pouce NPT sur la valve.
3. Le tuyau de vidange peut être élevé jusqu'à 1,8 m (6 pieds), pourvu que sa longueur ne dépasse pas 4,6 m (15 pieds) et que la pression d'eau à l'adoucisseur soit inférieure à 40 psi (2,76 bar). L'élévation peut augmenter de 61 cm (2 pieds) par chaque 10 psi (0,69 bar) de pression d'eau supplémentaire au connecteur de vidange.

4. Lorsque le tuyau de vidange est élevé mais se vide dans une vidange au-dessous du niveau de la valve de contrôle, formez une boucle de 18 cm (7 po) à l'extrémité du tuyau de manière à ce que le bas de la boucle soit de niveau avec la connexion du tuyau de vidange. Ceci fournira un siphon collecteur adéquat.

Lorsque le tuyau se vide dans une canalisation d'égout suspendu, un type de siphon d'évier doit être utilisé,

Fixez l'extrémité du tuyau de vidange pour l'empêcher de bouger.

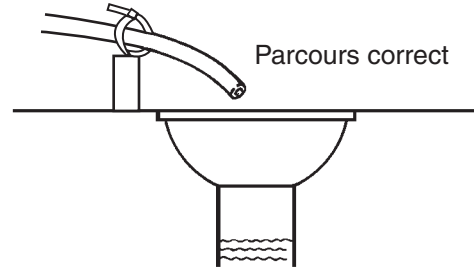


Figure 35 Raccord du tuyau de vidange

REMARQUE : Les connexions de déchets ou la sortie de vidange doivent être prévues et construites pour fournir une connexion allant au système d'évacuation sanitaire par un espace d'air d'un diamètre correspondant à 2 tuyaux ou de 22 mm (1 po) selon la valeur la plus grande.

AVERTISSEMENT : N'introduisez jamais le tuyau de vidange directement dans une canalisation de vidange, d'égout ou dans un siphon (Figure 12 Raccord du tuyau de vidange). Laissez toujours un espace d'air entre le tuyau de vidange et les eaux usées pour empêcher que les eaux d'égout soient aspirées dans l'adoucisseur.

Raccord du tuyau de trop-plein

En cas de mauvais fonctionnement, le TROP-PLEIN DU RÉSERVOIR de sel dirigera le «trop-plein» vers la vidange au lieu de le déverser sur le sol. Ce raccord doit être sur le côté du cabinet.

Attachez un tube d'un diamètre intérieur de 1,3 cm (1/2 pouce) (non fourni) au raccord et dirigez-le vers la vidange. N'élevez pas le tuyau de trop-plein plus haut que le raccord de trop-plein (Figure 13 Raccord du tuyau de trop-plein).

Ne l'attachez pas dans le tuyau de vidange de l'unité de contrôle. Le tuyau de trop-plein doit être une canalisation directe, séparée du raccord de trop-plein, allant à la vidange, à l'égout ou au bac à laver. Laissez un espace d'air selon les directives du tuyau de vidange.

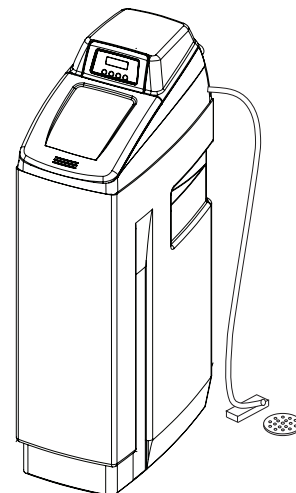


Figure 36 Raccord du tuyau de trop-plein

INSTALLATION DE L'ÉQUIPEMENT *suite*

Connexion du tuyau de sel

Le tuyau de sel venant du tube de saumure se raccorde à la valve. Assurez-vous que les raccords sont serrés à la main. Assurez-vous que le tuyau de sel est solidement attaché et ne présente pas de fuites d'air. Même une petite fuite d'air peut faire que le tuyau de sel se vide et l'adoucisseur ne prélèvera pas de sel du réservoir. Ceci peut également introduire de l'air dans la valve et nuire à son fonctionnement.

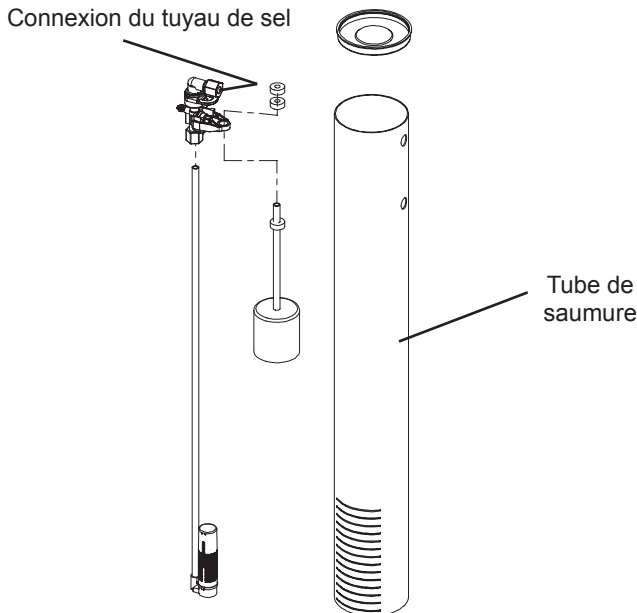


Figure 37 Valve de retenue du réservoir de sel et assemblage du bac à sel

Connexion électrique

MISE EN GARDE Cette valve et ce contrôle doivent être utilisés dans un emplacement sec uniquement à moins qu'ils ne soient utilisés avec une alimentation homologuée de classe 2 pouvant être utilisée à l'extérieur.

Tous les contrôleurs de la série 706 fonctionnent avec du courant alternatif de 12 volts. Ceci exige d'utiliser l'adaptateur c.a. approprié fourni avec le système.

Adaptateurs c.a.

Assurez-vous que la source d'alimentation correspond à la valeur nominale imprimée sur l'adaptateur c.a.

REMARQUE : Cette source d'alimentation doit être continue. Assurez-vous que l'adaptateur c.a. n'est pas branché sur une prise commandée par interrupteur. Les interruptions de courant de plus de 8 heures peuvent faire que le contrôleur perde le réglage d'heure. Quand le courant revient, le réglage de l'heure doit être ré-entré.

DÉSINFECTION DU SYSTÈME

Désinfection des adoucisseurs d'eau

Les matériaux composant les adoucisseurs d'eau moderne empêchent une prolifération bactérienne de s'attacher et ces matériaux ne contamineront pas une arrivée d'eau. En temps d'utilisation normale, un adoucisseur peut être contaminé par des matières organiques ou, dans certains cas, par les bactéries de l'eau d'arrivée. Ceci peut donner un mauvais goût ou une mauvaise odeur à l'eau.

Certains adoucisseurs peuvent devoir être désinfectés après l'installation et certains adoucisseurs exigent d'être désinfectés régulièrement pendant leur durée normale.

En fonction des conditions d'utilisation, du modèle d'adoucisseur, du type d'échangeurs d'ions et du désinfectant disponible, vous pouvez choisir entre les méthodes indiquées ci-dessous.

Hypochlorite de sodium ou de calcium

Application

Ces matériaux peuvent être utilisés avec des résines de polystyrène, du gel de zéolite synthétique, des sables verts et des bentonites.

Hypochlorite de sodium à 5,25 %

Ces solutions sont disponibles sous des noms commerciaux comme Clorox*. Si vous utilisez des solutions plus fortes, telles celles utilisées dans les buanderies commerciales, ajustez le dosage en conséquence.

1. Dosage

- C. Résine de polystyrène ; 35,5 ml par 0,03 mètre cube (1,2 fl oz par pied cube).
- D. Échangeurs non résineux : 23,7 ml par 0,03 mètre cube (0,8 fl oz par pied cube).

2. Adoucisseurs de réservoir de sel

- A. Lavez l'adoucisseur à contre courant et ajoutez la quantité requise de solution d'hypochlorite au bac du réservoir de sel. Le réservoir de sel doit contenir de l'eau pour pouvoir amener la solution dans l'adoucisseur.
- B. Procédez à la recharge normale.

*Clorox est une marque commerciale de Clorox Company.

Hypochlorite de calcium

L'hypochlorite de calcium, du chlore disponible à 70 %, existe en plusieurs formes y compris des comprimés et des granules. Ces matériaux sous forme solide peuvent être utilisés directement sans les dissoudre avant de les utiliser.

1. Dosage

- A. Deux grains, environ 3 ml par 0,03 mètre cube (0,1 once par pied cube).

2. Adoucisseurs de réservoir de sel

- A. Lavez l'adoucisseur à contre courant et ajoutez la quantité requise de solution d'hypochlorite au bac du réservoir de sel. Le réservoir de sel doit contenir de l'eau pour pouvoir amener la solution de chlore dans l'adoucisseur.
- B. Procédez à la recharge normale.

DIRECTIVES GÉNÉRALES POUR LA SÉRIE 706

Contrôleur de la série 706

Rétention de mémoire en cas de coupure de courant

Les contrôleurs de la série 706 sont équipés d'un temps libre de pile et de rétention de date pendant les coupures de courant. Cette fonction est prévue pour durer un minimum de 8 heures en fonction de l'installation. Le contrôleur continuera à surveiller l'heure et le jour dans une mémoire dynamique pendant qu'il n'y a pas de courant c.a.

Le contrôleur n'enregistrera pas l'utilisation de l'eau en cas de coupure de courant.

Tous les paramètres programmés sont enregistrés dans la mémoire statique de la série 706 et ne sont pas perdus en cas de coupure de courant. Ces réglages sont enregistrés séparément des réglages d'heure et de jour.

Moteur

Le contrôleur de la série 706 utilise un moteur standard de 12 volts c.a. 50/60 Hz.

Puissance

Le contrôleur de la série 706 est disponible en configuration de puissance de 50/60 Hz

Les informations entrées ou calculées par le contrôleur sont enregistrées de deux manières différentes.

1. Une mémoire statique enregistrera :
les valeurs programmées par l'utilisateur
le réglage du sel (réglage de sel)
réglage de la dureté
les moyennes quotidiennes (valeurs passées)
2. Une mémoire dynamique avec une rétention de 8 heures enregistrera :
l'heure du jour
l'eau utilisée aujourd'hui

Fonction de réserve variable

Le contrôleur volumétrique à demande mesurée de la série 706 est prévu pour avoir une fonction de réserve variable. Cette fonction ajuste automatiquement la réserve en fonction du programme d'utilisation d'eau de l'utilisateur final.

Une réserve variable économise du sel et de l'eau en régénérant uniquement quand cela est absolument nécessaire et assure suffisamment d'eau douce pour les jours types à forte consommation d'eau.

Le contrôleur passe en revue tous les jours l'utilisation d'eau pendant les quatre dernières semaines pour le même jour de la semaine afin de déterminer si la capacité restante est suffisante pour le jour suivant de la semaine. Si la capacité restante ne suffit pas, il commence une recharge automatique.

REMARQUE : L'eau qui s'écoule vers la valve peut être activée ou dérivée quand le contrôleur est mis sous tension pour la première fois.

ICÔNES D'AFFICHAGE, CONTRÔLEUR 706

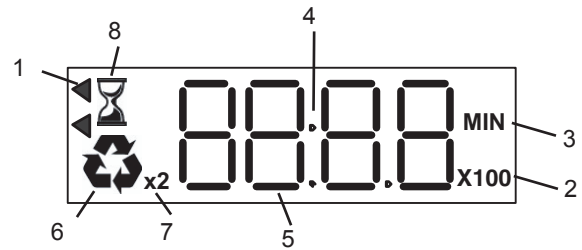


Figure 38 Icônes d'affichage

REMARQUE : Pendant le fonctionnement normal et pendant la programmation, uniquement quelques icônes seront affichées.

1. Indique l'écoulement de l'eau quand elle est affichée. Les flèches alternent plus vite en fonction de l'augmentation de l'écoulement.
2. X100 multiplicateur pour de grandes valeurs.
3. Quand «MIN» est affiché, la valeur représente des augmentations par minutes. «MIN» est affiché pendant la recharge, la valeur affichée représente les minutes de recharge qui restent.
4. Les deux points clignotent comme faisant partie de l'affichage de l'heure. Indique le fonctionnement normal.
5. Quatre chiffres servent à afficher l'heure ou la valeur du programme. Également utilisé pour les codes d'erreur.
6. Le signe recycle est affiché (clignote) quand une recharge au moment suivant de recharge a été appelée. Également affichée (en continu) pendant la recharge.
7. Lorsque «x2» est affiché une deuxième recharge a été appelée.
8. Le sablier apparaît quand le moteur fonctionne.

REMARQUE : Pendant le fonctionnement normal (mode Service), l'affichage indiquera l'heure actuelle du jour avec les deux points clignotant. Cet affichage alternera avec l'affichage des gallons restant à traiter avant la recharge.

CLAVIER - BOUTONS

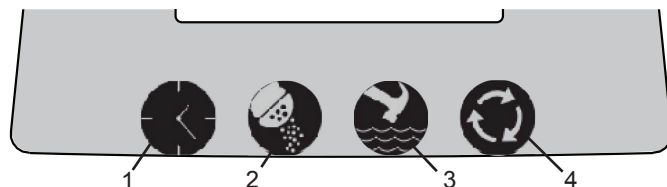


Figure 39 Boutons du clavier

1. Heure du jour - Appuyez et relâchez pour afficher l'heure du jour pendant cinq secondes. Appuyez de nouveau sur ce bouton pendant que l'heure actuelle est affichée pour augmenter l'heure de 1 minute. Appuyez sur ce bouton et tenez-le appuyé pendant 2 secondes pour augmenter rapidement l'heure.
2. Quantité de sel - Appuyez sur ce bouton et relâchez-le pour afficher le réglage actuel de sel pendant cinq secondes. Il existe trois réglages de sel ; HC (Haute capacité), Sd (Capacité standard) et HE (Haute efficacité). Appuyez de nouveau sur le bouton quand le réglage du sel est affiché pour changer le réglage.
HC: Ce réglage maximise la capacité du système entre les recharges et utilise aussi le plus de sel. Ce réglage peut être utilisé si l'eau est très dure ou si vous utilisez beaucoup d'eau.
Sd : Ce réglage utilise modérément de sel et fournit une quantité moyenne d'eau entre les recharges. Ce réglage peut servir pour une dureté d'eau modérée ou une utilisation d'eau modérée.
HE: Ce réglage minimise l'utilisation de sel pour une recharge (utilise le moins possible de sel) et fournit la moindre quantité d'eau entre les recharges. Ce réglage peut être utilisé si la dureté de l'eau est faible ou si vous utilisez peu d'eau.
3. Dureté de l'eau - Appuyez sur ce bouton et relâchez-le pour afficher le réglage actuel de dureté pendant cinq secondes. Appuyez de nouveau sur ce bouton pendant que le réglage actuel est affiché pour augmenter la dureté d'une unité. Appuyez sur ce bouton et tenez-le appuyé pendant 2 secondes pour augmenter rapidement le réglage de dureté. Un réglage de dureté trop haut fera que le système se rechargera plus souvent et utilisera davantage de sel et d'eau que ce qui est nécessaire pour conditionner l'eau. Un réglage de dureté trop bas fera que le système se rechargera moins souvent. Le système peut laisser passer brièvement de l'eau dure avant de recharger.
4. Recharge - Appuyez sur ce bouton et relâchez-le pour commencer une recharge. Une recharge commencera à la prochaine heure de recharge programmée. Un symbole de régénération clignotant sera affiché. Pour arrêter manuellement une recharge, appuyez sur le bouton de recharge et relâchez-le une deuxième fois. Pour commencer immédiatement une recharge, appuyez sur le bouton de recharge et tenez-le appuyé pendant trois secondes. Un symbole de régén continu sera affiché. L'affichage de temps montrera la quantité de temps qui reste dans le cycle de recharge. Pendant un cycle de recharge (l'icône recharge est allumée continuellement), une deuxième recharge manuelle (retardée) peut être demandée. Appuyez sur le bouton de recharge et relâchez-le. Pour arrêter manuellement une deuxième recharge, appuyez sur le bouton de recharge et relâchez-le une deuxième fois.
Pendant un cycle de recharge (l'icône régén est allumée continuellement), une deuxième recharge manuelle (immédiate) peut être demandée. Appuyez sur le bouton de recharge une deuxième fois pendant trois secondes. Une deuxième recharge immédiate ne peut pas être arrêtée.

REMARQUE : Si un bouton n'est pas appuyé pendant cinq secondes, le contrôleur revient en mode de fonctionnement normal. Une pression sur le bouton de recharge fait que le contrôleur revient immédiatement en fonctionnement normal.

RECHARGE

Pendant une recharge

- Le temps de régénération total restant est affiché sur l'écran
- L'icône recharge est allumée continuellement.

Clignote quand le moteur fonctionne



Recharge

Temps de recharge total restant

Figure 40 Affichage pendant une recharge.

Pour avancer les cycles de recharge :

- Appuyez simultanément sur Heure du jour et sur Recharge pour avancer au cycle suivant. Un sablier est affiché quand la came avance.
Quand la came atteindra le cycle suivant, le Temps qui reste sera affiché.
- Appuyez plusieurs fois sur Heure du jour et sur Recharge pour avancer par chaque cycle.
- Pour déterminer dans quel cycle est le contrôleur pendant une recharge, utilisez le tableau 2 - Le temps qui reste est affiché sur le contrôleur. Trouvez le temps qui reste sous le réglage de sel. La colonne cycle comporte le numéro du cycle.
- Appuyez et tenez appuyé Heure du jour et Recharge pendant 3 secondes pour avancer par tous les cycles de recharge qui restent.
Le sablier clignotera.
L'arbre à cames avancera à service - peut durer 1 à 2 minutes.

Cycles de recharge OM26KCS :

Tableau 1		Longueur du cycle		
Cycle	Description du cycle	Réglage HE	Réglage Sd	Réglage HC
1	Remplissage	3 min	8,5 min	13 min
2	Prép de saumure	120 min	120 min	120 min
3	Lavage à contre courant 1	8 min	8 min	8 min
4*	Prélèv. de saumure	6 min	18 min	28 min
5*	Rinçage lent	37 min	37 min	37 min
6	Re-pressurisation	3 min	3 min	3 min
7	Rinçage rapide 1	3 min	3 min	3 min
8	Lavage à contre courant 2	1 min	1 min	1 min
9	Rinçage rapide 2	1 min	1 min	1 min
Tableau 2		Temps restant jusqu'à la fin du cycle		
Cycle	Description du cycle	Réglage HE	Réglage Sd	Réglage HC
1	Remplissage	184 min	201 min	216 min
2	Prép de saumure	181 min	193 min	203 min
3	Lavage à contre courant 1	61 min	73 min	83 min
4*	Prélèv. de saumure	53 min	65 min	75 min
5*	Rinçage lent	47 min	47 min	47 min
6	Re-pressurisation	10 min	10 min	10 min
7	Rinçage rapide 1	7 min	7 min	7 min
8	Lavage à contre courant 2	4 min	4 min	4 min
9	Rinçage rapide 2	3 min	3 min	3 min

*L'arbre à cames ne bouge pas entre les cycles 4 et 5. Le cycle 5 commence quand la saumure dans le réservoir de sel s'épuise et la valve de retenue se ferme.

RECHARGE suite

Cycles de recharge OM32KCS :

Tableau 1		Longueur du cycle		
Cycle	Description du cycle	Réglage HE	Réglage Sd	Réglage HC
1	Remplissage	3,5 min	10,5 min	16 min
2	Prép de saumure	120 min	120 min	120 min
3	Lavage à contre courant 1	8 min	8 min	8 min
4*	Prélèv. de saumure	6 min	19 min	30 min
5*	Rinçage lent	35 min	35 min	35 min
6	Re-pressurisation	3 min	3 min	3 min
7	Rinçage rapide 1	3 min	3 min	3 min
8	Lavage à contre courant 2	1 min	1 min	1 min
9	Rinçage rapide 2	1 min	1 min	1 min
Tableau 2		Temps restant jusqu'à la fin du cycle		
Cycle	Description du cycle	Réglage HE	Réglage Sd	Réglage HC
1	Remplissage	182 min	202 min	219 min
2	Prép de saumure	179 min	192 min	203 min
3	Lavage à contre courant 1	59 min	72 min	83 min
4*	Prélèv. de saumure	51 min	64 min	75 min
5*	Rinçage lent	45 min	45 min	45 min
6	Re-pressurisation	10 min	10 min	10 min
7	Rinçage rapide 1	7 min	7 min	7 min
8	Lavage à contre courant 2	4 min	4 min	4 min
9	Rinçage rapide 2	3 min	3 min	3 min

*L'arbre à cames ne bouge pas entre les cycles 4 et 5. Le cycle 5 commence quand la saumure dans le réservoir de sel s'épuise et la valve de retenue se ferme.

Cycles de recharge OM40KCS :

Tableau 1		Longueur du cycle		
Cycle	Description du cycle	Réglage HE	Réglage Sd	Réglage HC
1	Remplissage	4,1 min	13,0	20,1
2	Prép de saumure	120 min	120 min	120 min
3	Lavage à contre courant 1	8 min	8 min	8 min
4*	Prélèv. de saumure	8 min	24 min	36 min
5*	Rinçage lent	43 min	43 min	43 min
6	Re-pressurisation	3 min	3 min	3 min
7	Rinçage rapide 1	3 min	3 min	3 min
8	Lavage à contre courant 2	1 min	1 min	1 min
9	Rinçage rapide 2	1 min	1 min	1 min
Tableau 2		Temps restant jusqu'à la fin du cycle		
Cycle	Description du cycle	Réglage HE	Réglage Sd	Réglage HC
1	Remplissage	193,1 min	205 min	237,1 min
2	Prép de saumure	189 min	192 min	217 min
3	Lavage à contre courant 1	69 min	72 min	97 min
4*	Prélèv. de saumure	61 min	64 min	89 min
5*	Rinçage lent	53 min	53 min	53 min
6	Re-pressurisation	10 min	10 min	10 min
7	Rinçage rapide 1	7 min	7 min	7 min
8	Lavage à contre courant 2	4 min	4 min	4 min
9	Rinçage rapide 2	3 min	3 min	3 min

*L'arbre à cames ne bouge pas entre les cycles 4 et 5. Le cycle 5 commence quand la saumure dans le réservoir de sel s'épuise et la valve de retenue se ferme.

Cycles de recharge OM36KCS :

Tableau 1		Longueur du cycle		
Cycle	Description du cycle	Réglage HE	Réglage Sd	Réglage HC
1	Remplissage	3,6 min	11 min	17,48 min
2	Prép de saumure	120 min	120 min	120 min
3	Lavage à contre courant 1	8 min	8 min	8 min
4*	Prélèv. de saumure	7 min	18 min	23 min
5*	Rinçage lent	36 min	36 min	36 min
6	Re-pressurisation	3 min	3 min	3 min
7	Rinçage rapide 1	3 min	3 min	3 min
8	Lavage à contre courant 2	1 min	1 min	1 min
9	Rinçage rapide 2	1 min	1 min	1 min
Tableau 2		Temps restant jusqu'à la fin du cycle		
Cycle	Description du cycle	Réglage HE	Réglage Sd	Réglage HC
1	Remplissage	183 min	203 min	214 min
2	Prép de saumure	181 min	192 min	197 min
3	Lavage à contre courant 1	61 min	72 min	77 min
4*	Prélèv. de saumure	53 min	64 min	69 min
5*	Rinçage lent	46 min	46 min	46 min
6	Re-pressurisation	10 min	10 min	10 min
7	Rinçage rapide 1	7 min	7 min	7 min
8	Lavage à contre courant 2	4 min	4 min	4 min
9	Rinçage rapide 2	3 min	3 min	3 min

*L'arbre à cames ne bouge pas entre les cycles 4 et 5. Le cycle 5 commence quand la saumure dans le réservoir de sel s'épuise et la valve de retenue se ferme.

Spécifications du cycle de recharge :

	OM26KCS		
	HE	Sd	HC:
Sel/Recharge (lb)	2.7	8.5	13.2
Temps de régénération (min)	62	82.5	96
Eau vers vidange (gal)	37.5	43.2	46.6
Écoulement max. vers vidange (gpm)	2.1	2.1	2.1
	OM32KCS		
	HE	Sd	HC:
Sel/Recharge (lb)	3.3	10.4	16
Temps de régénération (min)	60.5	80.5	97
Eau vers vidange (gal)	47.4	51.8	57.1
Écoulement max. vers vidange (gpm)	2.7	2.7	2.7

RECHARGE *suite*

	OM36KCS		
	HE	Sd	HC:
Sel/Recharge (lb)	3.6	11.3	17.5
Temps de régénération (min)	63	85.5	100.5
Eau vers vidange (gal)	48.2	55.4	59.7
Écoulement max. vers vidange (gpm)	2.7	2.7	2.7

	OM40KCS		
	HE	Sd	HC:
Sel/Recharge (lb)	4.1	13.0	20.1
Temps de régénération (min)	71	96	115
Eau vers vidange (gal)	48.2	55.4	59.7
Écoulement max. vers vidange (gpm)	2.7	2.7	2.7

MISE SOUS TENSION INITIALE DE LA SÉRIE 706

La valve d'arrivée d'eau doit être fermée ou la valve est en dérivation

Mise sous tension initiale - (L'arbre à cames va en position en-service)

- À la mise sous tension initiale, l'arbre à cames doit devoir tourner à la position en-service.
- L'arbre à cames peut prendre 1 à 2 minutes pour revenir à la position en-service.
- Err 3 sera affichée jusqu'à ce que l'arbre à cames revienne à la position en-service (Figure 18 Affichage de mise sous tension initiale).
- S'il s'écoule plus de 2 minutes, vérifiez que le moteur fait tourner l'arbre à cames. S'il ne tourne pas, voir la section Dépannage.



Figure 41 Affichage Mise sous tension initiale

Quand l'arbre à cames a atteint la position en-service, l'affichage indique «- :- -»

Si l'heure du jour alternant avec la capacité restante est affiché, le contrôleur a utilisé la mémoire à court terme pour charger les réglages. La mémoire à court terme gardera les réglages pendant huit heures environ. Les réglages comprennent :

- Eau utilisée aujourd'hui
- Eau utilisée depuis la dernière recharge
- Heure actuelle du jour
- État de recharge

Les contrôles non programmés auront les réglages suivants :

Réglages par défaut :

- Dureté - 25 grains par gallon
- Réglage de sel - HE, Haute efficacité
- Le système rechargera tous les 15 jours (sans faire attention au calendrier) même si aucune eau n'est utilisée. Débranchez le système pendant de longues périodes si vous n'utilisez pas d'eau. La dérogation au calendrier n'est pas programmable.

De plus :

- L'eau utilisée est réglée à 0
- L'horloge du système interne est réglée à 8:00 AM (8 h du matin). L'affichage continue à montrer «- :- -» jusqu'à ce que l'heure soit réglée manuellement pour mettre à l'heure l'horloge interne.
- Le jour de la semaine est dimanche
- Une recharge commencera quand l'horloge interne atteindra 12:00 AM. L'icône régén clignotera.

DIRECTIVES DE DÉMARRAGE INITIAL

- Réglage de l'heure du jour - Appuyez sur le bouton Time of Day (Heure du jour). Appuyez de nouveau sur ce bouton dans les 5 secondes et l'heure augmentera. Appuyez sur ce bouton et tenez-le appuyé pendant 2 secondes pour augmenter rapidement le réglage. Relâchez le bouton et l'heure sera enregistrée après 5 secondes.

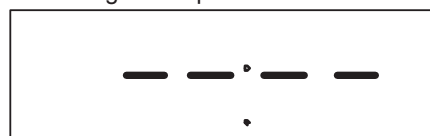


Figure 42 Étape 1

- Choisissez le réglage de sel - Le contrôleur commence par (réglage par défaut) le réglage HE (Haute efficacité). Si vous voulez vérifier ou changer le réglage, appuyez sur le bouton Salt Amount (Quantité de sel) pour afficher le réglage actuel. Pour le changer, appuyez de nouveau sur le bouton Quantité de sel dans les 5 secondes. Le nouveau réglage sera enregistré après 5 secondes.
 HC : Ce réglage maximise la capacité du système entre les recharges et utilise aussi le plus de sel. Ce réglage peut être utilisé si l'eau est très dure ou si vous utilisez beaucoup d'eau. Exemple : 3 personnes ou plus et/ou la dureté de l'eau est au-dessus de 25 gpg.
 Sd : Ce réglage fournira une capacité moyenne. Moins de sel est utilisé que pour le réglage HC (Haute capacité). Ce réglage fournit davantage d'eau entre les recharges que le réglage HE (Haute efficacité). Utilisez ce réglage si la capacité du conditionneur s'épuise quand il est réglé à HE. Ce réglage est aussi utilisé quand le réglage HC fournit une trop grande capacité. Utilisez ce réglage si votre utilisation d'eau ou si la dureté de l'eau se situe entre les exemples HC et HE.
 HE : Ce réglage minimise le sel utilisé pour une recharge (utilise le moins de sel possible) et fournit la moindre quantité d'eau entre les recharges. Ce réglage peut être utilisé si la dureté de l'eau est faible ou si vous utilisez peu d'eau. Exemple : 2 personnes ou moins et/ou la dureté de l'eau est au-dessous de 20 grains par gallon.

DIRECTIVES DE DÉMARRAGE INITIAL

suite

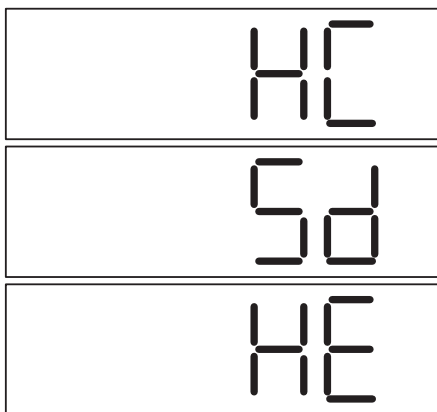


Figure 43 Étape 2

3. Entrez la dureté de l'eau - Le contrôleur commence par défaut à la dureté de 25 gpg. Vérifiez la dureté réelle de votre eau. Appuyez sur le bouton Water Hardness (Dureté de l'eau) pour afficher le réglage actuel. Pour changer le réglage appuyez de nouveau sur le bouton dans les 5 secondes. Pour augmenter rapidement de réglage, appuyez sur le bouton de dureté de l'eau et tenez-le appuyé. Relâchez le bouton et le réglage sera enregistré après 5 secondes. Un réglage de dureté trop haut obligera le système à recharger plus souvent et à utiliser plus de sel et d'eau que nécessaire pour adoucir l'eau. Un réglage de dureté trop bas obligera le système à recharger moins souvent. Le système peut laisser passer brièvement de l'eau dure avant de recharger.



Figure 44 Étape 3

La programmation est terminée. Le contrôleur commencera à fonctionner normalement si aucun bouton n'est appuyé pendant 5 secondes.

Pendant le fonctionnement normal (mode Service), l'affichage indiquera l'heure actuelle du jour avec les deux points clignotant. Cet affichage alternera avec l'affichage des gallons restant à traiter avant la recharge.

LISTE DE VÉRIFICATION DE L'INSTALLATION

- ___ Avez-vous lu le manuel du propriétaire/d'installation?
- ___ Suivi toutes les consignes de sécurité du manuel?
- ___ Si un tuyau métallique a été utilisé, avez-vous restauré la mise électrique à la terre?
- ___ Installé sécuritairement les deux tuyaux de vidange à une vidange approuvée?
- ___ Exécuté un test de fuite?
- ___ Mis la valve de dérivation à la position service?
- ___ Aseptisé l'adoucisseur?
- ___ Ajouté des granules de sel au réservoir de stockage du sel?
- ___ Programmé correctement le contrôle pour satisfaire à vos besoins?
- ___ Commencé une recharge?

ENTRETIEN ET UTILISATION DU RÉSERVOIR DE SAUMURE

Chaque fois que l'adoucisseur se recharge, il faut de l'eau salée (saumure) pour reconditionner le milieu dans le réservoir d'eau. La saumure est retirée du réservoir de sel en quantité contrôlée. Si le réservoir de sel ne contient pas suffisamment de sel, la saumure est faible, le milieu ne se reconditionnera pas complètement et l'eau non traitée passera.

Vous devez garder du sel dans le réservoir.

Le réservoir de sel fonctionne le mieux quand le niveau du sel est au-dessous de à moitié plein. Si le réservoir est rempli au-dessus de cette limite, les grains de sel peuvent s'agglomérer en un «pont». Les grains de sel s'attachent les uns aux autres et ne tombent pas dans l'eau au fond. La formation de pont finira par ne pas fournir de sel pour faire la saumure. L'adoucisseur se rechargera mais ne reconditionnera pas le milieu. Un pont de sel peut être brisé avec un manche à balai ou un pieu semblable. Frappez avec soin le sel et les grains tomberont. Après avoir détaché les grains de sel, attendez 2 heures et commencez une régénération. Une deuxième recharge peut être nécessaire pour reconditionner complètement le milieu.

Vous devez utiliser uniquement des grains de chlorure de sodium pour les adoucisseurs d'eau. Les autres types de sel (sel de roche ou sel pour faire fondre la neige) contiennent des saletés et des produits chimiques qui affecteront l'adoucisseur d'eau.

Veillez à garder le réservoir de saumure couvert.

Videz et nettoyez le réservoir tous les 3 ans.

MISE EN FONCTION DE L'ADOUCISSEUR

Après avoir terminé les étapes de mise sous tension initiales précédentes, vous devez mettre l'adoucisseur en fonction. Suivez soigneusement les étapes ci-dessous.

⚠ AVERTISSEMENT : Si la valve d'eau d'arrivée est ouverte trop rapidement ou si elle est trop ouverte, le milieu peut sortir du réservoir et aller dans la valve et la plomberie. Si elle est ouverte de 1/4, vous devez entendre l'air s'échapper lentement du tuyau de vidange de la valve.

REMARQUE : Nous recommandons de ne pas mettre de sel dans le réservoir avant que la valve de contrôle ait été mise en fonctionnement. S'il n'y a pas de sel dans le réservoir, il est plus facile de voir l'écoulement et le mouvement de l'eau dans le réservoir.

REMARQUE : Au fur et à mesure que vous avancerez par chaque cycle, il y aura un léger retard avant de pouvoir avancer au cycle suivant. L'icône sablier s'allumera pendant que l'arbre à cames procédera à l'indexation.

Appuyez sur le bouton Recharge et tenez-le appuyé pour commencer une recharge.

Pour avancer les cycles de recharge :

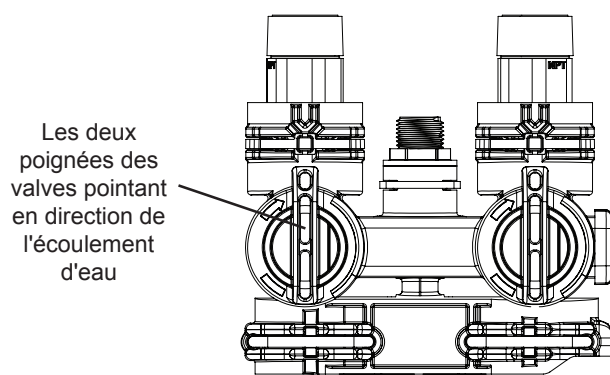
- Appuyez simultanément sur Heure du jour et sur Recharge pour avancer au cycle suivant. Un sablier sera affiché quand la came avancera. Quand la came atteindra le cycle suivant, le Temps qui reste sera affiché.
- Appuyez plusieurs fois sur Heure du jour et sur Recharge pour avancer par chaque cycle.
- Pour déterminer dans quel cycle est le contrôleur pendant une recharge, utilisez le tableau 1 - Le temps qui reste est affiché sur le contrôleur. Trouvez le temps qui reste sous le réglage de sel. La colonne cycle comporte le numéro du cycle.

MISE EN FONCTION DE L'ADOUCCISSEUR *suite*

- Appuyez et tenez appuyé Heure du jour et Recharge pendant 3 secondes pour avancer par tous les cycles de recharge qui restent. Le sablier clignotera. L'arbre à cames avancera à service - peut durer 1 à 2 minutes.
- Pour les durées de cycle, voir le tableau 1.

Avant d'ouvrir l'arrivée d'eau, vérifiez ce qui suit :

- Toute la plomberie est installée correctement.
- Le tuyau de vidange de la valve est en place et l'extrémité est solidement attachée à la vidange.
- Il n'y a pas de sel dans le réservoir.
- Le contrôleur est activé et a été programmé en suivant les trois étapes. L'affichage doit montrer l'heure du jour avec les deux points clignotant.
- L'eau d'arrivée est fermée et la dérivation n'est pas en dérivation.



Si l'une des situations ci-dessus n'est pas vraie, veuillez la corriger avant de continuer.

Les étapes suivantes décrivent comment exécuter une recharge rapide afin de vérifier que le système fonctionne correctement.

- Ouvrez l'arrivée d'eau et mettez-la en position d'écoulement faible. Écoutez l'eau s'écouler. L'eau entre dans le réservoir de milieu. N'ouvrez pas complètement la valve parce que le milieu pourrait pénétrer dans la valve.
- Commencez une recharge.
- Ouvrez un robinet de service. Le réservoir de sel commencera à s'emplir d'eau. L'air sortira du robinet. Lorsque tout l'air sera sorti du réservoir de milieu, l'eau coulera sans bouffées d'air. Quand le réservoir de sel a 7,6 à 10,1 cm (3 à 4 po) d'eau, fermez le robinet et avancez au cycle suivant.
- Ouvrez complètement l'arrivée d'eau.
- Le cycle de préparation de la saumure permet à l'eau du réservoir de sel de dissoudre le sel. Pendant ce cycle, regardez s'il y a des fuites. S'il y a des fuites, réparez-les avant de continuer. S'il n'y a pas de fuites, passez au cycle suivant.
- Le lavage à contre courant force l'eau à passer à travers le milieu jusqu'à la vidange. Examinez l'eau pour voir s'il y a des bulles d'air et de petites particules. Lorsque l'eau coule pure, passez au cycle suivant.
- Le prélèvement de saumure et le rinçage se font en même temps. La décharge vers la vidange ralentira. L'eau du réservoir de sel s'abaissera. Si l'eau sort du réservoir de sel, passez au cycle suivant.
- Le cycle de repressurisation est court et permet à la pression du système interne de se stabiliser. Après 1 à 2 minutes, passez au cycle suivant.

- Le rinçage rapide est un rinçage du milieu dans le réservoir à pression complète. La décharge allant à la vidange doit être élevée. Passez au cycle suivant.
- Le lavage à contre courant 2 est un deuxième lavage à contre courant du réservoir de milieu. La décharge allant à la vidange doit être lente. Passez au cycle suivant.
- Le rinçage rapide 2 est le dernier cycle du processus de recharge. L'écoulement allant à la vidange sera élevé. Ce cycle dure 1 minute. Attendez la fin du cycle et avancez à Service.

Le contrôleur commencera la première fois par une recharge programmée pour commencer à l'heure normale de recharge. Le milieu dans le réservoir fonctionnera correctement jusqu'à cette première recharge.

Remplissez le réservoir de sel avec du sel d'adoucisseur. L'affichage doit montrer l'heure du jour actuelle avec les deux points clignotant.

Recharge automatique

Le contrôle utilise un compteur d'eau interne pour compter les gallons utilisés. Quand le point de consigne de recharge (gallons d'eau traités) est atteint, l'unité se recharge. Le point de consigne dépend du réglage de la capacité utilisée (HC, Sd ou HE) et de la dureté de l'eau. Voir Données de performance pour les capacités nominales et la performance du système.

Le système est complètement opérationnel.

Pendant le fonctionnement normal (mode Service), l'affichage indiquera l'heure actuelle du jour avec les deux points clignotant. Cet affichage alternera avec l'affichage de la capacité restante.

MISE EN FONCTION DE L'ADOUCCISSEUR (OUVRIR L'EAU)

Ce que vous devez savoir

- Quand le contrôleur est branché pour la première fois, il peut afficher un sablier clignotant et le message Err 3, ceci signifie que le contrôleur fait pivoter l'arbre à cames en position de départ.
- L'heure de recharge par défaut pré-réglée est 12:00 AM.
- Le contrôleur de la série 706 est programmé pour recharger si aucune recharge n'a eu lieu au cours des 15 derniers jours. Ce réglage ne peut pas être modifié.
- Assurez-vous que la source d'alimentation du contrôle est branchée. Le transformateur doit être connecté à une source d'alimentation non commutée.
- S'ils n'ont pas été changés, les réglages d'un système nouvellement installé sont :
Dureté - 25 grains par gallon
Réglage de sel - HE (Haute efficacité)
Réglage d'eau utilisée - 0 gallons
L'horloge du système interne commence à 8:00 AM (8 h)
Le jour de la semaine est dimanche
La première recharge aura lieu quand l'horloge du système atteindra 12:00 AM.

MISE EN FONCTION DE L'ADOUCISSEUR *suite*

Accès aux valeurs passées

Le contrôle 706 comprend une fonction permettant de revoir les valeurs passées. Ceci sert à dépanner la valve de contrôle.

Pour accéder aux valeurs passées, appuyez sur Recharge, puis sur le bouton Salt Amount (Quantité de sel) pendant 3 secondes pour voir les codes de diagnostic.

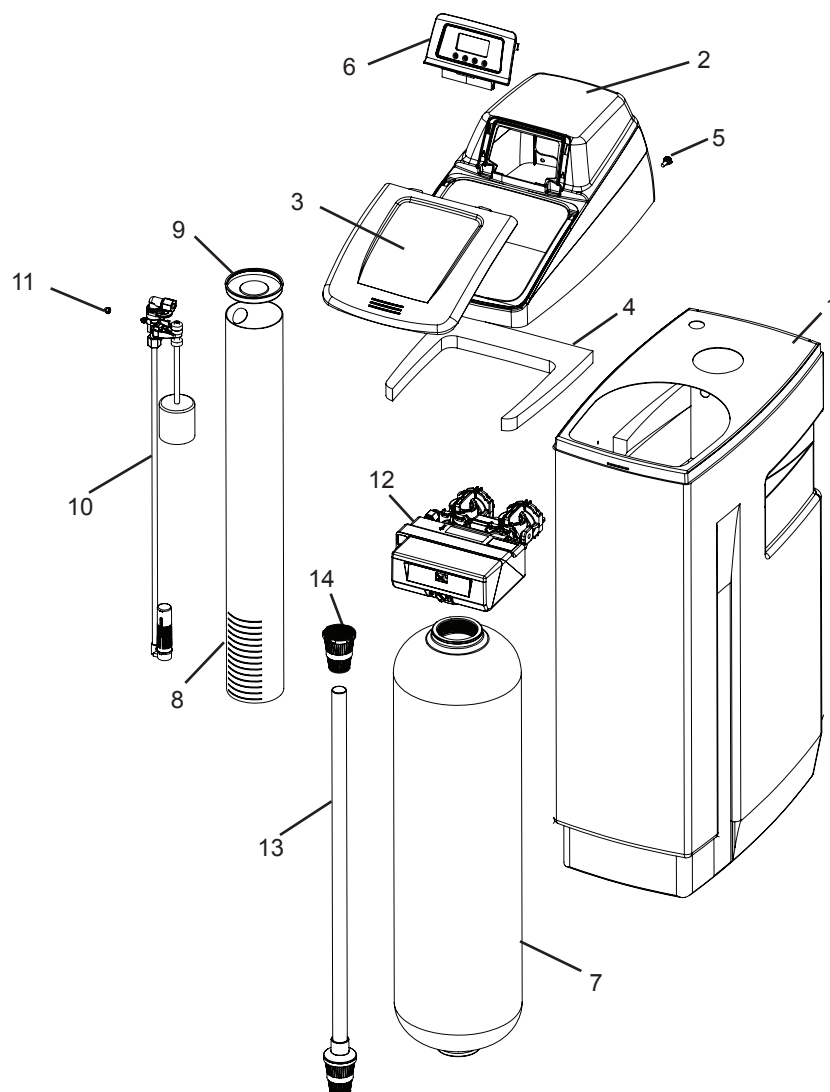
REMARQUE : Si un bouton n'est pas appuyé pendant 30 secondes, le contrôleur quitte le tableau des valeurs passées.

Appuyez sur le bouton Time of Day (Heure du jour) pour passer par augmentations à travers le tableau. Quand le code désiré est atteint, appuyez sur le bouton Salt Amount (Quantité de sel) pour afficher la valeur.

Quand vous appuyez sur le bouton Quantité de sel pour voir H2, le débit actuel est affiché mais non pas mis à jour. Continuez à appuyer et à relâcher le bouton Quantité de sel toutes les 5 secondes pour mettre à jour l'affichage. Les icônes écoulement de l'affichage clignoteront quand il y aura un écoulement à travers l'adoucisseur.

Code	Description	Notes
H1	Jours depuis la dernière recharge	Jours depuis la dernière recharge
H2	Débit actuel	Gallons par minute
H3	Jour de la semaine actuel	Jour de la semaine actuel
H4	Eau utilisée aujourd'hui depuis 0200	En gallons, valeur max affichée 9,999 valeur max enregistrée 65,535
H5	Eau utilisée depuis la dernière recharge	
A0	Utilisation d'eau moyenne pour jour 0	
A1	Utilisation d'eau moyenne pour jour 1	
A2	Utilisation d'eau moyenne pour jour 2	
A3	Utilisation d'eau moyenne pour jour 3	
A4	Utilisation d'eau moyenne pour jour 4	
A5	Utilisation d'eau moyenne pour jour 5	
A6	Utilisation d'eau moyenne pour jour 6	

ASSEMBLAGE DU RÉSERVOIR



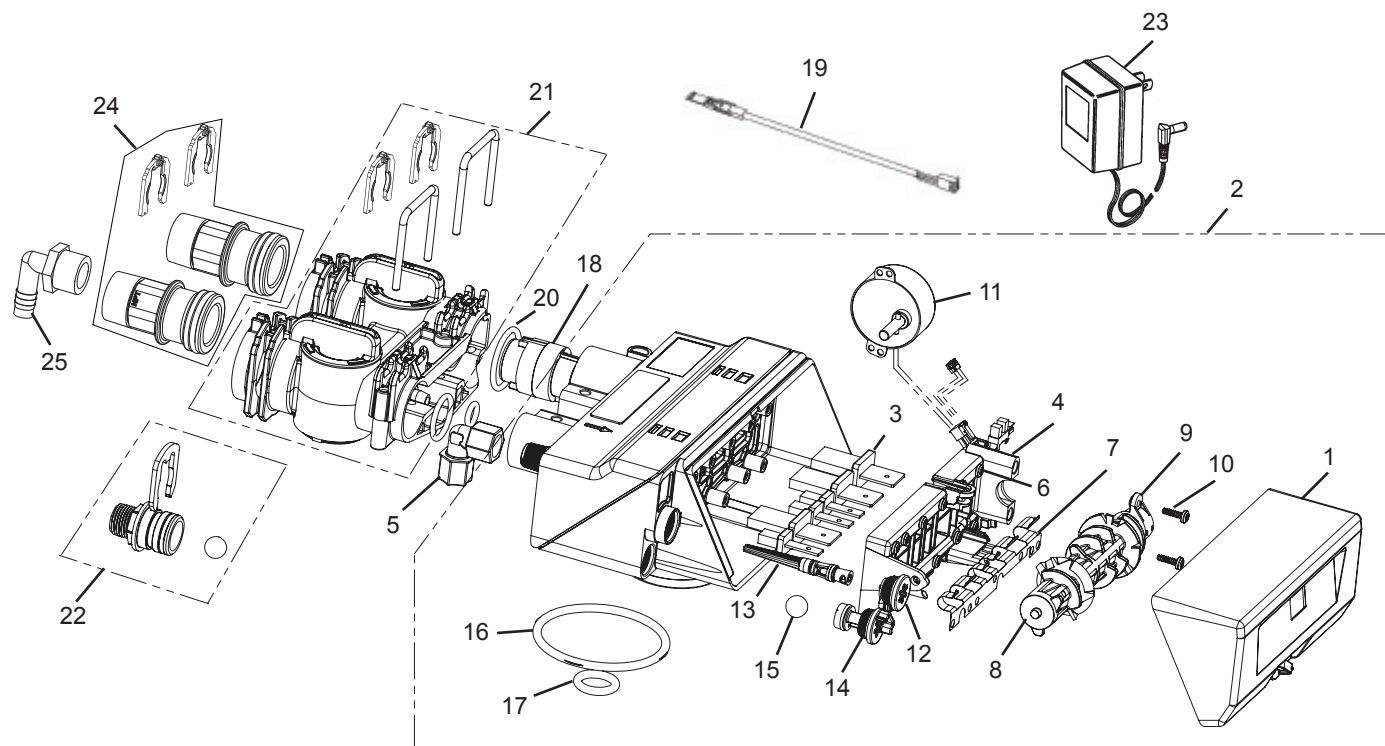
N° d'article QTÉ	N° de pièce	Description
1	14001579.....	Cabinet de l'adoucisseur
2	14001585.....	Couvercle du cabinet de l'adoucisseur
3	14001569.....	Couvercle de sel
4	115022.....	Scellement du couvercle du cabinet de l'adoucisseur
5	215071.....	Vis du couvercle du cabinet de l'adoucisseur
6	14001590.....	Contrôleur OM26KCS
	4001591.....	Contrôleur OM32KCS
	4001592.....	Contrôleur OM36KCS
	4002497.....	Contrôleur OM40KCS
7	120089-6	Réservoir de résine OM26KCS
	20093-7	Réservoir de résine OM32KCS, OM36KCS, et OM40KCS
8	115056-2	Tube du bac à saumure
9	115024.....	Couvercle du bac à saumure
10.....	115061-4	Assemblage de la valve de saumure

N° d'article QTÉ	N° de pièce	Description
11	14001588.....	Écrou en forme de gland
12.....	14002519.....	Assemblage de la valve avec dérivation OM26KCS
	4002520.....	Assemblage de la valve avec dérivation OM32KCS, OM36KCS, et OM40KCS
13.....	1400985.....	Assemblage du distributeur
14.....	1400562.....	Panier supérieur du distributeur

Non indiqué

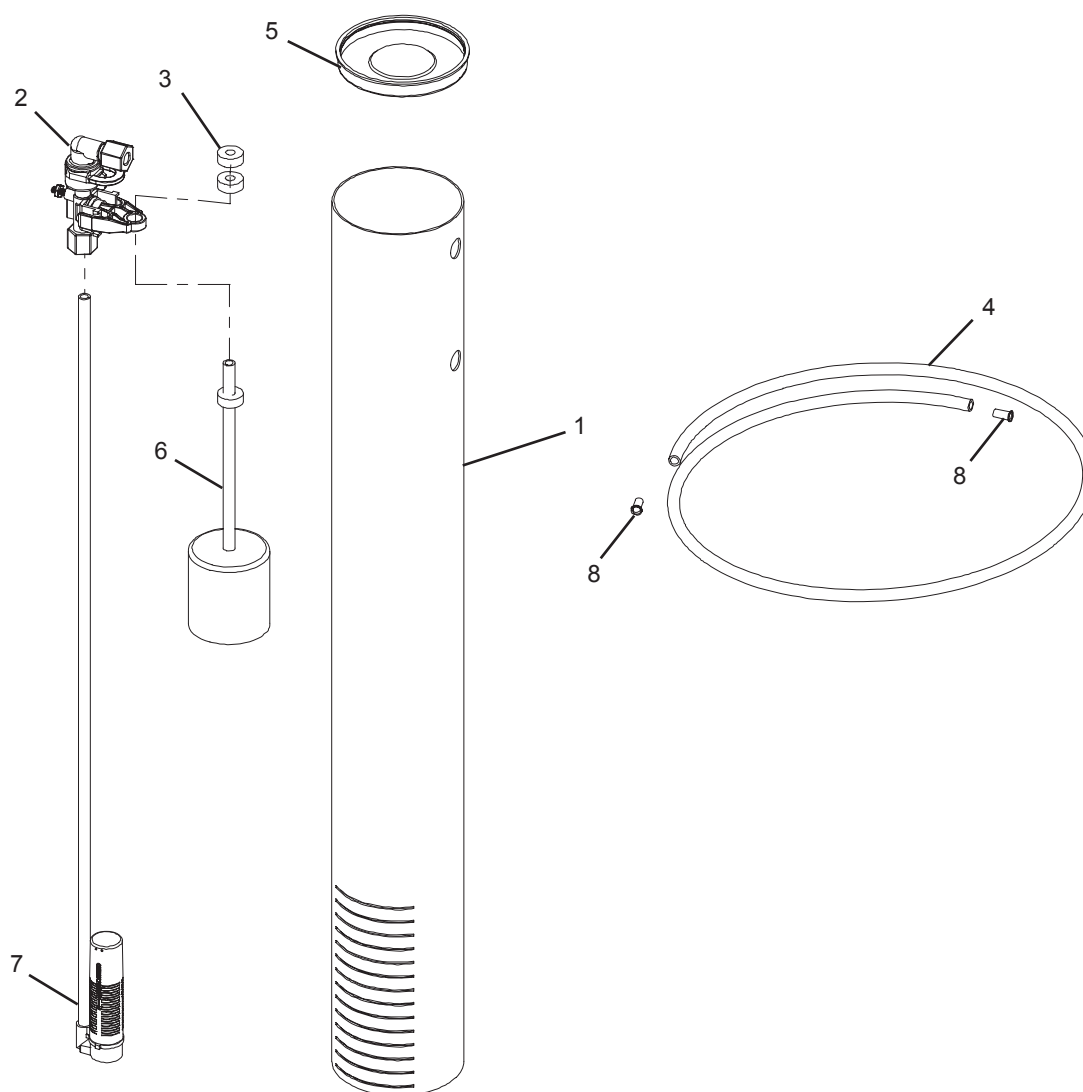
1	20668.....	Résine de conditionnement OM26KCS 0,82 pi³ OM32KCS 1,00 pi³ OM36KCS 1,09 pi³ OM40KCS 1,25 pi³
---------	------------	---

ASSEMBLAGE DE LA VALVE



N° d'article QTÉ	N° de pièce	Description	N° d'article QTÉ	N° de pièce	Description
1	14000864.....	Assemblage, couvercle du contrôleur 706	15	21030502.....	Boule, lavage à contre courant, contrôleur remplissage saumure
2	14001576.....	Assemb. corps de valve, Volumétrie comprend article n°18 OM26KCS	16	11010154.....	Joint torique, réservoir
	4000889.....	Assemb. corps de valve, Volumétrie comprend article n°18 OM32KCS, OM36KCS, et OM40KCS	17	11232370.....	Joint torique, tube ascendant
3	13007947.....	Kit de disque de valve	18	13027839.....	Assemblage compteur
4	13022012.....	Plaque supérieure	19	11235446.....	Assemblage, câble capteur
5	14000871.....	Coude femelle, NPT 3/8 pour tube 3/8	20	13031825.....	Kit, joint torique, collecteur
6	121234170.....	Vis, plaque supérieure	21	14000886.....	Dérivation
7	13022017.....	Ressort, plaque supérieure	1	4000392.....	Assemblage principal
8	13022013.....	Arbre à cames, Remplir d'abord	2	3027832.....	Dispositif de retenue, collecteur, SS
9	11000589.....	Fourche, arbre à cames	2	40576.....	Étriers, plastique
10	21234170.....	Écrou, fourche	1	3031825.....	Kit, joint torique, collecteur
11	14001291.....	Assemb moteur de la valve 368 / capteur optique	22	14001286.....	Kit, contrôle d'écoulement du tuyau de vidange OM26KCS
12	11000269.....	Assemblage capuchon injecteur		4000887.....	Kit, contrôle d'écoulement du tuyau de vidange OM32KCS, OM36KCS, et OM40KCS
13	13025329.....	Assemb «H» Injecteur avec joints toriques et écran, Lt mauve, réservoir 9 pouces OM26KCS	1	4000390.....	Étrier du tuyau de vidange
	4000880.....	Assemb. «J» Injecteur avec joints toriques et écran, Lt bleu, réservoir 10 pouces OM32KCS, OM36KCS, et OM40KCS	1	1030502.....	Boule de lavage à contre courant
14	11243510.....	Assemblage, cont remplissage, 33 gpm	1	4000535.....	Contrôle d'écoulement avec joint torique OM26KCS
				4000536.....	Contrôle d'écoulement avec joint torique OM32KCS, OM36KCS, et OM40KCS
			23	11000811.....	120 V c.a., 60 Hz, Bouchon Amérique N.
			24	24000888.....	Assemblage connecteur, 1 po NPT, plastique avec joint torique et étrier
			25	14000996.....	Raccord, tuyau de vidange, 90°, 1/2 po NPT, tube 1/2 po

ASSEMBLAGE DU BAC À SAUMURE CH20795



N° d'article QTÉ	N° de pièce	Description
1 1	CH15013-1	Bac à saumure avec fentes
2 1	CH15062	Valve de saumure de sécurité
3 2	CH15070	Œillet
4 1	CH16371-16	Tube, 3/8 po x 16 po long.
5 1	CH15024	Capuchon, bac à saumure diam. 4 po (Caplug STP-4)
6 1	CH15013-1	Flotteur de saumure avec un œillet (comme acheté)
7 1	CH15063-1	Assemblage du vérificateur d'air
8 2	BR10332	Tube d'insertion, laiton

Non indiqué

1 1	CH20774	Assemblage de raccord de trop-plein
1 *	CH15031-1	Coude de trop-plein
1 *	CH15031-2	Écrou de trop-plein
1 *	CH16331	Joint d'étanchéité

*Pièces incluses avec l'assemblage de raccord de trop-plein CH20774

DÉPANNAGE

Contrôle 706 - Codes d'erreur

Problème	Cause possible	Solution
Err 1 est affiché.	Les réglages du programme ont été corrompus.	Appuyez sur une touche quelconque. Si Err 1 ne disparaît pas, remplacez le contrôle.
Err 3 est affiché.	Le contrôle ne détecte pas la position de l'arbre à cames et revient à la position de service.	Attendez que le contrôle revienne à la position de service. Le sablier clignotant dans l'affichage indique que le moteur fonctionne.
	L'arbre à cames ne tourne pas pendant l'affichage Err 3.	Vérifiez si le moteur est connecté. Vérifiez que le faisceau de câbles du moteur est connecté au moteur et au module du contrôleur. Vérifiez que le capteur optique est connecté et en place. Vérifiez que l'engrenage du moteur est engagé dans l'arbre à cames. Si tout est connecté, remplacez les composants dans l'ordre suivant : 1. Assemblage moteur, capteur optique 2. Contrôle
	L'arbre à cames tourne pendant plus de 5 minutes pour trouver la position de service :	Vérifiez que le capteur optique est en place et connecté au câble. Regardez s'il y a des saletés dans les fentes de l'arbre à cames. Si le moteur continue à tourner indéfiniment, remplacez les composants suivants dans l'ordre suivant : 1. Capteur optique 2. Contrôle

Système

Problème	Cause possible	Solution
Trop-plein du réservoir de sel.	Connexion lâche du tuyau de sel.	Assurez-vous que toutes les connexions du tuyau de sel sont serrées.
	Le tuyau de saumure est bouché par des débris.	Nettoyez le contrôle de vidange.
Eau coulant ou gouttant à la vidange ou au tuyau de sel après recharge.	Les débris empêchent le disque de la valve n° 4 de se fermer.	Enlevez les débris.
	Disque de la valve n° 4 usé.	Remplacez les disques de valve.
Fuite d'eau dure après recharge.	Recharge inadéquate.	Répétez la recharge après avoir vérifié que le dosage de sel a été correctement réglé.
	Fuite de la valve de dérivation externe.	Remplacez la valve de dérivation.
	Joint torique autour du tube ascendant endommagé.	Remplacez le joint torique.
La valve ne prélève pas de saumure.	Tuyau de vidange obstrué.	Enlevez l'obstruction.
	Injecteur colmaté.	Nettoyez l'injecteur et l'écran.
	Les débris empêchent les disques de valve de se fermer.	Retirez les corps étrangers des disques de valve.
Le contrôle ne recharge pas automatiquement.	L'adaptateur c.a. ou le moteur n'est pas connecté.	Connectez l'alimentation.
	Moteur défectueux.	Remplacez le moteur.
	Compteur colmaté par les débris. L'unité rechargera tous les 7 jours de toute manière.	Retirez et nettoyez le compteur.
Le contrôle recharge à la mauvaise heure du jour.	Heure du jour mal réglée.	Régalez correctement l'heure du jour.
Prélèvement de sel intermittent.	Pression d'eau faible.	Maintenez une arrivée au minimum de 20 psi (1,3 bar).
Aucune eau conditionnée après recharge.	Pas de sel dans le réservoir de sel.	Ajoutez du sel dans le réservoir de sel.
	Injecteur colmaté.	Nettoyez l'injecteur et l'écran.
Lavage à contre courant ou rinçage à un débit excessivement bas ou haut.	Aucun contrôle d'écoulement du tuyau de vidange.	Installez un contrôle d'écoulement dans le tuyau de vidange.
	Tuyau de vidange obstrué.	Enlevez l'obstruction.
Épuisement d'eau conditionnée entre les recharges.	Contrôle incorrectement programmé.	Vérifiez le dosage de sel.
L'indicateur d'écoulement sur le contrôle n'affiche pas l'écoulement de service.	La valve de dérivation est en position dérivation.	Retirez la valve de dérivation de dérivation.
	Câble du compteur sorti de la valve.	Remettez complètement le câble du compteur dans la valve.
	Compteur colmaté par les débris.	Retirez et nettoyez le compteur.

DÉPANNAGE *suite*

Fonctionnement du disque de valve.

Lorsque le contrôle 706 est soulevé (Figure 22 Contrôle retiré) et que le couvercle est retiré, les déflecteurs et l'arbre à cames sont visibles (Figure 23 Agencement de la valve).

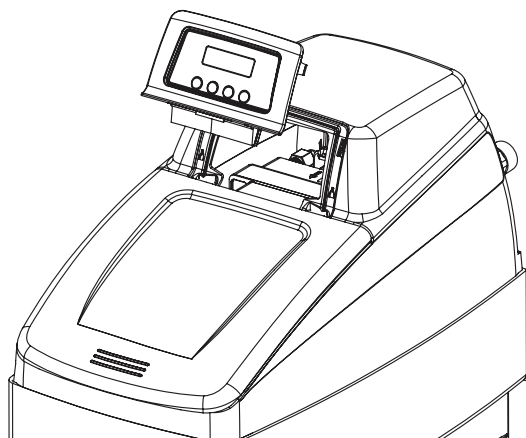


Figure 45 Contrôle retiré

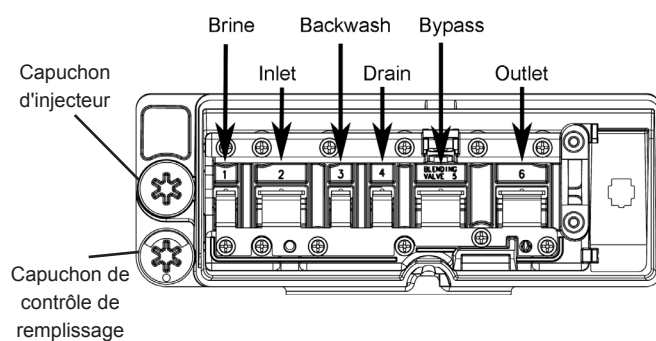


Figure 46 Agencement de la valve

Adoucisseur d'eau

Pentair Residential Filtration, LLC (par la suite «PRF») garantit au propriétaire d'origine que dans des conditions d'utilisation normale : les réservoirs de minéraux, les réservoirs de saumure et les cabinets d'adoucisseur en fibre de verre pour les adoucisseurs d'eau seront exempts de défaut de matériel et de fabrication pendant dix (10) ans à compter de la date d'achat. Le contrôleur électronique de la valve de contrôle, les corps de valve et les pièces internes de valve (sans inclure les injecteurs de saumure) pour les adoucisseurs d'eau seront exempts de défauts de matériel et de fabrication pendant cinq (5) ans à compter de la date d'achat. Les pièces supplémentaires pour les adoucisseurs d'eau non mentionnées ci-dessus seront exemptes de défaut de matériel et de fabrication pendant deux (2) ans à compter de la date d'achat. Les produits de remplacements fournis seront exempts de défaut de matériel et de fabrication pendant le reste de la période de garantie d'origine.

La présente garantie ne couvre pas : (1) la résine d'adoucissement d'eau (2) les dommages causés par les éclairs, les catastrophes naturelles ou autres conditions qui ne sont pas du ressort de PRF (3) les défauts non rapportés pendant les périodes de temps indiquées ci-dessus, (4) les articles fabriqués par d'autres compagnies, (5) les problèmes ou dommages provenant de l'inobservation des directives de PRF, (6) les problèmes ou les dommages provenant de l'abus, du mauvais usage, de la négligence ou d'un accident, (7) les problèmes ou dommages provenant en entier ou en partie de l'altération, de la modification, de la réparation ou de tentative d'altération, de modification, de réparation par un tiers autre que PRF ou un concessionnaire agréé PRF, (8) la non conformité aux codes/ordonnances applicables

En cas de défaut de fabrication ou de matériel d'un produit ou d'une pièce couverte par la garantie, PRF, à sa seule discrétion, réparera ou remplacera le produit ou la pièce avec défaut.

Tous les produits ou pièces avec défaut sujets à une réclamation doivent : (1) avoir une autorisation de renvoi par PRF avec un numéro d'autorisation de renvoi de marchandise, (2) inclure une preuve datée de l'achat du produit ou de la pièce, (3) être renvoyé à PRF avant l'expiration de la garantie applicable, aux frais du client, renvoi pré-payé, (4) être accompagnés d'une lettre comportant le numéro du modèle, le numéro de série (s'il existe) et une brève description du problème.

DANS LA MESURE MAXIMUM AUTORISÉE PAR LA LOI APPLICABLE, PRF DÉNIE TOUTE AUTRE GARANTIE, EXPLICITE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS S'Y LIMITER, LES GARANTIES IMPLICITES DE QUALITÉ MARCHANDE ET D'ADÉQUATION À UN BUT PARTICULIER, AU SUJET DES PRODUITS, PIÈCES ET TOUT MATÉRIEL ÉCRIT D'ACCOMPAGNEMENT.

Dans la mesure maximum autorisée par la loi applicable, PRF ne sera responsable d'aucun dommage quel qu'il soit (y compris, mais sans 'y limiter, la perte de temps, l'inconvenance, les dépenses, le prix du travail et du matériel en connexion avec le retrait ou le remplacement du produit ou pièce, les dommages spéciaux, accessoires consécutifs ou indirects, la perte de profits commerciaux, l'interruption des opérations commerciales, la perte d'informations professionnelles ou tout autre dommage pécunier) provenant de l'utilisation ou de l'incapacité d'utiliser les produits ou pièces défectueuses, même si PRF a été prévenu de la possibilité de ce type de dommages.

La responsabilité maximum de PRF, selon les dispositions de la présente garantie limitée, sera limitée à rembourser le montant payé pour le produit ou la pièce.

REMARQUE : Certains états n'autorisant pas l'exclusion ou la limitation de dommages accessoires ou consécutifs, les limitations ou les exclusions ci-dessus peuvent ne pas s'appliquer.

LA PRÉSENTE GARANTIE ACCORDE DES DROITS LÉGAUX SPÉCIFIQUES ET D'AUTRES DROITS QUI PEUVENT S'APPLIQUER. CES DROITS VARIENT D'UN ÉTAT À L'AUTRE.

7-2010

FEUILLE DE DONNÉES DE PERFORMANCE

Modèle	OM26KCS	OM32KCS	OM36KCS	OM40KCS
Écoulement de service nominal (gpm) (W/upper collector)	8.	10	11	11
Chute de pression au débit de service nominal (psid)	9	11	13.5	15
Capacité nominale (grains à lb de sel)	11,447 @ 2.7 21,330 @ 8.5 26,111 @ 13.15	13,755 @ 3.3 25,631 @ 10.4 31,376 @ 16.0	15,821 @ 3.6 29,481 @ 11.3 36,089 @ 17.5	18,143 @ 4.12 33,809 @ 12.97 41,386 @ 20.0
Efficacité nominale (grains/lb de sel par lb de sel)	4,226 lbs de sel à 2.7 lbs.	"4,160 lbs de sel à 3.3 lbs."	"4,400 lbs de sel à 3.6 lbs."	4,400 lbs de sel à 4.12 lbs.
Débit maximum pendant la régénération (gpm)	2.1	2.7	2.7	2.7
Résine échangeuse d'ions (pied cube)	0.82 ft³ per tank	1.0 ft³ per tank	1.09 ft³ per tank	1.25 ft³ per tank
Dimensions du réservoir	9" x 35"	10" x 35"	10" x 35"	10" x 35"

Pression de fonctionnement : 20 -125 psi ou 1,4 – 8,8 kg/cm2, température de fonctionnement : 1,1 – 43,3 °C ou 34 - 110 °F

Type de sel acceptable : Chlorure de sodium – Sel marin en granule ou grossier

Tous les systèmes ci-dessus testés à 35 psi +/- 5 psi, pH de 7,5 +/- 0,5,

Débit de test de capacité = 50 % du débit de service nominal pour systèmes de différentes tailles.

Ces adoucisseurs d'eau ont été testé par WQA et sont conformes à NSF/ANSI 44 pour les revendications de performance spécifiques comme vérifié et corroborés par ces données de test. Les efficacités de sel nominales ci-dessus ont été également déterminées conformément à NSF/ANSI 44 et sont uniquement valides au dosage de sel indiqué ci-dessus. Un adoucisseur d'eau avec efficacité nominale est un adoucisseur avec régénération initiée par demande (DIR) qui est également conforme aux spécifications de performance spécifiques prévues pour minimiser la quantité de saumure régénérante et d'eau utilisée pour son fonctionnement. Les adoucisseurs d'eau avec efficacité nominale devront avoir une efficacité de sel nominale de pas moins de 3350 grains de dureté totale échangés par livre de sel (basé sur une équivalence de NaCl) (477 grammes de dureté totale échangés par kilogramme de sel) et ne devront pas fournir plus de sel que la valeur nominale indiquée. L'efficacité nominale de l'adoucisseur d'eau, le dosage de sel à cette efficacité, la capacité à ce dosage de sel et celle de l'efficacité sont uniquement valides au dosage de sel indiqué. L'efficacité est mesurée par un test de laboratoire décrit par NSF/ANSI 44. Ce test représente l'efficacité possible maximum que le système peut produire. L'efficacité opérationnelle est l'efficacité réelle obtenue après l'installation du système. Elle typiquement inférieure à l'efficacité à cause de facteurs d'application individuels incluant la dureté de l'eau, l'utilisation de l'eau et autres contaminants réduisant la capacité de l'adoucisseur d'eau. Ces systèmes ne sont pas prévus pour traiter de l'eau dangereuse du point de vue microbiologique ou de qualité inconnue sans désinfection adéquate avant ou après le système. Voir le manuel d'installation du système et le manuel de service pour les instructions de configuration et de programmation. Contactez votre représentant local OMNI FILTER pour les pièces et le service. Voir le manuel du propriétaire pour les informations de garantie.

Notice importante : Pour les conditions d'utilisation, les assertions en rapport avec la santé certifiées par le service de la santé publique de Californie et les pièces de remplacement, voir la feuille de données du produit. Exigences de Iowa :

Vendeur : _____ Date : _____

Acheteur : _____ Date : _____



Testé et certifié par WQA conforme à la norme 44 et à la norme 372 de NSF/ANSI pour la performance des adoucisseurs et pour la conformité à l'exemption de plomb et CSA B483.1.

OMNIFILTER
13845 Bishops Dr., Suite 200
Brookfield, WI 53005
PH: (800) 279-9404



13845 Bishops Dr. | Suite 200 | Brookfield, WI 53005 | United States

P: 262.238.4400 | Customer Care: 800.279.9404 | tech-support@pentair.com | omnifilter.com

All indicated Pentair trademarks and logos are property of Pentair. Third party registered and unregistered trademarks and logos are the property of their respective owners.

Todas las marcas y logos de Pentair son propiedad de Pentair. Las marcas y logos registrados y no registrados de terceros son propiedad de sus respectivos propietarios.

Toutes les marques et logos Pentair indiqués sont la propriété de Pentair. Toutes les autres marques commerciales et déposées et tous les autres logos sont la propriété de leurs détenteurs respectifs.

© 2022 Pentair. All rights reserved.

4002517 Rev F JL22