



Upgrade · The Home Creator Way

Brake Bleeding System

Model:YS-0115C/YS-0115D

Model:YS-0115C/YS-0115D



This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.



Warning-To reduce the risk of injury, user must read instructions manual carefully.

FCC INFORMATION

CAUTION: Changes or modifications not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the equipment!

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions:

- 1) This product may cause harmful interference.
- 2) This product must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

WARNING: Changes or modifications to this product not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the product.

Note: This product has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation.

This product generates, uses and can radiate radio frequency energy, and if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this product does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the product off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures.

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the distance between the product and receiver.
- Connect the product to an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult the dealer or an experienced radio/TV technician for assistance.

SAFETY INSTRUCTIONS

1. Warning-To reduce the risk of injury, user must read instructions manual carefully.
2. The product complies with relevant standards and regulations. Installation of this device must comply with all applicable regulations, and it should only be operated in well-ventilated areas. Please read the user manual before installing and using this equipment.
3. This appliance is not intended for use by persons (including children) with reduced physical, sensory or mental capabilities, or lack of experience and knowledge, unless they have been given supervision or instruction concerning use of the appliance by a person responsible for their safety.
4. Children shall not play with the appliance.
5. Please properly keep product. Check whether the product is abnormal before use. If it is abnormal, please stop using it.
6. Please use the product according to the intended use, warn of potential injury from misuse.
7. Installation Restrictions:During the installation process, it is strictly prohibited to strike or twist the product. Otherwise, this may cause the product to crack and the installation position to deform, adversely affecting the vehicle's appearance and safety performance.

Pre-Installation Requirement:To avoid injury, ensure the vehicle is turned off throughout the entire installation process.

Instruction Compliance:Please follow the installation instructions suitable for your specific vehicle model during installation. Incorrect installation may prevent the product from functioning as a protective device, endangering the lives and safety of the driver and passengers.

Product Validity Note:Product functionality is only guaranteed for properly and fully assembled units.

General Notice:Read these instructions carefully and retain them for future reference.

Safety Precautions:When using the product, basic safety precautions should always be followed to reduce the risk of injury, including the following:

a.A competent adult must assemble the product.

- b.Keep children and pets away during assembly; do not allow children to climb on or play with the product.
- c.Wear protective gloves when installing the product.
- d.Do not use the product if any parts are missing, damaged, or abraded.
- e.Do not over-tighten the fasteners (hardware).
- f.Regularly inspect the product for wear and tear; replace it immediately if damage is detected or parts become detached.

Electrical Safety Warning

Before installation, ensure the vehicle's power supply is turned off to avoid the risk of electrical short circuits. Failure to comply with this instruction may result in vehicle damage or personal injury."

This instruction manual describes the operation and operation of the brake maintenance device. The risk-free operation of this equipment can only be realized if you read the operating instructions and safety instructions completely and strictly follow the instructions contained therein.

Please use and handle the brake maintenance device in a professional manner that complies with safety specifications.Only trained personnel are allowed to change the brake fluid.

For Your Safety

Work performed incorrectly can lead to injury or property damage!

1. Operator must have basic structure and theoretical knowledge of automobile braking system.
2. Only applicable to bleed DOT fluid in automobile brake system and clutch system. Any other kind of use beyond the scope shall be deemed as not being used as required, which may cause equipment failure and must be prohibited.In case of incorrect application, the manufacturer shall not be liable for any damage caused. The risks arising therefrom shall only be borne by the operator.
3. For safety reason, the working pressure shall NOT exceed 3 bar, otherwise the vehicle brake pipeline and the pipeline of the equipment itself may be damaged.

4. Brake fluids are toxic and can lead to serious injury!

- Avoid all contact with brake fluid.
- Wear safety goggles to minimize the risk of injury from splashing.
- Wear suitable, protective gloves to minimize the risk of injury caused by skin contact.
- In case of skin contact with brake fluid, wash off immediately with water.
- Remove contaminated clothing.
- Do not carry any rags or anything else that has been in contact with brake fluid in your clothes.

5. The brake fluid is flammable and fire sources, including hot surfaces(such as smoke), must be avoided.

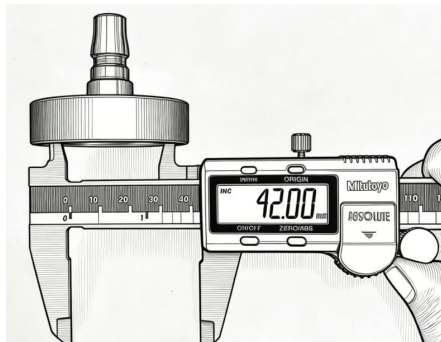
6. Ensure the battery is healthy and the voltage is not lower than 12V.

7. After bleed, the vehicle braking system performance shall be road tested.

8. Perform self bleed on the equipment regularly.

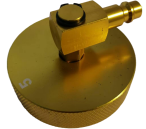
Power supply mode

1. Connect the AC-DC adapter to the host for power supply
2. Connect the car battery conversion line to the main engine for power supply



Notes: The SIZE in the table below refer to the inner diameter of the adapter.

ACCESSORIES LIST

ADAPTERS				
NO.	1	2	3	10
SIZE	43.3MM	51.4MM	47MM	34.5MM
APPLICATIONS	Compatible with Mercedes-Benz, BMW, Audi, Skoda, Fiat, Lexus, Land Rover, Jaguar, Porsche, Buick, Ford, Chevrolet, Volvo, Citroen, Volkswagen, Peugeot, and Renault.	Compatible with Mitsubishi, JAC, Hyundai, Infiniti, Subaru, Renault, Kia series, and BAIC BJEV.	Compatible with Buick commercial vehicle series	Compatible with Nissan series.
ADAPTERS				
NO.	5	6	8	
SIZE	67MM	41.5MM	42MM	
APPLICATIONS	Compatible with Honda series.	Compatible with TOYOTA series.	Compatible with Dodge, Chrysler, and Jeep series	Liquid reservoir (1L) 2PCS

PRODUCT DESCRIPTION

Startup Procedure

The startup procedure describes the connection of the brake maintenance device to the containers with brake fluid, as well as the bleeding of the brake maintenance device. Bleeding of the device must be carried out with the initial startup procedure.

The safety instructions in the section "For your safety" must be strictly observed.

1. Before the initial startup procedure, make sure that the local voltage is the same as the information on the brake maintenance device's rating plate. The rating plate is located on the back of the brake maintenance device.

Only operate the brake maintenance device when the information matches

2. Position the brake maintenance device on a stable, level surface.

3. Unscrew the lid from the container.

4. Place the new brake fluid storage tank in the rear bucket of the brake fluid replacement engine. Prevent tipping over.

5. Feed the suction hose and the pressure balance hose down to the base of the container. One line is used for suction. The other line allows for the excess pressure to flow back into the container.

6. To bleed the brake maintenance device, do not connect the adapter to the vehicle, but only to the filling hose and position it over a collection container.

7. Turn the "ON/OFF switch ON. Press the "Start" button and hold. The pump starts to deliver the brake fluid.

8. Place the adapter over a collection container until the brake fluid flows without any air bubbles.

9. Turn the "ON/OFF" switch OFF and wait for the pressure regulator drops to 0 bar. Remove the adapter.

10. The brake maintenance device is now ready for use, even when the pressure gauge displays 0 bar The pressurized side of the brake maintenance device should be free of bubbles.

INSTRUCTIONS FOR USE

Exchanging brake fluid

- The safety instructions in the section "For your safety" must be strictly observed.
 - Before starting any work, please note the instructions for the vehicle manufacturer for the maximum filling pressure and any other specific instructions.
 - In general, always follow the recommended instructions and guidelines for bleeding the brake system as mandated by the manufacturer for each type of vehicle.
 - Factory settings for the pressure regulator are set to 1.6-2.0 bar. This ensures that the brake fluid reservoir will not become deformed and that no leaks occur at the secondary cuff. Bleeding or exchanging brake fluid with a lower or higher working pressure can be adjusted using the pressure regulator (Max. 3.0 bar).
1. Install the supplied adapter, or the appropriate adapter according to the instructions on the brake fluid reservoir.
 2. Supply power to the brake maintenance device and turn the ON/OFF"switch ON.
 3. Press the "Start" button and hold until the pressure is at least 1.0 bar, The operating pressure can be adjusted with the pressure regulator. With the pressure built-up successfully, release the "Start" button and the brake maintenance device will still work. With the pressure built-up unsuccessfully, release the "Start" button and the brake maintenance device will still work.
- With the pressure built-up unsuccessfully, release the "Start" button and the brake maintenance device will stop working immediately. Possible cause:
- 1) New brake fluid in the container is not enough.
 - 2) The pressure is set too low by the pressure regulator.
 4. Connect the filling hose to the already installed adapter.
 5. Check that the adapter is correctly seated and tight where it connects to the brake fluid reservoir. If brake fluid leaks, immediately switch off the brake maintenance device and find the cause.
 6. Now bleed the brakes, one-by-one, beginning with the back right brake and finishing with the front left brake. To do this, open the valve on the wheel brake cylinder. Catch the old brake fluid with the collection bottle. As soon as the new, bubble-free brake fluid begins to flow out of the drain hole, the valve can be closed again.

7. Then turn the "ON/OFF" switch OFF, to stop the brake maintenance device working.
8. On the pressure gauge check that the pressure has gone down to 0 bar.
Note: Usually the brake maintenance device automatically gets rid of the remaining pressure. However, if during the refilling process, the pressure was regulated lower, there will still be pressure remaining. The pressure does not go down to 0 bar. The pressure regulator must be unloaded first. After turning off the device, turn the pressure regulator to the right until the release point for the remaining pressure is reached. The working pressure drops to 0 bar.
9. Uncouple the depressurized filling hose from the adapter. Remove the adapter from the brake fluid reservoir.
10. The brake fluid reservoir is now full to the rim. Using a pipette, remove enough brake fluid from the brake fluid reservoir until the permissible fill level has been reached (A).
11. Close the brake fluid reservoir.

Important: After completing the bleeding process or exchanging brake fluid, should the operation of the brake or clutch pedal be too long or the pressure behind the operation be to "soft", repeat depressing the pedal several times, each time applying stronger pressure to the pedal or clutch. If the situation remains unchanged, the bleeding procedure needs to be carried out again.

Technical Data

Model	YS-0115C	YS-0115D
Voltage	AC120V 60Hz	AC220V 50Hz
Max Power	24Watt	
Max Flow Rate	1.3LPM	
Working Pressure	0.6- 3.0 bar (the device shall not be set to work at pressure over 3.0 bar)	
No-Brake-fluid Protection	Supported	
Noise	≅ 50dB	

Operating / Device Schematic



- 1. Brake fluid outlet pipe
- 2. Balance tube
- 3. Brake fluid suction pipe
- 4. Pressure gauge
- 5. Pressure regulating valve
- 6. Power switch
- 7. Start button
- 8. Fuse
- 9. DC power port

Troubleshooting

Problem	Cause	Countermeasure
Pump does not suction, or does not build-up pressure,or build-up pressure not stable.	● Fluid reservoir empty ● Pressure regulator fully closed or fully opened up ● Kink in suction hose ● Air in the hose ● Strainer on suction hose or the suction hose is blocked	● Change the container ● Set the correct working pressure(e.g.2.0 bar). ● Remove kink, replace defective hose if necessary ● Clearing blockages
No Power	Wiring faulty	● Check if the wiring is loose ● Check if there is voltage output from the DC port of the power supply ● Check if the fuse is

		blown or if the internal circuit is disconnected
Pump does not depressurized after filling	Pressure Balance Valve faulty	● Bleed brake maintenance device,as with the startup procedure.After use 2.0 bar air source to blow the pressure balance hose
Brake fluid spilled from Pressure regulator	Pressure regulator defective	Replace pressure regulator O ring.
Pressure gauge needle shaking	There is air in the pipeline	Refer to the self emptying method of the equipment
The pressure gauge pressure does not rise	Insufficient brake fluid intake or pressure gauge not sensing pressure	● Ensure that the filling hose is not connected to an adapter ● Check if the filter screen at the brake fluid extraction port is blocked ● Check for damage to the brake fluid extraction pipeline ● Ensure that the pressure regulator is adjusted to the appropriate position 10. Is the Pressure regulating valve's handwheel slipping ● Ensure that there is sufficient brake fluid at the brake fluid extraction port ● After checking the

		pressure gauge, the conduit is blocked
The pressure gauge is too high and does not decrease	Blockage of brake fluid discharge pipeline	● Balance pipe or overflow port blocked ● The pressure regulator handwheel slips

Maintenance and Care

- Before any work is performed on the brake maintenance device, pull out the main plug.
- Never clean the brake maintenance device with a high-pressure steam washer.
- Always keep the brake maintenance device clean. Immediately remove any spilled brake fluid.

Waste Disposal

Please pay attention to environmental compatibility, health risks, waste disposal regulations, and local waste disposal methods.

Warranty and Liability

In principle our "General Terms of Sale and Delivery Terms" apply. These are available to the end-user/operator since contract signing. Warranty and liability claims for personal injury and property damage are excluded, when one or more of the following causes apply:

- Improper use
- Improper startup procedure, operation and maintenance of the brake maintenance device.
- Failure to follow the instructions in the operating manual for the startup

procedure, operation and maintenance.

- Unauthorized change of the brake maintenance device.
- Improper repair.
- Catastrophic events caused by exposure to foreign objects and acts of God.

Customer service requests and payment for the return costs will not be honored when they result from not following the above-mentioned, itemized list of points.

Before returning the product, please contact the manufacturer.





Upgrade · The Home Creator Way

Système de purge des freins

Modèle : YS-0115C/YS-0115D

Modèle : YS-0115C/YS-0115D



Voici le mode d'emploi original. Veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant utilisation. VEVOR se réserve le droit d'interpréter ce manuel à sa guise. L'apparence du produit que vous recevrez peut différer. Nous vous prions de nous excuser si nous ne vous informons pas des mises à jour techniques ou logicielles concernant notre produit.



Avertissement – Afin de réduire les risques de blessure, l'utilisateur doit lire attentivement le manuel d'instructions.

FCC INFORMATION

ATTENTION : Les changements ou modifications non expressément approuvés par la partie responsable de la conformité pourraient annuler le droit de l'utilisateur à utiliser l'équipement !

Cet appareil est conforme à la partie 15 des règles de la FCC. Son fonctionnement est soumis aux deux conditions suivantes :

- 1) Ce produit peut provoquer des interférences nuisibles.
- 2) Ce produit doit accepter toute interférence reçue, y compris les interférences pouvant entraîner un fonctionnement indésirable.

AVERTISSEMENT : Toute modification apportée à ce produit sans l'autorisation expresse de la partie responsable de sa conformité peut annuler le droit de l'utilisateur à utiliser le produit.

Remarque : Ce produit a été testé et déclaré conforme aux limites applicables aux appareils numériques de classe B, conformément à la partie 15 des règles de la FCC. Ces limites sont conçues pour offrir une protection raisonnable contre les interférences nuisibles dans une installation résidentielle.

Ce produit génère, utilise et peut émettre de l'énergie radiofréquence. S'il n'est pas installé et utilisé conformément aux instructions, il peut causer des interférences nuisibles aux communications radio. Toutefois, il n'existe aucune garantie que des interférences ne se produiront pas dans une installation particulière. Si ce produit cause des interférences nuisibles à la réception radio ou télévisée (ce qui peut être déterminé en l'éteignant et en le rallumant), l'utilisateur est invité à essayer de corriger ces interférences en appliquant une ou plusieurs des mesures suivantes.

- Réorienter ou déplacer l'antenne de réception.
- Augmenter la distance entre le produit et le destinataire.
- Branchez le produit sur une prise de courant d'un circuit différent de celui auquel le récepteur est branché.
- Consultez votre revendeur ou un technicien radio/TV expérimenté pour obtenir de l'aide.

SAFETY INSTRUCTIONS

8. Avertissement – Afin de réduire les risques de blessure, l'utilisateur doit lire attentivement le manuel d'instructions.
9. Ce produit est conforme aux normes et réglementations en vigueur. Son installation doit respecter toutes les réglementations applicables et son utilisation doit se faire uniquement dans des endroits bien ventilés. Veuillez lire attentivement le manuel d'utilisation avant d'installer et d'utiliser cet équipement.
10. Cet appareil n'est pas destiné à être utilisé par des personnes (y compris les enfants) dont les capacités physiques, sensorielles ou mentales sont réduites, ou qui manquent d'expérience et de connaissances, à moins qu'elles n'aient été supervisées ou qu'elles n'aient reçu des instructions concernant l'utilisation de l'appareil de la part d'une personne responsable de leur sécurité.
11. Les enfants ne doivent pas jouer avec cet appareil.
12. Veuillez conserver le produit correctement. Vérifiez son état avant utilisation. En cas d'anomalie, cessez immédiatement l'utilisation.
13. Veuillez utiliser le produit conformément à son usage prévu et prendre connaissance des risques de blessures liés à une mauvaise utilisation.
14. Restrictions d'installation : Lors de l'installation, il est strictement interdit de frapper ou de tordre le produit. Cela pourrait entraîner des fissures et une déformation de la structure, affectant ainsi l'esthétique et la sécurité du véhicule.

Exigence préalable à l'installation : Pour éviter toute blessure, assurez-vous que le véhicule est éteint pendant toute la durée de l'installation.

Respect des instructions : Veuillez suivre scrupuleusement les instructions d'installation correspondant à votre modèle de véhicule. Une installation incorrecte peut empêcher le produit de fonctionner correctement et mettre en danger la vie et la sécurité du conducteur et des passagers.

Note relative à la validité du produit : la fonctionnalité du produit n'est garantie que pour les unités correctement et entièrement assemblées.

Avis général : Veuillez lire attentivement ces instructions et les conserver pour référence ultérieure.

Consignes de sécurité : lors de l'utilisation du produit, il convient de toujours respecter les consignes de sécurité de base afin de réduire les risques de blessure, notamment les suivantes :

Un adulte compétent doit assembler le produit.

- b. Tenir les enfants et les animaux domestiques à l'écart pendant le montage ; ne pas laisser les enfants grimper sur le produit ou jouer avec.
- c. Portez des gants de protection lors de l'installation du produit.
- d. N'utilisez pas le produit si des pièces sont manquantes, endommagées ou abîmées.
- e. Ne pas trop serrer les fixations (quincaillerie).
- f. Inspectez régulièrement le produit pour détecter toute usure ; remplacez-le immédiatement si des dommages sont constatés ou si des pièces se détachent.

Avertissement relatif à la sécurité électrique

Avant l'installation, assurez-vous que l'alimentation électrique du véhicule est coupée afin d'éviter tout risque de court-circuit. Le non-respect de cette consigne peut entraîner des dommages au véhicule ou des blessures.

Ce manuel d'instructions décrit le fonctionnement et l'entretien des freins
L'utilisation sans risque de cet appareil n'est possible que si vous lisez attentivement le mode d'emploi. Suivez scrupuleusement et intégralement les instructions d'utilisation et les consignes de sécurité. contenu dans celui-ci.

Veuillez utiliser et manipuler l'appareil d'entretien des freins de manière professionnelle et conforme aux normes en vigueur. Spécifications de sécurité.
Seul le personnel formé est autorisé à changer le liquide de frein.

Pour votre sécurité

Un travail mal effectué peut entraîner des blessures ou des dommages matériels !

- 9. L'opérateur doit posséder des connaissances de base en mécanique automobile, tant sur le plan structurel que théorique. système de freinage .
- 10. Applicable uniquement à la purge du liquide de frein DOT dans le système de freinage et l'embrayage des automobiles. Toute autre utilisation en dehors du

cadre défini sera considérée comme non conforme au système. utilisé conformément aux besoins, ce qui peut entraîner une panne de l'équipement et doit être interdit. En cas d'utilisation incorrecte, le fabricant décline toute responsabilité pour les dommages causés. Les risques encourus sont à la charge exclusive de l'utilisateur.

11. Pour des raisons de sécurité, la pression de service ne doit PAS dépasser 3 bars, sous peine d'endommager la canalisation de frein du véhicule et la canalisation de l'équipement lui-même.

12. Le liquide de frein est toxique et peut entraîner des blessures graves !

- Évitez tout contact avec le liquide de frein.
- Portez des lunettes de sécurité pour minimiser les risques de blessures dues aux éclaboussures.
- Portez des gants de protection adaptés afin de minimiser les risques de blessures causées par contact cutané.
- En cas de contact de la peau avec le liquide de frein, rincer immédiatement à l'eau.
- Retirez les vêtements contaminés.
- Ne transportez aucun chiffon ni aucun autre objet ayant été en contact avec les freins. Du liquide dans vos vêtements.

13. Le liquide de frein est inflammable et il faut éviter toute source d'incendie, notamment les surfaces chaudes (comme la fumée).

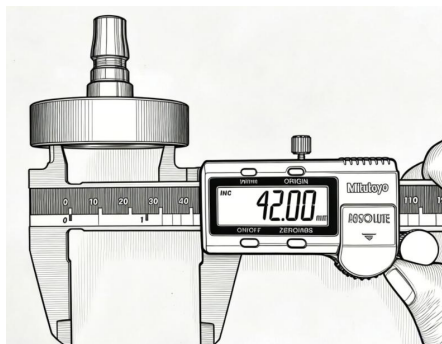
14. Vérifiez que la batterie est en bon état et que sa tension n'est pas inférieure à 12 V.

15. Après la purge, les performances du système de freinage du véhicule doivent être testées sur route.

16. Effectuer régulièrement une auto-purge sur l'équipement.

Mode d'alimentation

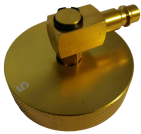
3. Connectez l'adaptateur secteur à l'appareil hôte pour l'alimentation électrique.
4. Raccordez le câble de conversion de la batterie de la voiture au moteur principal pour l'alimentation électrique.



Remarques : La TAILLE indiquée dans le tableau ci-dessous fait référence au diamètre intérieur de l'adaptateur.

ACCESSORIES LIST

ADAPTATEURS				
NON.	1	2	3	10
TAILLE	43,3 mm	51,4 mm	47 mm	34,5 mm
APPLICATIONS	Compatible avec Mercedes-Benz, BMW, Audi, Skoda, Fiat, Lexus, Land Rover, Jaguar, Porsche, Buick, Ford, Chevrolet, Volvo, Citroën,	Compatible avec les séries Mitsubishi, JAC, Hyundai, Infiniti, Subaru, Renault, Kia et BAIC BJEV.	Compatible avec les véhicules utilitaires Buick	Compatible avec les modèles Nissan.

	Volkswagen, Peugeot et Renault.			
ADAPTATEURS				
NON.	5	6	8	
TAILLE	67 mm	41,5 mm	42 mm	
APPLICATIONS	Compatible avec les modèles Honda.	Compatible avec TOYOTA série.	Compatible avec les séries Dodge, Chrysler et Jeep	Réservoir de liquide (1 L) 2 pièces

PRODUCT DESCRIPTION

Procédure de démarrage

La procédure de démarrage décrit le raccordement du dispositif d'entretien des freins aux conteneurs avec Le liquide de frein, ainsi que la purge du dispositif d'entretien des freins. La purge du dispositif doit être effectuée. effectué avec la procédure de démarrage initiale .

Les consignes de sécurité de la section « Pour votre sécurité » doivent être strictement respectées.

8. Avant la procédure de démarrage initiale, assurez-vous que la tension locale correspond aux informations figurant sur la plaque signalétique du dispositif d'entretien des freins. Cette plaque se trouve à l'arrière du frein. dispositif de maintenance .

N'actionnez le dispositif d'entretien des freins que lorsque les informations correspondent.

9. Positionnez le dispositif d'entretien des freins sur une surface stable et plane .

10. Dévissez le couvercle du récipient .

11. Placez le nouveau réservoir de liquide de frein dans le bac arrière du groupe de vidange du liquide de frein . Veillez à éviter tout basculement.
12. Faites descendre le tuyau d'aspiration et le tuyau d'équilibrage de pression jusqu'à la base du conteneur. Une ligne est Utilisée pour l'aspiration. L'autre conduite permet à la surpression de retourner dans le récipient .
13. Pour purger le dispositif d'entretien des freins, ne connectez pas l'adaptateur au véhicule, mais uniquement à la prise de purge. Remplir le tuyau et le positionner au-dessus d'un récipient de collecte .
14. interrupteur « ON/OFF » sur ON. Appuyez sur le bouton « Start » et maintenez-le enfoncé. La pompe commence à délivrer le Liquide de frein.
11. Placez l'adaptateur au-dessus d'un récipient de récupération jusqu'à ce que le liquide de frein s'écoule sans bulles d'air .

12. Mettez l'interrupteur « MARCHE/ARRÊT » sur la position OFF et attendez que la pression du régulateur descende à 0 bar. Retirez le adaptateur.
13. Le dispositif d'entretien des freins est désormais prêt à l'emploi, même si le manomètre affiche 0 bar. Le côté pressurisé du dispositif d'entretien des freins doit être exempt de bulles.

INSTRUCTIONS FOR USE

Remplacement du liquide de frein

- Les consignes de sécurité de la section « Pour votre sécurité » doivent être strictement respectées.
- Avant de commencer tout travail, veuillez prendre connaissance des instructions du constructeur du véhicule concernant la charge maximale. Pression de remplissage et toute autre instruction spécifique.
- En général, suivez toujours les instructions et les directives recommandées pour la purge des freins. système tel que prescrit par le constructeur pour chaque type de véhicule.
- Le réglage d'usine du régulateur de pression est de 1,6 à 2,0 bar. Ceci garantit que le réservoir de liquide de frein ne se déformera pas et qu'il n'y aura pas de fuites au niveau du manchon secondaire. La purge ou le remplacement du liquide de frein à une pression de service inférieure ou supérieure peut être ajusté à l'aide

du régulateur de pression (3,0 bar max.).

12. Installez l'adaptateur fourni ou l'adaptateur approprié selon les instructions sur le réservoir de liquide de frein.

13. Alimentez le dispositif d'entretien des freins et mettez-le en marche. Interrupteur ON/OFF .

14. Appuyez sur le bouton « Démarrer » et maintenez-le enfoncé jusqu'à ce que la pression atteigne au moins 1,0 bar . La pression de fonctionnement peut être ajustée à l'aide du régulateur de pression. Une fois la pression atteinte, relâchez le bouton « Démarrer ». Le dispositif d'entretien des freins fonctionnera toujours. La pression n'ayant pas réussi à s'accumuler, relâchez le bouton « Démarrer » et Le dispositif d'entretien des freins fonctionnera toujours .

La pression n'ayant pas réussi à s'accumuler, relâchez le bouton « Démarrer » et Le dispositif d'entretien des freins cessera immédiatement de fonctionner . Cause possible :

3) La quantité de liquide de frein neuf dans le récipient est insuffisante .

4) La pression est réglée trop bas par le régulateur de pression.

15. Raccordez le tuyau de remplissage à l'adaptateur déjà installé .

16. Vérifiez que l'adaptateur est correctement positionné et bien serré à son point de raccordement au réservoir de liquide de frein. En cas de fuite de liquide de frein, coupez immédiatement l'alimentation du système de freinage et recherchez la cause du problème.

17. Purgez maintenant les freins un par un, en commençant par le frein arrière droit et en terminant par le frein avant gauche. Pour ce faire, ouvrez la vis de purge du maître-cylindre de roue. Récupérez le liquide de frein usagé à l'aide du récipient prévu à cet effet. Dès que le liquide de frein neuf, exempt de bulles, commence à s'écouler par l'orifice de purge, vous pouvez refermer la vis de purge.

18. Mettez ensuite l'interrupteur « MARCHE/ARRÊT » sur OFF pour arrêter le fonctionnement du dispositif d'entretien des freins.

19. Vérifiez sur le manomètre que la pression est bien descendue à 0 bar.

Remarque : Normalement, le dispositif d'entretien des freins élimine automatiquement la pression résiduelle. Toutefois, si la pression a été abaissée lors du remplissage, une pression subsiste. Celle-ci ne descend pas à 0 bar. Il est nécessaire de détendre le régulateur de pression au préalable. Après avoir mis le dispositif hors tension, tournez le régulateur de pression vers la droite jusqu'à

- atteindre le point de décharge de la pression résiduelle. La pression de service retombe alors à 0 bar.
20. Débranchez le tuyau de remplissage dépressurisé de l'adaptateur. Retirez l'adaptateur du réservoir de liquide de frein.
21. Le réservoir de liquide de frein est maintenant plein à ras bord. À l'aide d'une pipette, retirez suffisamment de liquide de frein du réservoir jusqu'à atteindre le niveau de remplissage autorisé (A).
22. Fermez le réservoir de liquide de frein.
- Important :** Après la purge ou le remplacement du liquide de frein, si la course de la pédale de frein ou d'embrayage est trop longue ou si la résistance est insuffisante, appuyez plusieurs fois sur la pédale en augmentant progressivement la pression. Si le problème persiste, La procédure de saignement doit être répétée.

Technical Data		
Modèle	YS-0115C	YS-0115D
Tension	120 V CA 60 Hz	220 V CA 50 Hz
Puissance maximale	24 watts	
Débit maximal	1,3 LPM	
Pression de service	0,6 à 3,0 bar (l'appareil ne doit pas être réglé pour fonctionner à une pression supérieure à 3,0 bar)	
Protection contre le liquide de frein	Soutenu	
Bruit	≅ 50dB	

Schéma de fonctionnement / de l'appareil



11. Tuyau de sortie du liquide de frein
12. Tube d'équilibrage
13. Tuyau d'aspiration du liquide de frein
14. Manomètre
15. soupape de régulation de pression
16. Interrupteur d'alimentation
17. Bouton Démarrer
18. F utiliser
19. port d'alimentation CC

Troubleshooting

Problème	Cause	Contre-mesure
La pompe n'aspire pas, ou ne accumulation de pression, ou accumulation de pression non écurie.	● Réservoir de liquide vide ● Régulateur de pression complètement fermé ou complètement ouvert ● Tuyau d'aspiration plié ● De l'air dans le tuyau ● Le filtre du tuyau d'aspiration ou le tuyau d'aspiration lui-même est obstrué.	● Changer le conteneur ● Réglez la pression de service correcte (ex. 2,0 bar). ● Retirer le pli, remplacer le défectueux tuyau si nécessaire ● Déblocage
Pas de courant	Câblage défectueux	● Vérifiez si le câblage est desserré. ● Vérifiez si une tension est présente à la sortie du

		port CC de l'alimentation. ● Vérifiez si le fusible est grillé ou si le circuit interne est déconnecté.
La pompe ne fonctionne pas dépressurisé après remplissage	Soupape d'équilibrage de pression défectueuse	● Saigner dispositif d'entretien des freins, comme lors de la procédure de démarrage. Après utilisation d'une source d'air de 2,0 bars pour Souffler dans le tuyau d'équilibrage de pression
Du liquide de frein s'est répandu depuis Régulateur de pression	Régulateur de pression défectueux	Remplacer le joint torique du régulateur de pression.
L'aiguille du manomètre vibre	Il y a de l'air dans la canalisation.	Se référer à la méthode d'auto-vidange de l'équipement
La pression indiquée par le manomètre ne monte pas.	de liquide de frein insuffisant ou manomètre ne détectant pas la pression	● Assurez-vous que le tuyau de remplissage n'est pas connecté à un adaptateur ● Vérifiez si le filtre situé au niveau de l' orifice d'extraction du liquide de frein est obstrué. ● Vérifiez si la canalisation d'extraction du liquide de frein est endommagée. ● Assurez-vous que le régulateur de pression est

		réglé sur la position appropriée. 20. La soupape de régulation de pression est -elle ' glissement du volant ● Assurez-vous qu'il y a suffisamment de liquide de frein au niveau de l' orifice d'extraction du liquide de frein. ● Après vérification du manomètre, le conduit est obstrué.
La pression indiquée par le manomètre est trop élevée et ne diminue pas.	Obstruction de la canalisation d'évacuation du liquide de frein	● Tuyau d'équilibrage ou orifice de trop-plein obstrué ● La molette du régulateur de pression glisse

Maintenance and Care

- Avant toute intervention sur le dispositif d'entretien des freins, retirez la fiche principale.
- Ne jamais nettoyer le dispositif d'entretien des freins avec un nettoyeur vapeur haute pression.
- Veillez à toujours maintenir la propreté du dispositif d'entretien des freins. Essuyez immédiatement toute trace de liquide de frein répandu.

Waste Disposal

Veillez prêter attention à la compatibilité environnementale, aux risques sanitaires, à la réglementation en matière d'élimination des déchets et aux méthodes locales d'élimination des déchets.

Garantie et responsabilité

Nos « Conditions générales de vente et de livraison » s'appliquent en principe. Elles sont accessibles à l'utilisateur final / exploitant dès la signature du contrat. Les demandes de garantie et de responsabilité pour dommages corporels et matériels sont exclues lorsque l'une ou plusieurs des causes suivantes s'appliquent :

- Utilisation inappropriée
- Procédure de démarrage, d'utilisation et d'entretien incorrectes du dispositif d'entretien des freins.
- Le non-respect des instructions du manuel d'utilisation relatives à la procédure de démarrage, au fonctionnement et entretien.
- Modification non autorisée du dispositif d'entretien des freins.
- Réparation inadéquate .
- Événements catastrophiques causés par l'exposition à des corps étrangers et par des cas de force majeure.

client et les demandes de prise en charge des frais de retour ne seront pas acceptées si elles ne respectent pas la liste détaillée des points mentionnés ci-dessus. Avant de retourner le produit, veuillez contacter le fabricant.







Upgrade · The Home Creator Way

Bremsenentlüftungssystem

Modell: YS-0115C/YS-0115D

Modell: YS-0115C/YS-0115D



Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie die gesamte Bedienungsanleitung vor der Inbetriebnahme sorgfältig durch. VEVOR behält sich die Auslegung der Bedienungsanleitung vor. Das Aussehen des Produkts kann von dem gelieferten Produkt abweichen. Wir bitten um Verständnis, dass wir Sie nicht erneut über etwaige Technologie- oder Software-Updates informieren werden .



Warnung – Um das Verletzungsrisiko zu verringern, muss der Benutzer die Bedienungsanleitung sorgfältig lesen.

FCC INFORMATION

VORSICHT: Änderungen oder Modifikationen, die nicht ausdrücklich von der für die Einhaltung der Vorschriften verantwortlichen Partei genehmigt wurden, können zum Erlöschen der Berechtigung des Benutzers zum Betrieb des Geräts führen! Dieses Gerät entspricht Teil 15 der FCC-Bestimmungen. Der Betrieb unterliegt den folgenden zwei Bedingungen:

- 1) Dieses Produkt kann schädliche Störungen verursachen.
- 2) Dieses Produkt muss alle empfangenen Störungen akzeptieren, einschließlich solcher, die einen unerwünschten Betrieb verursachen können.

WARNUNG: Änderungen oder Modifikationen an diesem Produkt, die nicht ausdrücklich von der für die Einhaltung der Vorschriften verantwortlichen Partei genehmigt wurden, können zum Verlust der Berechtigung des Benutzers zum Betrieb des Produkts führen.

Hinweis: Dieses Produkt wurde getestet und entspricht den Grenzwerten für ein digitales Gerät der Klasse B gemäß Teil 15 der FCC-Bestimmungen. Diese Grenzwerte sollen einen angemessenen Schutz vor schädlichen Störungen in Wohngebieten gewährleisten.

Dieses Produkt erzeugt, verwendet und kann Hochfrequenzenergie abstrahlen. Bei nicht vorschriftsmäßiger Installation und Verwendung kann es Störungen des Funkverkehrs verursachen. Es kann jedoch nicht ausgeschlossen werden, dass in bestimmten Fällen Störungen auftreten. Sollte dieses Produkt Störungen beim Radio- oder Fernsehempfang verursachen (was durch Ein- und Ausschalten des Produkts festgestellt werden kann), wird dem Benutzer empfohlen, die Störung durch eine oder mehrere der folgenden Maßnahmen zu beheben.

- Die Empfangsantenne neu ausrichten oder an einem anderen Ort aufstellen.
- Vergrößern Sie den Abstand zwischen Produkt und Empfänger.
- Schließen Sie das Produkt an eine Steckdose an, die zu einem anderen Stromkreis gehört als der, an dem der Empfänger angeschlossen ist.
- Wenden Sie sich an Ihren Händler oder einen erfahrenen Radio-/Fernsehtechniker, um Unterstützung zu erhalten.

SAFETY INSTRUCTIONS

15. Warnung – Um das Verletzungsrisiko zu verringern, muss der Benutzer die Bedienungsanleitung sorgfältig lesen.
16. Das Produkt entspricht den geltenden Normen und Vorschriften. Die Installation dieses Geräts muss allen anwendbaren Vorschriften entsprechen und es darf nur in gut belüfteten Bereichen betrieben werden. Bitte lesen Sie die Bedienungsanleitung vor der Installation und Inbetriebnahme des Geräts.
17. Dieses Gerät ist nicht für die Verwendung durch Personen (einschließlich Kinder) mit eingeschränkten physischen, sensorischen oder geistigen Fähigkeiten oder mangelnder Erfahrung und Kenntnis bestimmt, es sei denn, sie werden von einer für ihre Sicherheit verantwortlichen Person beaufsichtigt oder in die Verwendung des Geräts eingewiesen.
18. Kinder dürfen nicht mit dem Gerät spielen.
19. Bitte bewahren Sie das Produkt ordnungsgemäß auf. Prüfen Sie es vor Gebrauch auf Beschädigungen. Sollte es Beschädigungen aufweisen, verwenden Sie es bitte nicht weiter.
20. Bitte verwenden Sie das Produkt gemäß dem vorgesehenen Verwendungszweck. Wir weisen auf mögliche Verletzungen durch unsachgemäße Verwendung hin.
21. Installationshinweise: Während der Installation ist es strengstens verboten, das Produkt zu schlagen oder zu verdrehen. Andernfalls kann es zu Rissen im Produkt und Verformungen an der Einbauposition kommen, was das Erscheinungsbild und die Sicherheit des Fahrzeugs beeinträchtigt.
Voraussetzung für die Installation: Um Verletzungen zu vermeiden, muss sichergestellt werden, dass das Fahrzeug während des gesamten Installationsvorgangs ausgeschaltet ist.
Anleitung beachten: Bitte befolgen Sie bei der Installation die für Ihr Fahrzeugmodell geltenden Installationsanweisungen. Eine fehlerhafte Installation kann die Schutzfunktion des Produkts beeinträchtigen und die Sicherheit von Fahrer und Beifahrern gefährden.
Hinweis zur Produktgültigkeit: Die Produktfunktionalität wird nur bei ordnungsgemäß und vollständig montierten Geräten gewährleistet.

Allgemeiner Hinweis: Lesen Sie diese Anweisungen sorgfältig durch und bewahren Sie sie zum späteren Nachschlagen auf.

Sicherheitsvorkehrungen: Bei der Verwendung des Produkts sollten stets grundlegende Sicherheitsvorkehrungen getroffen werden, um das Verletzungsrisiko zu verringern. Dazu gehören unter anderem die folgenden: Das Produkt muss von einem mündigen Erwachsenen zusammengebaut werden.

b. Halten Sie Kinder und Haustiere während der Montage fern; lassen Sie Kinder nicht auf das Produkt klettern oder damit spielen.

c. Tragen Sie beim Installieren des Produkts Schutzhandschuhe.

d. Das Produkt darf nicht verwendet werden, wenn Teile fehlen, beschädigt oder abgenutzt sind.

e. Die Befestigungselemente (Hardware) nicht zu fest anziehen.

f. Überprüfen Sie das Produkt regelmäßig auf Verschleiß und Abnutzung; ersetzen Sie es sofort, wenn Beschädigungen festgestellt werden oder sich Teile lösen.

Warnung vor elektrischer Sicherheit

Vor dem Einbau muss die Stromversorgung des Fahrzeugs ausgeschaltet sein, um Kurzschlüsse zu vermeiden. Die Nichtbeachtung dieser Anweisung kann zu Fahrzeugschäden oder Personenschäden führen.

Diese Bedienungsanleitung beschreibt die Funktionsweise und die Wartung der Bremsanlage. Gerät. Ein risikofreier Betrieb dieses Geräts ist nur gewährleistet, wenn Sie die Bedienungsanleitung lesen. Die Betriebs- und Sicherheitsanweisungen sind vollständig und strikt zu befolgen. darin enthalten.

Bitte verwenden und handhaben Sie das Bremsenwartungsgerät fachgerecht und gemäß den geltenden Vorschriften. Sicherheitsbestimmungen. Nur geschultes Personal darf die Bremsflüssigkeit wechseln.

Zu Ihrer Sicherheit

Unsachgemäß ausgeführte Arbeiten können zu Verletzungen oder Sachschäden führen!

17. Der Bediener muss über grundlegende Kenntnisse der Struktur und Theorie

von Kraftfahrzeugen verfügen. Bremssystem .

18. Nur anwendbar zum Entlüften von DOT-Bremsflüssigkeit in Brems- und Kupplungssystemen von Kraftfahrzeugen. System. Jede andere Nutzung, die über den Geltungsbereich hinausgeht, gilt als nicht zulässig. Die Verwendung gemäß den Vorgaben kann zu Geräteausfällen führen und muss daher verboten werden. Bei unsachgemäßer Anwendung haftet der Hersteller nicht für etwaige Schäden. Die daraus entstehenden Risiken trägt ausschließlich der Anwender.

19. Aus Sicherheitsgründen darf der Betriebsdruck 3 bar nicht überschreiten, da sonst die Bremsleitung des Fahrzeugs und die Leitung des Geräts selbst beschädigt werden könnten.

20. Bremsflüssigkeiten sind giftig und können zu schweren Verletzungen führen!

- Jeglichen Kontakt mit Bremsflüssigkeit vermeiden.
- Tragen Sie eine Schutzbrille, um das Verletzungsrisiko durch Spritzer zu minimieren.
- Tragen Sie geeignete Schutzhandschuhe, um das Verletzungsrisiko zu minimieren. Hautkontakt.
- Bei Hautkontakt mit Bremsflüssigkeit sofort mit Wasser abwaschen .
- Kontaminierte Kleidung ausziehen.
- Führen Sie keine Lappen oder andere Gegenstände mit sich, die mit Bremsen in Berührung gekommen sind. Flüssigkeit in Ihrer Kleidung.

21. Die Bremsflüssigkeit ist entzündlich, daher müssen Brandquellen, einschließlich heißer Oberflächen (wie Rauch), vermieden werden.

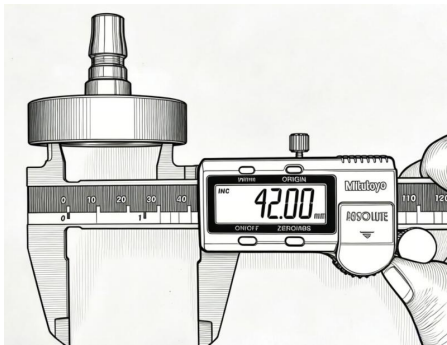
22. Stellen Sie sicher, dass die Batterie in gutem Zustand ist und die Spannung nicht unter 12 V liegt.

23. Nach dem Entlüften muss die Leistungsfähigkeit des Bremssystems des Fahrzeugs auf der Straße getestet werden .

24. Führen Sie regelmäßig eine Selbstentleerung der Geräte durch.

Stromversorgungsmodus

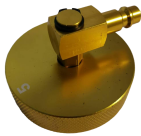
- Schließen Sie den AC/DC-Adapter zur Stromversorgung an den Host an.
- Schließen Sie die Umrüstleitung für die Autobatterie an den Hauptmotor an, um die Stromversorgung sicherzustellen.



Anmerkungen: Die Größenangaben in der folgenden Tabelle beziehen sich auf den Innendurchmesser des Adapters.

ACCESSORIES LIST

ADAPTER				
NEIN.	1	2	3	10
GRÖSSE	43,3 mm	51,4 mm	47 mm	34,5 mm
ANWENDUNGEN	Kompatibel mit Mercedes-Benz, BMW, Audi, Skoda, Fiat, Lexus, Land Rover, Jaguar, Porsche,	Kompatibel mit Mitsubishi, JAC, Hyundai, Infiniti, Subaru,	Kompatibel mit der Buick Nutzfahrzeugserie	Kompatibel mit Nissan-Modellen.

	Buick, Ford, Chevrolet, Volvo, Citroen, Volkswagen, Peugeot und Renault.	Renault, Kia und BAIC BJEV.		
ADAPTER				 Flüssigkeitsbehälter (1 l) 2 Stück
NEIN.	5	6	8	
GRÖSSE	67 mm	41,5 mm	42 mm	
ANWENDUNG EN	Kompatibel mit Honda-Modelle n.	Kompatibel mit TOYOTA Serie.	Kompatibel mit Dodge-, Chrysler- und Jeep-Serien	

PRODUCT DESCRIPTION

Startvorgang

Das Inbetriebnahmeverfahren beschreibt den Anschluss der Bremswartungseinrichtung an die Behälter mit Bremsflüssigkeit sowie das Entlüften des Bremsenwartungssystems. Das System muss entlüftet werden. wurde im Rahmen des anfänglichen Inbetriebnahmeprozesses durchgeführt . Die Sicherheitshinweise im Abschnitt „Zu Ihrer Sicherheit“ müssen unbedingt beachtet werden.

15. Angaben auf dem Typenschild des Bremswartungsgeräts übereinstimmt . Das Typenschild befindet sich auf der Rückseite des Bremsgeräts. Wartungsgerät .

Das Bremswartungsgerät nur dann betätigen, wenn die Informationen übereinstimmen

16. Positionieren Sie das Bremswartungsgerät auf einer stabilen, ebenen Fläche .

17. Schrauben Sie den Deckel vom Behälter ab .

18. Platzieren Sie den neuen Bremsflüssigkeitsbehälter im hinteren Behälter des Bremsflüssigkeitswechsellmotors . Achten Sie auf Kippsicherheit.
19. Führen Sie den Saugschlauch und den Druckausgleichsschlauch bis zum Boden des Behälters. Eine Leitung ist Die andere Leitung dient der Absaugung. Sie ermöglicht es, dass der Überdruck zurück in den Behälter fließt .
20. Zum Entlüften der Bremsenwartungseinrichtung schließen Sie den Adapter nicht an das Fahrzeug an, sondern nur an die Füllschlauch anbringen und über einen Auffangbehälter positionieren .
21. Schalten Sie den Ein-/Ausschalter ein . Drücken und halten Sie die Starttaste. Die Pumpe beginnt mit der Förderung. Bremsflüssigkeit.
14. Platzieren Sie den Adapter über einem Auffangbehälter, bis die Bremsflüssigkeit blasenfrei austritt .
15. Schalten Sie den „EIN/AUS“-Schalter aus und warten Sie, bis der Druckregler auf 0 bar abfällt. Entfernen Sie den/die/das Adapter.
16. Das Bremswartungsgerät ist nun betriebsbereit, auch wenn das Manometer 0 bar anzeigt. Die Druckseite des Bremswartungsgeräts muss blasenfrei sein.

INSTRUCTIONS FOR USE

Bremsflüssigkeitswechsel

- Die Sicherheitshinweise im Abschnitt „Zu Ihrer Sicherheit“ müssen unbedingt beachtet werden.
- Bitte beachten Sie vor Beginn jeglicher Arbeiten die Anweisungen des Fahrzeugherstellers bezüglich der maximalen... Fülldruck und alle anderen spezifischen Anweisungen.
- Generell sollten Sie stets die empfohlenen Anweisungen und Richtlinien zum Entlüften der Bremsen befolgen. System, wie vom Hersteller für jeden Fahrzeugtyp vorgeschrieben.
- Die Werkseinstellung des Druckreglers beträgt 1,6–2,0 bar. Dadurch wird eine Verformung des Bremsflüssigkeitsbehälters und ein Austreten von Bremsflüssigkeit an der Sekundärmanschette verhindert. Das Entlüften oder der Austausch der Bremsflüssigkeit mit einem niedrigeren oder höheren Arbeitsdruck kann über den Druckregler (max. 3,0 bar) eingestellt werden.

23. Installieren Sie den mitgelieferten Adapter oder den entsprechenden Adapter gemäß der Anleitung. die Anweisungen auf dem Bremsflüssigkeitsbehälter.

24. Schließen Sie die Bremswartungseinrichtung an und schalten Sie sie ein. EIN/AUS-Schalter EIN .

25. Drücken und halten Sie die „Start“-Taste, bis der Druck mindestens 1,0 bar beträgt . Der Betriebsdruck kann mit dem Druckregler eingestellt werden. Sobald der Druck erfolgreich aufgebaut wurde, lassen Sie die „Start“-Taste los. Die Bremswartungseinrichtung wird weiterhin funktionieren. Nachdem der Druckaufbau erfolglos geblieben ist, lassen Sie die „Start“-Taste los und Die Bremswartungsvorrichtung funktioniert weiterhin .

Nachdem der Druckaufbau erfolglos geblieben ist, lassen Sie die „Start“-Taste los und Die Bremswartungseinrichtung funktioniert sofort nicht mehr . Mögliche Ursache :

5) Neue Bremsflüssigkeit im Behälter reicht nicht aus .

6) Der Druck ist vom Druckregler zu niedrig eingestellt.

26. Schließen Sie den Einfüllschlauch an den bereits installierten Adapter an .

27. Prüfen Sie, ob der Adapter korrekt und fest am Bremsflüssigkeitsbehälter sitzt. Bei Bremsflüssigkeitsverlust schalten Sie das Bremswartungsgerät sofort aus und suchen Sie die Ursache.

28. Entlüften Sie nun die Bremsen nacheinander, beginnend mit der hinteren rechten Bremse und endend mit der vorderen linken. Öffnen Sie dazu das Ventil am Radbremszylinder. Fangen Sie die alte Bremsflüssigkeit mit dem Auffangbehälter auf. Sobald die neue, blasenfreie Bremsflüssigkeit aus der Ablassöffnung fließt, kann das Ventil wieder geschlossen werden.

29. Schalten Sie anschließend den "EIN/AUS"-Schalter aus, um die Funktion der Bremswartungseinrichtung zu beenden.

30. Prüfen Sie am Manometer, ob der Druck auf 0 bar gesunken ist.

Hinweis: Normalerweise baut das Bremswartungsgerät den Restdruck automatisch ab. Wurde der Druck jedoch während des Befüllvorgangs reduziert, verbleibt Restdruck. Dieser sinkt nicht auf 0 bar. Der Druckregler muss zunächst entlastet werden. Drehen Sie nach dem Ausschalten des Geräts den Druckregler nach rechts, bis der Entlastungspunkt für den Restdruck erreicht ist. Der Betriebsdruck sinkt dann auf 0 bar.

31. Den drucklosen Einfüllschlauch vom Adapter abkoppeln. Den Adapter vom

Bremsflüssigkeitsbehälter entfernen.

32. Der Bremsflüssigkeitsbehälter ist nun bis zum Rand gefüllt. Entnehmen Sie mithilfe einer Pipette so viel Bremsflüssigkeit aus dem Bremsflüssigkeitsbehälter, bis der zulässige Füllstand (A) erreicht ist.

33. Bremsflüssigkeitsbehälter schließen.

Wichtig: Sollte nach dem Entlüften oder Bremsflüssigkeitswechsel der Pedalweg des Brems- oder Kupplungspedals zu lang sein oder der Betätigungsdruck zu gering, betätigen Sie das Pedal mehrmals und erhöhen Sie dabei jedes Mal den Druck. Bleibt die Situation unverändert, Die Blutentnahme muss wiederholt werden.

Technical Data		
Modell	YS-0115C	YS-0115D
Stromspannung	AC120V 60 Hz	Wechselstrom 220 V , 50 Hz
Maximale Leistung	24 Watt	
Maximaler Durchfluss	1,3 l/min	
Betriebsdruck	0,6-3,0 bar (Das Gerät darf nicht für einen Betrieb mit einem Druck über 3,0 bar eingestellt werden)	
Kein Bremsflüssigkeitsschutz	Unterstützt	
Lärm	≤50dB	

Betriebs-/Geräteschema



- 21. Bremsflüssigkeitsauslassrohr
- 22. Ausgleichsrohr
- 23. Bremsflüssigkeits -Saugrohr
- 24. Manometer
- 25. Druckregelventil
- 26. Netzschalter
- 27. Startknopf
- 28. F -Nutzung
- 29. Gleichstromanschluss

Troubleshooting

Problem	Ursache	Gegenmaßnahme
Die Pumpe saugt nicht. oder tut es nicht Druckaufbau oder Druckaufbau nicht stabil.	● Flüssigkeitsbehälter leer ● Druckregler vollständig geschlossen oder vollständig geöffnet ● Knick im Saugschlauch ● Luft im Schlauch ● Das Sieb am Saugschlauch oder der Saugschlauch selbst ist verstopft.	● Ändern Sie den Container ● Stellen Sie den korrekten Betriebsdruck ein (z. B. 2,0 bar). ● Knicke beseitigen, defekte Teile ersetzen Schlauch, falls erforderlich ● Beseitigung von Verstopfungen
Kein Strom	Verkabelungsfehler	● Prüfen Sie, ob die Verkabelung locker ist. ● Prüfen Sie, ob am DC-Anschluss des Netzteils eine

		Spannung anliegt. ● Prüfen Sie, ob die Sicherung durchgebrannt oder der interne Stromkreis unterbrochen ist.
Die Pumpe funktioniert nicht nach dem Füllen drucklos gemacht	Druckausgleichsventil defekt	● Bluten Bremswartungsgerät, wie beim Startvorgang. Nach Gebrauch 2,0 bar Luftzufuhr. Den Druckausgleichsschlauch durchblasen
Bremsflüssigkeit ausgelaufen Druckregler	Druckregler defekt	Den O-Ring des Druckreglers ersetzen.
Die Nadel des Manometers wackelt	In der Leitung befindet sich Luft.	Beachten Sie die Selbstentleerungsmethode des Geräts.
Der Druck im Manometer steigt nicht an.	Unzureichende Bremsflüssigkeitszufuhr oder Druckanzeige misst keinen Druck	● Stellen Sie sicher, dass der Füllschlauch nicht an einen Adapter angeschlossen ist. ● Prüfen Sie, ob das Filtersieb am Bremsflüssigkeitsabsauganschluss verstopft ist. ● Bremsflüssigkeitsabsaugleitung auf Beschädigungen . ● Stellen Sie sicher, dass der Druckregler auf die richtige Position eingestellt ist. 30. Ist das Druckregelventil s Handrad rutscht ● Stellen Sie sicher, dass sich ausreichend Bremsflüssigkeit am Bremsflüssigkeitsentnahmeanschluss befindet .

		● Nach Überprüfung des Manometers ist die Leitung blockiert.
Der Druckmesser zeigt einen zu hohen Wert an und der Druck sinkt nicht.	Verstopfung der Bremsflüssigkeitsableitung ^g	● Ausgleichsrohr oder Überlauföffnung blockiert ● Das Handrad des Druckreglers rutscht durch

Maintenance and Care

- Bevor Arbeiten an der Bremsenwartungseinrichtung durchgeführt werden, muss der Hauptstecker herausgezogen werden.
- Die Bremswartungseinrichtung darf niemals mit einem Hochdruckdampfreiniger gereinigt werden.
- Das Bremsenwartungsgerät muss stets sauber gehalten werden. Verschüttete Bremsflüssigkeit wird sofort entfernt .

Waste Disposal

Bitte beachten Sie die Umweltverträglichkeit, die Gesundheitsrisiken, die Abfallentsorgungsvorschriften und die örtlichen Abfallentsorgungsmethoden.

Gewährleistung und Haftung

Grundsätzlich gelten unsere „Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen“. Diese stehen dem Endnutzer / Betreiber ab Vertragsabschluss zur Verfügung. Gewährleistungs- und Haftungsansprüche wegen Personen- und Sachschäden sind ausgeschlossen, wenn einer oder mehrere der folgenden Gründe vorliegen:

- Unsachgemäße Verwendung
- Unsachgemäße Inbetriebnahme, Bedienung und Wartung der

Bremswartungseinrichtung.

- Die Nichtbeachtung der Anweisungen in der Bedienungsanleitung für den Startvorgang, den Betrieb und Wartung.
- Unbefugter Austausch der Bremswartungseinrichtung.
- Unsachgemäße Reparatur .
- Katastrophale Ereignisse, die durch den Kontakt mit Fremdkörpern und höhere Gewalt verursacht werden.

Kundendienstanfragen und die Übernahme der Rücksendekosten werden nicht anerkannt, wenn die oben genannten Punkte nicht beachtet wurden. Bitte kontaktieren Sie den Hersteller, bevor Sie das Produkt zurücksenden.







Upgrade • The Home Creator Way

Sistema di spurgo dei freni

Modello: YS-0115C/YS-0115D

Modello: YS-0115C/YS-0115D



Queste sono le istruzioni originali, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima dell'uso. VEVOR si riserva il diritto di interpretare a proprio piacimento il presente manuale d'uso. L'aspetto del prodotto potrebbe differire leggermente da quello del prodotto ricevuto. Ci scusiamo se non vi informeremo tempestivamente di eventuali aggiornamenti tecnologici o software del nostro prodotto.



Attenzione: per ridurre il rischio di lesioni, l'utente deve leggere attentamente il manuale di istruzioni.

FCC INFORMATION

ATTENZIONE: Modifiche o alterazioni non espressamente approvate dalla parte responsabile della conformità potrebbero invalidare l'autorizzazione dell'utente all'utilizzo dell'apparecchiatura!

Questo dispositivo è conforme alla Parte 15 delle norme FCC. Il funzionamento è soggetto alle seguenti due condizioni:

- 1) Questo prodotto può causare interferenze dannose.
- 2) Questo prodotto deve accettare qualsiasi interferenza ricevuta, comprese le interferenze che potrebbero causare un funzionamento indesiderato.

AVVERTENZA: Qualsiasi modifica o alterazione a questo prodotto non espressamente approvata dalla parte responsabile della conformità potrebbe invalidare l'autorizzazione dell'utente a utilizzare il prodotto.

Nota: questo prodotto è stato testato ed è risultato conforme ai limiti per un dispositivo digitale di Classe B ai sensi della Parte 15 delle norme FCC. Questi limiti sono progettati per fornire una protezione ragionevole contro le interferenze dannose in un'installazione residenziale.

Questo prodotto genera, utilizza e può irradiare energia a radiofrequenza e, se non installato e utilizzato in conformità con le istruzioni, può causare interferenze dannose alle comunicazioni radio. Tuttavia, non vi è alcuna garanzia che non si verifichino interferenze in una particolare installazione. Se questo prodotto causa interferenze dannose alla ricezione radio o televisiva, cosa che può essere determinata spegnendo e riaccendendo il prodotto, si consiglia all'utente di provare a correggere l'interferenza adottando una o più delle seguenti misure.

- Riorientare o riposizionare l'antenna ricevente.
- Aumentare la distanza tra il prodotto e il ricevitore.
- Collegare il prodotto a una presa di corrente su un circuito diverso da quello a cui è collegato il ricevitore.
- Per assistenza, consultare il rivenditore o un tecnico radio/TV esperto.

SAFETY INSTRUCTIONS

22. Attenzione: per ridurre il rischio di lesioni, l'utente deve leggere attentamente il manuale di istruzioni.
23. Il prodotto è conforme agli standard e alle normative vigenti. L'installazione di questo dispositivo deve essere conforme a tutte le normative applicabili e il suo utilizzo deve avvenire esclusivamente in aree ben ventilate. Si prega di leggere il manuale d'uso prima di installare e utilizzare l'apparecchiatura.
24. Questo apparecchio non è destinato all'uso da parte di persone (compresi i bambini) con ridotte capacità fisiche, sensoriali o mentali, o prive di esperienza e conoscenza, a meno che non siano state supervisionate o istruite sull'uso dell'apparecchio da una persona responsabile della loro sicurezza.
25. I bambini non devono giocare con l'apparecchio.
26. Conservare il prodotto in modo appropriato. Prima dell'uso, verificare che il prodotto non presenti anomalie. In caso di anomalie, interromperne immediatamente l'utilizzo.
27. Si prega di utilizzare il prodotto secondo le istruzioni d'uso. Attenzione ai potenziali rischi di lesioni derivanti da un uso improprio.
28. Restrizioni di installazione: Durante il processo di installazione, è severamente vietato colpire o torcere il prodotto. In caso contrario, il prodotto potrebbe incrinarsi e il punto di installazione potrebbe deformarsi, compromettendo l'aspetto e la sicurezza del veicolo.
Requisito preliminare all'installazione: Per evitare infortuni, assicurarsi che il veicolo sia spento durante l'intero processo di installazione.
Conformità alle istruzioni: Durante l'installazione, si prega di seguire le istruzioni specifiche per il proprio modello di veicolo. Un'installazione errata potrebbe impedire al prodotto di funzionare come dispositivo di protezione, mettendo a rischio la vita e la sicurezza del conducente e dei passeggeri.
Nota sulla validità del prodotto: la funzionalità del prodotto è garantita solo per le unità assemblate correttamente e completamente.
Avviso generale: Leggere attentamente queste istruzioni e conservarle per riferimento futuro.
Precauzioni di sicurezza: Quando si utilizza il prodotto, è necessario seguire

sempre le precauzioni di sicurezza di base per ridurre il rischio di lesioni, tra cui le seguenti:

Il prodotto deve essere assemblato da un adulto competente.

b. Tenere lontani bambini e animali domestici durante il montaggio; non permettere ai bambini di arrampicarsi sul prodotto o di giocarci.

c. Indossare guanti protettivi durante l'installazione del prodotto.

d. Non utilizzare il prodotto se mancano delle parti, se sono danneggiate o abrasate.

e. Non serrare eccessivamente i dispositivi di fissaggio (ferramenta).

f. Ispezionare regolarmente il prodotto per verificare l'eventuale presenza di usura; sostituirlo immediatamente se si riscontrano danni o se alcune parti si staccano.

Avviso di sicurezza elettrica

Prima dell'installazione, assicurarsi che l'alimentazione del veicolo sia disattivata per evitare il rischio di cortocircuiti. Il mancato rispetto di questa istruzione può causare danni al veicolo o lesioni personali.

Questo manuale di istruzioni descrive il funzionamento e le modalità di manutenzione dei freni. dispositivo. Il funzionamento senza rischi di questa apparecchiatura può essere realizzato solo se si legge il Seguire scrupolosamente le istruzioni operative e le istruzioni di sicurezza. in esso contenuto.

Si prega di utilizzare e maneggiare il dispositivo di manutenzione dei freni in modo professionale e conforme a Specifiche di sicurezza. Solo il personale addestrato è autorizzato a sostituire il liquido dei freni.

Per la tua sicurezza

Un lavoro eseguito in modo errato può causare lesioni o danni materiali!

25. L'operatore deve possedere conoscenze di base sulla struttura e sulla teoria dell'automobile. sistema frenante .

26. Applicabile solo allo spurgo del liquido DOT nell'impianto frenante e nella frizione dell'automobile. sistema. Qualsiasi altro tipo di utilizzo al di fuori dell'ambito sarà considerato non utilizzato come richiesto, il che può causare

guasti alle apparecchiature e deve essere vietato. In caso di In caso di applicazione errata , il produttore non sarà responsabile per eventuali danni causati. I rischi derivanti da tale applicazione saranno a carico esclusivo dell'operatore.

27. Per motivi di sicurezza, la pressione di esercizio NON deve superare i 3 bar, altrimenti potrebbero danneggiarsi la tubazione dei freni del veicolo e la tubazione dell'apparecchiatura stessa.

28. Il liquido dei freni è tossico e può causare gravi lesioni!

- Evitare qualsiasi contatto con il liquido dei freni.
- Indossa occhiali protettivi per ridurre al minimo il rischio di lesioni dovute agli schizzi.
- Indossa guanti protettivi adeguati per ridurre al minimo il rischio di lesioni causate da contatto con la pelle.
- In caso di contatto della pelle con il liquido dei freni, lavare immediatamente con acqua .
- Rimuovere gli indumenti contaminati.
- Non trasportare stracci o qualsiasi altra cosa che sia stata a contatto con i freni liquido nei tuoi vestiti.

29. Il liquido dei freni è infiammabile e occorre evitare fonti di fuoco, comprese le superfici calde (come il fumo).

30. Assicurati che la batteria sia in buone condizioni e che la tensione non sia inferiore a 12V.

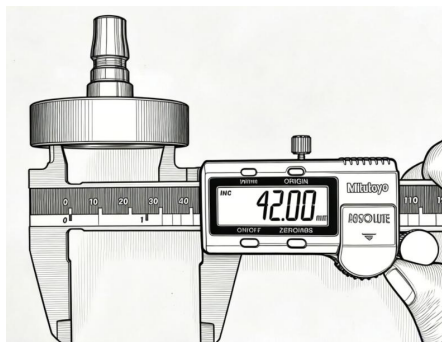
31. Dopo lo spurgo, le prestazioni dell'impianto frenante del veicolo devono essere testate su strada .

32. Eseguire regolarmente lo spurgo automatico dell'apparecchiatura.

Modalità di alimentazione

7. Collegare l'adattatore CA-CC all'unità host per l'alimentazione.

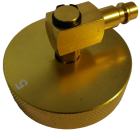
8. Collegare il cavo di conversione della batteria dell'auto al motore principale per l'alimentazione



Note: La DIMENSIONE indicata nella tabella sottostante si riferisce al diametro interno dell'adattatore.

ACCESSORIES LIST

ADATTATORI				
NO.	1	2	3	10
MISURARE	43,3 mm	51,4 mm	47 mm	34,5 mm
APPLICAZIONI	Compatibile con Mercedes-Benz, BMW, Audi, Skoda, Fiat, Lexus, Land Rover, Jaguar, Porsche, Buick, Ford, Chevrolet, Volvo, Citroen, Volkswagen,	Compatibile con Mitsubishi, JAC, Hyundai, Infiniti, Subaru, Renault, serie Kia e BAIC BJEV.	Compatibile con la serie di veicoli commerciali Buick	Compatibile con la serie Nissan.

	Peugeot e Renault.			
ADATTATORI				 Serbatoio per liquidi (1 litro) 2 pezzi
NO.	5	6	8	
MISURARE	67 mm	41,5 mm	42 mm	
APPLICAZIONI	Compatibile con la serie Honda.	Compatibile con TOYOTA serie.	Compatibile con le serie Dodge, Chrysler e Jeep	

PRODUCT DESCRIPTION

Procedura di avvio

La procedura di avvio descrive il collegamento del dispositivo di manutenzione dei freni ai contenitori con liquido freni, nonché spurgo del dispositivo di manutenzione dei freni. Lo spurgo del dispositivo deve essere eseguita con la procedura di avvio iniziale .

Le istruzioni di sicurezza contenute nella sezione “Per la vostra sicurezza” devono essere rigorosamente osservate.

22. Prima della procedura di avvio iniziale, assicurarsi che la tensione locale corrisponda alle informazioni riportate sulla targhetta dati del dispositivo di manutenzione dei freni. La targhetta dati si trova sul retro del freno. dispositivo di manutenzione .

Azionare il dispositivo di manutenzione dei freni solo quando le informazioni corrispondono

23. Posizionare il dispositivo di manutenzione dei freni su una superficie stabile e piana .

24. Svitare il coperchio dal contenitore .

25. Posizionare il nuovo serbatoio del liquido freni nel vano posteriore dell'autocisterna per la sostituzione del liquido freni . Evitare che si ribalti.
26. Far passare il tubo di aspirazione e il tubo di bilanciamento della pressione fino alla base del contenitore. Una linea è Utilizzato per l'aspirazione. L'altra linea permette alla pressione in eccesso di rifluire nel contenitore .
27. Per spurgare il dispositivo di manutenzione dei freni, non collegare l'adattatore al veicolo, ma solo al Inserire il tubo di riempimento e posizionarlo sopra un contenitore di raccolta .
28. Accendere l'interruttore "ON/OFF" . Premere e tenere premuto il pulsante "Start". La pompa inizia a erogare il liquido dei freni.
17. Posizionare l'adattatore sopra un contenitore di raccolta finché il liquido dei freni non fuoriesce senza bolle d'aria .
18. Spegnerne l'interruttore "ON/OFF" e attendere che il regolatore di pressione scenda a 0 bar. Rimuovere il adattatore.
19. Il dispositivo di manutenzione dei freni è ora pronto all'uso, anche quando il manometro indica 0 bar. Il lato pressurizzato del dispositivo di manutenzione dei freni deve essere privo di bolle.

INSTRUCTIONS FOR USE

Sostituzione del liquido dei freni

- Le istruzioni di sicurezza contenute nella sezione “Per la vostra sicurezza” devono essere rigorosamente osservate.
- Prima di iniziare qualsiasi lavoro, si prega di prendere nota delle istruzioni del costruttore del veicolo per il massimo pressione di riempimento e qualsiasi altra istruzione specifica.
- In generale, segui sempre le istruzioni e le linee guida raccomandate per lo spurgo dei freni. sistema come previsto dal produttore per ogni tipo di veicolo.
- Le impostazioni di fabbrica del regolatore di pressione sono calibrate tra 1,6 e 2,0 bar. Ciò garantisce che il serbatoio del liquido freni non si deformi e che non si verifichino perdite a livello del manicotto secondario. Lo spurgo o la sostituzione del liquido freni con una pressione di esercizio inferiore o superiore possono essere regolati tramite il regolatore di pressione (max. 3,0 bar).

34. Installare l'adattatore fornito o l'adattatore appropriato secondo le istruzioni sul serbatoio del liquido dei freni.

35. Fornire alimentazione al dispositivo di manutenzione dei freni e accendere il Interruttore ON/OFF su ON .

36. Premere il pulsante "Start" e tenerlo premuto finché la pressione non raggiunge almeno 1,0 bar . La pressione di esercizio può essere regolata con il regolatore di pressione. Una volta raggiunta la pressione desiderata, rilasciare il pulsante "Start" e il dispositivo di manutenzione dei freni funzionerà comunque . Con la pressione accumulata senza successo, rilasciare il pulsante "Start" e il dispositivo di manutenzione dei freni continuerà a funzionare .

Con la pressione accumulata senza successo, rilasciare il pulsante "Start" e il dispositivo di manutenzione dei freni smetterà di funzionare immediatamente .

Possibile causa :

7) Il liquido freni nuovo nel contenitore non è sufficiente .

8) La pressione è impostata a un livello troppo basso dal regolatore di pressione.

37. Collegare il tubo di riempimento all'adattatore già installato .

38. Verificare che l'adattatore sia correttamente inserito e ben serrato nel punto di collegamento al serbatoio del liquido freni. In caso di perdite di liquido freni, disattivare immediatamente il dispositivo di manutenzione dei freni e individuarne la causa.

39. Ora spurgate i freni, uno alla volta, iniziando dal freno posteriore destro e terminando con quello anteriore sinistro. Per fare ciò, aprite la valvola sul cilindro del freno della ruota. Raccogliete il vecchio liquido dei freni con un contenitore apposito. Non appena il nuovo liquido dei freni, privo di bolle, inizia a fuoriuscire dal foro di scarico, potete richiudere la valvola.

40. Quindi, spegnere l'interruttore "ON/OFF" per arrestare il dispositivo di manutenzione dei freni.

41. Sul manometro, verificare che la pressione sia scesa a 0 bar.

Nota: Di solito il dispositivo di manutenzione dei freni scarica automaticamente la pressione residua. Tuttavia, se durante il processo di riempimento la pressione è stata regolata a un valore inferiore, rimarrà comunque una pressione residua. La pressione non scende a 0 bar. Il regolatore di pressione deve essere prima scaricato. Dopo aver spento il dispositivo, ruotare il regolatore di pressione verso destra fino a raggiungere il punto di rilascio della pressione residua. La pressione

di esercizio scende a 0 bar.

42. Scollegare il tubo di riempimento depressurizzato dall'adattatore. Rimuovere l'adattatore dal serbatoio del liquido freni.

43. Il serbatoio del liquido freni è ora pieno fino all'orlo. Utilizzando una pipetta, prelevare dal serbatoio una quantità di liquido freni sufficiente a raggiungere il livello di riempimento consentito (A).

44. Chiudere il serbatoio del liquido dei freni.

Importante: dopo aver completato la procedura di spurgo o la sostituzione del liquido freni, se l'azionamento del pedale del freno o della frizione risulta troppo lungo o la pressione esercitata è troppo "morbida", premere ripetutamente il pedale più volte, applicando ogni volta una pressione maggiore al pedale o alla frizione. Se la situazione rimane invariata, La procedura di salasso deve essere ripetuta.

Technical Data

Modello	YS-0115C	YS-0115D
Voltaggio	120 V CA 60Hz	AC 220V 50 Hz
Potenza massima	24 Watt	
Portata massima	1,3 LPM	
Pressione di lavoro	0,6-3,0 bar (il dispositivo non deve essere impostato per funzionare a una pressione superiore a 3,0 bar)	
Nessuna protezione del liquido freni	Supportato	
Rumore	≤50dB	

Schema di funzionamento/del dispositivo



- 31. tubo di uscita del liquido dei freni
- 32. Tubo di bilanciamento
- 33. Tubo di aspirazione del liquido dei freni
- 34. Manometro
- 35. Valvola di regolazione della pressione
- 36. Interruttore di alimentazione
- 37. Pulsante di avvio
- 38. Uso F
- 39. porta di alimentazione CC

Troubleshooting

Problema	Causa	Contromisura
La pompa non aspira, O non pressione di accumulo, o pressione di accumulo non stabile.	● Serbatoio del fluido vuoto ● Regolatore di pressione completamente chiuso o completamente aperto ● Piegatura nel tubo di aspirazione ● Aria nel tubo flessibile ● Il filtro sul tubo di aspirazione o il tubo di aspirazione è ostruito	● Cambia il contenitore ● Impostare la pressione di esercizio corretta (ad esempio 2,0 bar). ● Rimuovere la piega, sostituire il difetto tubo flessibile se necessario ● Rimozione dei blocchi
Nessuna alimentazione	Cablaggio difettoso	● Verifica se i cavi sono allentati.

		● Verificare se dalla porta CC dell'alimentatore è in uscita una tensione. ● Verifica se il fusibile è bruciato o se il circuito interno è scollegato.
La pompa non depressurizzato dopo il riempimento	Valvola di bilanciamento della pressione difettosa	● Sanguinare dispositivo di manutenzione dei freni, come con la procedura di avvio. Dopo aver utilizzato una fonte d'aria da 2,0 bar per soffiare sul tubo di bilanciamento della pressione
Liquido dei freni versato da Regolatore di pressione	Regolatore di pressione difettoso	Sostituire l'O-ring del regolatore di pressione.
vibrazione dell'ago del manometro	C'è aria nella tubatura	Fare riferimento al metodo di svuotamento automatico dell'apparecchiatura
La pressione del manometro non aumenta	Insufficiente apporto di liquido freni o manometro che non rileva la pressione	● Assicurarsi che il tubo di riempimento non sia collegato a un adattatore ● Verificare se il filtro a rete sulla porta di aspirazione del liquido dei freni è ostruito. ● Verificare la presenza di danni al tubo di aspirazione del liquido dei freni . ● Assicurarsi che il

		regolatore di pressione sia regolato nella posizione appropriata. 40. La valvola di regolazione della pressione è slittamento del volantino ● Assicurarsi che vi sia una quantità sufficiente di liquido freni nella porta di aspirazione del liquido freni. ● Dopo aver controllato il manometro, il condotto risulta ostruito.
Il manometro indica una pressione troppo alta e non diminuisce.	Ostruzione del tubo di scarico del liquido dei freni	● Tubo di bilanciamento o porta di troppo pieno ostruita ● Il volantino del regolatore di pressione slitta

Maintenance and Care

- Prima di eseguire qualsiasi intervento sul dispositivo di manutenzione dei freni, scollegare la spina principale.
- Non pulire mai il dispositivo di manutenzione dei freni con un'idropulitrice a vapore ad alta pressione.
- Mantieni sempre pulito il dispositivo di manutenzione dei freni. Rimuovi immediatamente qualsiasi fuoriuscita di liquido dei freni.

Waste Disposal

Si prega di prestare attenzione alla compatibilità ambientale, ai rischi per la salute, alle normative sullo smaltimento dei rifiuti e alle modalità locali di smaltimento.

Garanzia e responsabilità

In linea di principio si applicano le nostre "Condizioni generali di vendita e consegna". Queste sono a disposizione dell'utente finale / operatore sin dalla firma del contratto. Sono escluse le richieste di garanzia e di responsabilità per lesioni personali e danni materiali qualora si verifichi una o più delle seguenti cause:

- Uso improprio
 - Procedura di avvio, funzionamento e manutenzione del dispositivo di manutenzione dei freni non corretti.
 - Mancato rispetto delle istruzioni nel manuale operativo per la procedura di avvio, funzionamento e manutenzione.
 - Modifica non autorizzata del dispositivo di manutenzione dei freni.
 - Riparazione impropria .
 - Eventi catastrofici causati dall'esposizione a corpi estranei e da cause di forza maggiore.
- clienti e il rimborso delle spese di reso non saranno accettati qualora non vengano rispettati i punti sopra elencati. Prima di restituire il prodotto, si prega di contattare il produttore.







Upgrade · The Home Creator Way

Sistema de purga de frenos

Modelo: YS-0115C/YS-0115D

Modelo: YS-0115C/YS-0115D



Estas son las instrucciones originales. Lea atentamente todo el manual antes de usar el producto. VEVOR se reserva el derecho de interpretar el manual de usuario. El aspecto del producto puede variar con respecto al que reciba. Le pedimos disculpas si no le informamos nuevamente sobre actualizaciones de tecnología o software.



Advertencia: Para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer atentamente el manual de instrucciones.

FCC INFORMATION

PRECAUCIÓN: ¡Los cambios o modificaciones no aprobados expresamente por la parte responsable del cumplimiento podrían anular la autorización del usuario para operar el equipo!

Este dispositivo cumple con la Parte 15 de las Normas de la FCC. Su funcionamiento está sujeto a las dos condiciones siguientes:

- 1) Este producto puede causar interferencias perjudiciales.
- 2) Este producto debe aceptar cualquier interferencia recibida, incluyendo la que pueda causar un funcionamiento no deseado.

ADVERTENCIA: Los cambios o modificaciones a este producto que no estén expresamente aprobados por la parte responsable del cumplimiento podrían anular la autorización del usuario para operar el producto.

Nota: Este producto ha sido probado y cumple con los límites para un dispositivo digital de Clase B según la Parte 15 de las Normas de la FCC. Estos límites están diseñados para brindar una protección razonable contra interferencias perjudiciales en una instalación residencial.

Este producto genera, utiliza y puede irradiar energía de radiofrecuencia, y si no se instala y utiliza de acuerdo con las instrucciones, puede causar interferencias perjudiciales en las radiocomunicaciones. Sin embargo, no se garantiza que no se produzcan interferencias en una instalación en particular. Si este producto causa interferencias perjudiciales en la recepción de radio o televisión, lo cual se puede determinar encendiendo y apagando el producto, se recomienda al usuario que intente corregir la interferencia mediante una o más de las siguientes medidas.

- Reoriente o reubique la antena receptora.
- Aumentar la distancia entre el producto y el receptor.
- Conecte el producto a una toma de corriente de un circuito diferente al que está conectado el receptor.
- Consulte al distribuidor o a un técnico de radio/televisión experimentado para obtener ayuda.

SAFETY INSTRUCTIONS

29. Advertencia: Para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer atentamente el manual de instrucciones.
30. El producto cumple con las normas y reglamentos pertinentes. La instalación de este dispositivo debe cumplir con todas las normativas aplicables y solo debe utilizarse en áreas bien ventiladas. Lea el manual de usuario antes de instalar y utilizar este equipo.
31. Este aparato no está diseñado para ser utilizado por personas (incluidos niños) con capacidades físicas, sensoriales o mentales reducidas, o con falta de experiencia y conocimiento, a menos que una persona responsable de su seguridad les haya supervisado o instruido sobre el uso del aparato.
32. Los niños no deben jugar con el aparato.
33. Por favor, conserve el producto adecuadamente. Compruebe si presenta alguna anomalía antes de usarlo. Si detecta alguna anomalía, deje de usarlo.
34. Utilice el producto de acuerdo con el uso previsto; tenga en cuenta que un uso indebido puede causar lesiones.
35. Restricciones de instalación: Durante la instalación, está estrictamente prohibido golpear o torcer el producto. De lo contrario, podría agrietarse y deformarse, afectando negativamente la apariencia y la seguridad del vehículo.

Requisito previo a la instalación: Para evitar lesiones, asegúrese de que el vehículo esté apagado durante todo el proceso de instalación.

Instrucciones de instalación: Siga las instrucciones de instalación específicas para su modelo de vehículo. Una instalación incorrecta puede impedir que el producto funcione como dispositivo de protección, poniendo en peligro la vida y la seguridad del conductor y los pasajeros.

Nota sobre la validez del producto: La funcionalidad del producto solo está garantizada para unidades ensambladas correctamente y en su totalidad.

Aviso general: Lea atentamente estas instrucciones y consérvelas para futuras consultas.

Precauciones de seguridad: Al utilizar el producto, siempre se deben seguir las precauciones básicas de seguridad para reducir el riesgo de lesiones, incluidas las siguientes:

Un adulto competente debe ensamblar el producto.

- b. Mantenga a los niños y las mascotas alejados durante el montaje; no permita que los niños se suban al producto ni jueguen con él.
- c. Utilice guantes de protección al instalar el producto.
- d. No utilice el producto si faltan piezas, si están dañadas o desgastadas.
- e. No apriete demasiado los sujetadores (herrajes).
- f. Inspeccione regularmente el producto para detectar desgaste; reemplácelo inmediatamente si se detecta algún daño o si se desprenden piezas.

Advertencia de seguridad eléctrica

Antes de la instalación, asegúrese de que la alimentación eléctrica del vehículo esté desconectada para evitar el riesgo de cortocircuitos. El incumplimiento de esta instrucción puede ocasionar daños al vehículo o lesiones personales.

Este manual de instrucciones describe el funcionamiento y el mantenimiento del freno. dispositivo. El funcionamiento seguro de este equipo solo se puede lograr si lee el Siga las instrucciones de funcionamiento y de seguridad completa y estrictamente. contenido en el mismo.

Por favor, utilice y manipule el dispositivo de mantenimiento de frenos de manera profesional y conforme a las normas. Especificaciones de seguridad. Solo el personal capacitado está autorizado a cambiar el líquido de frenos.

Por su seguridad

¡Un trabajo mal realizado puede provocar lesiones o daños materiales!

33. El operador debe tener conocimientos básicos de estructura y teoría del automóvil. sistema de frenado .

34. Solo aplicable para purgar el líquido DOT en el sistema de frenos y embrague del automóvil. sistema. Cualquier otro tipo de uso fuera del alcance se considerará que no es utilizado según sea necesario, lo que puede causar fallas en el equipo y debe prohibirse. En caso de En caso de aplicación incorrecta , el fabricante no se responsabilizará de los daños ocasionados. Los riesgos derivados de dicha aplicación correrán exclusivamente a cargo del operador.

35. Por motivos de seguridad, la presión de trabajo NO deberá superar los 3 bares; de lo contrario, podrían dañarse la tubería de freno del vehículo y la propia tubería del equipo.

36. ¡Los líquidos de frenos son tóxicos y pueden provocar lesiones graves!

- Evite todo contacto con el líquido de frenos.
- Utilice gafas de seguridad para minimizar el riesgo de lesiones por salpicaduras.
- Use guantes protectores adecuados para minimizar el riesgo de lesiones causadas por contacto con la piel.
- En caso de contacto de la piel con el líquido de frenos, lavar inmediatamente con agua .
- Quítese la ropa contaminada.
- No lleve trapos ni nada que haya estado en contacto con el freno. líquido en tu ropa.

37. El líquido de frenos es inflamable y deben evitarse las fuentes de fuego, incluidas las superficies calientes (como el humo).

38. Asegúrese de que la batería esté en buen estado y que el voltaje no sea inferior a 12 V.

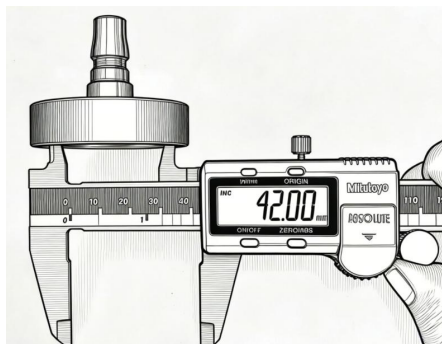
39. Tras el purgado, se deberá probar el rendimiento del sistema de frenado del vehículo en carretera .

40. Realice purgas automáticas en el equipo periódicamente.

Modo de alimentación

9. Conecte el adaptador de CA/CC al host para la alimentación eléctrica.

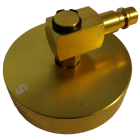
10. Conecte la línea de conversión de la batería del automóvil al motor principal para el suministro de energía.



Notas: El TAMAÑO que aparece en la tabla siguiente se refiere al diámetro interior del adaptador.

ACCESSORIES LIST

ADAPTADORES				
NO.	1	2	3	10
TAMAÑO	43,3 mm	51,4 mm	47 mm	34,5 mm
SOLICITUDES	Compatible con Mercedes-Benz, BMW, Audi, Skoda, Fiat, Lexus, Land Rover, Jaguar, Porsche, Buick, Ford, Chevrolet, Volvo, Citroën, Volkswagen,	Compatible con Mitsubishi, JAC, Hyundai, Infiniti, Subaru, Renault, Kia y BAIC BJEV.	Compatible con la serie de vehículos comerciales Buick	Compatible con la serie Nissan.

	Peugeot y Renault.			
ADAPTADORES				
NO.	5	6	8	
TAMAÑO	67 mm	41,5 mm	42 mm	
SOLICITUDES	Compatible con la serie Honda.	Compatible con TOYOTA serie.	Compatible con las series Dodge, Chrysler y Jeep.	Depósito de líquido (1 L) 2 unidades

PRODUCT DESCRIPTION

Procedimiento de puesta en marcha

- El procedimiento de puesta en marcha describe la conexión del dispositivo de mantenimiento de frenos a los contenedores con líquido de frenos, así como el purgado del dispositivo de mantenimiento de frenos. El purgado del dispositivo debe ser llevado a cabo con el procedimiento de puesta en marcha inicial . Las instrucciones de seguridad que figuran en la sección “Para su seguridad” deben observarse estrictamente.
29. Antes del procedimiento de arranque inicial, asegúrese de que el voltaje local sea el mismo que la información en la placa de características del dispositivo de mantenimiento de frenos. La placa de características se encuentra en la parte posterior del freno. dispositivo de mantenimiento .
- Solo utilice el dispositivo de mantenimiento de frenos cuando la información coincida.**
30. Coloque el dispositivo de mantenimiento de frenos sobre una superficie estable y nivelada .
31. Desenrosque la tapa del recipiente .

32. Coloque el nuevo depósito de líquido de frenos en la parte trasera del compartimento de reemplazo del motor. Evite que se vuelque.
33. Introduzca la manguera de succión y la manguera de equilibrio de presión hasta la base del contenedor. Una línea se utiliza para la succión. La otra línea permite que el exceso de presión regrese al contenedor .
34. Para purgar el dispositivo de mantenimiento de frenos, no conecte el adaptador al vehículo, sino solo al Llene la manguera y colóquela sobre un recipiente de recolección .
35. Encienda el interruptor "ON/OFF" . Presione el botón "Start" y manténgalo presionado. La bomba comenzará a suministrar el líquido de frenos.
20. Coloque el adaptador sobre un recipiente de recogida hasta que el líquido de frenos fluya sin burbujas de aire .
21. Apague el interruptor "ON/OFF" y espere a que el regulador de presión baje a 0 bar. Retire el adaptador.
- 22.** El dispositivo de mantenimiento de frenos ya está listo para su uso, incluso cuando el manómetro marca 0 bar. El lado presurizado del dispositivo de mantenimiento de frenos debe estar libre de burbujas.

INSTRUCTIONS FOR USE

Cambio de líquido de frenos

- Las instrucciones de seguridad que figuran en la sección "Para su seguridad" deben observarse estrictamente.
- Antes de comenzar cualquier trabajo, tenga en cuenta las instrucciones del fabricante del vehículo para el máximo presión de llenado y cualquier otra instrucción específica.
- En general, siga siempre las instrucciones y directrices recomendadas para purgar el freno. sistema según lo estipulado por el fabricante para cada tipo de vehículo.
- El regulador de presión viene configurado de fábrica entre 1,6 y 2,0 bar. Esto garantiza que el depósito de líquido de frenos no se deforme y que no se produzcan fugas en el manguito secundario. El regulador de presión permite ajustar la presión de trabajo (máx. 3,0 bar) para purgar o cambiar el líquido de

frenos.

45. Instale el adaptador suministrado o el adaptador adecuado según las instrucciones en el depósito del líquido de frenos.

46. Suministre energía al dispositivo de mantenimiento de frenos y encienda el Interruptor de encendido/apagado: ENCENDIDO .

47. Presione el botón "Start" y manténgalo presionado hasta que la presión sea de al menos 1,0 bar . La presión de funcionamiento se puede ajustar con el regulador de presión. Una vez que la presión se haya acumulado correctamente, suelte el botón "Start" y El dispositivo de mantenimiento de frenos seguirá funcionando. Al acumularse la presión sin éxito, suelte el botón "Inicio" y El dispositivo de mantenimiento de frenos seguirá funcionando .

Al acumularse la presión sin éxito, suelte el botón "Inicio" y El dispositivo de mantenimiento de frenos dejará de funcionar inmediatamente . Posible causa :

9) El líquido de frenos nuevo en el recipiente no es suficiente .

10) El regulador de presión ajusta la presión demasiado baja.

48. Conecte la manguera de llenado al adaptador ya instalado .

49. Compruebe que el adaptador esté correctamente colocado y bien ajustado en su conexión con el depósito de líquido de frenos. Si hay fugas de líquido de frenos, apague inmediatamente el dispositivo de mantenimiento de frenos y localice la causa.

50. Ahora, purgue los frenos uno por uno, comenzando por el freno trasero derecho y terminando con el delantero izquierdo. Para ello, abra la válvula del cilindro de freno de la rueda. Recoja el líquido de frenos usado con el recipiente. En cuanto empiece a salir el líquido de frenos nuevo y sin burbujas por el orificio de drenaje, puede cerrar la válvula.

51. A continuación, apague el interruptor de encendido/apagado para detener el funcionamiento del dispositivo de mantenimiento de frenos.

52. Comprueba en el manómetro que la presión haya bajado a 0 bar.

Nota: Normalmente , el dispositivo de mantenimiento de frenos elimina automáticamente la presión restante. Sin embargo, si durante el proceso de recarga se reguló la presión a un nivel inferior, aún quedará presión residual. La presión no baja a 0 bar. Primero se debe descargar el regulador de presión. Después de apagar el dispositivo, gire el regulador de presión hacia la derecha hasta alcanzar el punto de liberación de la presión residual. La presión de trabajo

baja a 0 bar.

53. Desconecte la manguera de llenado despresurizada del adaptador. Retire el adaptador del depósito de líquido de frenos.

54. El depósito de líquido de frenos está ahora lleno hasta el borde. Con una pipeta, extraiga suficiente líquido de frenos del depósito hasta alcanzar el nivel de llenado permitido (A).

55. Cierre el depósito del líquido de frenos.

Importante: Después de completar el proceso de purga o cambio de líquido de frenos, si el funcionamiento del pedal de freno o embrague es demasiado prolongado o la presión detrás del funcionamiento es demasiado "suave", repita la presión del pedal varias veces, aplicando cada vez más presión al pedal o embrague. Si la situación no cambia, Es necesario repetir el procedimiento de sangrado.

Technical Data

Modelo	YS-0115C	YS-0115D
Voltaje	CA 120V 60 Hz	CA 220V 50 Hz
Potencia máxima	24 vatios	
Caudal máximo	1,3 LPM	
Presión de trabajo	0,6-3,0 bar (el dispositivo no debe configurarse para funcionar a una presión superior a 3,0 bar).	
Protección sin líquido de frenos	Compatible	
Ruido	≤50 dB	

Esquema de funcionamiento/dispositivo



- 41. Tubo de salida del líquido de frenos
- 42. tubo de equilibrio
- 43. Tubo de succión del líquido de frenos
- 44. Manómetro
- 45. Válvula reguladora de presión
- 46. Interruptor de encendido
- 47. Botón de inicio
- 48. F uso
- 49. puerto de alimentación de CC

Troubleshooting

Problema	Causa	Contramedida
La bomba no succiona, o no lo hace presión de acumulación, o presión de acumulación no estable.	● Depósito de fluido vacío ● Regulador de presión completamente cerrado o completamente abierto ● Torcido en la manguera de succión ● Aire en la manguera ● El filtro de la manguera de succión o la manguera de succión están obstruidos.	● Cambiar el contenedor ● Ajuste la presión de trabajo correcta (por ejemplo, 2,0 bar). ● Elimine la torcedura, reemplace la defectuosa manguera si es necesario ● Eliminación de obstrucciones
Sin energía	Cableado defectuoso	● Comprueba si el cableado está suelto. ● Compruebe si hay salida de voltaje en el puerto de CC

		de la fuente de alimentación. ● Compruebe si el fusible está fundido o si el circuito interno está desconectado.
La bomba no despresurizado después del llenado	Válvula de equilibrio de presión defectuosa	● Sangrar Dispositivo de mantenimiento de frenos, como en el procedimiento de arranque. Después de usar una fuente de aire de 2,0 bar para soplar la manguera de equilibrio de presión
Se derramó líquido de frenos de Regulador de presión	Regulador de presión defectuoso	Sustituya la junta tórica del regulador de presión.
La aguja del manómetro tiembla	Hay aire en la tubería.	Consulte el método de autovaciado del equipo.
La presión del manómetro no aumenta.	insuficiente de líquido de frenos o el manómetro no detecta presión.	● Asegúrese de que la manguera de llenado no esté conectada a un adaptador. ● Compruebe si el filtro de la salida de extracción del líquido de frenos está obstruido. ● Compruebe si hay daños en la tubería de extracción del líquido de frenos. ● Asegúrese de que el regulador de presión esté ajustado a la posición

		adecuada. 50. ¿ Es la válvula reguladora de presión de El volante se desliza ● Asegúrese de que haya suficiente líquido de frenos en el puerto de extracción de líquido de frenos . ● Tras comprobar el manómetro, el conducto está bloqueado.
El manómetro marca demasiado alto y no disminuye.	Obstrucción del conducto de descarga del líquido de frenos	● Tubería de equilibrio o puerto de rebose bloqueado ● El volante del regulador de presión se desliza.

Maintenance and Care

- Antes de realizar cualquier trabajo en el dispositivo de mantenimiento de frenos, desconecte el enchufe principal.
- Nunca limpie el dispositivo de mantenimiento de frenos con una hidrolavadora de vapor a alta presión.
- Mantenga siempre limpio el dispositivo de mantenimiento de frenos. Elimino inmediatamente cualquier derrame de líquido de frenos.

Waste Disposal

Preste atención a la compatibilidad medioambiental, los riesgos para la salud, la normativa sobre eliminación de residuos y los métodos locales de eliminación de residuos.

Garantía y Responsabilidad

En principio, se aplican nuestras "Condiciones Generales de Venta y Entrega". Estas están a disposición del usuario final / operador desde la firma del contrato. Se excluyen las reclamaciones de garantía y responsabilidad por lesiones personales y daños materiales cuando se dé una o más de las siguientes causas:

- Uso indebido
- Procedimiento de arranque, funcionamiento y mantenimiento inadecuados del dispositivo de mantenimiento de frenos.

- No seguir las instrucciones del manual de funcionamiento para el procedimiento de puesta en marcha, el funcionamiento y mantenimiento.
- Modificación no autorizada del dispositivo de mantenimiento de frenos.
- Reparación inadecuada .
- Eventos catastróficos causados por la exposición a objetos extraños y actos de la naturaleza.

al cliente y el pago de los gastos de devolución no se atenderán si no se siguen los puntos detallados anteriormente. Antes de devolver el producto, póngase en contacto con el fabricante.







Upgrade · The Home Creator Way

Układ odpowietrzania hamulców

Model:YS-0115C/YS-0115D

Model:YS-0115C/YS-0115D



To jest oryginalna instrukcja obsługi. Przed użyciem prosimy o dokładne zapoznanie się z treścią instrukcji. Firma VEVOR zastrzega sobie prawo do jednoznacznej interpretacji niniejszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu zależy od stanu, w jakim go otrzymali Państwo. Prosimy o wyrozumiałość, ale nie będziemy Państwa ponownie informować o aktualizacjach technologicznych lub oprogramowania naszego produktu.



Ostrzeżenie: Aby zminimalizować ryzyko obrażeń, użytkownik powinien uważnie przeczytać instrukcję obsługi.

FCC INFORMATION

UWAGA: Zmiany lub modyfikacje, na które nie wyraziła wyrażnej zgody strona odpowiedzialna za zgodność, mogą spowodować unieważnienie prawa użytkownika do korzystania ze sprzętu!

To urządzenie jest zgodne z częścią 15 przepisów FCC. Jego eksploatacja podlega dwóm następującym warunkom:

- 1) Ten produkt może powodować szkodliwe zakłócenia.
- 2) Produkt ten musi być odporny na wszelkie zakłócenia, w tym zakłócenia mogące powodować niepożądane działanie.

OSTRZEŻENIE: Wszelkie zmiany lub modyfikacje tego produktu, które nie zostały wyraźnie zatwierdzone przez stronę odpowiedzialną za zgodność, mogą spowodować unieważnienie prawa użytkownika do korzystania z produktu.

Uwaga: Produkt ten został przetestowany i uznany za zgodny z ograniczeniami dla urządzeń cyfrowych klasy B zgodnie z częścią 15 przepisów FCC.

Ograniczenia te mają na celu zapewnienie odpowiedniej ochrony przed szkodliwymi zakłóceniami w instalacjach domowych.

Ten produkt generuje, wykorzystuje i może emitować energię o częstotliwości radiowej i jeśli nie zostanie zainstalowany i używany zgodnie z instrukcją, może powodować szkodliwe zakłócenia w komunikacji radiowej. Nie ma jednak gwarancji, że zakłócenia nie wystąpią w danej instalacji. Jeśli ten produkt powoduje szkodliwe zakłócenia w odbiorze sygnału radiowego lub telewizyjnego, co można sprawdzić, wyłączając i włączając urządzenie, zaleca się, aby użytkownik spróbował skorygować zakłócenia, stosując jeden lub kilka z poniższych środków.

- Zmiana orientacji lub położenia anteny odbiorczej.
- Zwiększ odległość między produktem i odbiornikiem.
- Podłączyć produkt do gniazdka w innym obwodzie niż ten, do którego podłączony jest odbiornik.
- Aby uzyskać pomoc, skontaktuj się ze sprzedawcą lub doświadczonym technikiem radiowo-telewizyjnym.

SAFETY INSTRUCTIONS

36. Ostrzeżenie: Aby zminimalizować ryzyko obrażeń, użytkownik powinien uważnie przeczytać instrukcję obsługi.
37. Produkt jest zgodny z odpowiednimi normami i przepisami. Instalacja tego urządzenia musi być zgodna ze wszystkimi obowiązującymi przepisami i powinno być ono użytkowane wyłącznie w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Przed instalacją i użytkowaniem urządzenia należy zapoznać się z instrukcją obsługi.
38. Urządzenie to nie jest przeznaczone do użytku przez osoby (w tym dzieci) o ograniczonej sprawności fizycznej, sensorycznej lub umysłowej, a także osoby nieposiadające odpowiedniego doświadczenia lub wiedzy, chyba że znajdują się pod nadzorem osoby odpowiedzialnej za ich bezpieczeństwo lub otrzymały od niej instrukcje dotyczące korzystania z urządzenia.
39. Dzieci nie mogą bawić się urządzeniem.
40. Prosimy o prawidłowe przechowywanie produktu. Przed użyciem należy sprawdzić, czy produkt nie wykazuje oznak nieprawidłowości. W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości, należy zaprzestać jego używania.
41. Używaj produktu zgodnie z jego przeznaczeniem, ostrzegając przed potencjalnymi obrażeniami na skutek niewłaściwego użycia.
42. Ograniczenia dotyczące montażu: Podczas montażu surowo zabrania się uderzania lub skręcania produktu. Może to spowodować pęknięcie produktu i deformację miejsca montażu, co negatywnie wpłynie na wygląd i bezpieczeństwo pojazdu.

Wymagania przed instalacją: Aby uniknąć obrażeń, należy upewnić się, że pojazd jest wyłączony przez cały czas trwania instalacji.

Zgodność z instrukcją: Podczas montażu należy przestrzegać instrukcji montażu odpowiednich dla danego modelu pojazdu. Nieprawidłowy montaż może uniemożliwić działanie produktu jako urządzenia zabezpieczającego, zagrażając życiu i bezpieczeństwu kierowcy i pasażerów.

Uwaga dotycząca ważności produktu: Funkcjonalność produktu jest gwarantowana wyłącznie w przypadku prawidłowo i całkowicie zmontowanych urządzeń.

Uwaga ogólna: Przeczytaj uważnie niniejszą instrukcję i zachowaj ją na przyszłość.

Środki ostrożności: Podczas korzystania z produktu należy zawsze przestrzegać podstawowych środków ostrożności, aby zminimalizować ryzyko obrażeń, w tym:

- a. Produkt musi zostać zmontowany przez kompetentną osobę dorosłą.
- b. Podczas montażu należy trzymać dzieci i zwierzęta z dala od produktu; nie należy pozwalać dzieciom wspinać się na produkt ani bawić się nim.
- c. Podczas montażu produktu należy nosić rękawice ochronne.
- d. Nie używaj produktu, jeśli brakuje jakichkolwiek jego części, są one uszkodzone lub starte.
- e. Nie dokręcaj elementów mocujących (sprzętu) zbyt mocno.
- f. Regularnie sprawdzaj stan produktu pod kątem zużycia i uszkodzeń. W przypadku wykrycia uszkodzeń lub odłączenia się części wymień go natychmiast.

Ostrzeżenie dotyczące bezpieczeństwa elektrycznego

Przed montażem należy upewnić się, że zasilanie pojazdu jest wyłączone, aby uniknąć ryzyka zwarcia elektrycznego. Nieprzestrzeganie tej instrukcji może spowodować uszkodzenie pojazdu lub obrażenia ciała.

Niniejsza instrukcja obsługi opisuje obsługę i eksploatację układu hamulcowego. Urządzenie. Bezpieczna eksploatacja tego sprzętu może być realizowana wyłącznie po zapoznaniu się z instrukcją obsługi. Instrukcję obsługi i instrukcje bezpieczeństwa należy dokładnie przeczytać i ściśle przestrzegać instrukcji zawarte w nim.

Prosimy o używanie i obsługę urządzenia do konserwacji hamulców w sposób profesjonalny, zgodny z specyfikacją bezpieczeństwa. Płyn hamulcowy może być wymieniany wyłącznie przez przeszkolony personel.

Dla Twojego bezpieczeństwa

Nieprawidłowo wykonana praca może prowadzić do obrażeń ciała lub uszkodzenia mienia!

41. Operator musi posiadać podstawową wiedzę teoretyczną na temat konstrukcji

pojazdu. układ hamulcowy .

42. Dotyczy wyłącznie odpowietrzania płynu DOT w układzie hamulcowym i sprzęgłowym samochodu. systemu. Jakiegokolwiek inne wykorzystanie wykraczające poza zakres będzie uważane za niewykonalne. używane zgodnie z wymaganiami, co może spowodować awarię sprzętu i musi być zabronione. W przypadku W przypadku nieprawidłowego zastosowania producent nie ponosi odpowiedzialności za powstałe szkody. Ryzyko z tego wynikające ponosi wyłącznie operator.

43. Ze względów bezpieczeństwa ciśnienie robocze NIE może przekraczać 3 barów, w przeciwnym razie może dojść do uszkodzenia przewodu hamulcowego pojazdu oraz przewodu samego urządzenia.

44. Płyny hamulcowe są toksyczne i mogą spowodować poważne obrażenia!

- Unikaj jakiegokolwiek kontaktu z płynem hamulcowym.
- Aby zminimalizować ryzyko obrażeń spowodowanych rozpryskami, należy nosić okulary ochronne.
- Aby zminimalizować ryzyko obrażeń spowodowanych przez kontakt ze skórą.
- W przypadku kontaktu płynu hamulcowego ze skórą, należy natychmiast spłukać ją wodą .
- Zdjąć skażoną odzież.
- Nie należy nosić przy sobie szmat ani niczego, co miało kontakt z hamulcem. płyn w ubraniach.

45. Płyn hamulcowy jest łatwopalny, dlatego należy unikać źródeł ognia, w tym gorących powierzchni (takich jak dym).

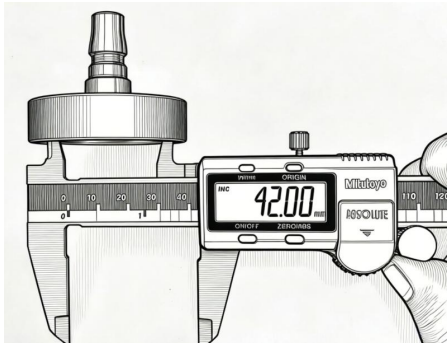
46. Sprawdź, czy akumulator jest sprawny i czy jego napięcie nie jest niższe niż 12 V.

47. Po odpowietrzeniu układu hamulcowego pojazdu należy przeprowadzić próbę drogową .

48. Regularnie wykonuj samodzielne odpowietrzanie sprzętu.

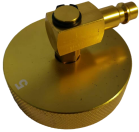
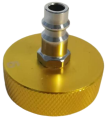
Tryb zasilania

11. Podłącz zasilacz AC-DC do hosta w celu zasilania
12. Podłącz przewód konwersji akumulatora samochodowego do głównego silnika w celu zasilania



Uwagi: ROZMIAR podany w poniższej tabeli odnosi się do wewnętrznej średnicy adaptera.

ACCESSORIES LIST				
ADAPTERY				
NIE.	1	2	3	10
ROZMIAR	43,3 mm	51,4 mm	47 mm	34,5 mm
APLIKACJE	Kompatybilny z modelami Mercedes-Benz, BMW, Audi, Skoda, Fiat, Lexus, Land Rover, Jaguar,	Kompatybilny z modelami Mitsubishi, JAC, Hyundai, Infiniti, Subaru, Renault, Kia i BAIC BJEV.	Kompatybilny z serią pojazdów użytkowych Buick	Kompatybilny z serią Nissan.

	Porsche, Buick, Ford, Chevrolet, Volvo, Citroen, Volkswagen, Peugeot i Renault.			
ADAPTERY				
NIE.	5	6	8	
ROZMIAR	67 mm	41,5 mm	42 mm	
APLIKACJE	Kompatybilny z serią Honda.	Kompatybilny z TOYOTA szereg.	Kompatybilny z serią Dodge, Chrysler i Jeep	Zbiornik na płyn (1L) 2 szt.

PRODUCT DESCRIPTION

Procedura uruchamiania

Procedura uruchomienia opisuje podłączenie urządzenia do konserwacji hamulców do pojemników z płynu hamulcowego, a także odpowietrzenie urządzenia do konserwacji hamulców. Odpowietrzenie urządzenia musi być przeprowadza się za pomocą procedury początkowego uruchomienia .

Należy ściśle przestrzegać instrukcji bezpieczeństwa podanych w rozdziale „Dla Twojego bezpieczeństwa”.

36. Przed rozpoczęciem procedury pierwszego uruchomienia należy upewnić się, że napięcie w sieci lokalnej jest zgodne z informacjami na tabliczce znamionowej urządzenia do konserwacji hamulców. Tabliczka znamionowa znajduje się z tyłu hamulca. urządzenie konserwacyjne .

Urządzenie do konserwacji hamulców należy obsługiwać wyłącznie wtedy,

gdy informacje są zgodne

37. Urządzenie do konserwacji hamulców należy ustawić na stabilnej i równej powierzchni .
38. Odkręć pokrywkę pojemnika .
39. Umieść nowy zbiornik płynu hamulcowego w tylnym pojemniku silnika z nowym płynem hamulcowym . Nie dopuść do jego przewrócenia.
40. Przeprowadź wąż ssący i wąż wyrównujący ciśnienie do podstawy pojemnika. Jedna linia jest Służy do zasysania. Druga linia pozwala na powrót nadmiaru ciśnienia do pojemnika .
41. Aby odpowietrzyć urządzenie do konserwacji hamulców, nie należy podłączać adaptera do pojazdu, lecz jedynie do wąż napełniający i umieść go nad pojemnikiem zbiorczym .
42. przełącznik „ON/OFF” . Naciśnij przycisk „Start” i przytrzymaj. Pompa rozpocznie pompowanie. płyn hamulcowy.
23. Umieść adapter nad pojemnikiem zbiorczym i poczekaj, aż płyn hamulcowy zacznie wypływać bez pęcherzyków powietrza .
24. Wyłącz przełącznik „ON/OFF” i poczekaj, aż regulator ciśnienia spadnie do 0 barów. Zdejmij adapter.
- 25.** Urządzenie do konserwacji hamulców jest teraz gotowe do użycia, nawet gdy manometr wskazuje 0 barów Strona ciśnieniowa urządzenia do konserwacji hamulców powinna być wolna od pęcherzyków powietrza.

INSTRUCTIONS FOR USE

Wymiana płynu hamulcowego

- Należy ściśle przestrzegać instrukcji bezpieczeństwa podanych w rozdziale „Dla Twojego bezpieczeństwa”.
- Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac należy zapoznać się z instrukcją producenta pojazdu dotyczącą maksymalnego dopuszczalnego obciążenia. ciśnienie napełniania i wszelkie inne szczegółowe instrukcje.
- Ogólnie rzecz biorąc, zawsze należy przestrzegać zalecanych instrukcji i wytycznych dotyczących odpowietrzania układu hamulcowego system wymagany przez producenta dla każdego typu pojazdu.

- Fabrycznie regulator ciśnienia jest ustawiony na 1,6-2,0 bar. Gwarantuje to, że zbiornik płynu hamulcowego nie ulegnie odkształceniu i nie wystąpią wycieki w manszecie wtórnym. Odpowietrzanie lub wymiana płynu hamulcowego na niższe lub wyższe ciśnienie robocze może być regulowana za pomocą regulatora ciśnienia (maks. 3,0 bar).

56. Zainstaluj dołączony adapter lub odpowiedni adapter zgodnie z instrukcją na zbiorniku płynu hamulcowego.

57. Podłącz zasilanie do urządzenia do konserwacji hamulców i włącz je. WŁ./WYŁ."przełącznik WŁ .

58. Naciśnij przycisk „Start” i przytrzymaj, aż ciśnienie osiągnie co najmniej 1,0 bar r. Ciśnienie robocze można regulować za pomocą regulatora ciśnienia. Po pomyślnym wytworzeniu ciśnienia zwolnij przycisk „Start” i urządzenie do konserwacji hamulców nadal będzie działać. W przypadku nieudanego wytworzenia ciśnienia zwolnij przycisk „Start” i Urządzenie do konserwacji hamulców będzie nadal działać .

W przypadku nieudanego wytworzenia ciśnienia zwolnij przycisk „Start” i Urządzenie do konserwacji hamulców natychmiast przestanie działać . Możliwa przyczyna :

11) Nowego płynu hamulcowego w pojemniku nie jest wystarczająco dużo.

12) Regulator ciśnienia ustawił zbyt niskie ciśnienie.

59. Podłącz wąż napełniający do już zamontowanego adaptera .

60. Sprawdź, czy adapter jest prawidłowo osadzony i szczelny w miejscu połączenia ze zbiornikiem płynu hamulcowego. W przypadku wycieku płynu hamulcowego natychmiast wyłącz urządzenie do konserwacji hamulców i znajdź przyczynę.

61. Teraz odpowietrz hamulce, jeden po drugim, zaczynając od tylnego prawego hamulca, a kończąc na przednim lewym hamulcu. W tym celu otwórz zawór na cylindrze hamulcowym. Zbierz stary płyn hamulcowy do zbiorniczka. Gdy tylko nowy, bez pęcherzyków powietrza, płyn hamulcowy zacznie wypływać z otworu spustowego, zawór można ponownie zamknąć.

62. Następnie należy przełączyć przełącznik „ON/OFF” w pozycję OFF, aby zatrzymać działanie urządzenia do konserwacji hamulców.

63. Sprawdź na manometrze, czy ciśnienie spadło do 0 barów.

Uwaga: Zazwyczaj urządzenie do konserwacji hamulców automatycznie usuwa

pozostałe ciśnienie. Jeśli jednak podczas napełniania ciśnienie zostało obniżone, nadal będzie ono obecne. Ciśnienie nie spadnie do 0 barów. Najpierw należy odciążyć regulator ciśnienia. Po wyłączeniu urządzenia należy przekręcić regulator ciśnienia w prawo, aż do osiągnięcia punktu zwolnienia pozostałego ciśnienia. Ciśnienie robocze spadnie do 0 barów.

64. Odłącz odłączony od adaptera wąż napełniający, który nie jest pod ciśnieniem. Wyjmij adapter ze zbiornika płynu hamulcowego.

65. Zbiornik płynu hamulcowego jest teraz napełniony po sam brzeg. Za pomocą pipety usuń wystarczającą ilość płynu hamulcowego ze zbiornika, aż osiągnie on dopuszczalny poziom napełnienia (A).

66. Zamknij zbiornik płynu hamulcowego.

Ważne: Po zakończeniu odpowietrzania lub wymiany płynu hamulcowego, jeśli pedał hamulca lub sprzęgła naciska zbyt długo lub siła nacisku jest zbyt słaba, należy kilkakrotnie wcisnąć pedał, za każdym razem mocniej naciskając pedał lub sprzęgło. Jeśli sytuacja się nie zmienia, zabieg upuszczania krwi trzeba przeprowadzić ponownie.

Technical Data

Model	YS-0115C	YS-0115D
Woltaż	Prąd zmienny 120 V 60Hz	AC220V 50 Hz
Maksymalna moc	24 waty	
Maksymalna wydajność przepływu	1,3 l/min	
Ciśnienie robocze	0,6-3,0 bar (urządzenia nie należy ustawiać do pracy przy ciśnieniu powyżej 3,0 bar)	
Brak ochrony płynu hamulcowego	Utrzymany	
Hałas	≤ 50dB	

Schemat działania/urządzenia



51. Rura wylotowa płynu hamulcowego
52. Rurka równoważąca
53. Rura ssąca płynu hamulcowego
54. Ciśnieniomierz
55. Zawór regulujący ciśnienie
56. Wyłącznik zasilania
57. Przycisk Start
58. Użyj F
59. Port zasilania prądem stałym

Troubleshooting

Problem	Przyczyna	Środek zaradczy
Pompa nie zasysa, Lub nie narastające ciśnienie lub nie narastające ciśnienie stabilny.	● Zbiornik na płyn jest pusty ● Regulator ciśnienia całkowicie zamknięty lub całkowicie otwarty ● Zagięcie węża ssącego ● Powietrze w wężu ● Sitko na wężu ssącym lub sam wąż ssący jest zatkany	● Zmień pojemnik ● Ustaw prawidłowe ciśnienie robocze (np. 2,0 bar). ● Usuń zagięcie, wymień wadliwe wąż, jeśli to konieczne ● Usuwanie blokad
Brak zasilania	Wadliwe okablowanie	● Sprawdź, czy okablowanie jest luźne ● Sprawdź, czy na wyjściu portu DC zasilacza występuje napięcie

		● Sprawdź, czy bezpiecznik jest przepalony lub czy obwód wewnętrzny jest odłączony
Pompa nie zdekompresowany po napełnieniu	Uszkodzony zawór równoważący ciśnienie	● Krwawić urządzenie do konserwacji hamulców, jak w przypadku procedury rozruchu. Po użyciu źródła powietrza o ciśnieniu 2,0 bara przedmuchać wąż wyrównujący ciśnienie
Płyn hamulcowy rozlany z Regulator ciśnienia	Uszkodzony regulator ciśnienia	Wymień pierścień uszczelniający regulatora ciśnienia.
Potrząsanie igłą manometru	W rurociągu jest powietrze	Zapoznaj się z metodą samoczynnego opróżniania urządzenia
Ciśnienie na manometrze nie wzrasta	Niewystarczające pobieranie płynu hamulcowego lub manometr nie wykrywa ciśnienia	● Upewnij się, że wąż napełniający nie jest podłączony do adaptera ● Sprawdź, czy filtr siatkowy przy porcie do wyciągania płynu hamulcowego jest zablokowany ● Sprawdź, czy przewód odprowadzający płyn hamulcowy nie jest uszkodzony ● Upewnij się, że regulator ciśnienia jest ustawiony w

		odpowiedniej pozycji 60. Czy zawór regulujący ciśnienie jest poślizg koła zamachowego ● porcie do pobierania płynu hamulcowego znajduje się wystarczająca ilość płynu hamulcowego. ● Po sprawdzeniu manometru, przewód jest zablokowany
Manometr wskazuje zbyt wysokie ciśnienie i nie obniża się	Zablokowanie przewodu odprowadzającego płyn hamulcowy	● Zablokowana rura wyrównawcza lub port przelewowy ● Pokrętko regulatora ciśnienia ślizga się

Maintenance and Care

- Przed przystąpieniem do prac przy urządzeniu do konserwacji hamulców należy odłączyć wtyczkę główną.
 - Nigdy nie czyść urządzenia do konserwacji hamulców za pomocą myjki parowej pod wysokim ciśnieniem.
 - Zawsze utrzymuj urządzenie do konserwacji hamulców w czystości.
- Natychmiast usuwam rozlany płyn hamulcowy.

Waste Disposal

Należy zwrócić uwagę na zgodność z przepisami dotyczącymi ochrony środowiska, zagrożenia dla zdrowia, przepisy dotyczące utylizacji odpadów oraz lokalne metody utylizacji odpadów.

Gwarancja i odpowiedzialność

Zasadniczo obowiązują nasze „Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostawy”. Są one dostępne użytkownikowi końcowemu / operatorowi od momentu podpisania umowy. Roszczenia z tytułu gwarancji i odpowiedzialności cywilnej za obrażenia ciała i szkody majątkowe są wyłączone, jeżeli wystąpi co najmniej jedna z poniższych przyczyn:

- Niewłaściwe użycie
- Nieprawidłowa procedura uruchamiania, obsługi i konserwacji urządzenia do konserwacji hamulców.

- Nieprzestrzeganie instrukcji zawartych w instrukcji obsługi dotyczących procedury uruchamiania, obsługi i konserwacja.

- Nieautoryzowana zmiana urządzenia do konserwacji hamulców.

- Niewłaściwa naprawa .

- Katastrofalne zdarzenia spowodowane działaniem ciał obcych i siłą wyższą.

reklamacyjne i koszty zwrotu nie będą uwzględniane, jeśli wynikają z nieprzestrzegania powyższej listy punktów. Przed zwrotem produktu prosimy o kontakt z producentem.







Upgrade · The Home Creator Way

Remontluchtingssysteem

Model: YS-0115C/YS-0115D

Model: YS-0115C/YS-0115D



Dit is de originele handleiding. Lees alle instructies in de handleiding zorgvuldig door voordat u het product in gebruik neemt. VEVOR behoudt zich het recht voor om de gebruikershandleiding anders te interpreteren. Het uiterlijk van het product kan afwijken van het product dat u ontvangt. Wij zullen u niet opnieuw informeren over eventuele technologische of software-updates voor ons product.



Waarschuwing: Om het risico op letsel te verminderen, dient de gebruiker de gebruiksaanwijzing zorgvuldig te lezen.

FCC INFORMATION

LET OP: Wijzigingen of aanpassingen die niet uitdrukkelijk zijn goedgekeurd door de partij die verantwoordelijk is voor de naleving, kunnen de bevoegdheid van de gebruiker om de apparatuur te bedienen ongeldig maken!

Dit apparaat voldoet aan Deel 15 van de FCC-regels. De werking is onderworpen aan de volgende twee voorwaarden:

- 1) Dit product kan schadelijke interferentie veroorzaken.
- 2) Dit product moet alle ontvangen storingen accepteren, inclusief storingen die een ongewenste werking kunnen veroorzaken.

WAARSCHUWING: Wijzigingen of aanpassingen aan dit product die niet uitdrukkelijk zijn goedgekeurd door de partij die verantwoordelijk is voor de naleving, kunnen de bevoegdheid van de gebruiker om het product te gebruiken ongeldig maken.

Opmerking: Dit product is getest en voldoet aan de limieten voor een digitaal apparaat van klasse B volgens deel 15 van de FCC-regels. Deze limieten zijn ontworpen om redelijke bescherming te bieden tegen schadelijke interferentie in een residentiële installatie.

Dit product genereert, gebruikt en kan radiofrequentie-energie uitstralen. Indien het niet volgens de instructies wordt geïnstalleerd en gebruikt, kan het schadelijke interferentie veroorzaken voor radiocommunicatie. Er is echter geen garantie dat er in een specifieke installatie geen interferentie zal optreden. Als dit product schadelijke interferentie veroorzaakt voor radio- of televisieontvangst, wat kan worden vastgesteld door het product uit en weer aan te zetten, wordt de gebruiker aangeraden te proberen de interferentie te verhelpen door een of meer van de volgende maatregelen.

- Richt de ontvangstantenne opnieuw uit of verplaats deze.
- Vergroot de afstand tussen het product en de ontvanger.
- Sluit het product aan op een stopcontact in een ander circuit dan dat waarop de ontvanger is aangesloten.
- Raadpleeg de dealer of een ervaren radio-/tv-technicus voor hulp.

SAFETY INSTRUCTIONS

43. Waarschuwing: Om het risico op letsel te verminderen, dient de gebruiker de gebruiksaanwijzing zorgvuldig te lezen.
44. Het product voldoet aan de relevante normen en voorschriften. De installatie van dit apparaat moet voldoen aan alle geldende voorschriften en het mag alleen worden gebruikt in goed geventileerde ruimtes. Lees de gebruikershandleiding voordat u dit apparaat installeert en gebruikt.
45. Dit apparaat is niet bedoeld voor gebruik door personen (inclusief kinderen) met beperkte fysieke, zintuiglijke of mentale vermogens, of die onvoldoende ervaring en kennis hebben, tenzij zij onder toezicht staan of instructies hebben gekregen over het gebruik van het apparaat van een persoon die verantwoordelijk is voor hun veiligheid.
46. Kinderen mogen niet met het apparaat spelen.
47. Bewaar het product op de juiste manier. Controleer vóór gebruik of het product niet defect is. Stop het gebruik als er een defect is.
48. Gebruik het product volgens het beoogde doel; wij waarschuwen voor mogelijk letsel door verkeerd gebruik.
49. Installatiebeperkingen: Tijdens de installatie is het ten strengste verboden om op het product te slaan of het te verdraaien. Dit kan leiden tot barsten in het product en vervorming van de installatiepositie, wat het uiterlijk en de veiligheid van het voertuig negatief kan beïnvloeden.
Vereiste vóór installatie: Om letsel te voorkomen, dient u ervoor te zorgen dat het voertuig tijdens het gehele installatieproces uitgeschakeld is.
Instructies voor installatie: Volg tijdens de installatie de installatie-instructies die geschikt zijn voor uw specifieke voertuigmodel. Onjuiste installatie kan ertoe leiden dat het product niet functioneert als beveiligingsvoorziening, waardoor de veiligheid van de bestuurder en passagiers in gevaar komt.
Productvaliditeitsverklaring: De functionaliteit van het product is alleen gegarandeerd bij correct en volledig gemonteerde exemplaren.
Algemene mededeling: Lees deze instructies aandachtig door en bewaar ze voor toekomstig gebruik.
Veiligheidsmaatregelen: Bij gebruik van het product dienen altijd de

basisveiligheidsmaatregelen in acht te worden genomen om het risico op letsel te verminderen, waaronder de volgende:

Het product moet door een bekwame volwassene in elkaar gezet worden.

b. Houd kinderen en huisdieren uit de buurt tijdens de montage; laat kinderen niet op het product klimmen of ermee spelen.

c. Draag beschermende handschoenen tijdens de installatie van het product.

d. Gebruik het product niet als er onderdelen ontbreken, beschadigd zijn of slijtage vertonen.

e. Draai de bevestigingsmiddelen niet te vast aan.

f. Controleer het product regelmatig op slijtage; vervang het onmiddellijk als er schade wordt geconstateerd of als onderdelen losraken.

Waarschuwing voor elektrische veiligheid

Schakel vóór de installatie de stroomtoevoer van het voertuig uit om het risico op kortsluiting te voorkomen. Het niet opvolgen van deze instructie kan leiden tot schade aan het voertuig of persoonlijk letsel.

Deze handleiding beschrijft de bediening en het onderhoud van de remmen. apparaat. Een risicovrije werking van deze apparatuur is alleen mogelijk als u de gebruiksaanwijzing leest. Volg de bedieningsinstructies en veiligheidsinstructies volledig en strikt op. daarin vervat.

Gebruik en behandel het remonderhoudsapparaat op een professionele manier die voldoet aan de voorschriften. Veiligheidsvoorschriften. Alleen opgeleid personeel mag de remvloeistof vervangen.

Voor uw veiligheid

Onjuist uitgevoerde werkzaamheden kunnen leiden tot letsel of materiële schade!

49. De bestuurder moet basiskennis en theoretische kennis van auto's hebben. remsysteem .

50. Alleen van toepassing op het ontluchten van DOT-vloeistof in het remsysteem en de koppeling van een auto. systeem. Elk ander gebruik dat buiten de reikwijdte valt, wordt geacht niet te zijn toegestaan. Gebruik zoals vereist, wat kan leiden tot apparatuurstoringen en moet worden verboden. In geval van Bij onjuiste

toepassing is de fabrikant niet aansprakelijk voor de veroorzaakte schade. De daaruit voortvloeiende risico's zijn uitsluitend voor rekening van de gebruiker.

51. Om veiligheidsredenen mag de werkdruk NIET hoger zijn dan 3 bar, anders kunnen de remleidingen van het voertuig en de leidingen van de apparatuur zelf beschadigd raken.

52. Remvloeistof is giftig en kan ernstig letsel veroorzaken!

- Vermijd elk contact met remvloeistof.
- Draag een veiligheidsbril om het risico op letsel door opspattend water te minimaliseren.
- Draag geschikte, beschermende handschoenen om het risico op letsel te minimaliseren. Huidcontact.
- Bij contact van de huid met remvloeistof, direct afspoelen met water .
- Verwijder besmette kleding.
- Neem geen lappen of andere voorwerpen mee die in contact zijn geweest met remmen. Vloeistof in je kleding.

53. Remvloeistof is ontvlambaar en moet worden vermeden in de buurt van vuurbronnen, waaronder hete oppervlakken (zoals rook).

54. Zorg ervoor dat de batterij in goede staat is en dat de spanning niet lager is dan 12V.

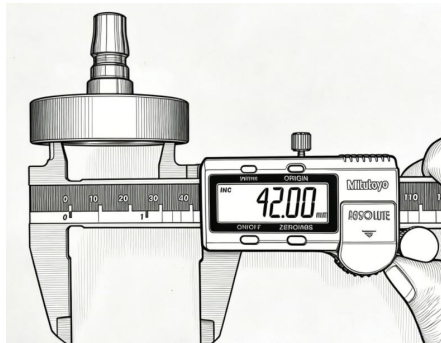
55. Na het ontluchten moet de werking van het remsysteem van het voertuig op de weg worden getest .

56. Voer regelmatig zelfontluchting uit op de apparatuur.

Voedingsmodus

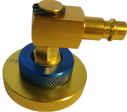
13. Sluit de AC-DC-adapter aan op de hostcomputer voor de stroomvoorziening.

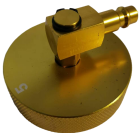
14. Sluit de accukabel van de auto aan op de motor voor de stroomvoorziening.



Opmerkingen: De MAAT in de onderstaande tabel verwijst naar de binnendiameter van de adapter.

ACCESSORIES LIST

ADAPTERS				
NEE.	1	2	3	10
MAAT	43,3 mm	51,4 mm	47 mm	34,5 mm
TOEPASSINGEN	Compatibel met Mercedes-Benz, BMW, Audi, Skoda, Fiat, Lexus, Land Rover, Jaguar, Porsche, Buick, Ford, Chevrolet,	Compatibel met Mitsubishi, JAC, Hyundai, Infiniti, Subaru, Renault, Kia en BAIC BJEV.	Compatibel met de bedrijfswagenserie van Buick.	Compatibel met Nissan-modellen.

	Volvo, Citroen, Volkswagen, Peugeot en Renault.			
ADAPTERS				
NEE.	5	6	8	
MAAT	67 mm	41,5 mm	42 mm	
TOEPASSINGE N	Compatibel met Honda-series.	Compatibel met TOYOTA serie.	Compatibel met Dodge-, Chrysler- en Jeep-modellen.	Vloeistofreservoir (1L) 2 stuks

PRODUCT DESCRIPTION

Opstartprocedure

- De opstartprocedure beschrijft de aansluiting van het remonderhoudsapparaat op de containers met remvloeistof, evenals het ontluichten van het remsysteem. Het ontluichten van het systeem moet uitgevoerd met de initiële opstartprocedure . De veiligheidsinstructies in het gedeelte "Voor uw veiligheid" moeten strikt worden opgevolgd.
43. Controleer vóór de eerste opstartprocedure of de lokale spanning overeenkomt met de informatie op het typeplaatje van het remonderhoudsapparaat. Het typeplaatje bevindt zich aan de achterkant van de rem. onderhoudsapparaat .
- Gebruik het remonderhoudsapparaat alleen wanneer de gegevens overeenkomen.**
44. Plaats het remonderhoudsapparaat op een stabiele, vlakke ondergrond .
45. Draai het deksel van de verpakking los .
46. Plaats het nieuwe reservoir voor remvloeistof in de achterste bak van de

motor waarin de remvloeistof wordt bijgevuld. Voorkom dat het reservoir omvalt.

47. Leid de zuigslang en de drukcompensatieslang naar de bodem van de container. Eén leiding is De ene leiding wordt gebruikt voor het afzuigen. De andere leiding zorgt ervoor dat de overtollige druk terug in de container kan stromen .

48. Om het remvloeistofsysteem te ontluichten, sluit u de adapter niet aan op het voertuig, maar alleen op het remvloeistofsysteem zelf. Vul de slang en plaats deze boven een opvangbak .

49. Zet de aan/uit-schakelaar AAN . Druk de startknop in en houd deze ingedrukt. De pomp begint met het toedienen van de vloeistof. remvloeistof.

26. Plaats de adapter boven een opvangbak totdat de remvloeistof er zonder luchtbellen uitstroomt .

27. Zet de aan/uit-schakelaar UIT en wacht tot de drukregelaar tot 0 bar is gedaald. Verwijder de adapter.

28. Het apparaat voor remonderhoud is nu klaar voor gebruik, zelfs wanneer de drukmeter 0 bar aangeeft. De onder druk staande zijde van het remonderhoudsapparaat moet vrij zijn van luchtbellen.

INSTRUCTIONS FOR USE

Remvloeistof vervangen

- De veiligheidsinstructies in het gedeelte 'Voor uw veiligheid' moeten strikt worden opgevolgd.
- Voordat u met de werkzaamheden begint, dient u de instructies van de voertuigfabrikant te raadplegen met betrekking tot de maximale waarden. Vuldruk en eventuele andere specifieke instructies.
- in het algemeen altijd de aanbevolen instructies en richtlijnen voor het ontluichten van de remmen. systeem zoals voorgeschreven door de fabrikant voor elk type voertuig.
- De fabrieksinstellingen voor de drukregelaar zijn ingesteld op 1,6-2,0 bar. Dit zorgt ervoor dat het remvloeistofreservoir niet vervormt en dat er geen lekkage optreedt bij de secundaire manchet. Het ontluichten of vervangen van remvloeistof met een lagere of hogere werkdruk kan worden aangepast met behulp van de

drukregelaar (max. 3,0 bar).

67. Installeer de meegeleverde adapter, of de juiste adapter volgens de instructies. de instructies op het remvloeistofreservoir.

68. Voorzie het remonderhoudsapparaat van stroom en schakel het in. AAN/UIT-schakelaar AAN .

69. Druk op de "Start"-knop en houd deze ingedrukt totdat de druk minimaal 1,0 bar bedraagt . De werkdruk kan worden aangepast met de drukregelaar. Zodra de druk succesvol is opgebouwd, laat u de "Start"-knop los. Het apparaat voor remonderhoud blijft gewoon werken. Als de druk niet oploopt, laat dan de "Start"-knop los en Het remonderhoudsapparaat zal nog steeds werken .

Als de druk niet oploopt, laat dan de "Start"-knop los en Het remonderhoudsapparaat zal onmiddellijk stoppen met werken . Mogelijke oorzaak :

13) Nieuwe remvloeistof in het reservoir is niet voldoende .

14) De drukregelaar heeft de druk te laag ingesteld.

70. Sluit de vulslang aan op de reeds geïnstalleerde adapter .

71. Controleer of de adapter goed vastzit op het remvloeistofreservoir. Als er remvloeistof lekt, schakel dan onmiddellijk het remvloeistofreservoir uit en zoek de oorzaak.

72. Ontlucht nu de remmen, één voor één, beginnend met de rechter achterrem en eindigend met de linker voorrem. Open hiervoor de klep op de remcilinder. Vang de oude remvloeistof op met de opvangfles. Zodra de nieuwe, luchtbelvrije remvloeistof uit de aftapopening begint te stromen, kan de klep weer worden gesloten.

73. Zet vervolgens de aan/uit-schakelaar UIT om het remonderhoudsapparaat uit te schakelen.

74. Controleer op de manometer of de druk is gedaald tot 0 bar.

Opmerking: Normaal gesproken voert het remonderhoudsapparaat automatisch de resterende druk af. Als de druk tijdens het bijvullen echter lager is afgesteld, blijft er nog druk over. De druk daalt niet tot 0 bar. De drukregelaar moet eerst worden ontlast. Nadat het apparaat is uitgeschakeld, draait u de drukregelaar naar rechts totdat het ontluchtingspunt voor de resterende druk is bereikt. De werkdruk daalt dan tot 0 bar.

75. Koppel de drukloze vulslang los van de adapter. Verwijder de adapter van het

remvloeistofreservoir.

76. Het remvloeistofreservoir is nu tot aan de velg gevuld. Verwijder met een pipet voldoende remvloeistof uit het remvloeistofreservoir totdat het toegestane vulniveau is bereikt (A).

77. Sluit het remvloeistofreservoir.

Belangrijk: Als na het ontluchten of vervangen van de remvloeistof het rem- of koppelingspedaal te lang ingedrukt moet worden of als de druk te laag is, druk het pedaal dan een aantal keer in, maar oefen telkens meer druk uit. Blijft het probleem aanhouden? De aderlatingprocedure moet opnieuw worden uitgevoerd.

Technical Data		
Model	YS-0115C	YS-0115D
Spanning	AC120V 60Hz	AC220V 50 Hz
Maximaal vermogen	24 Watt	
Maximale doorstroomsnelheid	1,3 l/min	
Werkdruk	0,6-3,0 bar (het apparaat mag niet worden ingesteld om te werken bij een druk hoger dan 3,0 bar)	
Geen remvloeistofbescherming	Ondersteund	
Lawaai	≤ 50dB	

Bedienings-/apparaatschema



- 61. Remvloeistofuitlaatpijp
- 62. Evenwichtsbuis
- 63. Remvloeistof aanzuigleiding
- 64. Drukmeter
- 65. Drukregelklep
- 66. Aan/uit-schakelaar
- 67. Startknop
- 68. Samensmelten
- 69. DC-voedingspoort

Troubleshooting

Probleem	Oorzaak	Tegenmaatregel
De pomp zuigt niet aan. of doet dat niet opbouw van druk, of opbouw van druk niet stabiel.	● Vloeistofreservoir leeg ● Drukregelaar volledig gesloten of volledig open ● Knik in de zuigslang ● Lucht in de slang ● Het filter op de zuigslang of de zuigslang zelf is verstopt.	● Wijzig de container ● Stel de juiste werkdruk in (bijv. 2,0 bar). ● Verwijder de knik, vervang het defecte onderdeel. slang indien nodig ● Blokkades opheffen
Geen stroom	Defecte bedrading	● Controleer of de bedrading los zit. ● Controleer of er spanning uit de DC-poort van de voeding komt. ● Controleer of de zekering is doorgebrand of dat het interne circuit is

		onderbroken.
De pomp werkt niet. na het vullen ontlucht	Defecte drukbalansklep	● Bloeden Onderhoudsapparaat voor de remmen, zoals beschreven in de opstartprocedure. Na gebruik een luchtbron van 2,0 bar gebruiken om Blaas door de drukcompensatieslang.
Remvloeistof gelekt van Drukregelaar	Defecte drukregelaar	Vervang de O-ring van de drukregelaar.
De wijzer van de drukmeter trilt	Er zit lucht in de pijpleiding.	Raadpleeg de zelfledigingsmethode van de apparatuur.
De druk op de manometer stijgt niet.	Onvoldoende remvloeistofaanvoer of drukmeter meet geen druk.	● Zorg ervoor dat de vulslang niet op een adapter is aangesloten. ● Controleer of het filter bij de aftapopening voor de remvloeistof verstopt is. ● Controleer de remvloeistofafvoerleiding op beschadigingen . ● Zorg ervoor dat de drukregelaar in de juiste stand is afgesteld. 70. Is de drukregelklep handwiel slipt ● Zorg ervoor dat er voldoende remvloeistof

		aanwezig is bij de aftapopening voor de remvloeistof . ● Na controle van de manometer bleek de leiding verstopt te zijn.
De druk op de manometer geeft een te hoge druk aan en daalt niet.	Verstopping van de remvloeistofafvoerleiding	● Balanspijp of overloopopening geblokkeerd ● Het handwiel van de drukregelaar slipt.

Maintenance and Care

- Voordat er werkzaamheden aan het remonderhoudsapparaat worden uitgevoerd, dient u de hoofdstekker eruit te trekken.
- Reinig het remonderhoudsapparaat nooit met een hogedrukstoomreiniger.
- Houd het remvloeistofreservoir altijd schoon. Verwijder gemorste remvloeistof onmiddellijk.

Waste Disposal

Houd rekening met milieuvriendelijkheid, gezondheidsrisico's, afvalverwerkingsvoorschriften en lokale afvalverwerkingsmethoden.

Garantie en aansprakelijkheid

In principe zijn onze "Algemene verkoop- en leveringsvoorwaarden" van toepassing. Deze zijn vanaf het moment van contractondertekening beschikbaar voor de eindgebruiker / exploitant. Garantie- en aansprakelijkheidsclaims voor letselschade en materiële schade zijn uitgesloten wanneer een of meer van de volgende oorzaken van toepassing zijn:

- Onjuist gebruik
- Onjuiste opstartprocedure, bediening en onderhoud van het remonderhoudsapparaat.
- Het niet opvolgen van de instructies in de gebruiksaanwijzing voor de opstartprocedure, bediening en onderhoud.
- Ongeautoriseerde wijziging van het remonderhoudsapparaat.
- Onjuiste reparatie .
- Catastrofale gebeurtenissen veroorzaakt door blootstelling aan vreemde voorwerpen en overmacht.

Klantenserviceverzoeken en de vergoeding van retourkosten worden niet gehonoreerd indien deze het gevolg zijn van het niet naleven van de bovenstaande, gedetailleerde lijst met punten. Neem vóór het retourneren van het product contact op met de fabrikant.







Upgrade • The Home Creator Way

Bromsluftningssystem

Modell: YS-0115C/YS-0115D

Modell: YS-0115C/YS-0115D



Detta är originalinstruktionerna, vänligen läs alla instruktioner noggrant innan du använder produkten. VEVOR förbehåller sig en tydlig tolkning av vår användarmanual. Produktens utseende ska vara beroende av den produkt du mottagit. Vi ber om ursäkt för att vi inte kommer att informera dig igen om det finns några teknik- eller programuppdateringar för vår produkt.



Varning – För att minska risken för skador måste användaren läsa instruktionsmanualen noggrant.

FCC INFORMATION

WARNING: Ändringar eller modifieringar som inte uttryckligen godkänts av den part som ansvarar för efterlevnaden kan upphäva användarens rätt att använda utrustningen!

Denna enhet uppfyller del 15 i FCC-reglerna. Användning är underkastad följande två villkor:

- 1) Denna produkt kan orsaka skadliga störningar.
- 2) Denna produkt måste acceptera alla mottagna störningar, inklusive störningar som kan orsaka oönskad drift.

WARNING: Ändringar eller modifieringar av denna produkt som inte uttryckligen godkänts av den part som ansvarar för efterlevnaden kan ogiltigförklara användarens rätt att använda produkten.

Obs! Denna produkt har testats och befunnits uppfylla gränserna för en digital enhet av klass B i enlighet med del 15 i FCC-reglerna. Dessa gränser är utformade för att ge rimligt skydd mot skadlig störning i en bostadsinstallation. Denna produkt genererar, använder och kan utstråla radiofrekvensenergi, och om den inte installeras och används i enlighet med instruktionerna kan den orsaka skadliga störningar på radiokommunikation. Det finns dock ingen garanti för att störningar inte kommer att uppstå i en viss installation. Om denna produkt orsakar skadliga störningar på radio- eller tv-mottagning, vilket kan fastställas genom att stänga av och slå på produkten, uppmanas användaren att försöka korrigera störningen med en eller flera av följande åtgärder.

- Rikta om eller flytta mottagarantennen.
- Öka avståndet mellan produkten och mottagaren.
- Anslut produkten till ett uttag på en annan krets än den som mottagaren är ansluten till.
- Kontakta återförsäljaren eller en erfaren radio-/TV-tekniker för hjälp.

SAFETY INSTRUCTIONS

50. Varning – För att minska risken för skador måste användaren läsa instruktionsmanualen noggrant.
51. Produkten uppfyller relevanta standarder och föreskrifter. Installationen av denna enhet måste uppfylla alla tillämpliga föreskrifter och den bör endast användas i välventilerade utrymmen. Läs användarmanualen innan du installerar och använder denna utrustning.
52. Denna apparat är inte avsedd att användas av personer (inklusive barn) med nedsatt fysisk, sensorisk eller mental förmåga, eller bristande erfarenhet och kunskap, såvida de inte har övervakats eller fått instruktioner om användningen av apparaten av en person som ansvarar för deras säkerhet.
53. Barn får inte leka med apparaten.
54. Förvara produkten ordentligt. Kontrollera om produkten är avvikande före användning. Om den är avvikande, sluta använda den.
55. Använd produkten enligt avsett ändamål. Varna för potentiella skador vid felaktig användning.
56. Installationsrestriktioner: Det är strängt förbjudet att slå eller vrida produkten under installationsprocessen. Annars kan produkten spricka och installationspositionen deformeras, vilket negativt påverkar fordonets utseende och säkerhetsprestanda.

Krav före installation: För att undvika skador, se till att fordonet är avstängt under hela installationsprocessen.

Instruktionsöverensstämmelse: Följ installationsanvisningarna som är lämpliga för din specifika fordonsmodell under installationen. Felaktig installation kan förhindra att produkten fungerar som en skyddsanordning, vilket kan äventyra förarens och passagerarnas liv och säkerhet.

Produktgiltighetsinformation: Produktens funktionalitet garanteras endast för korrekt och fullständigt monterade enheter.

Allmän information: Läs dessa instruktioner noggrant och spara dem för framtida bruk.

Säkerhetsåtgärder: Vid användning av produkten bör grundläggande säkerhetsåtgärder alltid följas för att minska risken för skador, inklusive följande:

En kompetent vuxen måste montera produkten.

b. Håll barn och husdjur borta under monteringen; låt inte barn klättra på eller

leka med produkten.

c. Använd skyddshandskar när du installerar produkten.

d. Använd inte produkten om några delar saknas, är skadade eller nötta.

e. Dra inte åt fästelementen (hårdvaran) för hårt.

f. Kontrollera regelbundet produkten för slitage; byt omedelbart ut den om skador upptäcks eller om delar lossnar.

Varning för elektrisk säkerhet

Innan installationen, se till att fordonets strömförsörjning är avstängd för att undvika risk för kortslutning. Underlåtenhet att följa dessa instruktioner kan leda till skador på fordonet eller personskador.

Denna instruktionsmanual beskriver drift och drift av bromsunderhållssystemet enhet. Riskfri användning av denna utrustning kan endast uppnås om du läser igenom bruksanvisningen och säkerhetsanvisningarna följ instruktionerna noggrant och noggrant som finns däri.

Använd och hantera bromsunderhållsanordningen på ett professionellt sätt som överensstämmer med säkerhetsspecifikationer. Endast utbildad personal får byta bromsvätska.

För din säkerhet

Felaktigt utfört arbete kan leda till personskador eller egendomsskador!

57. Föraren måste ha grundläggande kunskaper om fordonsstruktur och teoretiska kunskaper bromssystem .

58. Endast tillämplig för avluftning av DOT-vätska i bilbromssystem och koppling system. All annan användning utöver detta ska anses som icke-användning användas efter behov, vilket kan orsaka utrustningsfel och måste förbjudas. Vid felaktig användning ansvarar tillverkaren inte för eventuella skador. Riskerna som uppstår därav bärs endast av operatören.

59. Av säkerhetsskäl får arbetstrycket INTE överstiga 3 bar, annars kan fordonets bromsledning och själva utrustningens rörledning skadas.

60. Bromsvätskor är giftiga och kan leda till allvarliga skador!

- Undvik all kontakt med bromsvätska.
- Använd skyddsglasögon för att minimera risken för skador från stänk.
- Använd lämpliga skyddshandskar för att minimera risken för skador orsakade av hudkontakt.
- Vid hudkontakt med bromsvätska, skölj omedelbart med vatten .
- Ta av nedstänkta kläder.
- Bär inte trasor eller annat som har varit i kontakt med bromsen. vätska i dina kläder.

61. Bromsvätskan är brandfarlig och eldkällor, inklusive heta ytor (som rök), måste undvikas.

62. Se till att batteriet är i gott skick och att spänningen inte är lägre än 12V.

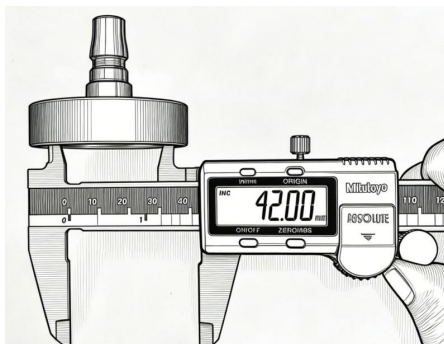
63. Efter luftning ska fordonets bromssystemets prestanda provas på väg .

64. Utför regelbunden självluftning av utrustningen.

Strömförsörjningsläge

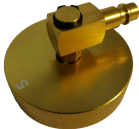
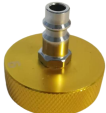
15. Anslut AC-DC-adaptern till värden för strömförsörjning

16. Anslut bilbatteriets omvandlingsledning till huvudmotorn för strömförsörjning



Anteckningar: STORLEKEN i tabellen nedan avser adaptorns innerdiameter.

ACCESSORIES LIST

ADAPTRAR				
INGA.	1	2	3	10
STORLEK	43,3 mm	51,4 mm	47MM	34,5 mm
ANVÄNDNINGAR	Kompatibel med Mercedes-Benz, BMW, Audi, Skoda, Fiat, Lexus, Land Rover, Jaguar, Porsche, Buick, Ford, Chevrolet, Volvo, Citroën, Volkswagen, Peugeot och Renault.	Kompatibel med Mitsubishi, JAC, Hyundai, Infiniti, Subaru, Renault, Kia-serien och BAIC BJEV.	Kompatibel med Buicks kommersiella fordonsserie	Kompatibel med Nissan-serien.
ADAPTRAR				
INGA.	5	6	8	
STORLEK	67MM	41,5 mm	42MM	
ANVÄNDNINGAR	Kompatibel med Honda-serien.	Kompatibel med TOYOTA serie.	Kompatibel med Dodge-, Chrysler- och Jeep-serien	Vätskebehållare (1 l) 2 st

PRODUCT DESCRIPTION

Startprocedur

Idrifttagningsproceduren beskriver anslutningen av bromsunderhållsanordningen till behållarna med bromsvätska, samt luftning av bromsunderhållsanordningen. Luftning av anordningen måste utföras utförs med den initiala startproceduren. Säkerhetsanvisningarna i avsnittet "För din säkerhet" måste följas noggrant. 50. Innan den första idrifttagningen, se till att den lokala spänningen överensstämmer med informationen på bromsunderhållsanordningens märkskylt. Märkskylten sitter på baksidan av bromsen. underhållsanordning.

Använd endast bromsunderhållsanordningen när informationen överensstämmer

51. Placera bromsunderhållsanordningen på en stabil och jämn yta.
52. Skruva av locket från behållaren.
53. Placera den nya bromsvätsketanken i den bakre hinken på bromsvätskeersättningsmotorn. Förhindra att den välter.
54. Trä sugslangen och tryckutjämningsslangen ner till behållarens botten. En ledning är används för sugning. Den andra ledningen låter övertrycket flöda tillbaka in i behållaren.
55. För att lufta bromsunderhållsenheten, anslut inte adaptern till fordonet, utan endast till påfyllningsslangen och placera den över en uppsamlingsbehållare r.
56. Slå på "ON/OFF"-knappen. Tryck på "Start"-knappen och håll den intryckt. Pumpen börjar leverera bromsvätska.
29. Placera adaptern över en uppsamlingsbehållare tills bromsvätskan rinner ut utan luftbubblor.
30. Stäng av strömbrytaren "ON/OFF" och vänta tills tryckregulatorn sjunker till 0 bar. Ta bort adapter.
31. Bromsunderhållsanordningen är nu klar att användas, även när tryckmätaren visar 0 bar Den trycksatta sidan av bromsunderhållsanordningen ska vara fri från bubblor.

INSTRUCTIONS FOR USE

Byte av bromsvätska

- Säkerhetsanvisningarna i avsnittet "För din säkerhet" måste följas noggrant.
 - Innan något arbete påbörjas, läs instruktionerna från fordonstillverkaren för maximal fyllningstryck och andra specifika instruktioner.
 - generellt sett alltid de rekommenderade instruktionerna och riktlinjerna för luftning av bromsen. system enligt tillverkarens anvisningar för varje fordonstyp.
 - Fabriksinställningarna för tryckregulatorn är inställda på 1,6–2,0 bar. Detta säkerställer att bromsvätskebehållaren inte deformeras och att inga läckor uppstår vid sekundärmanschetten. Luftning eller byte av bromsvätska med lägre eller högre arbetstryck kan justeras med hjälp av tryckregulatorn (max. 3,0 bar).
78. Installera den medföljande adaptern, eller lämplig adapter enligt anvisningarna på bromsvätskebehållaren.
79. Mata ström till bromsunderhållsenheten och slå på "PÅ/AV"-brytare PÅ .
80. Tryck på "Start"-knappen och håll den intryckt tills trycket är minst 1,0 bar . Driftstrycket kan justeras med tryckregulatorn. När trycket har byggts upp, släpp "Start"-knappen och bromsunderhållsanordningen kommer fortfarande att fungera . Om trycket inte har byggts upp, släpp "Start"-knappen och Bromsunderhållsanordningen kommer fortfarande att fungera . Om trycket inte har byggts upp, släpp "Start"-knappen och Bromsunderhållsanordningen slutar fungera omedelbart . Möjlig orsak :
- 15) Ny bromsvätska i behållaren räcker inte .
- 16) Trycket är inställt för lågt av tryckregulatorn.
81. Anslut påfyllningsslangen till den redan installerade adaptern .
82. Kontrollera att adaptern sitter korrekt och är ordentligt åtdragen där den ansluts till bromsvätskebehållaren. Om bromsvätska läcker, stäng omedelbart av bromsunderhållsenheten och hitta orsaken.
83. Lufta nu bromsarna, en i taget, börja med den bakre högra bromsen och avsluta med den framvänstra. För att göra detta, öppna ventilen på hjulbromscylintern. Samla upp den gamla bromsvätskan med uppsamlingsflaskan. Så snart den nya, bubbelfria bromsvätskan börjar rinna ut ur avtappningshålet kan ventilen stängas igen.
84. Stäng sedan av "ON/OFF"-brytaren för att stoppa bromsunderhållsanordningens funktion.
85. Kontrollera på tryckmätaren att trycket har sjunkit till 0 bar.

Obs: Vanligtvis gör bromsunderhållsanordningen automatiskt av med det återstående trycket. Om trycket däremot reglerades lägre under påfyllningsprocessen, kommer det fortfarande att finnas tryck kvar. Trycket sjunker inte till 0 bar. Tryckregulatorn måste först avlastas. Efter att anordningen stängts av, vrid tryckregulatorn åt höger tills utlösningsspunkten för det återstående trycket uppnås. Arbetstrycket sjunker till 0 bar.

86. Koppla loss den trycklösa påfyllningsslangen från adaptern. Ta bort adaptern från bromsvätskebehållaren.

87. Bromsvätskebehållaren är nu full till kanten. Använd en pipett för att ta bort tillräckligt med bromsvätska från bromsvätskebehållaren tills den tillåtna påfyllningsnivån har uppnåtts (A).

88. Stäng bromsvätskebehållaren.

Viktigt: Om broms- eller kopplingspedalen trycks ner för länge eller om trycket bakom bromsen är för "lätt" efter att luftningsprocessen eller bromsvätskan har bytts, upprepa nedtryckningen av pedalen flera gånger och tryck varje gång hårdare på pedalen eller kopplingen. Om situationen förblir oförändrad, blödningsproceduren måste utföras igen.

Technical Data

Modell	YS-0115C	YS-0115D
Spänning	AC120V 60Hz	AC220V 50 Hz
Maxeffekt	24 watt	
Max flödeshastighet	1,3 l/min	
Arbetstryck	0,6–3,0 bar (enheten får inte ställas in för att arbeta vid tryck över 3,0 bar)	
Inget bromsvätskeskydd	Stöds	
Buller	≅ 50dB	

Drifts-/enhetsschema



- 71. Utloppsör för B -rakvätska
- 72. Balansrör
- 73. Bromsvätskesugrör
- 74. Tryckmätare
- 75. Tryckregleringsventil
- 76. Strömbrytare
- 77. Startknapp
- 78. F -användning
- 79. DC-strömport

Troubleshooting

Problem	Orsaka	Motåtgärd
Pumpen suger inte, eller gör inte uppbyggnadstryck, eller uppbyggnadstryck inte stabil.	● Vätskebehållaren är tom ● Tryckregulator helt stängd eller helt öppen ● Knäck i sugslangen ● Luft i slangen ● Sil på sugslangen eller sugslangen är blockerad	● Byt behållare ● Ställ in rätt arbetstryck (t.ex. 2,0 bar). ● Ta bort vecket, byt ut det defekta slang om det behövs ● Rensa blockeringar
Ingen ström	Felaktig kabeldragning	● Kontrollera om ledningarna är lösa ● Kontrollera om det finns spänningsutgång från DC-porten på strömförsörjningen ● Kontrollera om

		säkringen har gått eller om den interna kretsen är fränkopplad
Pumpen gör inte tryckavlastad efter fyllning	Tryckbalansventil felaktig	● Blöda bromsunderhållsanordning, som vid startproceduren. Efter användning 2,0 bar luftkälla till blås ut tryckbalanseringsslangen
Bromsvätska spilldes ut från Tryckregulator	Tryckregulator defekt	Byt ut tryckregulatorns O-ring.
Manometernål skakar	Det finns luft i rörledningen	Se utrustningens självtömningsmetod
Trycket i manometern stiger inte	Otillräckligt bromsvätskeintag eller tryckmätaren känner inte av trycket	● Se till att påfyllningsslangen inte är ansluten till en adapter ● Kontrollera om filtersilen vid bromsvätskeutloppet är blockerad ● Kontrollera om bromsvätskeutloppsroret är skadat ● Se till att tryckregulatorn är inställd på rätt läge 80. Är tryckregleringsventilen handhjulet slirar ● med bromsvätska vid bromsvätskeutloppet ● Efter kontroll av tryckmätaren är röret

		blockerat
Tryckmätaren är för hög och minskar inte	Blockering av bromsvätskeutloppsroret	● Balansrör eller överloppsport blockerad ● Tryckregulatorns handjul slirar

Maintenance and Care

- Dra ur huvudkontakten innan något arbete utförs på bromsunderhållsanordningen.
- Rengör aldrig bromsunderhållsanordningen med en högtryckstvätt med ånga.
- Håll alltid bromsunderhållsanordningen ren. Avlägsna omedelbart spilld bromsvätska.

Waste Disposal

Var uppmärksam på miljökompatibilitet, hälsorisker, avfallshanteringsföreskrifter och lokala avfallshanteringsmetoder.

Garanti och ansvar

I princip gäller våra "Allmänna försäljnings- och leveransvillkor". Dessa är tillgängliga för slutanvändaren / operatören sedan kontraktet undertecknats. Garanti- och ansvarskrav för personskada och egendomsskada är uteslutna när en eller flera av följande orsaker föreligger:

- Felaktig användning
- Felaktig startprocedur, drift och underhåll av bromsunderhållsanordningen.
- Underlåtenhet att följa instruktionerna i bruksanvisningen för startproceduren, drift och underhåll.
- Obehörigt byte av bromsunderhållsanordningen.
- Felaktig reparation .

- Katastrofala händelser orsakade av exponering för främmande föremål och force majeure.

Kundens serviceförfrågningar och betalning för returkostnader kommer inte att godkännas om de beror på att ovan nämnda, specificerade lista med punkter inte följs. Innan du returnerar produkten, vänligen kontakta tillverkaren .

