



Affordable. Reliable. Home Improvement.

WELDING MACHINE HANDHELD

MODEL:MMA-130A-AU

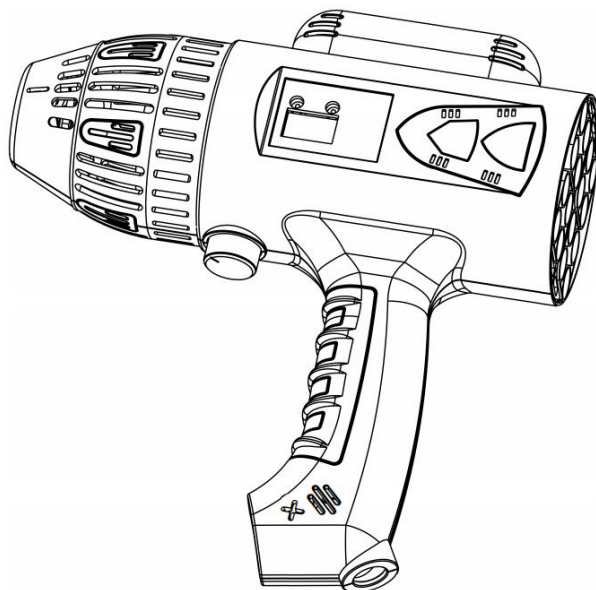
Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

WELDING MACHINE HANDHELD

Model:MMA-130A-AU



This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.



Warning-To reduce the risk of injury, user must read instructions manual carefully.

**FCC Information:**

CAUTION: Changes or modifications not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the equipment!

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions:

- 1) This product may cause harmful interference.
- 2) This product must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

WARNING: Changes or modifications to this product not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the product.

Note: This product has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device pursuant to Part 15 of the FCC Rules, These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation.

This product generates, uses and can radiate radio frequency energy, and if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this product does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the product off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures.

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the distance between the product and receiver.
- Connect the product to an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult the dealer or an experienced radio/TV technician for assistance.



CORRECT DISPOSAL

This product is subject to the provision of European Directive 2012/19/EC. The symbol showing a wheeled bin crossed through indicates that the product requires separate refuse collection in the European Union. This applies to the product and all accessories marked with this symbol. Products marked as such may not be discarded with normal domestic waste, but must be taken to a collection point for recycling electrical and electronic devices

SAFETY WARNING



IMPORTANT: BEFORE INSTALLING, OPERATING OR CARRYING OUT MAINTENANCE ON THE STICK WELDER, READ THE CONTENTS OF THIS MANUAL CAREFULLY, WHICH MUST BE STORED IN A PLACE FAMILIAR TO ALL USERS FOR THE ENTIRE OPERATIVE LIFE-SPAN OF THE MACHINE. PAY PARTICULAR ATTENTION TO THE SAFETY RULES. THIS EQUIPMENT MUST BE USED SOLELY FOR STICK WELDER.

MACHINE OPERATING

Equipment can be dangerous to both the operator and people in or near the surrounding working area, if the equipment is not correctly operated. Equipment must only be used under the strict and comprehensive observance of all relevant safety regulations. Read and understand this instruction manual carefully before the installation and operation of this equipment.



WARNING

	WARNING: This symbol indicates that instructions must be followed to avoid serious personal injury, loss of life, or damage to this equipment. Protect yourself and others from possible serious injury or death.
	READ AND UNDERSTAND INSTRUCTIONS: Read and understand this manual before operating this equipment. Arc welding can be hazardous. Failure to follow the instructions in this manual could cause serious personal injury, loss of life, or damage to this equipment.
	ELECTRIC SHOCK CAN KILL: Welding equipment generates high voltages. Do not touch the electrode, work clamp, or connected work pieces when this equipment is on. Insulate yourself from the electrode, work clamp, and connected work pieces.
	ELECTRICALLY POWERED EQUIPMENT: Turn off input power using the disconnect switch at the fuse box before working on this equipment. Ground this equipment in accordance with local electrical regulations.
	ELECTRICALLY POWERED EQUIPMENT: Regularly inspect the input, electrode, and work clamp cables. If any insulation damage exists replace the cable immediately. Do not place the electrode holder directly on the welding table or any other surface in contact with the work clamp to avoid the risk of accidental arc ignition.
	ELECTRIC AND MAGNETIC FIELDS MAY BE DANGEROUS: Electric current flowing through any conductor creates electric and magnetic fields (EMF). EMF fields may interfere with some pacemakers, and welders having a pacemaker shall consult their physician before operating this equipment.

	CE COMPLIANCE: This equipment complies with the European Community Directives.
	ARTIFICIAL OPTICAL RADIATION: According with the requirements in 2006/25/EC Directive and EN 12198 Standard, the equipment is a category 2. It makes mandatory the adoption of Personal Protective Equipments (PPE) having filter with a protection degree up to a maximum of 15, as required by EN169 Standard.
	FUMES AND GASES CAN BE DANGEROUS: Welding may produce fumes and gases hazardous to health. Avoid breathing these fumes and gases. To avoid these dangers the operator must use enough ventilation or exhaust to keep fumes and gases away from the breathing zone.
	ARC RAYS CAN BURN: Use a shield with the proper filter and cover plates to protect your eyes from sparks and the rays of the arc when welding or observing. Use suitable clothing made from durable flame-resistant material to protect your skin and that of your helpers. Protect other nearby personnel with suitable, non-flammable screening and warn them not to watch the arc nor expose themselves to the arc.
	WELDING SPARKS CAN CAUSE FIRE OR EXPLOSION: Remove fire hazards from the welding area and have a fire extinguisher readily available. Welding sparks and hot materials from the welding process can easily go through small cracks and openings to adjacent areas. Do not weld on any tanks, drums, containers, or material until the proper steps have been taken to insure that no flammable or toxic vapors will be present. Never operate this equipment when flammable gases, vapors or liquid combustibles are present.



WELDED MATERIALS CAN BURN: Welding generates a large amount of heat. Hot surfaces and materials in work area can cause serious burns. Use gloves and pliers when touching or moving materials in the work area.

Introduction And Specifications

General overview: MMA-130A-AU is a DC stick purpose unit, designed for portable repair work and small project use. It is ideal for the welding enthusiast or hobbyist with basic nonaluminum repair needs and general light welding requirements. The MMA-130A-AU features a lightweight IGBT inverter design and can provide capable service for small projects and repairs. **NOTE:** This unit is not suitable for welding aluminum.

General Use and Care: Care should be taken to keep the unit out of direct contact with water spray.

The unit is rated IP21S, which rates it for light contact with dripping water but should never be used in the presence of water for safety. It is a good idea to remove the welder from the vicinity of any water or

Moisture source to reduce the possibility of electrocution or shock. Never operate in standing water.

Every 1-2 months, depending upon use, the welder should be unplugged, opened up and carefully cleaned with compressed air. Regular maintenance will extend the life of the unit.

IMPORTANT: Before opening the unit's case for any reason, make sure the unit has been unplugged for at least 10 minutes to allow time for the capacitors to fully discharge. Severe shock and/or death could occur. Do not restrict air flow or movement of air around the welder. Allow a buffer distance of 2 ft from all sides if possible, with a minimum distance of at least 18" clearance. Do not operate the welder immediately in the weld area or the force of the fan will cause welding issues such as unstable arc, or porosity.

Do not mount in areas that are prone to severe shock or vibration. Lift and carry the welder by the handle.

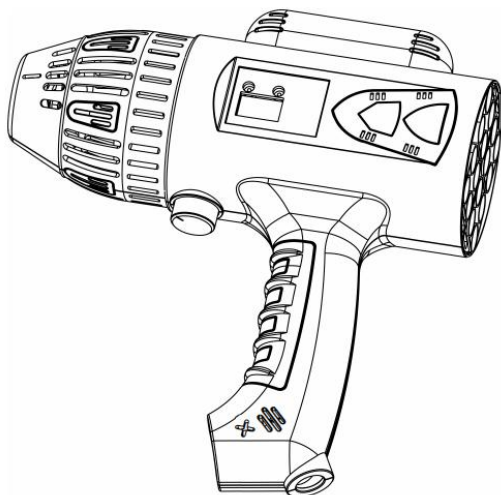
Do not direct metallic dust or any dirt intentionally toward the machine, particularly in grinding and welding operations. Make sure the panel is protected from damage during welding operations.



Duty Cycle. This unit can be described as a general purpose, do it yourself type of multi process unit and is intended for hobby use and general small repair and build activities. Care should be taken not to exceed the duty cycle limit of the MMA-130A-AU for maximum servicelife. Once the duty cycle has been exceeded, heat may continue to build in the electronics. The duty cycle is based off a 10 minute duty cycle rating at 40° C. This means that the unit is capable of being operated at the maximum amps for the stated percent of time out of 10 minutes without a cool down break. For the balance of the 10 minute time period, the welder should rest without welding for maximum service life. The temperature light will come on and the welder will automatically stop welding when an overheat condition has occurred. If this occurs, stop and allow the unit to cool while switched on. Heat will continue to be generated by and transferred to the electronics after welding has ceased. Welding in humid, or hot conditions can affect duty cycle as well. Do not turn off the overheated welder until it has safely cooled for at least 15 minutes. Once the overheated condition has had time to clear, cycle the power switch off and back on to reset the unit. Do not operate the welder with the covers removed. **The duty cycles are rated at maximum amps and are as follows:** 115A:Stick @ 60%

Over Current. Over currents can occur if there is a fault in the power supply system or inside the unit. If this occurs, and the LED lights up, turn the unit off, check for external causes and remedy the problem. If none is found, cycle the power switch off and then back on. If the over current light does not clear after cycling the power switch, contact www.vevor.com/support. for trouble shooting.

This manual has been compiled to give an overview of operation and is designed to offer information centered around safe, practical use of the welder. Welding is inherently dangerous. Only the operator of this welder, can ensure that safe operating practices are followed, through the exercise of common sense practices and training. Do not operate this machine until you have fully read the manual, including the safety section. **Thankyou for purchasing our product. MMA-130A-AU is an inverter machine manufactured to the highest standard.**



TECHNICAL SPECIFICATION

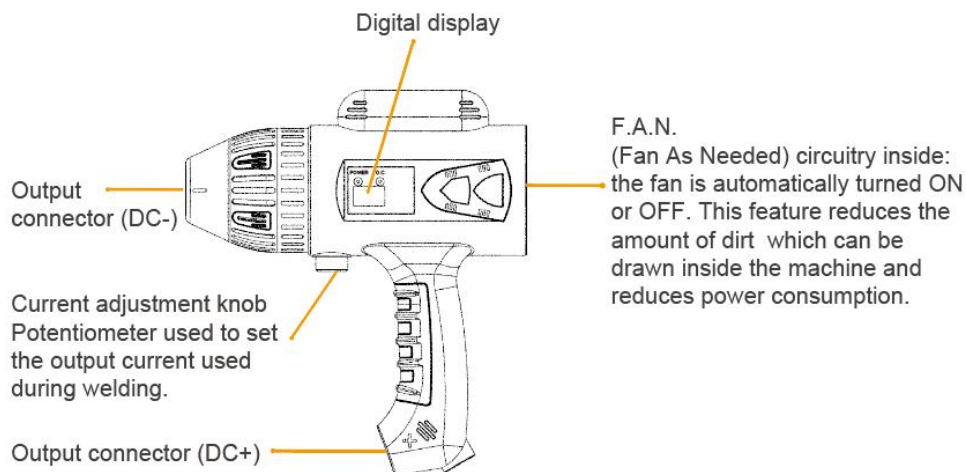
MMA-130A-AU			
Welding current Range(A)	STICK	115A	20-130A
Nominal DC Open Circuit Voltage (OCV)			62V
Welding output(115V)		STICK	130A/25.2V
Rated Input Current(A)	STICK	115V	42A
Duty Cycle (%)	STICK	60%@130A	100%@93A
Efficiency		85%	

Power factor	0.73
Welder Type	STICK WELDER
Output Terminal Type	Direct Wire
Number of phases	Single Phase
Nominal supply Voltage	115V
Nominal Supply Frequency	50/60HZ
Cooling Method	Fan Cooled
Net Weight	3.31lbs
Dimensions (Height*Width*Depth)	9.59x10.85x3.66inch

QUICK SETUP AND USE GUIDE

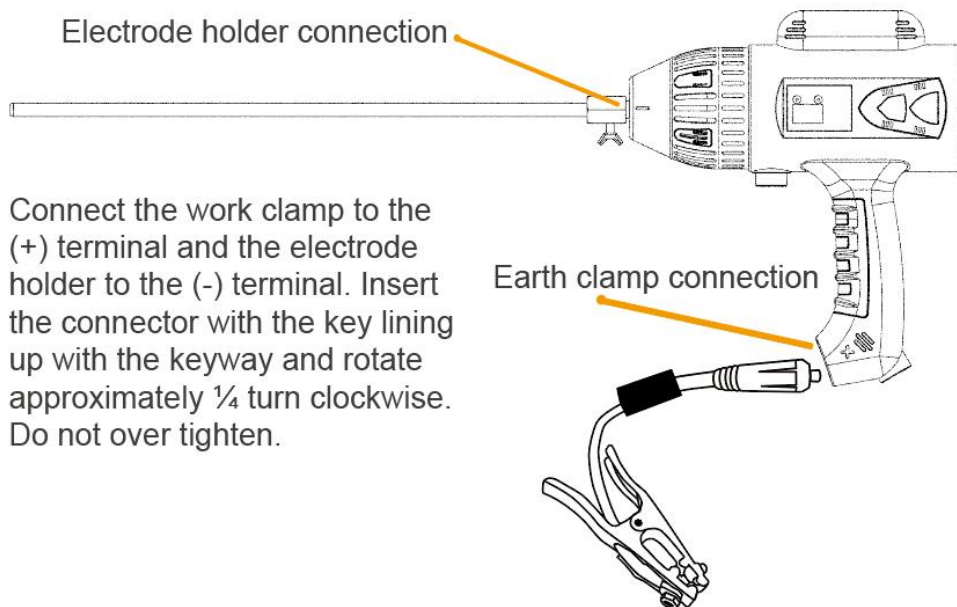
Stick Welding (ARC)

First determine the proper electrode polarity for the electrode to be used. Consult the electrode data for this information. Then connect the output cables to the output terminals of the machine for the selected polarity. Shown here is the connection method for DC(+) welding.



START STICK OPERATION

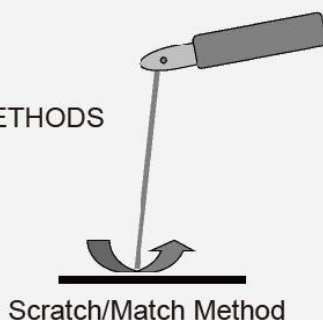
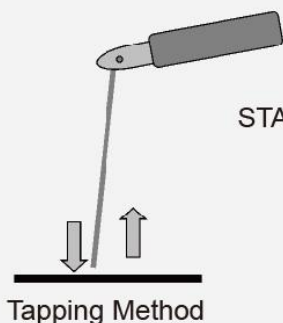
Electrode holder connection



Connect the work clamp to the (+) terminal and the electrode holder to the (-) terminal. Insert the connector with the key lining up with the keyway and rotate approximately $\frac{1}{4}$ turn clockwise. Do not over tighten.

STICK OPERATION

STARTING METHODS



1. Turn on the power switch. Allow unit to cycle through its start up program.
2. Make sure electrode holder is connected to the negative connector and the work clamp is connected to the positive connector.
3. Select the desired amperage. Use the electrode diameter selection chart

in this manual to determine the approximate range of amps suitable for the rod size selected. Consult the welding electrode manufacturer's recommendation for proper amperage range. Each manufacturer has specific recommendations for its electrodes. Ultimately Amperage is determined by the electrode thickness and the thickness of the metal.

4. Strike the arc with either the tapping method or the match strike method. Beginners usually find that the match strike method yields best results. Professionals tend to gravitate toward the tapping method because of its placement accuracy which helps prevent arc striking outside of the weld zone.

IMPORTANT: Do not weld in the stick electrode holder still attached.

Trouble Shooting

Stick Trouble shooting:	CAUSE/SOLUTION
Machine will not turn on.	Check cords and wiring in the plug.
Machine runs, but will not weld in either mode.	Check for sound work clamp and cable connections. Make sure work cable are securely fastened to the Dinse style connector. Reset main power switch if overcurrent light is on. Contact Technical Support.
Weld quality is poor. Weld is dirty/oxidized.	Eliminate drafts.
Over current/Duty cycle LED illuminates. Machine runs, but no output.	Duty cycle exceeded or Over current. Allow machine to cool. Reset main power switch after full cool down period. Make sure fan is not blocked. Check wiring.
Other issues.	www.vevor.com/support

Operating Precautions

A. Operating Environment

1. The machine can perform in environments where conditions are dry with a max humidity of 60%.
2. Ambient temperature should be between -10 to +40 degrees centigrade.
3. Avoid operating machine in direct sunshine, rain, or snow.
4. Avoid operating the machine in environments where there is pollution or high concentrations of dust or corrosiveness gas in the air.

B. Proper Ventilation

All users must ensure proper ventilation of the machine. The machine is powerful and compact which generates high currents and heat. Wind alone cannot ensure proper cooling so it is advisable to place a fan to cool down the machine during hot weather or continuous usage in order to keep the components working for a long shelf life. Make sure the machines vents or built machine at a minimum of 30cm from any objects to ensure proper ventilation.

C. Avoid Overvoltage

The specific power voltage can be found in the main technical specification chart listed above or on the rear plate of the machine. The automatic voltage compensation circuit will ensure that the current is functioning in the correct range. If the power voltage is exceeded from the max allowed value it will damage the components of the machine.

D. Avoid Overloading

Limit the current strictly to the max allowable duty cycle. Do not exceed the max load because overloading can damage and burn up the machine.

E. Duty Cycle

Duty cycle refers to the percentage of the working time against a 10-minute work cycle. For example, if the machine has a 60% duty cycle at 40A this means you can run the machine at 40A for 6 min in a 10 min work cycle. The remaining 4 minutes will be needed to let the machine cool down. If the current decreases, the duty cycle will increase and vice versa.

Do not operate over the recommended duty cycle of the machines or damage will occur to the machine that is irreversible. When output exceeds the duty cycle limit, the temperature within the machine will rise and the protective circuit will cut off the power source output. The power output will then resume operation only when the equipment has cooled down to normal temperature.

Note: Continuous overload operation will damage the power source. In these cases, the damage is not covered by warranty repair.

25°C	STICK
115A	60%

WARNING!

This machine could produce an electromagnetic field during operation. This field may under some circumstances interfere with active or passive medical implants. To reduce the risk of serious or fatal injury, we recommend persons with medical implants to consult their physician and the medical implant manufacturer before operating this machine.

Maintenance



WARNING!

Before maintenance and checking, power must be turned off,
Before opening the cover disconnect the machine from electricity!

DO NOT REPAIR OR MODIFY MACHINE IF STILL UNDER WARRANTY!

1. Remove dust with dry, machine is operated in an area where the air is polluted with smoke and dust, the machine needs to be cleaned regularly, remove dust monthly.
2. Check inside the machine regularly and make sure the output terminals are connected tightly and connectors are not damaged. If burnt, loose or

damaged please tighten or replace if necessary. Beware of moving parts.

3. Avoid water and steam entering into the machine, if the machine dose get wet please dry inside the machine and check the insulation of machine.

4. If the machine will not be operated for long periods it should be put into a box or covered and stored in a cool dry area.

5. If the radiator is covered with dust, it will affect the heat dissipation, the semiconduc- tor power devices will have a negative impact. In addition, the accumulation of dust between the transformer coil will lead to decreased insulation performance. So at least once every 6 months, remove the side of the welder, with dry compressed air to clean the various parts of the internal cleaning.

If the welding machine just shut down, can not immediately repair its internal, should be in the distribution box switch and power off off at least 5 minutes after the implementa-tion of the welding machine to allow the full discharge of the capacitor.

Manufacturer: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Address: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Imported to AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Imported to USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP	YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX
-----------	------------	--

EC	REP	E-CrossStu GmbH Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.
-----------	------------	--



Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support



Affordable. Reliable. Home Improvement.

MACHINE À SOUDER PORTATIVE

MODÈLE : MMA-130A-AU

Assistance technique et certificat de garantie

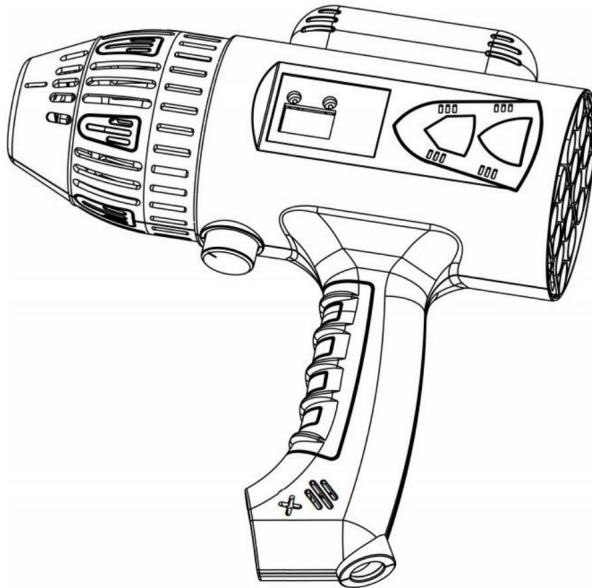
électronique www.vevor.com/support

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

MACHINE À SOUDER
PORTABLE

Modèle : MMA-130A-AU



Ceci est le mode d'emploi d'origine. Veuillez lire attentivement l'intégralité du manuel avant utilisation. VEVOR se réserve le droit d'interpréter clairement ce manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous excuser pour les éventuelles mises à jour technologiques ou logicielles.



Avertissement - Pour réduire le risque de blessure, l'utilisateur doit lire attentivement le manuel d'instructions.



Informations FCC :

ATTENTION : Changements ou modifications non expressément approuvés par la partie responsable de la conformité pourrait annuler l'autorisation de l'utilisateur autorisation d'exploiter l'équipement !

Cet appareil est conforme à la partie 15 des règles de la FCC. Fonctionnement est soumise aux deux conditions suivantes :

- 1) Ce produit peut provoquer des interférences nuisibles.
- 2) Ce produit doit accepter toute interférence reçue, y compris les interférences susceptibles de provoquer un fonctionnement indésirable.

AVERTISSEMENT : Les changements ou modifications apportés à ce produit ne expressément approuvé par le parti.responsable de la conformité pourrait annuler le droit de l'utilisateur à utiliser le produit.

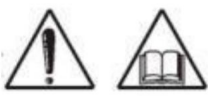
Remarque : Ce produit a été testé et jugé conforme aux normes les limites pour un appareil numérique de classe B conformément à la partie 15 de la Règles de la FCC, ces limites sont conçues pour fournir des protection contre les interférences nuisibles dans un environnement résidentiel installation.

Ce produit génère, utilise et peut émettre des radiofréquences l'énergie, et si elle n'est pas installée et utilisée conformément aux instructions, peut provoquer des interférences nuisibles à la radio communications. Cependant, rien ne garantit que aucune interférence ne se produira dans une installation particulière. Si cela le produit provoque des interférences nuisibles avec la radio ou la télévision réception, qui peut être déterminée en éteignant le produit et ainsi de suite, l'utilisateur est encouragé à essayer de corriger l'interférence par une ou plusieurs des mesures suivantes.

- Réorienter ou déplacer l'antenne de réception.
- Augmenter la distance entre le produit et le récepteur.
- Brancher le produit sur une prise d'un circuit différent de celui auquel le récepteur est connecté.
- Consultez le revendeur ou un technicien radio/TV expérimenté pour assistance.

	ÉLIMINATION CORRECTE Ce produit est soumis aux dispositions de la directive européenne 2012/19/CE. Le symbole représentant une poubelle barrée indique que le produit doit faire l'objet d'une collecte sélective dans l'Union européenne. Ceci s'applique au produit et à tous les accessoires marqués de ce symbole. Les produits ainsi marqués ne doivent pas être jetés avec les ordures ménagères, mais doivent être déposés dans un point de collecte pour le recyclage des appareils électriques et électroniques.
--	--

AVERTISSEMENT DE SÉCURITÉ

	IMPORTANT : AVANT L'INSTALLATION, L'UTILISATION OU EFFECTUER DES EFFECTUATIONS DE MAINTENANCE SUR LE SOUDEUSE À BAGUETTE, LISEZ LE CONTENU DE CE DOCUMENT MANUEL AVEC SOIN, QUI DOIT ÊTRE CONSERVÉ DANS UN LIEU FAMILIER À TOUS LES UTILISATEURS POUR LE TOUTE LA DURÉE DE VIE OPÉRATIONNELLE DE L' MACHINE. FAITES ATTENTION PARTICULIÈRE À LA RÈGLES DE SÉCURITÉ. CET ÉQUIPEMENT DOIT ÊTRE UTILISÉ UNIQUEMENT POUR SOUDEUR À BAGUETTE.
--	--

FONCTIONNEMENT DE LA MACHINE

L'équipement peut être dangereux pour l'opérateur et pour les personnes se trouvant dans ou à proximité de la zone de travail environnante, si l'équipement n'est pas utilisé correctement.

L'équipement doit être utilisé dans le strict respect de toutes les règles de sécurité en vigueur.

Veuillez lire attentivement ce manuel d'instructions avant d'installer et d'utiliser cet équipement.



AVERTISSEMENT

	AVERTISSEMENT : Ce symbole indique que les instructions doivent être respectées pour éviter des blessures graves, la mort ou des dommages à cet équipement. Protégez-vous et protégez les autres contre d'éventuelles blessures graves, voire mortelles.
	LISEZ ET COMPRENEZ LES INSTRUCTIONS : Lisez et Veuillez lire attentivement ce manuel avant d'utiliser cet équipement. Le soudage à l'arc peut être dangereux. Le non-respect des instructions de ce manuel peut entraîner des blessures graves, voire mortelles, ou endommager l'équipement.
	UNE ÉLECTROCUTION PEUT ÊTRE MORTELLE : L'équipement de soudage génère des tensions élevées. Ne touchez pas l'électrode, la pince de soudage ni les pièces connectées lorsque l'équipement est sous tension. Isolez-vous de l'électrode, de la pince de travail et des pièces de travail connectées.
	ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE : Coupez l'alimentation électrique à l'aide du sectionneur du boîtier à fusibles avant toute intervention sur cet équipement. Raccordez cet équipement à la terre conformément à la réglementation électrique locale.
	ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE : Inspectez régulièrement les câbles d'entrée, d'électrode et de pince de masse. En cas de dommage à l'isolation, remplacez immédiatement le câble. Ne placez pas le porte-électrode directement sur la table de soudage ou toute autre surface en contact avec la pince de masse afin d'éviter tout risque d'amorçage accidentel de l'arc.
	LES CHAMPS ÉLECTRIQUES ET MAGNÉTIQUES PEUVENT ÊTRE DANGEREUX : Le courant électrique circulant dans un conducteur crée des champs électriques et magnétiques (CEM). Ces champs peuvent interférer avec certains stimulateurs cardiaques. Les soudeurs porteurs d'un stimulateur cardiaque doivent consulter leur médecin avant d'utiliser cet équipement.

	CONFORMITÉ CE : Cet équipement est conforme aux directives de la Communauté européenne.
	RAYONNEMENT OPTIQUE ARTIFICIEL : Conformément aux exigences de la directive 2006/25/CE et de la norme EN 12198, l'équipement est de catégorie 2. Il est obligatoire d'adopter des équipements de protection individuelle (EPI) dotés d'un filtre avec un degré de protection jusqu'à un maximum de 15, comme l'exige la norme EN169.
	LES FUMÉES ET LES GAZ PEUVENT ÊTRE DANGEREUX : Le soudage peut produire des fumées et des gaz dangereux pour la santé. Évitez de respirer ces fumées et ces gaz. Pour éviter ces dangers, l'opérateur doit utiliser une ventilation ou une aspiration suffisante pour maintenir les fumées et les gaz à l'écart de la zone de respiration.
	LES RAYONS DE L'ARC PEUVENT BRÛLER : Utilisez un écran avec le filtre et les plaques de protection appropriés pour protéger vos yeux des étincelles et des rayons de l'arc lors du soudage ou de l'observation. Portez des vêtements adaptés, fabriqués dans un matériau résistant aux flammes, pour protéger votre peau et celle de vos assistants. Protégez les autres personnes à proximité avec des écrans ininflammables appropriés et avertissez-les de ne pas regarder l'arc ni de s'y exposer.
	LES ÉTINCELLES DE SOUDAGE PEUVENT PROVOQUER UN INCENDIE OU UNE EXPLOSION : Éloignez les risques d'incendie de la zone de soudage et ayez un extincteur à portée de main. Les étincelles et les matériaux chauds issus du soudage peuvent facilement traverser les petites fissures et ouvertures et atteindre les zones adjacentes. Ne soudez pas sur des réservoirs, fûts, conteneurs ou matériaux avant d'avoir pris les mesures nécessaires pour vous assurer de l'absence de vapeurs inflammables ou toxiques. N'utilisez jamais cet équipement en présence de gaz, vapeurs ou combustibles liquides inflammables.



LES MATÉRIAUX SOUDÉS PEUVENT BRÛLER : Le soudage génère une grande quantité de chaleur. Surfaces et matériaux chauds au travail zone peut provoquer de graves brûlures. Utilisez des gants et des pinces lorsque toucher ou déplacer des matériaux dans la zone de travail.

Introduction et spécifications

Présentation générale : Le MMA-130A-AU est une unité à usage général DC, conçue

Pour les réparations portables et les petits projets. Idéal pour le soudage.

passionné ou amateur ayant des besoins de réparation de base non liés à l'aluminium et des besoins généraux

Soudage léger. Le MMA-130A-AU est équipé d'un IGBT léger.

conception d'onduleurs et peut fournir un service compétent pour les petits projets et réparations. REMARQUE : Cet appareil ne convient pas au soudage de l'aluminium.

Utilisation et entretien généraux : Il convient de veiller à maintenir l'appareil hors de la portée directe du contact avec des projections d'eau.

L'unité est classée IP21S, ce qui la classe pour un contact léger avec des gouttes d'eau.

mais ne doit jamais être utilisé en présence d'eau pour des raisons de sécurité. C'est un bon idée de retirer le soudeur de la proximité de toute eau ou

Source d'humidité pour réduire le risque d'électrocution ou de choc. Ne jamais fonctionner dans des eaux stagnantes.

Tous les 1 à 2 mois, selon l'utilisation, le poste à souder doit être débranché, ouvert et soigneusement nettoyé à l'air comprimé.

l'entretien prolongera la durée de vie de l'unité.

IMPORTANT : Avant d'ouvrir le boîtier de l'appareil pour quelque raison que ce soit, assurez-vous l'appareil a été débranché pendant au moins 10 minutes pour laisser le temps au

Les condensateurs peuvent se décharger complètement. Un choc électrique grave, voire mortel, pourrait survenir. Ne pas restreindre la circulation de l'air autour du poste à souder. Prévoir une zone tampon.

distance de 2 pieds de tous les côtés si possible, avec une distance minimale d'au

espace libre d'au moins 45 cm. Ne pas utiliser le poste à souder immédiatement dans la zone de soudure.

la zone ou la force du ventilateur entraîneront des problèmes de soudage tels qu'un arc instable ou une porosité.

Ne pas installer dans des zones exposées à des chocs ou vibrations importants. Soulever et transporter le poste à souder par la poignée.

Ne dirigez pas intentionnellement de poussière métallique ou de saleté vers la machine, en particulier lors des opérations de meulage et de soudage. Assurez-vous que le panneau est protégé contre tout dommage pendant les opérations de soudage.



Cycle de service. Cette unité peut être décrite comme polyvalente.

Ce type d'unité multiprocessus est destiné à un usage amateur et aux petites réparations et constructions. Pour une durée de vie maximale, veillez à ne pas dépasser le cycle de service maximal du MMA-130A-AU.

Une fois le facteur de marche dépassé, la chaleur peut continuer à s'accumuler dans les composants électroniques. Le facteur de marche est basé sur un facteur de marche de 10 minutes à 40 °C. Cela signifie que l'appareil peut fonctionner à l'intensité maximale pendant le pourcentage de temps indiqué sur 10 minutes sans interruption de refroidissement. Pendant le reste de ces 10 minutes, le poste à souder doit rester sans soudure pour une durée de vie maximale. Le voyant de température s'allume et le poste à souder arrête automatiquement de souder en cas de surchauffe. Dans ce cas, arrêtez l'appareil et laissez-le refroidir tout en le maintenant allumé. La chaleur continue d'être générée et transférée aux composants électroniques après l'arrêt du soudage. Soudage dans des conditions humides ou chaudes peut également affecter le facteur de marche. N'éteignez pas le poste à souder en surchauffe avant qu'il n'ait refroidi en toute sécurité pendant au moins 15 minutes. Une fois la surchauffe éliminée, éteignez puis rallumez l'appareil pour le réinitialiser. N'utilisez pas le poste à souder si les capots sont retirés. Les cycles de service sont évalués à l'ampérage maximum et sont les suivants : 115 A : Stick à 60 %

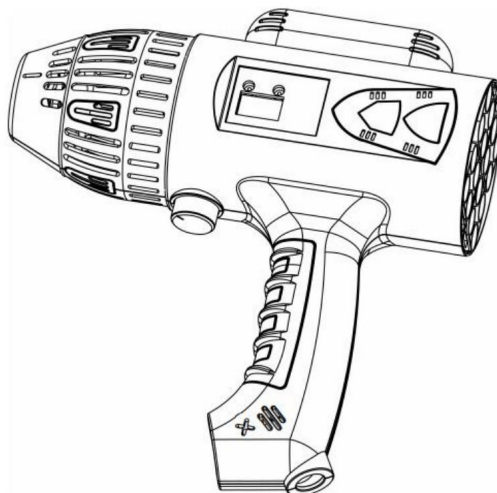
Surintensité. Une surintensité peut survenir en cas de défaut du système d'alimentation ou à l'intérieur de l'appareil. Si cela se produit et que le voyant s'allume, éteignez l'appareil, recherchez les causes externes et corrigez le problème. Si aucune cause n'est détectée, éteignez puis rallumez l'appareil. Si le voyant de surintensité persiste après extinction, contactez www.vevor.com/support pour obtenir un dépannage.

Ce manuel a été compilé pour donner un aperçu du fonctionnement et est conçu pour offrir des informations centrées sur une utilisation sûre et pratique du soudeur. Le soudage est intrinsèquement dangereux. Seul l'opérateur de cet appareil soudeur, peut garantir que les pratiques d'exploitation sûres sont suivies, grâce à l'exercice de pratiques et de formation de bon sens. N'utilisez pas cet

N'utilisez pas la machine avant d'avoir lu entièrement le manuel, y compris la section sur la sécurité.

Merci d'avoir acheté notre produit. Le MMA-130A-AU est un onduleur.

machine fabriquée selon les normes les plus élevées.



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

MMA-130A-AU			
Plage de courant de soudage (A)	STICK	115A	20-130A
Tension nominale en circuit ouvert (OCV)			62V
Sortie de soudage (115 V)		BÂTON	130A/25,2V
Courant d'entrée nominal (A)	BÂTON	115 V	42A
Cycle de service (%)	BÂTON	60 % à 130 A 100 % à 93 A	
Efficacité		85%	

Facteur de puissance	0,73
Type de soudeur	SOUDEUSE À BAGUETTE
Type de terminal de sortie	Fil direct
Nombre de phases	monophasé
Tension d'alimentation nominale	115 V
Fréquence d'alimentation nominale	50/60 Hz
Méthode de refroidissement	Refroidi par ventilateur
Poids net	3,31 livres
Dimensions (Hauteur*Largeur*Profondeur)	9,59 x 10,85 x 3,66 pouces

GUIDE D'INSTALLATION ET D'UTILISATION RAPIDE

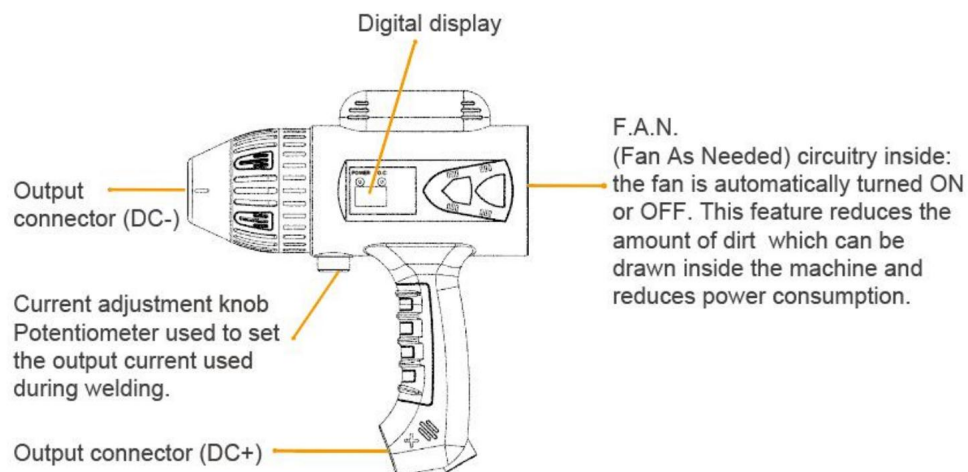
Soudage à l'arc (arc)

Déterminez d'abord la polarité appropriée de l'électrode à utiliser.

Consultez les données de l'électrode pour obtenir ces informations. Connectez ensuite la sortie.

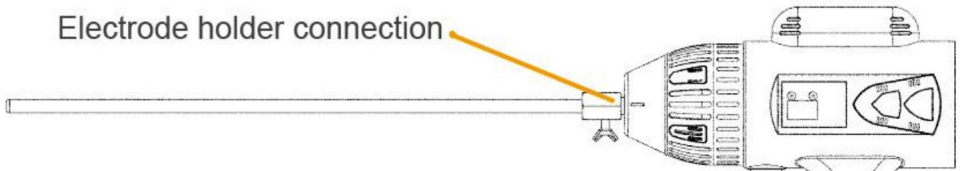
câbles aux bornes de sortie de la machine pour la polarité sélectionnée.

La méthode de connexion pour le soudage DC(+) est illustrée ici.



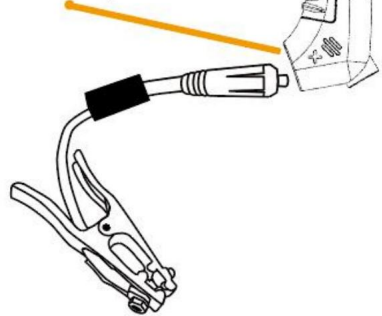
FONCTIONNEMENT DU MANCHE DE DÉMARRAGE

Electrode holder connection



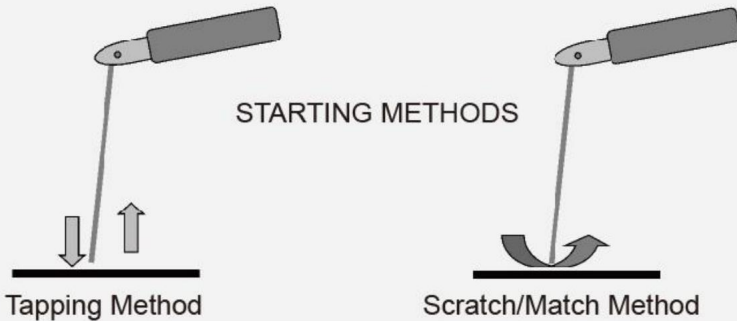
Connect the work clamp to the (+) terminal and the electrode holder to the (-) terminal. Insert the connector with the key lining up with the keyway and rotate approximately $\frac{1}{4}$ turn clockwise. Do not over tighten.

Earth clamp connection



STICK OPERATION

STARTING METHODS



1. Allumez l'appareil. Laissez-le exécuter son programme de démarrage.
2. Assurez-vous que le porte-électrode est connecté au connecteur négatif et la pince de travail est connectée au connecteur positif.
3. Sélectionnez l'ampérage souhaité. Consultez le tableau de sélection des diamètres d'électrodes.

dans ce manuel pour déterminer la plage approximative d'ampères adaptée à l'

Taille de la baguette sélectionnée. Consultez les instructions du fabricant de l'électrode de soudage.

recommandations concernant la plage d'ampérage appropriée. Chaque fabricant a

recommandations spécifiques pour ses électrodes. En fin de compte, l'ampérage est

déterminé par l'épaisseur de l'électrode et l'épaisseur du métal.

4. Amorcez l'arc soit par la méthode de tapotement, soit par la méthode d'amorçage par allumette.

Les débutants constatent généralement que la méthode de frappe d'allumette donne les meilleurs résultats.

Les professionnels ont tendance à se tourner vers la méthode du tapotement en raison de son

précision de placement qui aide à empêcher l'amorçage de l'arc à l'extérieur de la soudure

zone.

IMPORTANT : Ne pas souder avec le porte-électrode enrobé encore fixé.

Dépannage

Dépannage du bâton :	CAUSE/SOLUTION
La machine ne s'allume pas.	Vérifiez les cordons et le câblage de la prise.
La machine fonctionne, mais ne soude pas dans les deux modes.	Vérifiez le bon fonctionnement de la pince et du câble connexions. Assurez-vous que les câbles de travail sont solidement fixé au style Dinse connecteur. Réinitialisez l'interrupteur d'alimentation principal si Le voyant de surintensité est allumé. Contact Support technique.
La qualité de la soudure est médiocre. La soudure est sale/oxydé.	Éliminer les courants d'air.
LED de surintensité/cycle de service s'allume. La machine fonctionne, mais pas de sortie.	Cycle de service dépassé ou surintensité. Laisser la machine refroidir. Réinitialiser le circuit principal. interrupteur d'alimentation après refroidissement complet période. Assurez-vous que le ventilateur n'est pas bloqué. Vérifiez le câblage.
Autres problèmes.	www.vevor.com/support

Précautions d'utilisation

A. Environnement opérationnel

1. La machine peut fonctionner dans des environnements où les conditions sont sèches avec une humidité maximale de 60 %.
2. La température ambiante doit être comprise entre -10 et +40 degrés centigrades.
3. Évitez d'utiliser la machine en plein soleil, sous la pluie ou sous la neige.
4. Évitez d'utiliser la machine dans des environnements où il y a de la pollution ou concentrations élevées de poussière ou de gaz corrosifs dans l'air.

B. Ventilation adéquate

Tous les utilisateurs doivent assurer une ventilation adéquate de la machine. La machine est Puissant et compact, il génère des courants élevés et de la chaleur. L'énergie éolienne seule ne peut pas assurer un refroidissement adéquat, il est donc conseillé de placer un ventilateur pour refroidir la machine pendant les périodes de chaleur ou d'utilisation continue afin de maintenir la composants fonctionnant pour une longue durée de vie. Assurez-vous que les événements de la machine ou machine construite à au moins 30 cm de tout objet pour assurer un bon ventilation.

C. Évitez les surtensions

La tension d'alimentation spécifique peut être trouvée dans les spécifications techniques principales tableau ci-dessus ou sur la plaque arrière de la machine. Le système automatique

Le circuit de compensation de tension garantira que le courant fonctionne dans la plage correcte. Si la tension d'alimentation est dépassée par rapport à la valeur maximale autorisée, valeur, cela endommagerait les composants de la machine.

D. Évitez la surcharge

Limitez le courant strictement au cycle de service maximal autorisé. Ne dépassez pas charge maximale car une surcharge peut endommager et brûler la machine.

E. Cycle de service

Le cycle de service fait référence au pourcentage du temps de travail par rapport à une période de 10 minutes. cycle de travail. Par exemple, si le

la machine a un cycle de service de 60 % à 40 A, ce qui signifie que vous pouvez faire fonctionner la machine à 40 A pendant 6 minutes sur un cycle de travail de 10 minutes. Les 4 minutes restantes seront

Il fallait laisser la machine refroidir. Si le courant diminue, le service le cycle va augmenter et vice versa.

Ne pas faire fonctionner les machines au-delà du cycle de service recommandé ou La machine subira des dommages irréversibles. Lorsque la puissance dépasse la limite du cycle de service, la température à l'intérieur de la machine augmentera et le Le circuit de protection coupera la sortie de la source d'alimentation. La sortie d'alimentation puis reprendre le fonctionnement uniquement lorsque l'équipement a refroidi température normale.

Remarque : Un fonctionnement en surcharge continue endommagera la source d'alimentation. dans ces cas, les dommages ne sont pas couverts par la réparation sous garantie.

25	BÂTON
115A	60%

AVERTISSEMENT!

Cette machine pourrait produire un champ électromagnétique pendant son fonctionnement. Ce champ peut, dans certaines circonstances, interférer avec les fonctions actives ou passives. implants médicaux. Pour réduire le risque de blessures graves, voire mortelles, nous recommandent aux personnes portant des implants médicaux de consulter leur médecin et le fabricant de l'implant médical avant d'utiliser cette machine.

Entretien

	AVERTISSEMENT! Avant l'entretien et la vérification, l'alimentation doit être coupée. Avant d'ouvrir le couvercle, débranchez la machine du électricité! NE PAS RÉPARER OU MODIFIER LA MACHINE SI ELLE EST ENCORE SOUS GARANTIE!
--	--

1. Enlever la poussière à sec, la machine est utilisée dans une zone où l'air est polluée par la fumée et la poussière, la machine doit être nettoyée régulièrement, enlever la poussière mensuellement.
2. Vérifiez régulièrement l'intérieur de la machine et assurez-vous que les bornes de sortie sont bien connectés et que les connecteurs ne sont pas endommagés. En cas de brûlure, de desserrage ou

- endommagé, veuillez le resserrer ou le remplacer si nécessaire. Attention aux pièces mobiles.
3. Évitez que l'eau et la vapeur ne pénètrent dans la machine. Si la machine est mouillée, veuillez sécher l'intérieur de la machine et vérifier l'isolation de la machine.
 4. Si la machine n'est pas utilisée pendant de longues périodes, elle doit être placée dans une boîte ou couverte et stockée dans un endroit frais et sec.
 5. Si le radiateur est recouvert de poussière, la dissipation thermique sera affectée et les semi-conducteurs subiront un impact négatif. De plus, l'accumulation de poussière entre les bobines du transformateur entraînera une diminution des performances d'isolation. Au moins une fois tous les six mois, démontez le poste à souder et nettoyez les différentes pièces internes à l'air comprimé sec.

Si la machine à souder vient de s'arrêter, ne peut pas réparer immédiatement son interne, doit être dans le commutateur du boîtier de distribution et l'alimentation doit être coupée au moins 5 minutes après la mise en œuvre de la machine à souder pour permettre la décharge complète du condensateur.

Fabricant : Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi Adresse :

Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importé en Australie : SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREET, ASTWOOD NSW 2122, Australie

Importé aux États-Unis : Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

Représentant du Royaume-Uni	
-----------------------------	--

YH CONSULTING LIMITED. A/S YH Consulting Limited, bureau 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

REPRÉSENTANT DE LA CE	
-----------------------	--

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Francfort-sur-le-Main.



Assistance technique et certificat de garantie
électronique www.vevor.com/support



Affordable. Reliable. Home Improvement.

HANDSCHWEISSGERÄT

MODELL:MMA-130A-AU

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat

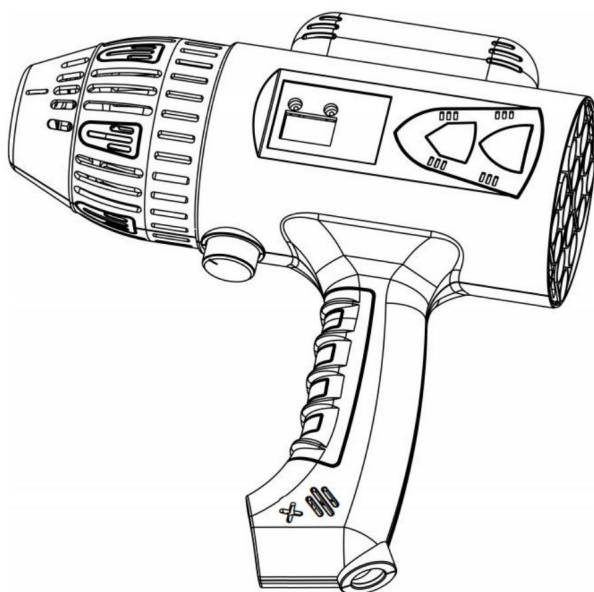
www.vevor.com/support

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

SCHWEISSGERÄT
HANDHELD

Modell:MMA-130A-AU



Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich das Recht vor, die Bedienungsanleitung klar und deutlich zu interpretieren. Das Aussehen des Produkts hängt vom gelieferten Produkt ab. Bitte haben Sie Verständnis dafür, dass wir Sie nicht erneut über Technologie- oder Software-Updates informieren.



Warnung: Um das Verletzungsrisiko zu verringern, muss der Benutzer die Bedienungsanleitung sorgfältig lesen.



FCC-Informationen:

ACHTUNG: Änderungen oder Modifikationen, die nicht ausdrücklich genehmigt wurden durch die für die Einhaltung verantwortliche Partei kann zum Erlöschen der Benutzerberechtigung führen
Berechtigung zur Bedienung des Gerätes!

Dieses Gerät entspricht Teil 15 der FCC-Regeln. Betrieb
unterliegt den folgenden zwei Bedingungen:

- 1) Dieses Produkt kann schädliche Störungen verursachen.
- 2) Dieses Produkt muss alle empfangenen Störungen akzeptieren,
einschließlich Störungen, die einen unerwünschten Betrieb verursachen können.

WARNUNG: Änderungen oder Modifikationen an diesem Produkt nicht
ausdrücklich von der Partei genehmigt. verantwortlich für die Einhaltung
kann zum Erlöschen der Berechtigung des Benutzers zum Betrieb des Produkts führen.

Hinweis: Dieses Produkt wurde getestet und entspricht den
die Grenzwerte für ein digitales Gerät der Klasse B gemäß Teil 15 der
FCC-Regeln, Diese Grenzwerte sind so konzipiert, dass sie eine angemessene
Schutz vor schädlichen Störungen in einem Wohngebäude
Installation.

Dieses Produkt erzeugt, verwendet und kann Radiofrequenzen ausstrahlen
Energie und wenn es nicht gemäß den

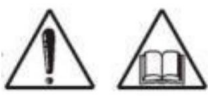
Anweisungen, kann schädliche Störungen des Funkverkehrs verursachen
Kommunikation. Es gibt jedoch keine Garantie dafür, dass

Störungen treten in einer bestimmten Installation nicht auf. Wenn dies
Das Produkt verursacht schädliche Störungen bei Radio- und Fernsehsendungen
Empfang, der durch Ausschalten des Produkts festgestellt werden kann
und weiter, wird der Benutzer aufgefordert, zu versuchen, die Störungen zu beheben
durch eine oder mehrere der folgenden Maßnahmen.

- Richten Sie die Empfangsantenne neu aus oder verlegen Sie den Standort.
- Vergrößern Sie den Abstand zwischen Produkt und Empfänger.
- Schließen Sie das Produkt an eine Steckdose eines anderen Stromkreises an
an die der Empfänger angeschlossen ist.
- Wenden Sie sich an den Händler oder einen erfahrenen Radio-/Fernsehtechniker für
Hilfe.

	RICHTIGE ENTSORGUNG Dieses Produkt unterliegt der europäischen Richtlinie 2012/19/EG. Das Symbol einer durchgestrichenen Mülltonne weist darauf hin, dass dieses Produkt in der Europäischen Union einer getrennten Müllentsorgung unterliegt. Dies gilt für das Produkt und alle mit diesem Symbol gekennzeichneten Zubehörteile. Entsprechend gekennzeichnete Produkte dürfen nicht im Hausmüll entsorgt werden, sondern müssen an einer Sammelstelle für das Recycling von Elektro- und Elektronikgeräten abgegeben werden.
--	---

SICHERHEITSHINWEIS

	WICHTIG: VOR DER INSTALLATION, BETRIEB ODER WARTUNGSARBEITEN AN DER STICK WELDER, LESEN SIE DEN INHALT DIESES HANDBUCH SORGFÄLTIG DURCHLESEN, DAS AUFBEWAHRT WERDEN MUSS AN EINEM ALLEN BENUTZERN VERTRAUT ORT FÜR DIE GESAMTE BETRIEBSZEIT DES MASCHINE. ACHTEN SIE BESONDERS AUF DIE SICHERHEITSVORSCHRIFTEN. DIESES GERÄT MUSS AUSSCHLIESSLICH FÜR STABSCHWEISSGERÄTE VERWENDET.
--	---

MASCHINENBETRIEB

Wenn die Ausrüstung nicht ordnungsgemäß bedient wird, kann sie sowohl für den Bediener als auch für Personen im oder in der Nähe des Arbeitsbereichs eine Gefahr darstellen.

Die Geräte dürfen nur unter strikter und umfassender Beachtung aller relevanten Sicherheitsvorschriften verwendet werden. Lesen Sie diese Bedienungsanleitung vor der Installation und Inbetriebnahme des Geräts sorgfältig durch.



WARNUNG

	WARNUNG: Dieses Symbol weist darauf hin, dass die Anweisungen befolgt werden müssen, um schwere Verletzungen, Todesfälle oder Schäden am Gerät zu vermeiden. Schützen Sie sich und andere vor möglichen schweren Verletzungen oder Todesfällen.
	LESEN UND VERSTEHEN SIE DIE ANWEISUNGEN: Lesen und Lesen Sie dieses Handbuch sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. Lichtbogenschweißen kann gefährlich sein. Die Nichtbeachtung der Anweisungen in diesem Handbuch kann zu schweren Verletzungen, Todesfällen oder Schäden am Gerät führen.
	STROMSCHLAG KANN TÖDLICH SEIN: Schweißgeräte erzeugen hohe Spannungen. Berühren Sie bei eingeschaltetem Gerät nicht die Elektrode, die Werkstückklemme oder angeschlossene Werkstücke. Isolieren Sie sich von der Elektrode, der Werkstückklemme und den angeschlossenen Werkstücken.
	ELEKTRISCH BETRIEBENE GERÄTE: Schalten Sie vor Arbeiten an diesem Gerät die Stromversorgung mit dem Trennschalter am Sicherungskasten ab. Erden Sie das Gerät gemäß den örtlichen elektrischen Vorschriften.
	ELEKTRISCH BETRIEBENE GERÄTE: Überprüfen Sie regelmäßig die Eingangs-, Elektroden- und Werkstückklemmenkabel. Bei Isolationsschäden muss das Kabel umgehend ausgetauscht werden. Legen Sie den Elektrodenhalter nicht direkt auf den Schweißstisch oder eine andere Oberfläche, die mit der Werkstückklemme in Kontakt kommt, um die Gefahr einer versehentlichen Lichtbogenzündung zu vermeiden.
	ELEKTRISCHE UND MAGNETISCHE FELDER KÖNNEN GEFÄHRLICH: Elektrischer Strom, der durch einen Leiter fließt, erzeugt elektrische und magnetische Felder (EMF). EMF-Felder können die Funktion bestimmter Herzschrittmacher beeinträchtigen. Schweißer mit Herzschrittmacher sollten vor der Bedienung dieses Geräts ihren Arzt konsultieren.

	CE-KONFORMITÄT: Dieses Gerät entspricht den Richtlinien der Europäischen Gemeinschaft.
	KÜNSTLICHE OPTISCHE STRAHLUNG: Gemäß den Anforderungen der Richtlinie 2006/25/EG und der Norm EN 12198 gehört das Gerät zur Kategorie 2. Es ist die Verwendung persönlicher Schutzausrüstungen (PSA) mit einem Filter mit einem Schutzgrad von bis zu maximal 15 gemäß der Norm EN 169 vorgeschrieben.
	DÄMPFE UND GASE KÖNNEN GEFÄHRLICH SEIN: Beim Schweißen können gesundheitsschädliche Dämpfe und Gase entstehen. Vermeiden Sie das Einatmen dieser Dämpfe und Gase. Um diese Gefahren zu vermeiden, muss der Bediener für ausreichende Belüftung oder Absaugung sorgen, um die Dämpfe und Gase vom Atembereich fernzuhalten.
	LICHTBOGENSTRAHLEN KÖNNEN VERBRENNUNGEN VERURSACHEN: Verwenden Sie beim Schweißen oder Beobachten einen Schutzschild mit dem richtigen Filter und Abdeckplatten, um Ihre Augen vor Funken und Lichtbogenstrahlen zu schützen. Tragen Sie geeignete Kleidung aus strapazierfähigem, flammhemmendem Material, um Ihre Haut und die Ihrer Helfer zu schützen. Schützen Sie weiteres Personal in der Nähe mit geeigneter, nicht brennbarer Abschirmung und weisen Sie es darauf hin, nicht in den Lichtbogen zu blicken oder sich ihm auszusetzen.
	SCHWEISSFUNKEN KÖNNEN BRAND ODER EXPLOSION VERURSACHEN: Beseitigen Sie Brandgefahren im Schweißbereich und halten Sie einen Feuerlöscher bereit. Schweißfunken und heiße Materialien können beim Schweißen leicht durch kleine Risse und Öffnungen in angrenzende Bereiche gelangen. Schweißen Sie nicht an Tanks, Fässern, Behältern oder Materialien, bevor Sie die entsprechenden Maßnahmen ergriffen haben, um sicherzustellen, dass keine brennbaren oder giftigen Dämpfe vorhanden sind. Betreiben Sie dieses Gerät niemals, wenn brennbare Gase, Dämpfe oder flüssige Brennstoffe vorhanden sind.



GESCHWEISSTE MATERIALIEN KÖNNEN BRENNEN: Schweißen erzeugt eine große Hitze. Heiße Oberflächen und Materialien in der Bereich kann schwere Verbrennungen verursachen. Verwenden Sie Handschuhe und Zange, wenn Berühren oder Bewegen von Materialien im Arbeitsbereich.

Einführung und Spezifikationen

Allgemeiner Überblick: MMA-130A-AU ist ein DC-Stick-Gerät, konzipiert für mobile Reparaturarbeiten und kleine Projekte. Es ist ideal für das Schweißen Enthusiast oder Bastler mit grundlegenden Nicht-Aluminium-Reparaturbedürfnissen und allgemeinen leichte Schweißanforderungen. Der MMA-130A-AU verfügt über einen leichten IGBT Wechselrichterdesign und kann kompetenten Service für kleine Projekte bieten und Reparaturen. **HINWEIS:** Dieses Gerät ist nicht zum Schweißen von Aluminium geeignet.

Allgemeine Verwendung und Pflege: Achten Sie darauf, das Gerät vor direkter Kontakt mit Wassersprühstrahl.

Das Gerät ist nach IP21S zertifiziert und somit für den leichten Kontakt mit Tropfwasser geeignet. sollte aber aus Sicherheitsgründen niemals in Gegenwart von Wasser verwendet werden. Es ist ein gutes Idee, das Schweißgerät aus der Nähe von Wasser oder Feuchtigkeitsquelle, um die Möglichkeit eines Stromschlags oder Schocks zu verringern. Nie in stehendem Wasser arbeiten.

Alle 1-2 Monate, je nach Nutzung, sollte das Schweißgerät vom Stromnetz getrennt, geöffnet und sorgfältig mit Druckluft gereinigt werden. Regelmäßig Wartung verlängert die Lebensdauer des Geräts.

WICHTIG: Bevor Sie das Gehäuse des Geräts aus irgendeinem Grund öffnen, stellen Sie sicher Das Gerät wurde mindestens 10 Minuten lang vom Stromnetz getrennt, um Zeit für die Kondensatoren vollständig entladen. Es kann zu einem schweren Schock und/oder zum Tod kommen. Beschränken Sie den Luftstrom oder die Luftbewegung um das Schweißgerät nicht. Lassen Sie einen Puffer Abstand von 2 Fuß von allen Seiten, wenn möglich, mit einem Mindestabstand von mindestens 18 Zoll Abstand. Betreiben Sie das Schweißgerät nicht unmittelbar in der Schweißnaht. Bereich oder die Kraft des Ventilators können zu Schweißproblemen wie instabilem Lichtbogen oder Porosität führen.

Nicht in Bereichen montieren, in denen es starken Stößen oder Vibrationen ausgesetzt ist. Das Schweißgerät am Griff anheben und tragen.

Richten Sie insbesondere beim Schleifen und Schweißen keinen Metallstaub oder Schmutz absichtlich auf die Maschine. Achten Sie darauf, dass das Bedienfeld beim Schweißen vor Beschädigungen geschützt ist.



Arbeitszyklus. Dieses Gerät kann als Allzweckgerät beschrieben werden,

Dieses Multifunktionsgerät ist für den Hobbygebrauch sowie allgemeine kleinere Reparatur- und Bauarbeiten vorgesehen. Um eine maximale Lebensdauer zu gewährleisten, sollte die maximale Einschaltdauer des MMA-130A-AU nicht überschritten werden.

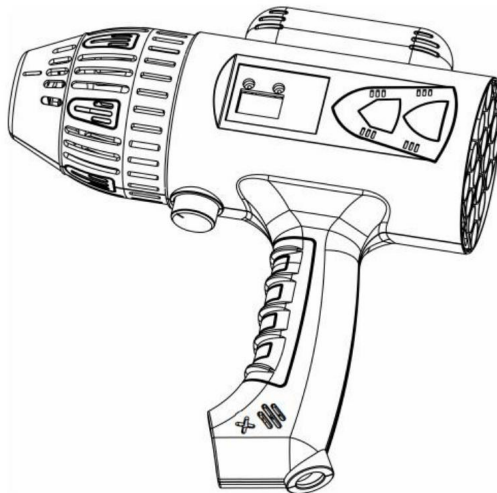
Nach Überschreiten der Einschaltdauer kann sich die Elektronik weiter erhitzen. Die Einschaltdauer basiert auf einer Nennleistung von 10 Minuten bei 40 °C. Das bedeutet, dass das Gerät für den angegebenen Prozentsatz von 10 Minuten mit der maximalen Amperezahl ohne Abkühlpause betrieben werden kann. Für die restliche Zeit von 10 Minuten sollte das Schweißgerät ruhen, ohne zu schweißen, um eine maximale Lebensdauer zu gewährleisten. Die Temperaturanzeige leuchtet auf und das Schweißgerät stoppt automatisch den Schweißvorgang, wenn eine Überhitzung auftritt. In diesem Fall schalten Sie das Gerät ab und lassen Sie es im eingeschalteten Zustand abkühlen. Auch nach Beendigung des Schweißvorgangs wird weiterhin Wärme von der Elektronik erzeugt und an diese übertragen. Schweißen in feuchter oder heißer Umgebung kann die Einschaltdauer ebenfalls beeinflussen. Schalten Sie das überhitzte Schweißgerät erst aus, wenn es mindestens 15 Minuten lang sicher abgekühlt ist. Sobald die Überhitzung behoben ist, schalten Sie das Gerät aus und wieder ein, um es zurückzusetzen. Betreiben Sie das Schweißgerät nicht mit abgenommenen Abdeckungen. **Die Einschaltdauern sind auf maximale Ampere ausgelegt und betragen: 115A:Stick @ 60%**

Überstrom. Überströme können auftreten, wenn ein Fehler im Netzteil oder im Gerät vorliegt.

Wenn dies eintritt und die LED leuchtet, schalten Sie das Gerät aus, prüfen Sie externe Ursachen und beheben Sie das Problem. Wenn keine gefunden wird, schalten Sie den Netzschalter aus und wieder ein. Wenn die Überstromanzeige nach dem Aus- und Wiedereinschalten nicht erlischt, wenden Sie sich zur Fehlerbehebung an www.vevor.com/support.

Dieses Handbuch wurde zusammengestellt, um einen Überblick über den Betrieb und ist darauf ausgelegt, Informationen rund um die sichere und praktische Anwendung zu bieten des Schweißers. Schweißen ist grundsätzlich gefährlich. Nur der Bediener dieses Schweißers, kann sicherstellen, dass sichere Betriebspraktiken eingehalten werden, durch die Ausübung von gesundem Menschenverstand Praktiken und Training. Bedienen Sie diese Maschine, bis Sie das Handbuch, einschließlich des Abschnitts zur Sicherheit, vollständig gelesen haben.

Vielen Dank für den Kauf unseres Produkts. MMA-130A-AU ist ein Wechselrichter Maschine nach höchsten Standards gefertigt.



TECHNISCHE SPEZIFIKATION

MMA-130A-AU			
Schweißstrombereich (A) STICK		115A	20-130A
Nominale DC-Leerlaufspannung (OCV)			62 V
Schweißleistung (115 V)		STOCK	130 A/25,2 V
Nenneingangsstrom (A)	STOCK	115 V	42A
Arbeitszyklus (%)	STOCK	60 % bei 130 A, 100 % bei 93 A	
Effizienz		85 %	

Leistungsfaktor	0,73
Schweißertyp	Stabschweißgerät
Ausgangsklemmentyp	Direkte Verbindung
Anzahl der Phasen	Einphasig
Nennversorgungsspannung	115 V
Nennversorgungsfrequenz	50/60 Hz
Kühlmethode	Lüftergeköhlt
Nettogewicht	3,31 Pfund
Abmessungen (Höhe*Breite*Tiefe)	9,59 x 10,85 x 3,66 Zoll

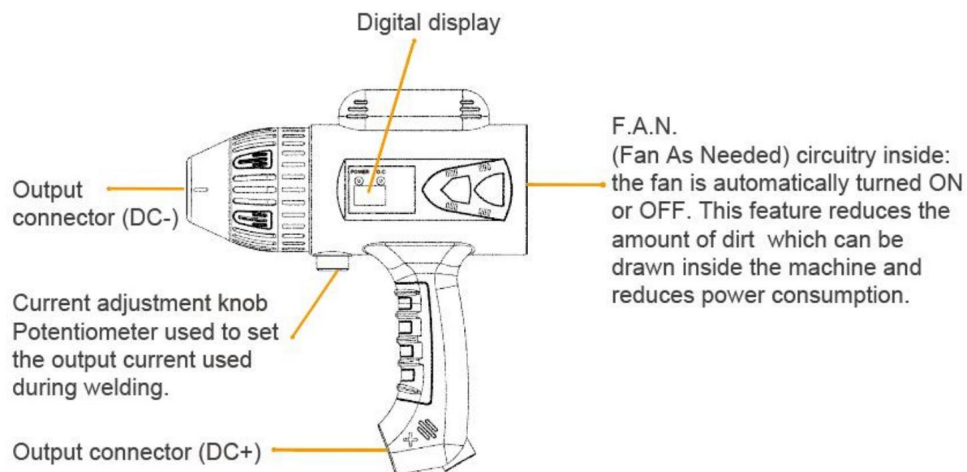
SCHNELLE EINRICHTUNG UND BEDIENUNGSANLEITUNG

Stabschweißen (ARC)

Bestimmen Sie zunächst die richtige Elektrodenpolarität für die zu verwendende Elektrode.

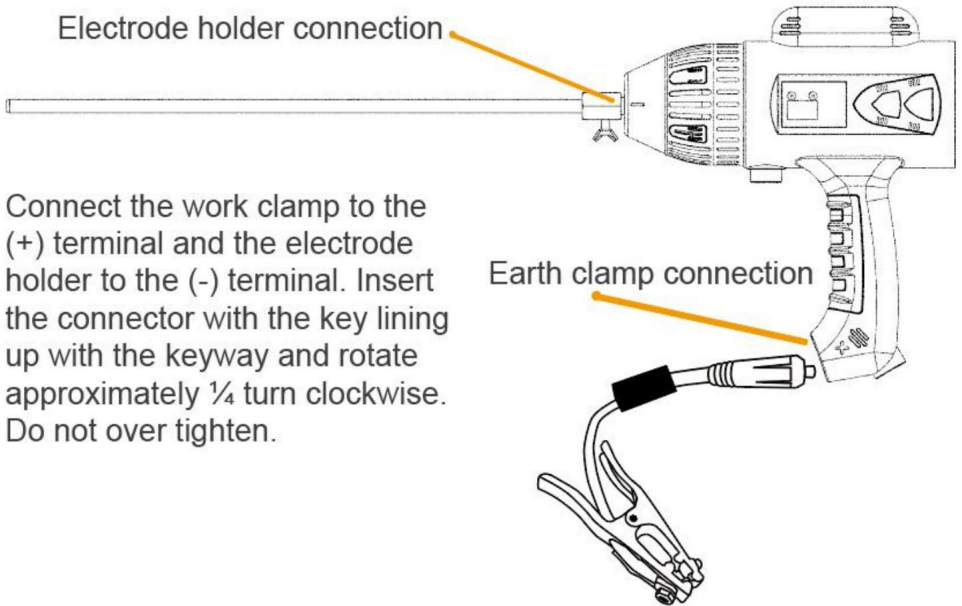
Konsultieren Sie die Elektrodendaten für diese Informationen. Verbinden Sie dann den Ausgangskabel an die Ausgangsklemmen der Maschine für die gewählte Polarität.

Hier wird die Anschlussmethode für DC(+) -Schweißen gezeigt.



START-STICK-BETRIEB

Electrode holder connection

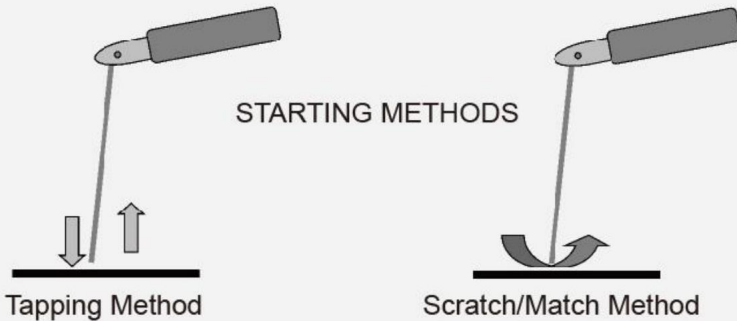


Connect the work clamp to the (+) terminal and the electrode holder to the (-) terminal. Insert the connector with the key lining up with the keyway and rotate approximately $\frac{1}{4}$ turn clockwise. Do not over tighten.

Earth clamp connection

STICK OPERATION

STARTING METHODS



1. Schalten Sie den Netzschalter ein. Lassen Sie das Gerät das Startprogramm durchlaufen.
2. Stellen Sie sicher, dass der Elektrodenhalter mit dem Minuspol verbunden ist und die Werkstückklemme wird mit dem Pluspol verbunden.
3. Wählen Sie die gewünschte Stromstärke. Verwenden Sie die Elektrodendurchmesser-Auswahltabelle

in diesem Handbuch, um den ungefähren Amperebereich zu bestimmen, der für die Schweißelektrodengröße. Konsultieren Sie die Schweißelektrodenhersteller Empfehlung für den richtigen Stromstärkenbereich. Jeder Hersteller hat spezifische Empfehlungen für seine Elektroden. Letztendlich ist die Stromstärke wird durch die Elektrodendicke und die Dicke des Metalls bestimmt.

4. Zünden Sie den Lichtbogen entweder mit der Klopfmethode oder der Streichholzzündmethode.

Anfänger erzielen mit der Streichholzmethode normalerweise die besten Ergebnisse.

Profis tendieren dazu, sich für die Klopfmethode zu entscheiden, weil sie

Platzierungsgenauigkeit, die dazu beiträgt, ein Entzünden des Lichtbogens außerhalb der Schweißnaht zu verhindern Zone.

WICHTIG: Nicht mit dem noch montierten Stabelektrodenhalter schweißen.

Fehlerbehebung

Stick-Fehlerbehebung:	URSACHE/LÖSUNG
Die Maschine lässt sich nicht einschalten.	Überprüfen Sie Kabel und Verdrahtung im Stecker.
Maschine läuft, schweißt aber nicht in beiden Modi.	Überprüfen Sie, ob die Klemme und das Kabel einwandfrei funktionieren. Anschlüsse. Stellen Sie sicher, dass die Kabel sicher am Dinse-Stil befestigt Stecker. Setzen Sie den Hauptschalter zurück, wenn Überstromleuchte leuchtet. Kontakt Technische Unterstützung.
Die Schweißqualität ist schlecht. verschmutzt/oxidiert.	Beseitigen Sie Zugluft.
Überstrom-/Arbeitszyklus-LED leuchtet. Maschine läuft, aber keine Ausgabe.	Arbeitszyklus überschritten oder Überstrom. Maschine abkühlen lassen. Hauptschalter zurücksetzen Netzschalter nach vollständiger Abkühlung Stellen Sie sicher, dass der Lüfter nicht blockiert ist. Verkabelung prüfen.
Andere Probleme.	www.vevor.com/support

Vorsichtsmaßnahmen beim Betrieb

A. Betriebsumgebung

1. Die Maschine kann in trockenen Umgebungen mit einer maximalen Luftfeuchtigkeit von 60%.
2. Die Umgebungstemperatur sollte zwischen -10 und +40 Grad Celsius.
3. Vermeiden Sie den Betrieb der Maschine bei direkter Sonneneinstrahlung, Regen oder Schnee.
4. Vermeiden Sie den Betrieb der Maschine in Umgebungen mit Verschmutzung oder hohe Konzentrationen von Staub oder korrosiven Gasen in der Luft.

B. Richtige Belüftung

Alle Benutzer müssen für eine ausreichende Belüftung der Maschine sorgen. Die Maschine ist leistungsstark und kompakt, die hohe Ströme und Wärme erzeugt. Wind allein kann keine ausreichende Kühlung gewährleisten, daher ist es ratsam, einen Ventilator zur Kühlung aufzustellen die Maschine bei heißem Wetter oder Dauerbetrieb, um die Komponenten arbeiten für eine lange Haltbarkeit. Stellen Sie sicher, dass die Maschinen entlüftet oder Stellen Sie die Maschine mindestens 30 cm von allen Objekten entfernt auf, um eine ordnungsgemäße Belüftung.

C. Überspannung vermeiden

Die genaue Netzspannung finden Sie in der technischen Hauptspezifikation Tabelle oben oder auf dem Rückschild der Maschine aufgeführt. Die automatische Spannungskompensationsschaltung sorgt dafür, dass der Strom in den richtigen Bereich. Wenn die Netzspannung den maximal zulässigen Wert überschreitet, Wert, da die Komponenten der Maschine beschädigt werden.

D. Überlastung vermeiden

Begrenzen Sie den Strom strikt auf den maximal zulässigen Arbeitszyklus. Überschreiten Sie nicht die Maximale Belastung, da eine Überlastung die Maschine beschädigen und zum Durchbrennen bringen kann.

E. Arbeitszyklus

Der Arbeitszyklus bezeichnet den Prozentsatz der Arbeitszeit im Vergleich zu einer 10-minütigen Arbeitszyklus. Wenn zum Beispiel die

Die Maschine hat einen Arbeitszyklus von 60 % bei 40 A. Das bedeutet, dass Sie die Maschine bei 40A für 6 Minuten in einem 10-minütigen Arbeitszyklus. Die restlichen 4 Minuten werden benötigt, um die Maschine abkühlen zu lassen. Wenn der Strom abnimmt, wird die Einschaltdauer Zyklus wird zunehmen und umgekehrt.

Betreiben Sie die Maschinen nicht über den empfohlenen Arbeitszyklus hinaus oder
Es kommt zu irreversiblen Schäden an der Maschine. Wenn die Leistung
Überschreitung der Einschaltdauer steigt die Temperatur in der Maschine und die
Schutzschaltung wird die Stromquelle Ausgang unterbrechen. Der Stromausgang wird
Nehmen Sie den Betrieb erst wieder auf, wenn das Gerät auf
normale Temperatur.

Hinweis: Dauerhafte Überlastung beschädigt die Stromquelle.

In diesen Fällen ist der Schaden nicht durch die Garantiereparatur abgedeckt.

25ÿ	STOCK
115A	60 %

WARNUNG!

Diese Maschine könnte während des Betriebs ein elektromagnetisches Feld erzeugen.
Dieses Feld kann unter Umständen aktive oder passive
medizinische Implantate. Um das Risiko schwerer oder tödlicher Verletzungen zu verringern,
Personen mit medizinischen Implantaten empfehlen, ihren Arzt zu konsultieren und
Konsultieren Sie den Hersteller des medizinischen Implantats, bevor Sie dieses Gerät in Betrieb nehmen.

Wartung

	WARNUNG! Vor der Wartung und Überprüfung muss die Stromversorgung ausgeschaltet werden. Vor dem Öffnen der Abdeckung muss die Maschine vom Stromnetz getrennt werden. Strom! REPARIEREN ODER ÄNDERN SIE DIE MASCHINE NICHT, WENN SIE NOCH UNTER GARANTIE!
--	--

1. Staub mit trockenem entfernen, Maschine wird in einem Bereich betrieben, wo die Luft
Durch Rauch und Staub verschmutzt, muss die Maschine regelmäßig gereinigt und monatlich
vom Staub befreit werden.
2. Überprüfen Sie regelmäßig das Innere der Maschine und stellen Sie sicher, dass die Ausgangsklemmen
fest angeschlossen sind und die Anschlüsse nicht beschädigt sind. Bei Verbrennungen, lösen oder

beschädigt, bitte festziehen oder ggf. ersetzen. Vorsicht vor beweglichen Teilen.

3. Vermeiden Sie das Eindringen von Wasser und Dampf in die Maschine. Wenn die Maschine nass wird, trocknen Sie das Innere der Maschine und überprüfen Sie die Isolierung der Maschine.
4. Wenn die Maschine längere Zeit nicht betrieben wird, sollte sie in eine Kiste gelegt oder abgedeckt und an einem kühlen, trockenen Ort gelagert werden.
5. Ein verstaubter Kühler beeinträchtigt die Wärmeableitung und wirkt sich negativ auf die Halbleiterbauelemente aus. Darüber hinaus führt Staubansammlungen zwischen den Transformatorspulen zu einer verminderten Isolationsleistung. Entfernen Sie daher mindestens alle 6 Monate die Seite des Schweißgeräts und reinigen Sie die verschiedenen Innenteile mit trockener Druckluft.

Wenn das Schweißgerät einfach abgeschaltet wird und die internen Probleme nicht sofort behoben werden können, sollten Sie den Verteilerkasten mindestens 5 Minuten nach Inbetriebnahme des Schweißgeräts ausschalten und die Stromversorgung abschalten, um eine vollständige Entladung des Kondensators zu ermöglichen.

Hersteller: Shanghai muxinmuyeyouxiangongsi **Adresse:**

Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200000 CN.

Importiert nach AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREET EASTWOOD NSW 2122 Australien

Importiert in die USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

Britische Republik	
---------------------------	--

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited, Büro
147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames,
Surrey, TW18 4AX

EG-Vertreter	
---------------------	--

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329
Frankfurt am Main.



Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat
www.vevor.com/support



Affordable. Reliable. Home Improvement.

SALDATRICE PORTATILE

MODELLO: MMA-130A-AU

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica

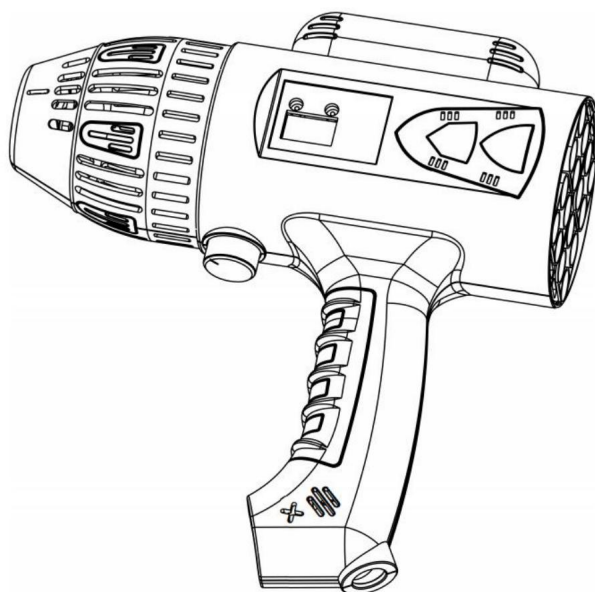
www.vevor.com/support

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

SALDATRICE
PORTATILE

Modello: MMA-130A-AU



Queste sono le istruzioni originali, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima di utilizzare il prodotto. VEVOR si riserva la piena interpretazione del manuale utente. L'aspetto del prodotto dipenderà dal prodotto ricevuto. Vi preghiamo di non informarvi ulteriormente in caso di aggiornamenti tecnologici o software relativi al nostro prodotto.



Avvertenza: per ridurre il rischio di lesioni, l'utente deve leggere attentamente il manuale di istruzioni.



Informazioni FCC:

ATTENZIONE: Modifiche o cambiamenti non espressamente approvati dal soggetto responsabile della conformità potrebbe invalidare l'utente autorizzazione a utilizzare l'attrezzatura!

Questo dispositivo è conforme alla Parte 15 delle Norme FCC. Funzionamento è soggetto alle due condizioni seguenti:

- 1) Questo prodotto potrebbe causare interferenze dannose.
- 2) Questo prodotto deve accettare qualsiasi interferenza ricevuta, comprese le interferenze che potrebbero causare un funzionamento indesiderato.

ATTENZIONE: Cambiamenti o modifiche a questo prodotto non espressamente approvato dalla parte responsabile della conformità potrebbe invalidare il diritto dell'utente a utilizzare il prodotto.

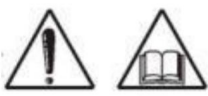
Nota: questo prodotto è stato testato e ritenuto conforme alle i limiti per un dispositivo digitale di Classe B ai sensi della Parte 15 della Norme FCC: questi limiti sono progettati per fornire ragionevole protezione contro le interferenze dannose in un ambiente residenziale installazione.

Questo prodotto genera, utilizza e può irradiare radiofrequenza energia, e se non installato e utilizzato in conformità con la istruzioni, possono causare interferenze dannose alla radio comunicazioni. Tuttavia, non vi è alcuna garanzia che interferenze non si verificheranno in una particolare installazione. Se questo il prodotto provoca interferenze dannose alla radio o alla televisione ricezione, che può essere determinata spegnendo il prodotto e poi, l'utente è incoraggiato a provare a correggere l'interferenza mediante una o più delle seguenti misure.

- Riorientare o riposizionare l'antenna ricevente.
- Aumentare la distanza tra il prodotto e il ricevitore.
- Collegare il prodotto a una presa su un circuito diverso da quello a cui è collegato il ricevitore.
- Consultare il rivenditore o un tecnico radio/TV esperto per assistenza.

	SMALTIMENTO CORRETTO Questo prodotto è soggetto alle disposizioni della Direttiva Europea 2012/19/CE. Il simbolo raffigurante un bidone della spazzatura barrato indica che il prodotto richiede la raccolta differenziata nell'Unione Europea. Questo si applica al prodotto e a tutti gli accessori contrassegnati da questo simbolo. I prodotti contrassegnati come tali non possono essere smaltiti con i normali rifiuti domestici, ma devono essere conferiti presso un punto di raccolta per il riciclaggio di apparecchiature elettriche ed elettroniche.
--	--

AVVERTENZA DI SICUREZZA

	IMPORTANTE: PRIMA DI INSTALLARE, UTILIZZARE OPPURE ESEGUIRE LA MANUTENZIONE SULLA SALDATORE A BASTONE, LEGGERE IL CONTENUTO DI QUESTO MANUALE CON ATTENZIONE, CHE DEVE ESSERE CONSERVATO IN UN LUOGO FAMILIARE A TUTTI GLI UTENTI PER LA INTERA DURATA DI VITA OPERATIVA DEL MACCHINA. PRESTARE PARTICOLARE ATTENZIONE ALLA NORME DI SICUREZZA. QUESTA ATTREZZATURA DEVE ESSERE UTILIZZATO ESCLUSIVAMENTE PER SALDATRICE A BECCO.
--	---

MACCHINA IN FUNZIONE

Se non vengono utilizzate correttamente, le attrezzature possono rivelarsi pericolose sia per l'operatore che per le persone presenti nell'area di lavoro circostante o in prossimità di essa.

L'apparecchiatura deve essere utilizzata esclusivamente nel rigoroso e completo rispetto di tutte le norme di sicurezza pertinenti. Leggere attentamente e comprendere il presente manuale di istruzioni prima di installare e utilizzare l'apparecchiatura.



AVVERTIMENTO

	AVVERTENZA: Questo simbolo indica che è necessario seguire le istruzioni per evitare gravi lesioni personali, morte o danni a questa apparecchiatura. Proteggere se stessi e gli altri da possibili lesioni gravi o morte.
	LEGGERE E COMPRENDERE LE ISTRUZIONI: Leggere e Comprendere il presente manuale prima di utilizzare questa apparecchiatura. La saldatura ad arco può essere pericolosa. Il mancato rispetto delle istruzioni contenute nel presente manuale può causare gravi lesioni personali, morte o danni all'apparecchiatura.
	LA SCOSSA ELETTRICA PUÒ MORTARE: le apparecchiature di saldatura generano alte tensioni. Non toccare l'elettrodo, il morsetto di massa o i pezzi da lavorare collegati quando l'apparecchiatura è accesa. Isolarsi dall'elettrodo, dal morsetto di massa e dai pezzi in lavorazione collegati.
	APPARECCHIATURA ALIMENTATA ELETTRICAMENTE: Prima di intervenire su questa apparecchiatura, interrompere l'alimentazione di ingresso utilizzando l'interruttore generale nella scatola dei fusibili. Collegare a terra questa apparecchiatura in conformità con le normative elettriche locali.
	APPARECCHIATURE ALIMENTATE ELETTRICAMENTE: Ispezionare regolarmente i cavi di ingresso, degli elettrodi e della pinza di massa. In caso di danni all'isolamento, sostituire immediatamente il cavo. Non posizionare il portaelettrodo direttamente sul tavolo di saldatura o su qualsiasi altra superficie a contatto con la pinza di massa per evitare il rischio di accensione accidentale dell'arco.
	I CAMPI ELETTRICI E MAGNETICI POSSONO ESSERE PERICOLOSO: La corrente elettrica che scorre attraverso qualsiasi conduttore crea campi elettrici e magnetici (CEM). I campi CEM possono interferire con alcuni pacemaker. I saldatori portatori di pacemaker devono consultare il proprio medico prima di utilizzare questa apparecchiatura.

	CONFORMITÀ CE: Questa apparecchiatura è conforme alle direttive della Comunità Europea.
	RADIAZIONI OTTICHE ARTIFICIALI: In conformità ai requisiti della Direttiva 2006/25/CE e della Norma EN 12198, l'apparecchiatura è di categoria 2. Ciò rende obbligatorio l'adozione di Dispositivi di Protezione Individuale (DPI) dotati di filtro con grado di protezione fino ad un massimo di 15, come richiesto dalla Norma EN169.
	FUMI E GAS POSSONO ESSERE PERICOLOSI: La saldatura può produrre fumi e gas pericolosi per la salute. Evitare di respirare questi fumi e gas. Per evitare questi pericoli, l'operatore deve utilizzare una ventilazione o un sistema di aspirazione adeguati per tenere fumi e gas lontani dalla zona di respirazione.
	I RAGGI DELL'ARCO POSSONO USTIONARE: utilizzare uno schermo con filtro e piastre di copertura adeguati per proteggere gli occhi dalle scintille e dai raggi dell'arco durante la saldatura o l'osservazione. Indossare indumenti adatti, realizzati in materiale resistente alle fiamme, per proteggere la propria pelle e quella dei soccorritori. Proteggere il personale nelle vicinanze con schermi protettivi adeguati e non infiammabili e avvertirlo di non guardare l'arco elettrico né di esporsi ad esso.
	LE SCINTILLE DI SALDATURA POSSONO CAUSARE INCENDI O ESPLOSIONI: Eliminare i rischi di incendio dall'area di saldatura e tenere a portata di mano un estintore. Le scintille di saldatura e i materiali caldi derivanti dal processo di saldatura possono facilmente passare attraverso piccole crepe e aperture nelle aree adiacenti. Non saldare su serbatoi, fusti, contenitori o materiali finché non siano state adottate le misure appropriate per garantire l'assenza di vapori infiammabili o tossici. Non utilizzare mai questa apparecchiatura in presenza di gas, vapori o combustibili liquidi infiammabili.



I MATERIALI SALDATI POSSONO BRUCIARE: La saldatura genera un grande quantità di calore. Superfici e materiali caldi in lavorazione zona può causare gravi ustioni. Utilizzare guanti e pinze quando toccare o spostare materiali nell'area di lavoro.

Introduzione e specifiche

Panoramica generale: MMA-130A-AU è un'unità per uso con stick DC, progettata Per lavori di riparazione portatili e piccoli progetti. Ideale per la saldatura appassionato o hobbista con esigenze di riparazione di base non in alluminio e generali requisiti di saldatura leggeri. L'MMA-130A-AU è dotato di un IGBT leggero progettazione dell'inverter e può fornire un servizio capace per piccoli progetti e riparazioni. **NOTA:** questa unità non è adatta per la saldatura dell'alluminio.

Uso e cura generale: prestare attenzione a tenere l'unità lontana dalla luce diretta contatto con spruzzi d'acqua.

L'unità è classificata IP21S, che la rende idonea al contatto leggero con gocce d'acqua ma non dovrebbe mai essere utilizzato in presenza di acqua per sicurezza. È un buon idea di rimuovere il saldatore dalla vicinanza di acqua o

Fonte di umidità per ridurre la possibilità di folgorazione o scossa. Mai operare in acqua stagnante.

Ogni 1-2 mesi, a seconda dell'uso, la saldatrice deve essere scollegata, aperta e pulita accuratamente con aria compressa. Regularmente la manutenzione prolungherà la durata dell'unità.

IMPORTANTE: prima di aprire la custodia dell'unità per qualsiasi motivo, assicurarsi l'unità è stata scollegata per almeno 10 minuti per consentire il tempo necessario condensatori si scarichino completamente. Potrebbero verificarsi scosse elettriche gravi e/o morte. Non limitare il flusso d'aria o il movimento dell'aria attorno alla saldatrice. Lasciare un cuscinetto distanza di 2 piedi da tutti i lati, se possibile, con una distanza minima di almeno almeno 18" di spazio libero. Non azionare la saldatrice immediatamente nella saldatura L'area o la forza della ventola causeranno problemi di saldatura, come arco instabile o porosità.

Non montare in aree soggette a forti urti o vibrazioni. Sollevare e trasportare la saldatrice utilizzando la maniglia.

Non dirigere intenzionalmente polvere metallica o sporcizia verso la macchina, in particolare durante le operazioni di molatura e saldatura. Assicurarsi che il pannello sia protetto da eventuali danni durante le operazioni di saldatura.



Ciclo di lavoro. Questa unità può essere descritta come un'unità di uso generale, fallo

Unità multiprocesso di tipo fai da te, destinata all'uso hobbistico e a piccole attività di riparazione e costruzione in generale. Prestare attenzione a non superare il limite del ciclo di lavoro dell'MMA-130A-AU per garantirne la massima durata.

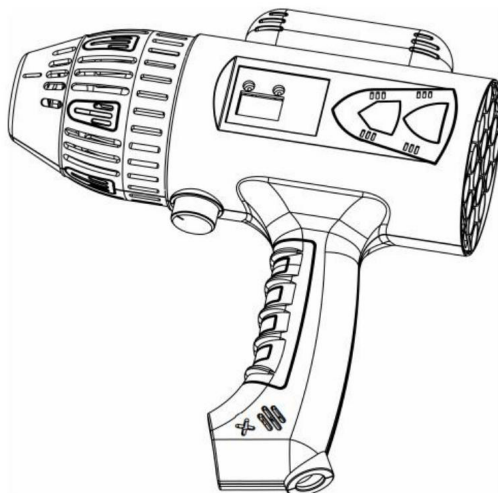
Una volta superato il ciclo di lavoro, il calore potrebbe continuare ad accumularsi nell'elettronica.

Il ciclo di lavoro si basa su un ciclo di lavoro di 10 minuti a 40 °C. Ciò significa che l'unità è in grado di funzionare al massimo amperaggio per la percentuale di tempo indicata su 10 minuti senza pause di raffreddamento. Per il periodo rimanente di 10 minuti, la saldatrice dovrebbe riposare senza saldare per garantire la massima durata. La spia della temperatura si accenderà e la saldatrice interromperà automaticamente la saldatura in caso di surriscaldamento. In tal caso, arrestare la saldatrice e lasciarla raffreddare mentre è accesa. Il calore continuerà a essere generato e trasferito all'elettronica anche dopo la cessazione della saldatura. Anche la saldatura in condizioni di umidità o calore può influire sul ciclo di lavoro.

Non spegnere la saldatrice surriscaldata finché non si è raffreddata in sicurezza per almeno 15 minuti. Una volta che il surriscaldamento si è risolto, spegnere e riaccendere l'interruttore di alimentazione per ripristinare l'unità. Non utilizzare la saldatrice con i coperchi rimossi. **I cicli di lavoro sono valutati al massimo amperaggio e sono i seguenti:** 115 A: Stick al 60%

Sovracorrente. Le sovracorrenti possono verificarsi in caso di guasto al sistema di alimentazione o all'interno dell'unità. In tal caso, se il LED si accende, spegnere l'unità, verificare la presenza di cause esterne e risolvere il problema. Se non si riscontrano cause esterne, spegnere e riaccendere l'interruttore di alimentazione. Se la spia di sovracorrente non si spegne dopo aver spento e riacceso l'interruttore di alimentazione, contattare www.vevor.com/support per la risoluzione dei problemi.

Questo manuale è stato compilato per fornire una panoramica del funzionamento e è progettato per offrire informazioni incentrate su un uso sicuro e pratico del saldatore. La saldatura è intrinsecamente pericolosa. Solo l'operatore di questo saldatore, può garantire che vengano seguite pratiche operative sicure, attraverso il esercizio di pratiche di buon senso e formazione. Non utilizzare questo macchina prima di aver letto attentamente il manuale, compresa la sezione sulla sicurezza. **Grazie per aver acquistato il nostro prodotto. MMA-130A-AU è un inverter macchina realizzata secondo gli standard più elevati.**



SPECIFICHE TECNICHE

MMA-130A-AU			
Corrente di saldatura Gamma (A)	STICK	115A	20-130A
Tensione nominale a circuito aperto CC (OCV)			62V
Uscita di saldatura (115 V)		BASTONE	130 A/25,2 V
Corrente di ingresso nominale (A)	BASTONE	115V	42A
Ciclo di lavoro (%)	BASTONE	60% a 130 A 100% a 93 A	
Efficienza		85%	

Fattore di potenza	0,73
Tipo di saldatore	SALDATORE A BATTERIA
Tipo di terminale di uscita	Filo diretto
Numero di fasi	Monofase
Tensione di alimentazione nominale	115V
Frequenza di alimentazione nominale	50/60 Hz
Metodo di raffreddamento	Raffreddato a ventola
Peso netto	3,31 libbre
Dimensioni (Altezza*Larghezza*Profondità)	9,59x10,85x3,66 pollici

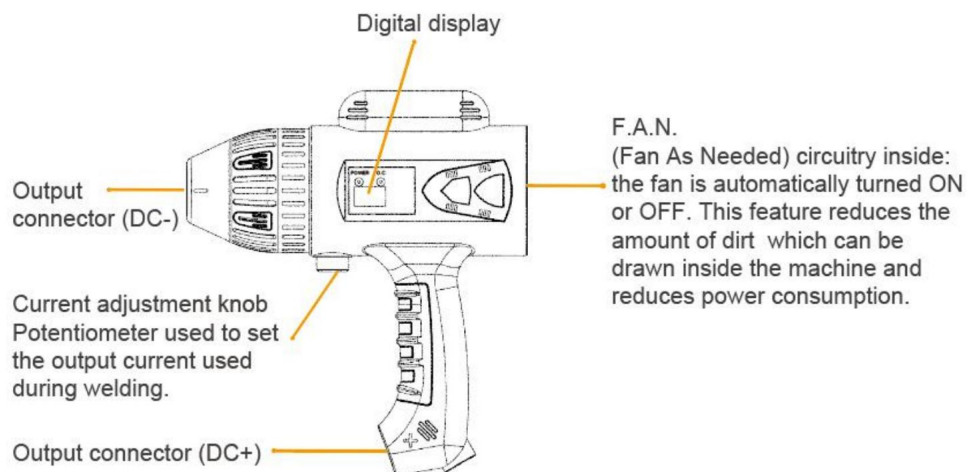
GUIDA RAPIDA ALL'INSTALLAZIONE E ALL'USO

Saldatura ad arco (ARC)

Per prima cosa determinare la corretta polarità dell'elettrodo da utilizzare.

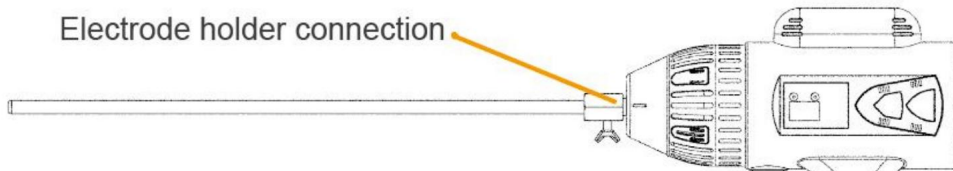
Per queste informazioni, consultare i dati dell'elettrodo. Quindi collegare l'uscita cavi ai terminali di uscita della macchina per la polarità selezionata.

Qui viene illustrato il metodo di collegamento per la saldatura DC(+).



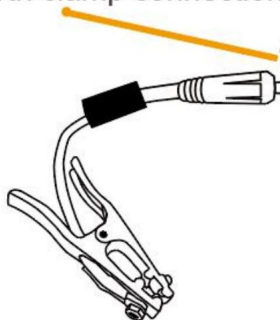
FUNZIONAMENTO CON AVVIAMENTO A BASTONE

Electrode holder connection



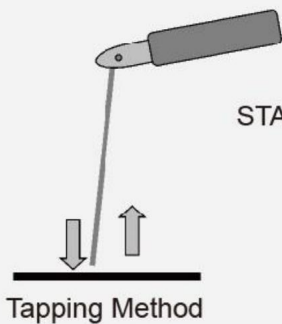
Connect the work clamp to the (+) terminal and the electrode holder to the (-) terminal. Insert the connector with the key lining up with the keyway and rotate approximately $\frac{1}{4}$ turn clockwise. Do not over tighten.

Earth clamp connection

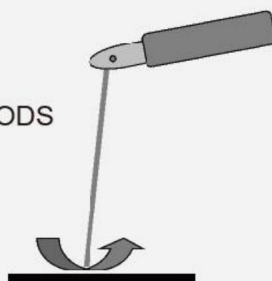


STICK OPERATION

STARTING METHODS



Tapping Method



Scratch/Match Method

1. Accendere l'interruttore di alimentazione. Lasciare che l'unità esegua il programma di avvio.
2. Assicurarsi che il portaelettrodo sia collegato al connettore negativo e il morsetto di lavoro è collegato al connettore positivo.
3. Selezionare l'ampereaggio desiderato. Utilizzare la tabella di selezione del diametro dell'elettrodo.

in questo manuale per determinare la gamma approssimativa di amplificatori adatti per la dimensione dell'asta selezionata. Consultare il produttore dell'elettrodo di saldatura raccomandazione per un intervallo di amperaggio adeguato. Ogni produttore ha raccomandazioni specifiche per i suoi elettrodi. In definitiva l'amperaggio è determinato dallo spessore dell'elettrodo e dallo spessore del metallo.

4. Accendere l'arco con il metodo del colpetto o con il metodo del fiammifero.

Solitamente i principianti scoprono che il metodo del fiammifero produce i risultati migliori.

I professionisti tendono a gravitare verso il metodo del tapping a causa del suo

precisione di posizionamento che aiuta a prevenire l'innesco dell'arco al di fuori della saldatura zona.

IMPORTANTE: non saldare con il portaelettrodo ancora attaccato.

Risoluzione dei problemi

Risoluzione dei problemi del bastone:	CAUSA/SOLUZIONE
La macchina non si accende.	Controllare i cavi e il cablaggio nella spina.
La macchina funziona, ma non salda in entrambe le modalità.	Controllare il corretto funzionamento del morsetto e del cavo connessioni. Assicurarsi che i cavi di lavoro siano fissati saldamente allo stile Dinse connettore. Ripristinare l'interruttore di alimentazione principale se la spia di sovracorrente è accesa. Contattare il Supporto tecnico.
La qualità della saldatura è scarsa. La saldatura è sporco/ossidato.	Eliminare le correnti d'aria.
LED di sovracorrente/ciclo di lavoro si illumina. La macchina funziona, ma nessun output.	Ciclo di lavoro superato o sovracorrente. Lasciare raffreddare la macchina. Ripristinare l'interruttore principale. interruttore di alimentazione dopo il completo raffreddamento periodo. Assicurarsi che la ventola non sia bloccata. Controllare il cablaggio.
Altri problemi.	www.vevor.com/support

Precauzioni operative

A. Ambiente operativo

1. La macchina può funzionare in ambienti in cui le condizioni sono asciutte con un'umidità massima del 60%.
2. La temperatura ambiente deve essere compresa tra -10 e +40 gradi centigradi.
3. Evitare di utilizzare la macchina sotto la luce diretta del sole, sotto la pioggia o sotto la neve.
4. Evitare di utilizzare la macchina in ambienti in cui vi sia inquinamento o elevate concentrazioni di polvere o gas corrosivi nell'aria.

B. Ventilazione adeguata

Tutti gli utenti devono garantire una corretta ventilazione della macchina. La macchina è potente e compatta, genera correnti elevate e calore. Solo vento. non può garantire un raffreddamento adeguato quindi è consigliabile posizionare un ventilatore per raffreddare la macchina durante la stagione calda o l'uso continuo per mantenere la componenti che funzionano per una lunga durata. Assicurarsi che le macchine siano dotate di sfiati o macchina costruita ad almeno 30 cm da qualsiasi oggetto per garantirne il corretto funzionamento ventilazione.

C. Evitare sovratensioni

La tensione di alimentazione specifica può essere trovata nelle specifiche tecniche principali tabella sopra elencata o sulla targhetta posteriore della macchina. Il sistema automatico il circuito di compensazione della tensione garantirà che la corrente funzioni in l'intervallo corretto. Se la tensione di alimentazione supera il massimo consentito valore danneggerà i componenti della macchina.

D. Evitare il sovraccarico

Limitare la corrente rigorosamente al massimo ciclo di lavoro consentito. Non superare il carico massimo perché il sovraccarico può danneggiare e bruciare la macchina.

E. Ciclo di lavoro

Il ciclo di lavoro si riferisce alla percentuale del tempo di lavoro rispetto a 10 minuti ciclo di lavoro. Ad esempio, se il la macchina ha un ciclo di lavoro del 60% a 40 A, il che significa che è possibile far funzionare la macchina a 40A per 6 minuti in un ciclo di lavoro di 10 minuti. I restanti 4 minuti saranno necessario per far raffreddare la macchina. Se la corrente diminuisce, il servizio il ciclo aumenterà e viceversa.

Non utilizzare oltre il ciclo di lavoro consigliato delle macchine o si verificheranno danni irreversibili alla macchina. Quando la potenza supera il limite del ciclo di lavoro, la temperatura all'interno della macchina aumenterà e la il circuito di protezione interromperà l'uscita della fonte di alimentazione. L'uscita di potenza sarà quindi riprendere il funzionamento solo quando l'apparecchiatura si è raffreddata a temperatura normale.

Nota: il funzionamento continuo in sovraccarico danneggerà la fonte di alimentazione. in questi casi il danno non è coperto dalla riparazione in garanzia.

25ÿ	BASTONE
115A	60%

AVVERTIMENTO!

Questa macchina potrebbe produrre un campo elettromagnetico durante il funzionamento. Questo campo può in alcune circostanze interferire con la trasmissione attiva o passiva impianti medici. Per ridurre il rischio di lesioni gravi o mortali, raccomandare alle persone con impianti medici di consultare il proprio medico e il produttore dell'impianto medico prima di utilizzare questa macchina.

Manutenzione

	AVVERTIMENTO! Prima di effettuare la manutenzione e il controllo, è necessario spegnere la macchina. Prima di aprire il coperchio, scollegare la macchina dalla rete elettrica. elettricità! NON RIPARARE O MODIFICARE LA MACCHINA SE È ANCORA IN FUNZIONE GARANZIA!
--	---

1. Rimuovere la polvere con un panno asciutto, la macchina viene utilizzata in un'area in cui l'aria è inquinata da fumo e polvere, la macchina deve essere pulita regolarmente, rimuovere la polvere una volta al mese.
2. Controllare regolarmente l'interno della macchina e assicurarsi che i terminali di uscita siano collegati saldamente e i connettori non siano danneggiati. Se bruciati, allentati o

Se danneggiato, serrare o sostituire se necessario. Fare attenzione alle parti mobili.

3. Evitare che acqua e vapore entrino nella macchina; se la macchina dovesse bagnarsi, asciugarla all'interno e controllarne l'isolamento.

4. Se la macchina non viene utilizzata per lunghi periodi, riporla in una scatola o coprirla e conservarla in un luogo fresco e asciutto.

5. Se il radiatore è coperto di polvere, ciò comprometterà la dissipazione del calore e i dispositivi di potenza a semiconduttore avranno un impatto negativo. Inoltre, l'accumulo di polvere tra la bobina del trasformatore ridurrà le prestazioni di isolamento. Pertanto, almeno una volta ogni 6 mesi, rimuovere il lato della saldatrice e pulire le varie parti interne con aria compressa secca.

Se la saldatrice si è appena spenta e non è possibile ripararne immediatamente il componente interno, è necessario spegnere la scatola di distribuzione e spegnerla almeno 5 minuti dopo l'accensione della saldatrice per consentire la scarica completa del condensatore.

Produttore: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi **Indirizzo:**

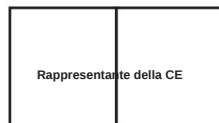
Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importato in AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122
Australia

Importato negli USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place,
Rancho Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited
Ufficio 147, Centurion House, London Road, Staines-
upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Francoforte sul Meno.



**Supporto tecnico e certificato di garanzia
elettronica www.vevor.com/support**



Affordable. Reliable. Home Improvement.

MÁQUINA DE SOLDAR PORTÁTIL

MODELO: MMA-130A-AU

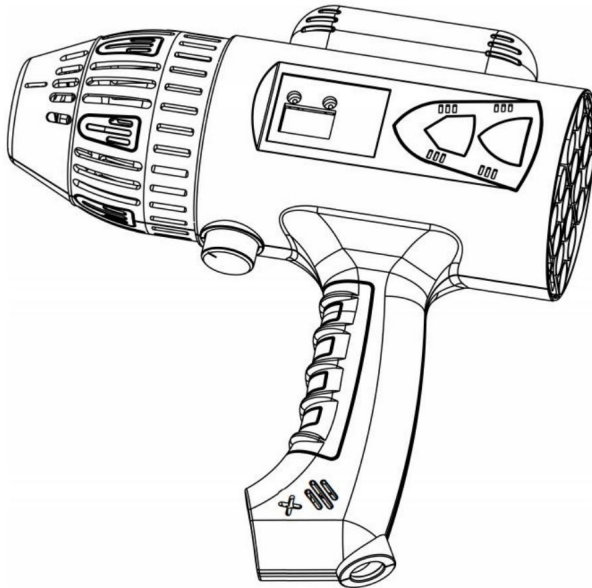
Soporte técnico y certificado de garantía
electrónica www.vevor.com/support

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

MÁQUINA DE SOLDAR
PORTÁTIL

Modelo: MMA-130A-AU



Estas son las instrucciones originales; lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de utilizarlo. VEVOR se reserva el derecho de interpretar su manual de usuario. La apariencia del producto dependerá del producto que haya recibido. Le rogamos que nos disculpe si no le informamos de nuevo si hay actualizaciones tecnológicas o de software en nuestro producto.



Advertencia: Para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer atentamente el manual de instrucciones.



Información de la FCC:

PRECAUCIÓN: Cambios o modificaciones no expresamente aprobados por parte del responsable del cumplimiento podría anular la autorización del usuario ¡Autoridad para operar el equipo!

Este dispositivo cumple con la Parte 15 de las Normas de la FCC. Funcionamiento está sujeto a las dos condiciones siguientes:

- 1) Este producto puede causar interferencias dañinas.
- 2) Este producto debe aceptar cualquier interferencia recibida, incluyendo interferencias que puedan provocar un funcionamiento no deseado.

ADVERTENCIA: Los cambios o modificaciones a este producto no expresamente aprobado por la parte responsable del cumplimiento podría anular la autoridad del usuario para operar el producto.

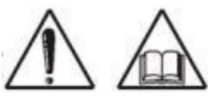
Nota: Este producto ha sido probado y cumple con las normas los límites para un dispositivo digital de Clase B de conformidad con la Parte 15 de la Normas de la FCC: Estos límites están diseñados para proporcionar un uso razonable. protección contra interferencias perjudiciales en un entorno residencial instalación.

Este producto genera, utiliza y puede radiar radiofrecuencia. energía, y si no se instala y utiliza de acuerdo con las instrucciones, pueden causar interferencias dañinas en la radio comunicaciones. Sin embargo, no hay garantía de que No se producirán interferencias en una instalación en particular. Si esto El producto causa interferencias dañinas en la radio o la televisión. recepción, que se puede determinar apagando el producto y, a continuación, se anima al usuario a intentar corregir la interferencia. mediante una o más de las siguientes medidas.

- Reorientar o reubicar la antena receptora.
- Aumentar la distancia entre el producto y el receptor.
- Conecte el producto a una toma de corriente de un circuito diferente al al que está conectado el receptor.
- Consulte al distribuidor o a un técnico de radio/TV experimentado para asistencia.

	ELIMINACIÓN CORRECTA Este producto está sujeto a la Directiva Europea 2012/19/CE. El símbolo de un contenedor de basura tachado indica que el producto requiere la recogida selectiva de residuos en la Unión Europea. Esto aplica al producto y a todos los accesorios marcados con este símbolo. Los productos marcados con este símbolo no pueden desecharse con la basura doméstica normal, sino que deben llevarse a un punto de recogida para el reciclaje de aparatos eléctricos y electrónicos.
--	--

ADVERTENCIA DE SEGURIDAD

	IMPORTANTE: ANTES DE INSTALAR, OPERAR O REALIZAR MANTENIMIENTO EN EL SOLDADOR DE VARILLA, LEA EL CONTENIDO DE ESTE MANUAL CON CUIDADO, EL CUAL DEBE GUARDARSE EN UN LUGAR FAMILIAR PARA TODOS LOS USUARIOS PARA EL TODA LA VIDA ÚTIL OPERATIVA DEL MÁQUINA. PRESTE ESPECIAL ATENCIÓN A LA NORMAS DE SEGURIDAD. ESTE EQUIPO DEBE SER UTILIZADO EXCLUSIVAMENTE PARA SOLDADORA DE VARILLA.
--	---

OPERACIÓN DE LA MÁQUINA

El equipo puede ser peligroso tanto para el operador como para las personas que se encuentran en el área de trabajo circundante o cerca de ella, si el equipo no se opera correctamente.

El equipo debe utilizarse únicamente bajo el estricto y completo cumplimiento de todas las normas de seguridad pertinentes. Lea y comprenda detenidamente este manual de instrucciones antes de instalar y operar este equipo.



ADVERTENCIA

	ADVERTENCIA: Este símbolo indica que deben seguirse las instrucciones para evitar lesiones personales graves, la muerte o daños a este equipo. Protéjase y proteja a los demás de posibles lesiones graves o la muerte.
	LEA Y ENTIENDA LAS INSTRUCCIONES: Lea y Comprenda este manual antes de operar este equipo. La soldadura por arco puede ser peligrosa. No seguir las instrucciones de este manual podría causar lesiones personales graves, la muerte o daños al equipo.
	LA DESCARGA ELÉCTRICA PUEDE SER MORTAL: Los equipos de soldadura generan altos voltajes. No toque el electrodo, la pinza de masa ni las piezas de trabajo conectadas cuando el equipo esté encendido. Aíslese del electrodo, de la pinza de trabajo y de las piezas de trabajo conectadas.
	EQUIPO ELÉCTRICO: Desconecte la alimentación de entrada mediante el interruptor de desconexión de la caja de fusibles antes de trabajar en este equipo. Conecte a tierra este equipo de acuerdo con la normativa eléctrica local.
	EQUIPOS ELÉCTRICOS: Inspeccione periódicamente los cables de entrada, electrodo y pinza de masa. Si observa algún daño en el aislamiento, reemplace el cable inmediatamente. No coloque el portaelectrodos directamente sobre la mesa de soldadura ni sobre ninguna otra superficie en contacto con la pinza de masa para evitar el riesgo de ignición accidental del arco eléctrico.
	LOS CAMPOS ELÉCTRICOS Y MAGNÉTICOS PUEDEN SER PELIGRO: La corriente eléctrica que fluye por cualquier conductor crea campos eléctricos y magnéticos (CEM). Los campos CEM pueden interferir con algunos marcapasos, por lo que los soldadores que los tengan deben consultar a su médico antes de utilizar este equipo.

	CUMPLIMIENTO CE: Este equipo cumple con las Directivas de la Comunidad Europea.
	RADIACIÓN ÓPTICA ARTIFICIAL: De acuerdo a los requisitos de la Directiva 2006/25/CE y la Norma EN 12198, el equipo es de categoría 2. Hace obligatoria la adopción de Equipos de Protección Individual (EPI) con filtro con grado de protección hasta un máximo de 15, según exige la Norma EN169.
	LOS HUMOS Y GASES PUEDEN SER PELIGROSOS: La soldadura puede producir humos y gases peligrosos para la salud. Evite respirarlos. Para evitar estos peligros, el operador debe utilizar suficiente ventilación o extracción para mantenerlos alejados de la zona de respiración.
	LOS RAYOS DEL ARCO PUEDEN QUEMAR: Use un protector con el filtro y placas de cubierta adecuados para proteger sus ojos de las chispas y los rayos del arco cuando suelde u observe. Utilice ropa adecuada de material ignífugo duradero para proteger su piel y la de sus ayudantes. Proteja al personal cercano con una pantalla adecuada y no inflamable y adviértales que no miren ni se expongan al arco.
	LAS CHISPAS DE SOLDADURA PUEDEN CAUSAR INCENDIO O EXPLOSIÓN: Elimine los peligros de incendio del área de soldadura y tenga un extintor a mano. Las chispas y los materiales calientes del proceso de soldadura pueden filtrarse fácilmente a través de pequeñas grietas y aberturas hacia áreas adyacentes. No suelde tanques, tambores, contenedores ni materiales hasta que se hayan tomado las medidas necesarias para garantizar la ausencia de vapores inflamables o tóxicos. Nunca opere este equipo en presencia de gases, vapores o combustibles líquidos inflamables.



LOS MATERIALES SOLDADOS PUEDEN QUEMARSE: La soldadura genera una gran cantidad de calor. Superficies y materiales calientes en el trabajo. El área puede causar quemaduras graves. Use guantes y alicates cuando tocar o mover materiales en el área de trabajo.

Introducción y especificaciones

Descripción general: MMA-130A-AU es una unidad de CC con propósito de varilla, diseñada

Para trabajos de reparación portátiles y proyectos pequeños. Ideal para la soldadura.

Entusiasta o aficionado con necesidades básicas de reparación de piezas que no sean de aluminio y generales.

Requisitos de soldadura ligera. El MMA-130A-AU cuenta con un IGBT ligero.

Diseño de inversor y puede proporcionar un servicio capaz para proyectos pequeños y reparaciones. NOTA: Esta unidad no es adecuada para soldar aluminio.

Uso y cuidado general: Se debe tener cuidado de mantener la unidad fuera de la luz directa. contacto con agua pulverizada.

La unidad tiene clasificación IP21S, lo que la certifica para un contacto leve con gotas de agua. pero nunca debe usarse en presencia de agua por seguridad. Es una buena idea de retirar el soldador de la proximidad de cualquier agua o

Fuente de humedad para reducir la posibilidad de electrocución o descarga eléctrica. Nunca operar en agua estancada.

Cada 1 o 2 meses, dependiendo del uso, se debe desenchufar la soldadora, abrirla y limpiarla cuidadosamente con aire comprimido. Regularmente

El mantenimiento prolongará la vida útil de la unidad.

IMPORTANTE: Antes de abrir la caja de la unidad por cualquier motivo, asegúrese

La unidad ha estado desenchufada durante al menos 10 minutos para dar tiempo a que

Los condensadores se descarguen completamente. Podría producirse una descarga eléctrica grave o la muerte.

No restrinja el flujo ni la circulación del aire alrededor de la soldadora. Deje un espacio de seguridad.

una distancia de 2 pies de todos los lados si es posible, con una distancia mínima de al menos al menos 18" de espacio libre. No opere la soldadora inmediatamente en la zona de soldadura.

El área o la fuerza del ventilador provocarán problemas de soldadura como arco inestable o porosidad.

No la monte en zonas propensas a impactos o vibraciones fuertes. Levante y transporte la soldadora por el asa.

No dirija polvo metálico ni suciedad hacia la máquina, especialmente durante operaciones de esmerilado y soldadura. Asegúrese de que el panel esté protegido contra daños durante las operaciones de soldadura.



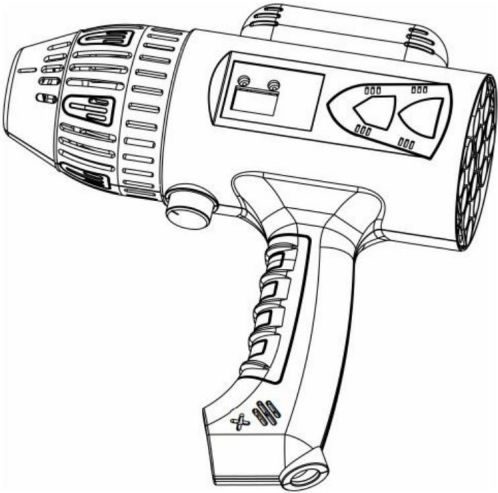
Ciclo de trabajo. Esta unidad se puede describir como de propósito general, hágalo.

Es una unidad multiproceso de tipo propio, diseñada para uso recreativo y pequeñas reparaciones y construcciones. Se debe tener cuidado de no exceder el límite de ciclo de trabajo del MMA-130A-AU para maximizar su vida útil.

Una vez excedido el ciclo de trabajo, el calor puede continuar acumulándose en los componentes electrónicos. El ciclo de trabajo se basa en una clasificación de ciclo de trabajo de 10 minutos a 40 °C. Esto significa que la unidad puede funcionar al amperaje máximo durante el porcentaje de tiempo indicado de 10 minutos sin una pausa de enfriamiento. Durante el resto del período de 10 minutos, la soldadora debe descansar sin soldar para maximizar su vida útil. La luz de temperatura se encenderá y la soldadora dejará de soldar automáticamente cuando se produzca una condición de sobrecalentamiento. Si esto ocurre, deténgase y permita que la unidad se enfríe mientras está encendida. El calor continuará generándose y transfiriéndose a los componentes electrónicos después de que la soldadura haya cesado. Soldar en condiciones de humedad o calor también puede afectar el ciclo de trabajo. No apague la soldadora sobrecalentada hasta que se haya enfriado de forma segura durante al menos 15 minutos. Una vez que la condición de sobrecalentamiento haya tenido tiempo de desaparecer, apague y vuelva a encender el interruptor de encendido para reiniciar la unidad. No opere la soldadora con las cubiertas retiradas. Los ciclos de trabajo están clasificados a amperios máximos y son los siguientes: 115 A: Stick al 60 %

Sobrecorriente. Pueden producirse sobrecorrientes si hay una falla en el sistema de alimentación o dentro de la unidad. Si esto ocurre y el LED se enciende, apague la unidad, verifique las causas externas y solucione el problema. Si no encuentra ninguna, apague y vuelva a encender el dispositivo. Si la luz de sobrecorriente no se apaga después de apagar y encender, contacte con www.vevor.com/support para solucionar el problema.

Este manual ha sido compilado para brindar una descripción general del funcionamiento y Está diseñado para ofrecer información centrada en el uso seguro y práctico. del soldador. La soldadura es inherentemente peligrosa. Solo el operador de este El soldador puede garantizar que se sigan prácticas operativas seguras a través de la Ejercicio de prácticas de sentido común y entrenamiento. No opere este máquina hasta que haya leído completamente el manual, incluida la sección de seguridad. Gracias por adquirir nuestro producto. El MMA-130A-AU es un inversor. Máquina fabricada según los más altos estándares.



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

MMA-130A-AU			
Rango de corriente de soldadura (A)	ELECTRODO	115A	20-130A
Tensión nominal de circuito abierto de CC (OCV)			62 V
Salida de soldadura (115 V)		PALO	130 A/25,2 V
Corriente de entrada nominal (A)	PALO	115 V	42A
Ciclo de trabajo (%)	PALO	60% a 130 A 100% a 93 A	
Eficiencia		85%	

Factor de potencia	0,73
Tipo de soldador	SOLDADOR DE VARILLA
Tipo de terminal de salida	Cable directo
Número de fases	Monofásico
Tensión nominal de alimentación	115 V
Frecuencia nominal de suministro	50/60 Hz
Método de enfriamiento	Enfriado por ventilador
Peso neto	3,31 libras
Dimensiones (Alto*Ancho*Profundidad)	9,59 x 10,85 x 3,66 pulgadas

GUÍA DE INSTALACIÓN Y USO RÁPIDO

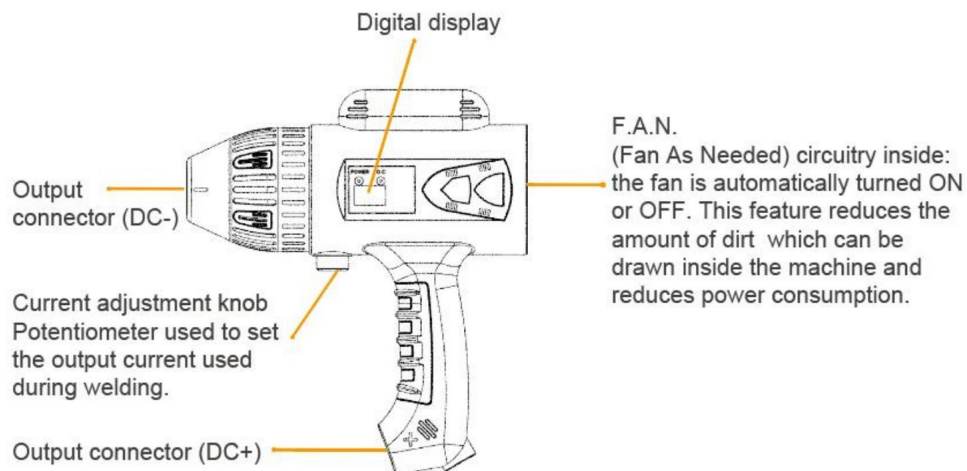
Soldadura con electrodo revestido (ARC)

Primero determine la polaridad adecuada para el electrodo que se va a utilizar.

Consulte los datos del electrodo para obtener esta información. Luego conecte la salida.

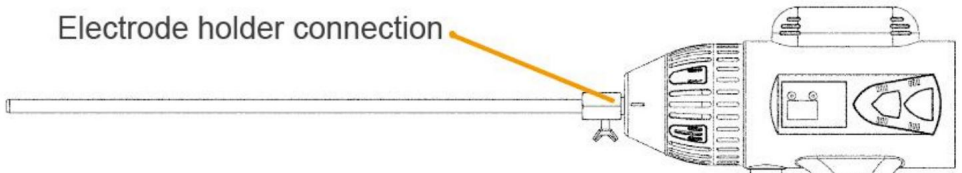
cables a los terminales de salida de la máquina para la polaridad seleccionada.

Aquí se muestra el método de conexión para soldadura CC(+).



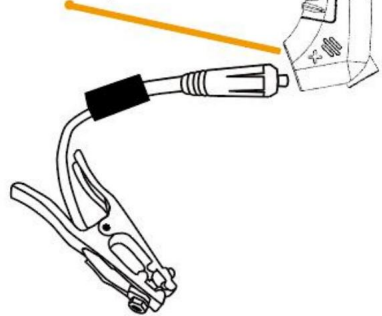
OPERACIÓN DE INICIO DE LA PALANCA

Electrode holder connection



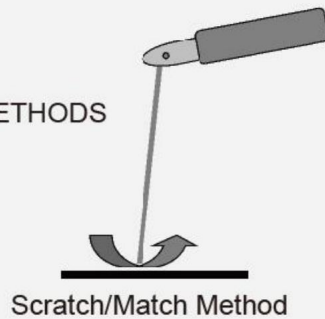
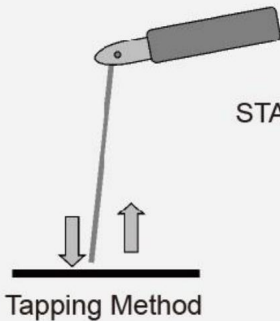
Connect the work clamp to the (+) terminal and the electrode holder to the (-) terminal. Insert the connector with the key lining up with the keyway and rotate approximately $\frac{1}{4}$ turn clockwise. Do not over tighten.

Earth clamp connection



STICK OPERATION

STARTING METHODS



1. Encienda el interruptor de encendido. Deje que la unidad complete su ciclo de inicio.
2. Asegúrese de que el portaelectrodos esté conectado al conector negativo y La pinza de trabajo está conectada al conector positivo.
3. Seleccione el amperaje deseado. Utilice la tabla de selección de diámetros de electrodos.

En este manual se utiliza para determinar el rango aproximado de amperios adecuados para el Tamaño de varilla seleccionado. Consulte al fabricante del electrodo de soldadura.

recomendación para el rango de amperaje adecuado. Cada fabricante tiene Recomendaciones específicas para sus electrodos. En definitiva, el amperaje es... determinado por el espesor del electrodo y el espesor del metal.

4. Encienda el arco con el método de golpeteo o con el método de encendido con fósforo.

Los principiantes generalmente encuentran que el método de encender el fósforo produce mejores resultados.

Los profesionales tienden a gravitar hacia el método de tapping debido a su

Precisión de colocación que ayuda a evitar que el arco se forme fuera de la soldadura zona.

IMPORTANTE: No suelde con el portaelectrodo todavía colocado.

Solución de problemas

Solución de problemas del palo:	CAUSA/SOLUCIÓN
La máquina no se enciende.	Verifique los cables y el cableado en el enchufe.
La máquina funciona, pero no suelda. en cualquier modo.	Verifique el buen funcionamiento de la abrazadera y el cable. Conexiones. Asegúrese de que el cable de trabajo esté Sujeto de forma segura al estilo Dinse conector. Reinicie el interruptor de alimentación principal si La luz de sobrecorriente está encendida. Contacto Apoyo técnico.
La calidad de la soldadura es mala. La soldadura es sucio/oxidado.	Eliminar corrientes de aire.
LED de sobrecorriente/ciclo de trabajo ilumina. La máquina funciona, pero Sin salida.	Ciclo de trabajo excedido o sobrecorriente. Deje que la máquina se enfríe. Reinicie el sistema principal. interruptor de encendido después del enfriamiento completo período. Asegúrese de que el ventilador no esté bloqueado. Compruebe el cableado.
Otros asuntos.	www.vevor.com/support

Precauciones de funcionamiento

A. Entorno operativo

1. La máquina puede funcionar en entornos donde las condiciones son secas con una humedad máxima del 60%.
2. La temperatura ambiente debe estar entre -10 y +40 grados centígrados.
3. Evite operar la máquina bajo la luz solar directa, la lluvia o la nieve.
4. Evite operar la máquina en entornos donde haya contaminación o altas concentraciones de polvo o gases corrosivos en el aire.

B. Ventilación adecuada

Todos los usuarios deben garantizar una ventilación adecuada de la máquina. La máquina está Potente y compacto, genera altas corrientes y calor. Solo el viento...

No se puede garantizar una refrigeración adecuada, por lo que es recomendable colocar un ventilador para enfriar la máquina durante climas cálidos o uso continuo para mantener la componentes que funcionan para una larga vida útil. Asegúrese de que las máquinas tengan ventilación o Construya la máquina a un mínimo de 30 cm de cualquier objeto para garantizar su correcta instalación. ventilación.

C. Evitar la sobretensión

El voltaje de potencia específico se puede encontrar en la especificación técnica principal. tabla que aparece arriba o en la placa trasera de la máquina. El automático

El circuito de compensación de voltaje garantizará que la corriente funcione en el rango correcto. Si el voltaje de alimentación se excede del máximo permitido valor que dañará los componentes de la máquina.

D. Evitar la sobrecarga

Limite la corriente estrictamente al ciclo de trabajo máximo permitido. No exceda el carga máxima porque la sobrecarga puede dañar y quemar la máquina.

E. Ciclo de trabajo

El ciclo de trabajo se refiere al porcentaje del tiempo de trabajo frente a un ciclo de 10 minutos. ciclo de trabajo. Por ejemplo, si el

La máquina tiene un ciclo de trabajo del 60 % a 40 A, lo que significa que puede hacer funcionar la máquina. a 40 A durante 6 min en un ciclo de trabajo de 10 min. Los 4 minutos restantes serán... necesario para dejar que la máquina se enfríe. Si la corriente disminuye, el trabajo el ciclo aumentará y viceversa.

No opere por encima del ciclo de trabajo recomendado de las máquinas o Se producirán daños irreversibles en la máquina. Cuando la producción excede el límite del ciclo de trabajo, la temperatura dentro de la máquina aumentará y El circuito de protección cortará la salida de la fuente de alimentación. La salida de energía... Luego reanude la operación solo cuando el equipo se haya enfriado. temperatura normal.

Nota: El funcionamiento continuo con sobrecarga dañará la fuente de alimentación. En estos casos, el daño no está cubierto por la reparación de garantía.

25	PALO
115A	60%

¡ADVERTENCIA!

Esta máquina podría producir un campo electromagnético durante su funcionamiento. Este campo puede, en algunas circunstancias, interferir con la actividad activa o pasiva. implantes médicos. Para reducir el riesgo de lesiones graves o mortales, Recomiendo a las personas con implantes médicos que consulten a su médico y el fabricante del implante médico antes de operar esta máquina.

Mantenimiento

	¡ADVERTENCIA! Antes de realizar tareas de mantenimiento y verificación, se debe apagar la alimentación. Antes de abrir la cubierta, desconecte la máquina de la red. ¡electricidad! NO REPARE NI MODIFIQUE LA MÁQUINA SI AÚN ESTÁ BAJO ¡GARANTÍA!
--	---

1. Retire el polvo con un paño seco. La máquina se utiliza en un área donde el aire es Contaminada con humo y polvo, la máquina debe limpiarse periódicamente y eliminar el polvo mensualmente.
2. Revise periódicamente el interior de la máquina y asegúrese de que los terminales de salida estén bien conectados y los conectores no estén dañados. Si están quemados, sueltos o

Si está dañado, apriételo o reemplácelo si es necesario. Tenga cuidado con las piezas móviles.

3. Evite que entre agua y vapor en la máquina. Si la máquina se moja, séquela por dentro y verifique su aislamiento.

4. Si la máquina no se utilizará durante períodos prolongados, debe colocarse en una caja o cubrirse y almacenarse en un lugar fresco y seco.

5. Si el radiador está cubierto de polvo, afectará la disipación de calor y los dispositivos semiconductores de potencia tendrán un impacto negativo. Además, la acumulación de polvo entre las bobinas del transformador reducirá el rendimiento del aislamiento. Por lo tanto, al menos una vez cada 6 meses, retire el lateral de la soldadora y limpie las distintas partes internas con aire comprimido seco.

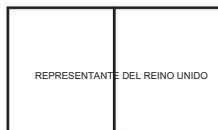
Si la máquina de soldar simplemente se apaga y no se puede reparar inmediatamente su interior, se debe colocar el interruptor en la caja de distribución y apagarla al menos 5 minutos después de la puesta en funcionamiento de la máquina de soldar para permitir la descarga completa del capacitor.

Fabricante: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi Dirección:

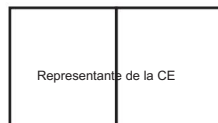
Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importado a AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREET, EASTWOOD, NSW 2122, Australia

Importado a EE. UU.: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITADA. A/C YH Consulting Limited
Oficina 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-
Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Fráncfort del Meno.



Soporte técnico y certificado de garantía
electrónica www.vevor.com/support



Affordable. Reliable. Home Improvement.

SPAWARKA RĘCZNA

MODEL:MMA-130A-AU

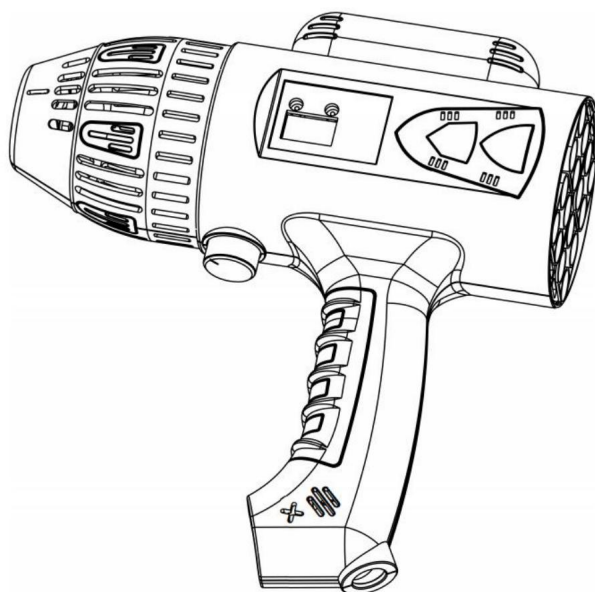
Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji
elektronicznej www.vevor.com/support

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

MASZYNA SPAWALNICZA
RĘCZNY

Model:MMA-130A-AU



To jest oryginalna instrukcja, przed użyciem należy uważnie przeczytać wszystkie instrukcje. VEVOR zastrzega sobie jasną interpretację naszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu będzie zależał od produktu, który otrzymałeś. Prosimy o wybaczenie, że nie poinformujemy Cię ponownie, jeśli w naszym produkcie pojawiają się jakiegokolwiek aktualizacje technologiczne lub oprogramowania.



Ostrzeżenie: Aby zminimalizować ryzyko obrażeń, użytkownik powinien uważnie przeczytać instrukcję obsługi.



Informacje FCC:

UWAGA: Zmiany lub modyfikacje, które nie zostały wyraźnie zatwierdzone przez stronę odpowiedzialną za zgodność może unieważnić użytkownika uprawnienia do obsługi sprzętu!

To urządzenie jest zgodne z częścią 15 przepisów FCC. Działanie podlega następującym dwóm warunkom:

- 1) Produkt ten może powodować szkodliwe zakłócenia.
- 2) Produkt ten musi być odporny na wszelkie zakłócenia, w tym zakłócenia mogące powodować niepożądane działanie.

OSTRZEŻENIE: Zmiany lub modyfikacje tego produktu nie są dozwolone. wyraźnie zatwierdzone przez stronę odpowiedzialną za zgodność może unieważnić prawo użytkownika do korzystania z produktu.

Uwaga: Ten produkt został przetestowany i uznany za zgodny z limitami dla urządzeń cyfrowych klasy B zgodnie z częścią 15 Przepisy FCC. Te limity mają na celu zapewnienie rozsądnych ochrony przed szkodliwymi zakłóceniami w budynkach mieszkalnych instalacja.

Ten produkt generuje, wykorzystuje i może emitować fale radiowe. energii, a jeżeli nie zostanie zainstalowana i wykorzystana zgodnie z instrukcje mogą powodować szkodliwe zakłócenia w radiu komunikacja. Nie ma jednak gwarancji, że zakłócenia nie wystąpią w konkretnej instalacji. Jeśli to produkt powoduje szkodliwe zakłócenia w odbiorze sygnału radiowego lub telewizyjnego odbiór, który można sprawdzić wyłączając produkt i zachęcamy użytkownika do podjęcia próby skorygowania zakłóceń za pomocą jednego lub kilku z następujących środków.

- Zmiana orientacji lub położenia anteny odbiorczej.
- Zwiększ odległość między produktem a odbiornikiem.
- Podłączyć produkt do gniazdka w innym obwodzie niż ten do którego podłączony jest odbiornik.

• W celu uzyskania informacji należy skontaktować się ze sprzedawcą lub doświadczonym technikiem radiowo-telewizyjnym. pomoc.

	PRAWIDŁOWA UTYLIZACJA Ten produkt podlega postanowieniom Dyrektywy Europejskiej 2012/19/WE. Symbol przedstawiający przekreślony kosz na śmieci na kółkach oznacza, że produkt wymaga oddzielnej zbiórki odpadów w Unii Europejskiej. Dotyczy to produktu i wszystkich akcesoriów oznaczonych tym symbolem. Produktów oznaczonych w ten sposób nie można wyrzucać razem ze zwykłymi odpadami domowymi, ale należy je oddać do punktu zbiórki w celu recyklingu urządzeń elektrycznych i elektronicznych.
--	--

OSTRZEŻENIE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

	WAŻNE: PRZED INSTALACJĄ, URUCHOMIENIEM LUB WYKONYWANIEM KONSERWACJI SPAWACZ METODĄ ELEKTRONICZNĄ, PRZECZYTAJ TREŚĆ TEGO INSTRUKCJĘ UWAŻNIE PRZECHOWYWAĆ W MIEJSCU ZNANYM WSZYSTKIM UŻYTKOWNIKOM CAŁY OKRES EKSPLOATACJI MASZYNA. ZWRÓĆ SZCZEGÓLNAJ UWAGĘ NA ZASADY BEZPIECZEŃSTWA. SPRZĘT TEN MUSI BYĆ STOSOWANE WYŁĄCZNIE DO SPAWARKI METODĄ METODĄ.
--	---

OBSŁUGA MASZINY

Sprzęt może być niebezpieczny zarówno dla operatora, jak i dla osób przebywających w pobliżu miejsca pracy, jeśli nie jest obsługiwany prawidłowo.

Sprzęt może być używany wyłącznie przy ścisłym i kompleksowym przestrzeganiu wszystkich stosownych przepisów bezpieczeństwa. Przed instalacją i uruchomieniem tego sprzętu należy uważnie przeczytać i zrozumieć niniejszą instrukcję obsługi.



OSTRZEŻENIE

	OSTRZEŻENIE: Ten symbol oznacza, że instrukcje muszą być przestrzegane, aby uniknąć poważnych obrażeń ciała, utraty życia lub uszkodzenia tego sprzętu. Chroń siebie i innych przed możliwymi poważnymi obrażeniami lub śmiercią.
	PRZECZYTAJ I ZROZUMIEJ INSTRUKCJĘ: Przeczytaj i zapoznaj się z niniejszą instrukcją przed rozpoczęciem korzystania z tego sprzętu. Spawanie łukowe może być niebezpieczne. Nieprzestrzeganie instrukcji zawartych w niniejszej instrukcji może spowodować poważne obrażenia ciała, utratę życia lub uszkodzenie tego sprzętu.
	PORAŻENIE PRĄDEM MOŻE ZABIĆ Sprzęt spawalniczy generuje wysokie napięcie. Nie dotykaj elektrody, zacisku roboczego ani podłączonych elementów obrabianych, gdy sprzęt jest włączony. Odizoluj się od elektrody, zacisku roboczego i podłączonych elementów obrabianych.
	SPRZĘT ZASILANY ELEKTRYCZNIE: Przed rozpoczęciem pracy przy tym sprzęcie należy wyłączyć zasilanie za pomocą wyłącznika w skrzynce bezpieczników. Uziemić ten sprzęt zgodnie z lokalnymi przepisami elektrycznymi.
	URZĄDZENIA ZASILANE ELEKTRYCZNIE: Regularnie sprawdzaj kable wejściowe, elektrodowe i zaciskowe. W przypadku jakichkolwiek uszkodzeń izolacji natychmiast wymień kabel. Nie umieszczaj uchwytu elektrody bezpośrednio na stole spawalniczym ani żadnej innej powierzchni stykającej się z zaciskiem roboczym, aby uniknąć ryzyka przypadkowego zapięcia łuku.
	POLA ELEKTRYCZNE I MAGNETYCZNE MOGĄ BYĆ NIEBEZPIECZNE: Prąd elektryczny przepływający przez dowolny przewód wytwarza pola elektryczne i magnetyczne (EMF). Pola EMF mogą zakłócać działanie niektórych rozruszników serca, a spawacze posiadający rozrusznik serca powinni skonsultować się z lekarzem przed użyciem tego sprzętu.

	ZGODNOŚĆ CE: To urządzenie jest zgodne z dyrektywami Wspólnoty Europejskiej.
	SZTUCZNE PROMIENIOWANIE OPTYCZNE: Zgodnie z wymogami Dyrektywy 2006/25/WE i Normą EN 12198, sprzęt jest kategorii 2. Obowiązkowe jest stosowanie środków ochrony osobistej (PPE) wyposażonych w filtr o stopniu ochrony maksymalnie 15, zgodnie z wymogami Normy EN169.
	OPARY I GAZY MOGĄ BYĆ NIEBEZPIECZNE: Spawanie może powodować powstawanie oparów i gazów niebezpiecznych dla zdrowia. Unikaj wdychania tych oparów i gazów. Aby uniknąć tych zagrożeń, operator musi używać wystarczającej wentylacji lub wyciągu, aby utrzymać opary i gazy z dala od strefy oddychania.
	PROMIENIE ŁUKU MOGĄ SPOWODOWAĆ POPARZENIE: Podczas spawania lub obserwacji należy stosować osłonę z odpowiednim filtrem i płytkami ochronnymi, aby chronić oczy przed iskrami i promieniami łuku. Używaj odpowiedniej odzieży wykonanej z trwałego, ognioodpornego materiału, aby chronić swoją skórę i skórę swoich pomocników. Chroni inne osoby znajdujące się w pobliżu za pomocą odpowiednich, niepalnych ekranów i ostrzegaj ich, aby nie patrzyli na łuk ani nie narażali się na jego działanie.
	ISKRY SPAWALNICZE MOGĄ SPOWODOWAĆ POŻAR LUB WYBUCH: Usuń zagrożenia pożarowe z obszaru spawania i miej pod ręką gaśnicę. Iskry spawalnicze i gorące materiały powstałe w procesie spawania mogą łatwo przedostać się przez małe szczeliny i otwory do sąsiednich obszarów. Nie spawaj żadnych zbiorników, beczek, pojemników ani materiałów, dopóki nie zostaną podjęte odpowiednie kroki w celu upewnienia się, że nie będą obecne żadne łatwopalne lub toksyczne opary. Nigdy nie używaj tego sprzętu, gdy obecne są łatwopalne gazy, opary lub ciekłe materiały palne.



MATERIAŁY SPAWANE MOGĄ SIĘ PALIĆ Spawanie generuje dużą ilość ciepła. Gorące powierzchnie i materiały w pracy może spowodować poważne oparzenia. Używaj rękawiczek i szczypiec, gdy dotykania lub przesuwania materiałów w miejscu pracy.

Wprowadzenie i specyfikacje

Ogólny przegląd: MMA-130A-AU to urządzenie przeznaczone do zasilania prądem stałym, do przenośnych prac naprawczych i małych projektów. Idealnie nadaje się do spawania entuzjasta lub hobbysta z podstawowymi potrzebami naprawczymi w zakresie elementów niealumiowych i ogólnym wymagania dotyczące spawania lekkiego. MMA-130A-AU jest wyposażony w lekki IGBT konstrukcja falownika i może zapewnić sprawną obsługę małych projektów i naprawy. UWAGA: To urządzenie nie nadaje się do spawania aluminium.

Ogólne użytkowanie i konserwacja: Należy zachować ostrożność i trzymać urządzenie z dala od bezpośredniego kontakt z rozpyloną wodą.

Urządzenie ma klasę ochrony IP21S, co oznacza, że jest odporne na lekki kontakt z kapiącą wodą ale nigdy nie powinno się go używać w obecności wody ze względu do bezpieczeństwa. Jest to dobry pomysł, aby usunąć spawarkę z otoczenia wody lub

Źródło wilgoci, aby zmniejszyć ryzyko porażenia prądem lub wstrząsu. Nigdy eksploatować w wodzie stojącej.

Co 1-2 miesiące, w zależności od użytkowania, spawarkę należy odłączyć od zasilania, otworzyć i ostrożnie wyczyścić sprężonym powietrzem. Regularnie konserwacja wydłuży żywotność urządzenia.

WAŻNE: Przed otwarciem obudowy urządzenia z jakiegokolwiek powodu należy upewnić się, urządzenie zostało odłączone od zasilania na co najmniej 10 minut, aby umożliwić kondensatorów do całkowitego rozładowania. Może dojść do poważnego porażenia prądem i/lub śmierci. Nie ograniczaj przepływu powietrza ani ruchu powietrza wokół spawarki. Pozostaw bufor odległość 2 stóp od każdej strony, jeśli to możliwe, przy minimalnej odległości co najmniej 18" odstęp. Nie używaj spawarki bezpośrednio w miejscu spawania obszar lub siła wentylatora mogą powodować problemy ze spawaniem, takie jak niestabilny łuk lub porowatość.

Nie montuj w miejscach narażonych na silne wstrząsy lub wibracje. Podnoś i przenoś spawarkę za uchwyt.

Nie kieruj celowo pyłu metalicznego ani żadnego brudu w stronę maszyny, szczególnie podczas szlifowania i spawania. Upewnij się, że panel jest chroniony przed uszkodzeniem podczas spawania.



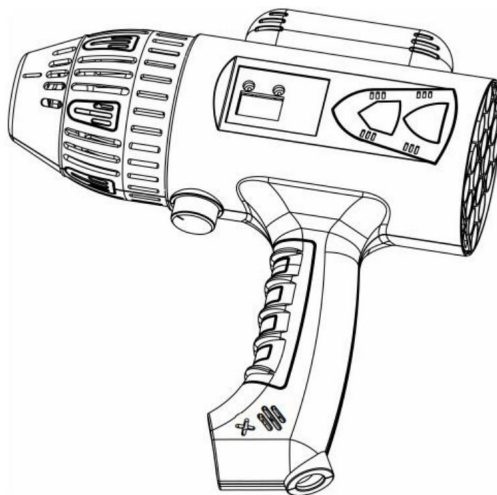
Cykl pracy. Tę jednostkę można opisać jako uniwersalną, zrób to

typu jednostki wieloprocessorowej i jest przeznaczony do użytku hobbystycznego i ogólnych drobnych napraw i prac konstrukcyjnych. Należy uważać, aby nie przekroczyć limitu cyklu pracy MMA-130A-AU w celu zapewnienia maksymalnej żywotności.

Po przekroczeniu cyklu pracy, ciepło może nadal gromadzić się w elektronice. Cykl pracy jest oparty na 10-minutowym cyklu pracy przy 40° C. Oznacza to, że urządzenie może być używane przy maksymalnym natężeniu prądu przez podany procent czasu z 10 minut bez przerwy na schłodzenie. Przez resztę 10-minutowego okresu czasu spawarka powinna odpoczywać bez spawania, aby zapewnić maksymalną żywotność. Zapali się lampka kontrolna temperatury, a spawarka automatycznie zatrzyma spawanie, gdy wystąpi stan przegrzania. Jeśli tak się stanie, zatrzymaj się i pozwól urządzeniu ostygnąć, gdy jest włączone. Ciepło będzie nadal generowane i przekazywane do elektroniki po zakończeniu spawania. Spawanie w wilgotnych lub gorących warunkach może również wpłynąć na cykl pracy. Nie wyłączaj przegrzanej spawarki, dopóki nie ostygnie bezpiecznie przez co najmniej 15 minut. Gdy stan przegrzania minie, wyłącz i włącz ponownie wyłącznik zasilania, aby zresetować urządzenie. Nie używaj spawarki ze zdjętymi osłonami. Cykle pracy są oceniane przy maksymalnym natężeniu prądu i przedstawiają się następująco: 115 A: drążek przy 60%

Nadmierne natężenie prądu. Nadmierne natężenie prądu może wystąpić, jeśli w systemie zasilania lub wewnątrz urządzenia wystąpi usterka. Jeśli tak się stanie i dioda LED zaświeci się, wyłącz urządzenie, sprawdź przyczyny zewnętrzne i rozwiąż problem. Jeśli nie zostaną znalezione, wyłącz i włącz ponownie wyłącznik zasilania. Jeśli kontrolka nadmiernego natężenia prądu nie zgaśnie po wyłączeniu i ponownym włączeniu wyłącznika zasilania, skontaktuj się z www.vevor.com/support. w celu rozwiązania problemu.

Niniejsza instrukcja została opracowana w celu zapewnienia przeglądu działania i jest przeznaczony do oferowania informacji skoncentrowanych na bezpiecznym i praktycznym użytkowaniu spawacza. Spawanie jest z natury niebezpieczne. Tylko operator tego spawacza może zapewnić przestrzeganie bezpiecznych praktyk operacyjnych, poprzez ćwiczenie zdrowego rozsądku i szkolenia. Nie używaj tego maszyny, dopóki nie przeczytasz dokładnie instrukcji, łącznie z rozdziałem dotyczącym bezpieczeństwa. Dziękujemy za zakup naszego produktu. MMA-130A-AU to falownik maszyna wyprodukowana według najwyższych standardów.



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

MMA-130A-AU			
Zakres prądu spawania (A) STICK		115A	20-130A
Nominalne napięcie DC w obwodzie otwartym (OCV)			62V
Wyjście spawalnicze (115V)		STICK	130A/25,2V
Prąd wejściowy znamionowy (A)	STICK	115 V	42A
Współczynnik wypełnienia (%)	STICK	60% przy 130 A 100% przy 93 A	
Efektywność		85%	

Współczynnik mocy	0,73
Typ spawarki	SPAWARKA METODĄ METODĄ
Typ zacisku wyjściowego	Przewód bezpośredni
Liczba faz	Jednofazowy
Napię cie znamionowe zasilania	115 V
Czę stotliwość nominalna zasilania	50/60 Hz
Metoda chłodzenia	Chłodzony wentylatorem
Masa netto	3,31 funta
Wymiary (wysokość*szerokość*głą bokość)	9,59 x 10,85 x 3,66 cala

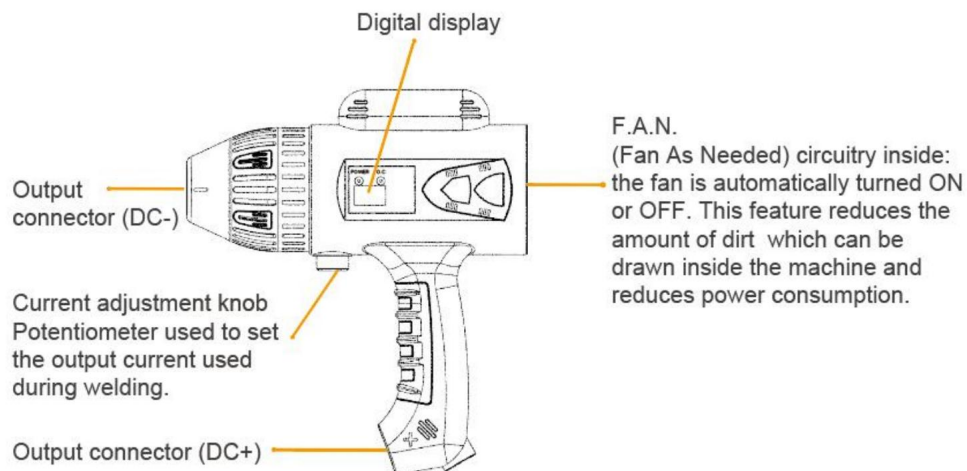
SZYBKA INSTRUKCJA USTAWIENIA I UŻYTKOWANIA

Spawanie elektrodą otuloną (ARC)

Najpierw należy określić właściwą biegunowość elektrody, która bę dzie używana.

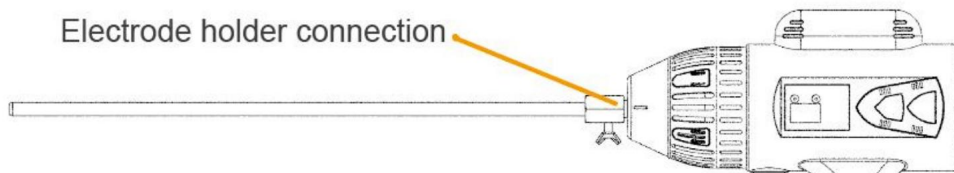
Aby uzyskać te informacje, zapoznaj się z danymi elektrody. Nastę pnie podłącz wyjście kable do zacisków wyjściowych maszyny dla wybranej polaryzacji.

Przedstawiono tutaj metodę podłączania przy spawaniu prądem stałym (+).



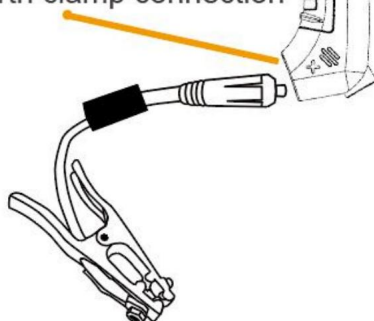
ROZPOCZNIJ OBSŁUGĘ DRAŻKA

Electrode holder connection



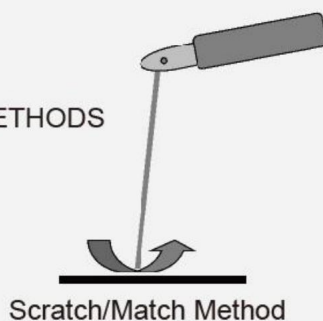
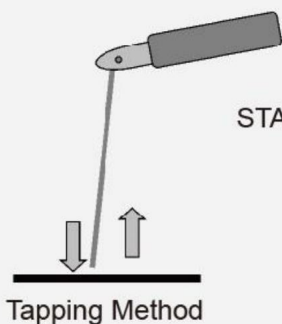
Connect the work clamp to the (+) terminal and the electrode holder to the (-) terminal. Insert the connector with the key lining up with the keyway and rotate approximately $\frac{1}{4}$ turn clockwise. Do not over tighten.

Earth clamp connection



STICK OPERATION

STARTING METHODS



1. Włącz przełącznik zasilania. Pozwól jednostce przejść przez program startowy.
2. Upewnij się , że uchwyt elektrody jest podłączony do złącza ujemnego i zacisk roboczy jest podłączony do złącza dodatniego.
3. Wybierz żądane natężenie prądu. Użyj tabeli wyboru średnicy elektrody

w tym podręczniku, aby określić przybliżony zakres amperów odpowiednich dla wybrany rozmiar pręta. Zapoznaj się z informacjami producenta elektrody spawalniczej zalecenie dotyczące właściwego zakresu natężenia prądu. Każdy producent ma konkretne zalecenia dotyczące jego elektrod. Ostatecznie natężenie prądu jest określana jest przez grubość elektrody i grubość metalu.

4. Wytwórz łuk elektryczny, stosując metodę stukania lub zapalki.

Początkujący zazwyczaj odkrywają, że metoda zapalkowa daje najlepsze rezultaty.

Profesjonaliści są skłonni skłaniać się ku metodzie tappingu ze względu na jej dokładność umiejscowienia, która pomaga zapobiegać powstawaniu łuku poza spoiną strefa.

WAŻNE: Nie należy spawać, gdy uchwyt elektrody otulonej jest nadal zamocowany.

Rozwiązywanie problemów

Rozwiązywanie problemów z patykiem:	PRZYCZYNA/ROZWIĄZANIE
Maszyna nie włącza się .	Sprawdź przewody i okablowanie we wtyczce.
Maszyna działa, ale nie spawa w obu trybach.	Sprawdź, czy zacisk i kabel działają prawidłowo połączenia. Upewnij się , że kable robocze są bezpiecznie przymocowane do stylu Dinse złącze. Zresetuj główny wyłącznik zasilania, jeśli świeci się lampka nadprądowa. Kontakt Wsparcie techniczne.
Jakość spoiny jest słaba. Spoina jest brudny/utleniony.	Wyeliminuj przeciągi.
Nadmiar prądu/Cykl pracy diody LED oświetla. Maszyna działa, ale brak wyjścia.	Przekroczono współczynnik wypełnienia lub przetężenie. Pozostawić maszynę do ostygnięcia. Zresetować urządzenie główne wyłącznik zasilania po całkowitym schłodzeniu kropka. Upewnij się , że wentylator nie jest zablokowany. Sprawdź okablowanie.
Inne kwestie.	www.vevor.com/support

Środki ostrożności podczas pracy

A. Środowisko operacyjne

1. Maszyna może pracować w środowiskach, w których panują suche warunki maksymalna wilgotność 60%.
2. Temperatura otoczenia powinna wynosić od -10 do +40 stopni Celsjusza.
3. Unikać obsługi maszyny w bezpośrednim świetle słonecznym, deszczu lub śniegu.
4. Unikaj obsługi maszyny w środowiskach, w których występuje zanieczyszczenie lub wysokie stężenie pyłu lub gazów korozyjnych w powietrzu.

B. Prawidłowa wentylacja

Wszyscy użytkownicy muszą zapewnić odpowiednią wentylację maszyny. Maszyna jest mocny i kompaktowy, który generuje wysokie prądy i ciepło. Sam wiatr nie można zapewnić odpowiedniego chłodzenia, dlatego zaleca się umieszczenie wentylatora w celu jego schłodzenia maszyny w czasie upałów lub ciągłego użytkowania w celu utrzymania komponenty pracujące przez długi okres trwałości. Upewnij się, że otwory wentylacyjne maszyn lub zbudowaną maszynę w odległości co najmniej 30 cm od wszelkich obiektów, aby zapewnić prawidłowe działanie wentylacja.

C. Unikaj przepięć

Konkretne napięcie zasilania można znaleźć w głównej specyfikacji technicznej tabela wymieniona powyżej lub na tylnej płycie maszyny. Automatyczna obwód kompensacji napięcia zapewni, że prąd będzie działał w prawidłowy zakres. Jeśli napięcie zasilania zostanie przekroczone od maksymalnego dozwolonego wartość ta spowoduje uszkodzenie podzespołów maszyny.

D. Unikaj przeciążenia

Ogranicz prąd ściśle do maksymalnego dopuszczalnego współczynnika wypełnienia. Nie przekraczaj maksymalne obciążenie, ponieważ przeciążenie może uszkodzić i spalić maszynę.

E. Cykl pracy

Cykl pracy odnosi się do procentowego stosunku czasu pracy do 10 minut cykl pracy. Na przykład, jeśli maszyna ma 60% współczynnik wypełnienia przy 40A, co oznacza, że można uruchomić maszynę przy 40A przez 6 min w 10-minutowym cyklu pracy. Pozostałe 4 minuty będą potrzebne do ostygnięcia maszyny. Jeśli prąd się zmniejszy, obowiązek cykl będzie wzrastał i odwrotnie.

Nie należy przekraczać zalecanego cyklu pracy maszyn lub nastąpi uszkodzenie maszyny, które jest nieodwracalne. Gdy wydajność przekroczy limit cyklu pracy, temperatura wewnątrz maszyny wzrośnie i obwód ochronny odetnie wyjście źródła zasilania. Wyjście zasilania będzie dzie nastę pnie wznowić pracę dopiero po ostygnię ciu urządzenia normalna temperatura.

Uwaga: Ciągła praca przy przeciążeniu uszkodzi źródło zasilania.

w takich przypadkach uszkodzenie nie jest obję te naprawą gwarancyjną.

25°C	STICK
115A	60%

OSTRZEŻENIE!

Maszyna ta może wytwarzać pole elektromagnetyczne podczas pracy.

Pole to może w pewnych okolicznościach zakłócać działanie sygnałów aktywnych lub pasywnych.

implanty medyczne. Aby zmniejszyć ryzyko poważnych lub śmiertelnych obrażeń,

zalecamy osobom z implantami medycznymi skonsultowanie się z lekarzem i

Przed rozpoczę ciem korzystania z urządzenia należy skontaktować się z producentem implantu medycznego.

Konserwacja

	OSTRZEŻENIE! Przed konserwacją i kontrolą należy wyłączyć zasilanie. Przed otwarciem pokrywy odłączyć maszynę od zasilania. elektryczność! NIE NAPRAWIAJ ANI NIE MODYFIKUJ MASZyny, JEŚLI JEST NADAL PODCZAS EKSPLOATACJI. GWARANCJA!
--	--

1. Usuń kurz suchą szmatką, maszyna pracuje w miejscu, w którym powietrze jest zanieczyszczone dymem i kurzem, należy regularnie czyścić, usuwając kurz raz w miesiącu.

2. Regularnie sprawdzaj wnę trze maszyny i upewnij się , że zaciski wyjściowe są sprawne. są ściśle połączone i złącza nie są uszkodzone. Jeśli są spalone, poluzowane lub

- uszkodzone proszę dokręcić lub wymienić jeśli to konieczne. Uważaj na ruchome części.
3. Nie dopuść, aby do urządzenia dostała się woda i para. Jeśli urządzenie ulegnie zamoczeniu, osusz jego wnętrze i sprawdź izolację.
4. Jeżeli maszyna nie będzie używana przez dłuższy czas, należy ją umieścić w pudełku lub przykryć i przechowywać w chłodnym i suchym miejscu.
5. Jeśli grzejnik jest pokryty kurzem, wpłynie to na rozpraszanie ciepła, a półprzewodnikowe urządzenia mocy będą miały negatywny wpływ. Ponadto gromadzenie się kurzu między cewkami transformatora doprowadzi do zmniejszenia wydajności izolacji. Tak więc co najmniej raz na 6 miesięcy zdejmij bok spawarki, suchym sprężonym powietrzem, aby wyczyścić różne części wewnętrznej czyszczenia.

Jeśli spawarka właśnie się wyłączyła i nie można natychmiast naprawić jej wnętrza, należy wyłączyć wyłącznik w skrzynce rozdzielczej i wyłączyć zasilanie co najmniej 5 minut po uruchomieniu spawarki, aby umożliwić całkowite rozładowanie kondensatora.

Producent: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi Adres:

Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, szanghaj 200000 CN.

Importowane do AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Importowane do USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

REP WIELKIEJ BRYTANII	
-----------------------	--

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Biuro
147, Centurion House, London Road, Staines-upon-
Thames, Surrey, TW18 4AX

Przedstawiciel UE	
-------------------	--

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt nad Menem.



Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji
elektronicznej www.vevor.com/support



Affordable. Reliable. Home Improvement.

HANDGEHOUDEN LASAPPARAAT

MODEL: MMA-130A-AU

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat

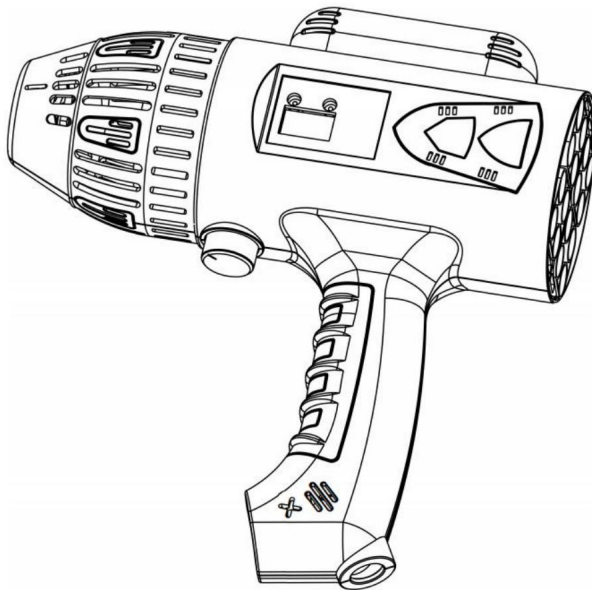
www.vevor.com/support

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

LASAPPARAAT HANDHELD

Model: MMA-130A-AU



Dit is de originele handleiding. Lees alle instructies zorgvuldig door voordat u het product gebruikt. VEVOR behoudt zich het recht voor om de gebruiksaanwijzing duidelijk te interpreteren. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u hebt ontvangen. Neemt u het ons niet kwalijk dat we u niet meer op de hoogte stellen van eventuele technologische of software-updates voor ons product.



Waarschuwing: om het risico op letsel te verminderen, dient de gebruiker de gebruiksaanwijzing zorgvuldig te lezen.



FCC-informatie:

LET OP: Wijzigingen of aanpassingen die niet uitdrukkelijk zijn goedgekeurd door de partij die verantwoordelijk is voor de naleving, kan de rechten van de gebruiker ongeldig maken bevoegdheid om de apparatuur te bedienen!

Dit apparaat voldoet aan Deel 15 van de FCC-regels. Werking is onderworpen aan de volgende twee voorwaarden:

- 1) Dit product kan schadelijke interferentie veroorzaken.
- 2) Dit product moet elke ontvangen interferentie accepteren, inclusief storingen die een ongewenste werking kunnen veroorzaken.

WAARSCHUWING: Wijzigingen of aanpassingen aan dit product zijn niet uitdrukkelijk goedgekeurd door de partij die verantwoordelijk is voor de naleving kan de bevoegdheid van de gebruiker om het product te bedienen ongeldig maken.

Let op: Dit product is getest en voldoet aan de limieten voor een digitaal apparaat van klasse B volgens deel 15 van de FCC-regels: deze limieten zijn bedoeld om redelijke bescherming tegen schadelijke interferentie in een woonomgeving installatie.

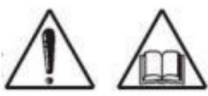
Dit product genereert, gebruikt en kan radiofrequenties uitstralen energie, en indien niet geïnstalleerd en gebruikt in overeenstemming met de instructies, kan schadelijke interferentie met radio veroorzaken communicatie. Er is echter geen garantie dat

Er zal geen interferentie optreden in een bepaalde installatie. Als dit het product veroorzaakt schadelijke interferentie met radio of televisie ontvangst, die kan worden bepaald door het product uit te schakelen en verder wordt de gebruiker aangemoedigd om te proberen de interferentie te corrigeren door een of meer van de volgende maatregelen.

- De ontvangstantenne opnieuw richten of verplaatsen.
- Vergroot de afstand tussen het product en de ontvanger.
- Sluit het product aan op een stopcontact op een ander circuit dan dat van het elektriciteitsnet. waarop de ontvanger is aangesloten.
- Raadpleeg de dealer of een ervaren radio-/tv-technicus voor bijstand.

	CORRECTE VERWIJDERING Dit product valt onder de bepalingen van de Europese Richtlijn 2012/19/EG. Het symbool met een doorgekruiste vuilnisbak geeft aan dat het product in de Europese Unie gescheiden afval moet worden ingezameld. Dit geldt voor het product en alle accessoires die met dit symbool zijn gemarkeerd. Producten die als zodanig zijn gemarkeerd, mogen niet met het normale huisvuil worden weggegooid, maar moeten worden ingeleverd bij een inzamelpunt voor de recycling van elektrische en elektronische apparaten.
--	---

VEILIGHEIDSWAARSCHUWING

	BELANGRIJK: VOORDAT U HET APPARAAT INSTALLEERT EN BEDIENT OF HET UITVOEREN VAN ONDERHOUD AAN DE STOKLASSER, LEES DE INHOUD VAN DEZE HANDLEIDING ZORGVULDIG, DIE MOET WORDEN BEWAARD OP EEN PLEK DIE VERTROUWD IS VOOR ALLE GEBRUIKERS GEHELE OPERATIEVE LEVENSDUUR VAN DE MACHINE. LET BIJZONDER OP DE VEILIGHEIDSREGELS. DEZE APPARATUUR MOET UITSLUITEND GEBRUIKT VOOR STICKCLASSERS.
--	---

MACHINEBEDIENING

Apparatuur kan gevaarlijk zijn voor zowel de gebruiker als mensen in of nabij het werkgebied als de apparatuur niet correct wordt bediend.

Apparatuur mag alleen worden gebruikt met strikte en volledige naleving van alle relevante veiligheidsvoorschriften. Lees en begrijp deze handleiding zorgvuldig voordat u deze apparatuur installeert en gebruikt.



WAARSCHUWING

	WAARSCHUWING: Dit symbool geeft aan dat de instructies moeten worden opgevolgd om ernstig persoonlijk letsel, overlijden of schade aan deze apparatuur te voorkomen. Bescherm uzelf en anderen tegen mogelijk ernstig letsel of overlijden.
	LEES EN BEGRIJP INSTRUCTIES: Lees en Zorg ervoor dat u deze handleiding begrijpt voordat u deze apparatuur bedient. Booglassen kan gevaarlijk zijn. Het niet opvolgen van de instructies in deze handleiding kan ernstig persoonlijk letsel, overlijden of schade aan deze apparatuur veroorzaken.
	ELEKTRISCHE SCHOK KAN DODELIJK ZIJN: Lasapparatuur genereert hoge spanningen. Raak de elektrode, de werkstuklem of aangesloten werkstukken niet aan wanneer deze apparatuur aan staat. Zorg dat u geïsoleerd bent van de elektrode, de werkstuklem en de aangesloten werkstukken.
	ELEKTRISCHE APPARATUUR: Schakel de stroomtoevoer uit met de hoofdschakelaar in de zekeringkast voordat u aan deze apparatuur werkt. Aard deze apparatuur volgens de plaatselijke elektrische voorschriften.
	ELEKTRISCH AANGEDREVEN APPARATUUR: Inspecteer regelmatig de invoer-, elektrode- en werkstuklabels. Vervang de kabel onmiddellijk als er sprake is van isolatieschade. Plaats de elektrodehouder niet direct op de lastafel of een ander oppervlak dat in contact komt met de werkstuklem om het risico op onbedoelde boogontsteking te voorkomen.
	ELEKTRISCHE EN MAGNETISCHE VELDEN KUNNEN GEVAARLIJK: Elektrische stroom die door een geleider stroomt, creëert elektrische en magnetische velden (EMV). EMF-velden kunnen interfereren met sommige pacemakers. Lassers met een pacemaker dienen hun arts te raadplegen alvorens deze apparatuur te gebruiken.

	CE-CONFORMITEIT: Deze apparatuur voldoet aan de richtlijnen van de Europese Gemeenschap.
	KUNSTMATIGE OPTISCHE STRALING: Volgens de vereisten in Richtlijn 2006/25/EG en de norm EN 12198 valt de apparatuur in categorie 2. Deze categorie vereist de invoering van persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM) met een filter met een beschermingsgraad tot maximaal 15, zoals vereist door de norm EN169.
	DAMPEN EN GASSEN KUNNEN GEVAARLIJK ZIJN: Lassen kan dampen en gassen produceren die schadelijk zijn voor de gezondheid. Vermijd het inademen van deze dampen en gassen. Om deze gevaren te voorkomen, moet de operator voldoende ventilatie of afzuiging gebruiken om dampen en gassen uit de ademzone te houden.
	BOOGSTRALEN KUNNEN BRANDEN: Gebruik een schild met het juiste filter en afdekplaten om uw ogen te beschermen tegen vonken en de stralen van de boog tijdens het lassen of observeren. Draag geschikte kleding van duurzaam, vlamvertragend materiaal om uw huid en die van uw helpers te beschermen. Bescherm andere mensen in de buurt met geschikte, niet-brandbare afscherming en waarschuw hen dat ze niet naar de vlamboog mogen kijken en zich er ook niet aan mogen blootstellen.
	LASVONKEN KUNNEN BRAND OF EXPLOSIE VEROOZAKEN: Verwijder brandgevaaren uit de lasruimte en zorg dat er een brandblusser beschikbaar is. Lasvonken en hete materialen van het lasproces kunnen gemakkelijk door kleine kieren en openingen naar aangrenzende gebieden lekken. Las niet op tanks, vaten, containers of materiaal totdat de juiste maatregelen zijn genomen om ervoor te zorgen dat er geen ontvlambare of giftige dampen aanwezig zijn. Gebruik deze apparatuur nooit wanneer er ontvlambare gassen, dampen of vloeibare brandbare stoffen aanwezig zijn.



GELASTE MATERIALEN KUNNEN BRANDEN: Lassen genereert een grote hoeveelheid warmte. Hete oppervlakken en materialen in werk kan ernstige brandwonden veroorzaken. Gebruik handschoenen en een tang bij het het aanraken of verplaatsen van materialen in het werkgebied.

Inleiding en specificaties

Algemeen overzicht: MMA-130A-AU is een DC-stick-doeleenheid, ontworpen Voor draagbare reparatiewerkzaamheden en gebruik bij kleine projecten. Ideaal voor het lassen. liefhebber of hobbyist met basisreparatiebehoeften van niet-aluminium en algemene Lichte lasvereisten. De MMA-130A-AU beschikt over een lichtgewicht IGBT omvormerontwerp en kan capabele service bieden voor kleine projecten en reparaties. **LET OP:** Dit apparaat is niet geschikt voor het lassen van aluminium.

Algemeen gebruik en onderhoud: Zorg ervoor dat het apparaat uit de buurt van direct zonlicht blijft. contact met waternevel.

De unit heeft een IP21S-classificatie, wat betekent dat deze bestand is tegen licht contact met druppelend water. maar mag om veiligheidsredenen nooit in de aanwezigheid van water worden gebruikt. Het is een goede idee om het lasapparaat uit de buurt van water of

Vochtbron om de kans op elektrocutie of schokken te verkleinen. Nooit werken in stilstaand water.

Afhankelijk van het gebruik moet het lasapparaat elke 1-2 maanden worden losgekoppeld, geopend en zorgvuldig worden gereinigd met perslucht. Regelmatig Onderhoud verlengt de levensduur van het apparaat.

BELANGRIJK: Voordat u om welke reden dan ook de behuizing van het apparaat opent, dient u ervoor te zorgen dat: het apparaat is minimaal 10 minuten losgekoppeld geweest om tijd te hebben voor het

condensatoren volledig ontladen. Dit kan leiden tot ernstige schokken en/of de dood.

Beperk de luchtstroom of luchtbeweging rond het lasapparaat niet. Zorg voor een buffer.

afstand van 2 voet van alle kanten indien mogelijk, met een minimale afstand van ten minste

Minimaal 45 cm vrije ruimte. Gebruik het lasapparaat niet direct in de las.

het lasoppervlak of de kracht van de ventilator kan leiden tot lasmoeilijkheden zoals een onstabiele boog of porositeit.

Niet monteren op plaatsen die gevoelig zijn voor zware schokken of trillingen. Til het lasapparaat op en draag het aan de handgreep.

Richt geen metaalstof of ander vuil opzettelijk op de machine, met name niet tijdens slijpen en laswerkzaamheden. Zorg ervoor dat het paneel beschermd is tegen beschadiging tijdens het lassen.



Inschakelduur. Deze unit kan worden omschreven als een universeel apparaat, doe het Zelf een multiprocess-apparaat en is bedoeld voor hobbygebruik en algemene kleine reparatie- en bouwwerkzaamheden. Zorg ervoor dat de maximale inschakelduur van de MMA-130A-AU niet wordt overschreden voor een maximale levensduur.

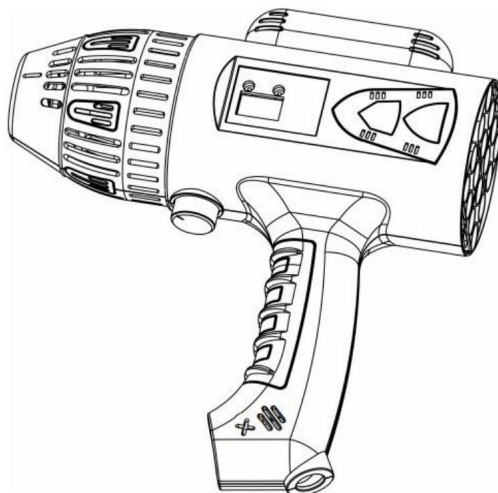
Zodra de inschakelduur is overschreden, kan er warmteontwikkeling in de elektronica optreden. De inschakelduur is gebaseerd op een inschakelduur van 10 minuten bij 40 °C. Dit betekent dat het apparaat gedurende het aangegeven percentage van de 10 minuten op het maximale ampère kan werken zonder afkoelpauze. Gedurende de resterende 10 minuten mag het lasapparaat niet lassen voor een maximale levensduur. Het temperatuurlampje gaat branden en het lasapparaat stopt automatisch met lassen wanneer er oververhitting optreedt. Stop in dit geval het apparaat en laat het afkoelen terwijl het nog aan staat. Er blijft warmte gegenereerd en overgedragen worden aan de elektronica nadat het lassen is gestopt. Lassen in vochtige of warme omstandigheden kan ook de inschakelduur beïnvloeden. Schakel het oververhitte lasapparaat pas uit nadat het minimaal 15 minuten veilig is afgekoeld. Zodra de oververhitting is verholpen, schakelt u de stroomschakelaar uit en weer in om het apparaat te resetten. Gebruik het lasapparaat niet met verwijderde afdekkingen. **De werkcycli zijn vastgesteld op maximale ampère en zijn als volgt: 115A:Stick @ 60%**

Overstroom. Overstroom kan optreden als er een storing is in de voeding of in het apparaat. Als dit gebeurt en de led gaat branden, schakel het apparaat dan uit, controleer op externe oorzaken en verhelp het probleem. Als er geen externe oorzaak wordt gevonden, schakel de aan/uit-schakelaar dan uit en weer in. Als het overstroomlampje niet uitgaat na het uit- en inschakelen van de aan/uit-schakelaar, neem dan contact op met www.vevor.com/support voor probleemoplossing.

Deze handleiding is samengesteld om een overzicht te geven van de bediening en is ontworpen om informatie te bieden die gericht is op veilig en praktisch gebruik van de lasser. Lassen is inherent gevaarlijk. Alleen de operator van dit lasser, kan ervoor zorgen dat veilige werkpraktijken worden gevolgd, door middel van de oefening van gezond verstand en training. Gebruik dit apparaat niet.

machine pas weer nadat u de handleiding, inclusief het veiligheids gedeelte, volledig heeft doorgelezen.

Bedankt voor uw aankoop van ons product. De MMA-130A-AU is een omvormer. machine vervaardigd volgens de hoogste standaard.



TECHNISCHE SPECIFICATIE

MMA-130A-AU			
Lasstroombereik (A) STICK		115A	20-130A
Nominale DC-open circuitspanning (OCV)			62V
Lasvermogen (115V)		STOK	130A/25,2V
Nominale ingangsstroom (A)	STOK	115V	42A
Inschakelduur (%)	STOK	60% bij 130A 100% bij 93A	
Efficiëntie		85%	

Vermogensfactor	0,73
Lasser type	STOKLASSER
Uitgangsaansluitingstype	Directe draad
Aantal fasen	Enkele fase
Nominale voedingsspanning	115V
Nominale voedingsfrequentie	50/60 Hz
Koelmethode	Ventilatorgekoeld
Nettogewicht	3,31 pond
Afmetingen (Hoogte*Breedte*Diepte)	9,59x10,85x3,66 inch

SNELLE INSTALLATIE- EN GEBRUIKSAANWIJZING

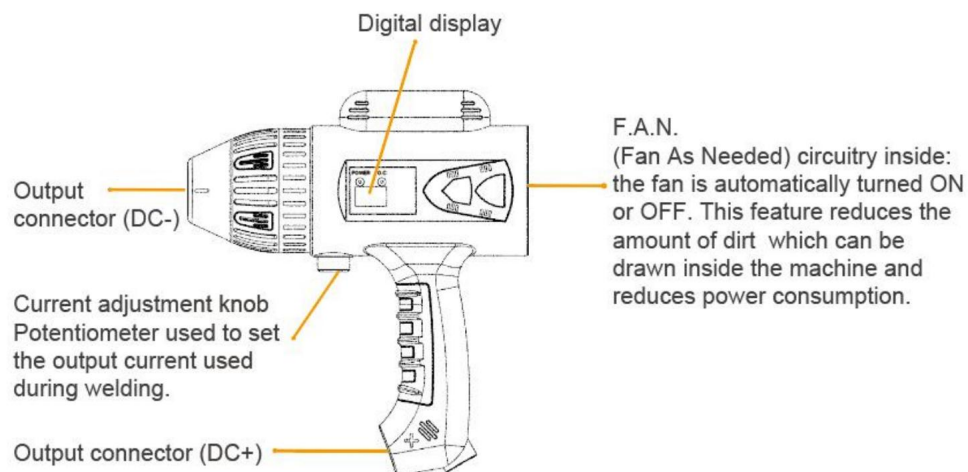
Staaflassen (ARC)

Bepaal eerst de juiste elektrodepolariteit voor de te gebruiken elektrode.

Raadpleeg de elektrodegegevens voor deze informatie. Sluit vervolgens de uitgang aan.

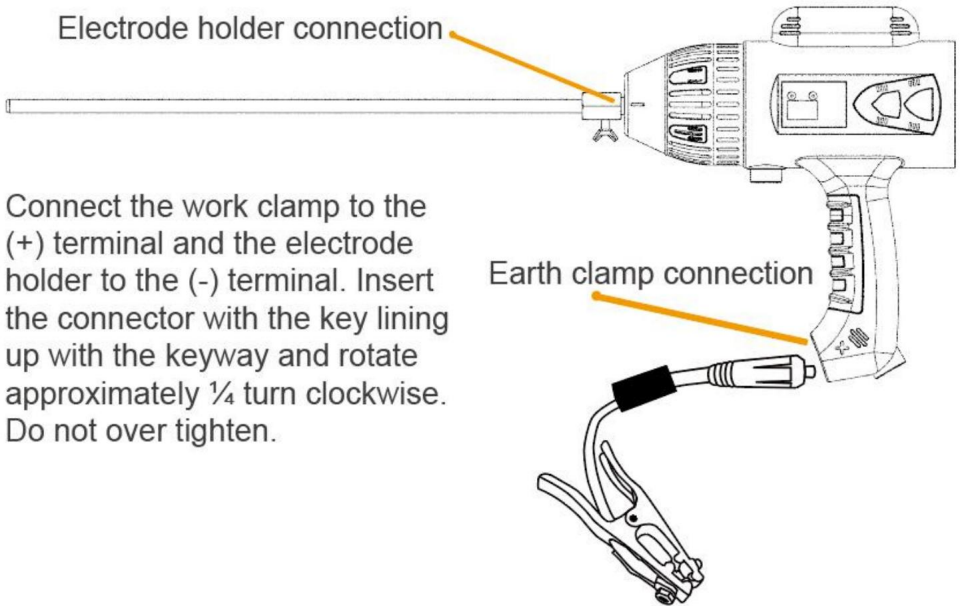
Sluit kabels aan op de uitgangsklemmen van de machine voor de geselecteerde polariteit.

Hier ziet u de aansluitmethode voor DC(+) lassen.



START STICK-WERKING

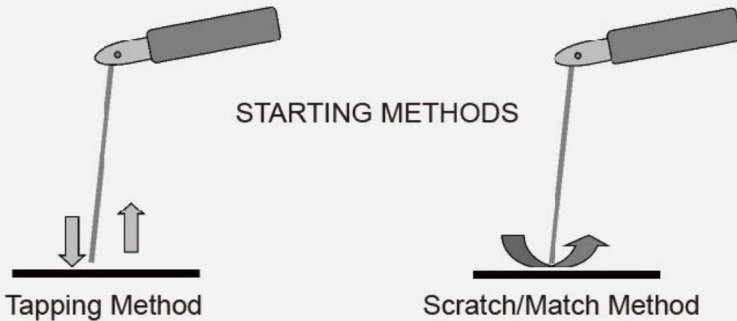
Electrode holder connection



Connect the work clamp to the (+) terminal and the electrode holder to the (-) terminal. Insert the connector with the key lining up with the keyway and rotate approximately $\frac{1}{4}$ turn clockwise. Do not over tighten.

STICK OPERATION

STARTING METHODS



1. Zet de aan/uit-schakelaar aan. Laat het apparaat het opstartprogramma doorlopen.
2. Zorg ervoor dat de elektrodehouder is aangesloten op de negatieve connector en De werkklem is aangesloten op de positieve connector.
3. Selecteer de gewenste stroomsterkte. Gebruik de selectietabel voor de elektrodediameter.

in deze handleiding om het geschatte bereik van versterkers te bepalen die geschikt zijn voor de Geselecteerde staafmaat. Raadpleeg de handleiding van de fabrikant van de laselektrode.

aanbeveling voor het juiste ampèragebereik. Elke fabrikant heeft

Specifieke aanbevelingen voor de elektroden. Uiteindelijk is de stroomsterkte

bepaald door de dikte van de elektrode en de dikte van het metaal.

4. Sla de boog aan met de tikmethode of de lucifermethode.

Beginners vinden doorgaans dat de lucifermethode de beste resultaten oplevert.

Professionals hebben de neiging om te kiezen voor de tapmethode vanwege de plaatsingsnauwkeurigheid die helpt voorkomen dat er een boog buiten de las ontstaat zone.

BELANGRIJK: Las niet in de nog bevestigde staafelektrodehouder.

Probleemoplossing

Problemen met sticks oplossen:	OORZAAK/OPLOSSING
Het apparaat gaat niet aan.	Controleer de snoeren en de bedrading in de stekker.
Machine draait, maar wil niet lassen in beide modi.	Controleer of de werkklem en kabel goed vast zitten verbindingen. Zorg ervoor dat de werkkabels goed zijn aangesloten. stevig vastgemaakt aan de Dinse-stijl connector. Reset de hoofdschakelaar als Overstroomlampje brandt. Neem contact op Technische ondersteuning.
De laskwaliteit is slecht. De las is vuil/geoxideerd.	Voorkom tocht.
Overstroom/inschakelduur LED verlicht. Machine loopt, maar geen uitvoer.	Inschakelduur overschreden of overstroom. Laat het apparaat afkoelen. Reset het hoofdmenu. aan/uit-schakelaar na volledige afkoeling punt. Zorg ervoor dat de ventilator niet geblokkeerd is. Controleer de bedrading.
Andere kwesties.	www.vevor.com/support

Gebruiksaanwijzingen

A. Bedrijfsomgeving

1. De machine kan werken in omgevingen waar de omstandigheden droog zijn met een maximale luchtvochtigheid van 60%.
2. De omgevingstemperatuur moet tussen -10 en 15°C liggen. +40 graden Celsius.
3. Vermijd het bedienen van de machine in direct zonlicht, regen of sneeuw.
4. Vermijd het bedienen van de machine in omgevingen waar vervuiling of hoge concentraties stof of corrosief gas in de lucht.

B. Goede ventilatie

Alle gebruikers moeten zorgen voor een goede ventilatie van de machine. De machine is Krachtig en compact, genereert hoge stromen en warmte. Alleen wind. kan geen goede koeling garanderen, dus is het raadzaam om een ventilator te plaatsen om af te koelen de machine tijdens warm weer of continu gebruik om de componenten die werken voor een lange houdbaarheid. Zorg ervoor dat de machines ontluichten of de machine op minimaal 30 cm afstand van objecten gebouwd om een goede werking te garanderen ventilatie.

C. Vermijd overspanning

De specifieke netspanning is te vinden in de belangrijkste technische specificatie. De tabel staat hierboven of op de achterplaat van de machine vermeld. De automatische spanningscompensatiecircuit zorgt ervoor dat de stroom werkt in het juiste bereik. Als de netspanning de maximaal toegestane spanning overschrijdt, Als u dit niet doet, beschadigt u de onderdelen van de machine.

D. Vermijd overbelasting

Beperk de stroom strikt tot de maximaal toegestane inschakelduur. Overschrijd de maximale belasting, omdat overbelasting de machine kan beschadigen en doen verbranden.

E. Werkcyclus

De werkcyclus verwijst naar het percentage van de werktijd ten opzichte van een 10-minutencyclus. werkcyclus. Als bijvoorbeeld de De machine heeft een inschakelduur van 60% bij 40A, dit betekent dat u de machine kunt laten draaien bij 40A gedurende 6 minuten in een werkcyclus van 10 minuten. De resterende 4 minuten zullen nodig om de machine te laten afkoelen. Als de stroom afneemt, wordt de belasting verlaagd. cyclus zal toenemen en vice versa.

Gebruik de machines niet langer dan de aanbevolen werkcyclus of Er zal onherstelbare schade aan de machine ontstaan. Wanneer de output de de limiet van de werkcyclus, de temperatuur in de machine zal stijgen en de Het beveiligingscircuit schakelt de stroombron uit. De stroomuitgang zal hervat de werking pas als het apparaat is afgekoeld tot normale temperatuur.

Let op: Bij voortdurende overbelasting raakt de stroombron beschadigd. In deze gevallen valt de schade niet onder de garantie.

25ÿ	STOK
115A	60%

WAARSCHUWING!

Tijdens het gebruik van deze machine kan een elektromagnetisch veld ontstaan. Dit veld kan onder bepaalde omstandigheden de actieve of passieve werking verstoren. medische implantaten. Om het risico op ernstig of dodelijk letsel te verminderen, adviseren mensen met medische implantaten om hun arts te raadplegen en Raadpleeg de fabrikant van het medische implantaat voordat u deze machine bedient.

Onderhoud

	WAARSCHUWING! Voor onderhoud en controle moet de stroom worden uitgeschakeld. Voordat u de kap opent, moet u de machine loskoppelen van de netspanning. elektriciteit! REPAREER OF WIJZIG DE MACHINE NIET ALS DEZE NOG STEEDS ONDER WERKING IS. GARANTIE!
--	---

1. Verwijder stof met droge lucht. De machine wordt gebruikt in een ruimte waar de lucht droog is. verontreinigd met rook en stof, moet de machine regelmatig worden schoongemaakt, verwijder maandelijks stof.
2. Controleer regelmatig de binnenkant van de machine en zorg ervoor dat de uitgangsaansluitingen goed vastzitten en de connectoren niet beschadigd zijn. Als ze verbrand, los of

Beschadigd, draai het dan vast of vervang het indien nodig. Let op bewegende delen.

3. Zorg dat er geen water of stoom in het apparaat terechtkomt. Als het apparaat nat wordt, droog de binnenkant dan en controleer de isolatie van het apparaat.

4. Als de machine gedurende langere tijd niet gebruikt wordt, moet deze in een doos worden opgeborgen of worden afgedekt en op een koele, droge plaats worden opgeslagen.

5. Als de radiator bedekt is met stof, heeft dit invloed op de warmteafvoer en de halfgeleidervoedingen. Bovendien leidt de ophoping van stof tussen de transformatorspoelen tot een verminderde isolatie. Verwijder daarom minstens één keer per zes maanden de zijkant van het lasapparaat en reinig de verschillende interne onderdelen met droge perslucht.

Als het lasapparaat net is uitgeschakeld en u de interne onderdelen niet onmiddellijk kunt repareren, moet u de schakelaar in de verdeelkast vervangen en de stroomvoorziening ten minste 5 minuten na inschakeling van het lasapparaat uitschakelen, zodat de condensator volledig kan ontladen.

Fabrikant: Shanghai muxinmuyeyouxiangongsi **Adres:**

Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Geïmporteerd naar AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREET EASTWOOD NSW 2122 Australië

Geïmporteerd naar de VS: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITED. T.a.v. YH Consulting Limited
Kantoor 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.



**Technische ondersteuning en e-
garantiecertificaat www.vevor.com/support**



Affordable. Reliable. Home Improvement.

SVETSMASKIN HANDHÅLLD

MODELL: MMA-130A-AU

Teknisk support och e-garanticertifikat

www.vevor.com/support

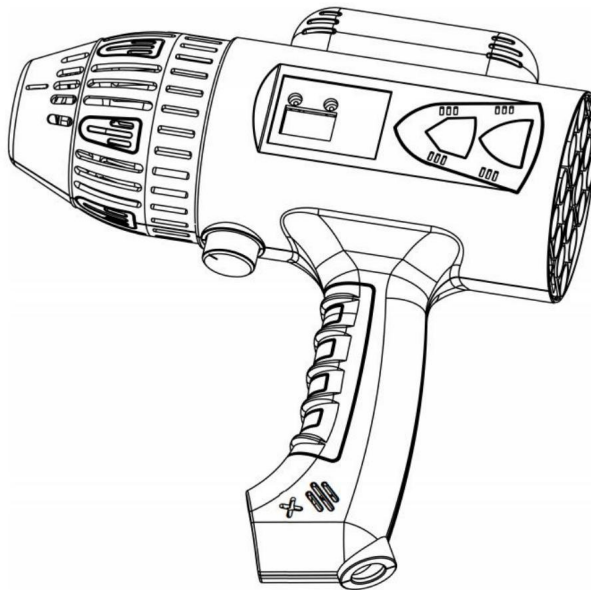
VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

SVETSMASKIN

HANDHÅLLD

Modell: MMA-130A-AU



Detta är den ursprungliga instruktionen, läs alla instruktioner noggrant innan du använder den. VEVOR reserverar sig för en tydlig tolkning av vår användarmanual. Utseendet på produkten är beroende av den produkt du fått. Ursäkta oss att vi inte kommer att informera dig igen om det finns någon teknik eller mjukvaruuppdateringar på vår produkt.



Varning - För att minska risken för skada måste användaren läsa instruktionerna noggrant.



FCC-information:

FÖRSIKTIGHET: Ändringar eller modifieringar är inte uttryckligen godkända av den part som ansvarar för efterlevnaden kan ogiltigförklara användarens behörighet att använda utrustningen!

Denna enhet uppfyller del 15 av FCC-reglerna. Drift är föremål för följande två villkor:

- 1) Denna produkt kan orsaka skadliga störningar.
- 2) Denna produkt måste acceptera alla mottagna störningar, inklusive störningar som kan orsaka oönskad funktion.

WARNING: Ändringar eller modifieringar av denna produkt inte uttryckligen godkänt av den part som ansvarar för efterlevnaden kan ogiltigförklara användarens behörighet att använda produkten.

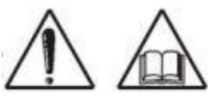
Obs: Denna produkt har testats och befunnits överensstämma med gränserna för en klass B digital enhet enligt del 15 av FCC-regler, dessa gränser är utformade för att tillhandahålla rimliga skydd mot skadliga störningar i ett boende installation.

Denna produkt genererar, använder och kan utstråla radiofrekvenser energi, och om den inte installeras och används i enlighet med instruktioner, kan orsaka skadliga störningar på radio kommunikation. Det finns dock ingen garanti för det störningar kommer inte att inträffa i en viss installation. Om detta produkten orsakar skadliga störningar på radio eller TV mottagning, vilket kan fastställas genom att stänga av produkten och vidare uppmuntras användaren att försöka korrigera störningen genom en eller flera av följande åtgärder.

- Rikta om eller flytta mottagningsantennen.
- Öka avståndet mellan produkten och mottagaren.
- Anslut produkten till ett uttag på en annan krets än den som mottagaren är ansluten till.
- Rådfråga återförsäljaren eller en erfaren radio/TV-tekniker för bistånd.

	KORREKT AVFALLSHANTERING Denna produkt omfattas av bestämmelserna i det europeiska direktivet 2012/19/EC. Symbolen som visar en soptunna korsad anger att produkten kräver separat sophämtning i EU. Detta gäller för produkten och alla tillbehör märkta med denna symbol. Produkter märkta som sådana får inte slängas tillsammans med vanligt hushållsavfall, utan måste lämnas till en insamlingsplats för återvinning av elektriska och elektroniska apparater
--	--

SÄKERHETSVARNING

	VIKTIGT: INNAN DU INSTALLATION, ANVÄNDER ELLER UTFÖR UNDERHÅLL PÅ STICKWELDER, LÄS INNEHÅLLET I DETTA MANUAL FÖRSIKTIGT, SOM MÅSTE FÖRVARAS PÅ EN PLATS KÄNNA FÖR ALLA ANVÄNDARE FÖR HELA OPERATIV LIVSLÄNGD FÖR DEN MASKIN. VÄGGA SÄRSKILD UPPMÄRKSAMHET PÅ SÄKERHETSREGLER. DENNA UTRUSTNING MÅSTE VARA ANVÄNDS ENDAST TILL PÅSVETSARE.
--	---

MASKIN DRIFT

Utrustning kan vara farlig för både operatören och personer i eller nära det omgivande arbetsområdet, om utrustningen inte används korrekt.

Utrustning får endast användas under strikt och omfattande iakttagande av alla relevanta säkerhetsföreskrifter. Läs och förstå denna bruksanvisning noggrant innan installation och drift av denna utrustning.



VARNING

	VARNING: Denna symbol anger att instruktioner måste följas för att undvika allvarliga personskador, förlust av liv eller skada på denna utrustning. Skydda dig själv och andra från möjliga allvarliga skador eller dödsfall.
	LÄS OCH FÖRSTÅ INSTRUKTIONER: Läs och förstå denna bruksanvisning innan du använder denna utrustning. Bågsvetsning kan vara farligt. Underlåtenhet att följa instruktionerna i denna handbok kan orsaka allvarliga personskador, förlust av liv eller skada på denna utrustning.
	ELEKTRISK STÖT KAN DÖDA: Svetsutrustning genererar höga spänningar. Rör inte elektroden, arbetsklämman eller anslutna arbetsstycken när denna utrustning är på. Isolera dig från elektroden, arbetsklämman och anslutna arbetsstycken.
	ELDRIVNA UTRUSTNING: Stäng av ingångsströmmen med strömbrytaren på säkringsboxen innan du arbetar med denna utrustning. Jorda denna utrustning i enlighet med lokala elektriska föreskrifter.
	ELDRIVNA UTRUSTNING: Inspektera regelbundet ingångs-, elektrod- och arbetsklämmans kablar. Om det finns isoleringsskador, byt ut kabeln omedelbart. Placera inte elektrodhållaren direkt på svetsbordet eller någon annan yta i kontakt med arbetsklämman för att undvika risken för oavsiktlig ljusbågeantändning.
	ELEKTRISKA OCH MAGNETISKA FÄLT KAN VARA FARLIG: Elektrisk ström som flyter genom vilken ledare som helst skapar elektriska och magnetiska fält (EMF). EMF-fält kan störa vissa pacemakers och svetsare som har en pacemaker ska rådfråga sin läkare innan de använder denna utrustning.

	CE-ÖVERENSSTÄMMELSE: Denna utrustning överensstämmer med EU-direktiven.
	ARTIFICIAL OPTICAL STRÅLNING: Enligt kraven i 2006/25/EC-direktivet och EN 12198-standarden är utrustningen en kategori 2. Den gör det obligatoriskt att använda personlig skyddsutrustning (PPE) med filter med en skyddsgrad upp till maximalt 15, enligt kraven i EN169-standarden.
	ÅNGOR OCH GASER KAN VARA FARLIGA: Svetsning kan producera rök och gaser som är farliga för hälsan. Undvik att andas in dessa ångor och gaser. För att undvika dessa faror måste operatören använda tillräckligt med ventilation eller utsug för att hålla ångor och gaser borta från andningszonen.
	BÅGSTRÅLAR KAN BRÄNNA: Använd en sköld med rätt filter och täckplåtar för att skydda dina ögon från gnistor och ljusbågens strålar när du svetsar eller observerar. Använd lämpliga kläder gjorda av slitstarkt flambeständigt material för att skydda din och dina medhjälparens hud. Skydda annan närliggande personal med lämplig, icke brandfarlig skärm och varna dem för att inte titta på ljusbågen eller utsätta sig för ljusbågen.
	SVETSGNISTOR KAN ORSAKA BRAND ELLER EXPLOSION: Ta bort brandrisker från svetsområdet och ha en brandsläckare lättillgänglig. Svetsgnistor och heta material från svetsprocessen kan lätt gå igenom små sprickor och öppningar till intilliggande områden. Svetsa inte på några tankar, fat, behållare eller material förrän de rätta åtgärderna har vidtagits för att säkerställa att inga brandfarliga eller giftiga ångor kommer att finnas. Använd aldrig denna utrustning när det finns brandfarliga gaser, ångor eller flytande brännbara ämnen.



SVETSADE MATERIAL KAN BRÄNNA: Svetsning genererar en stor mängd värme. Heta ytor och material i arbete området kan orsaka allvarliga brännskador. Använd handskar och tång när röra eller flytta material i arbetsområdet.

Introduktion och specifikationer

Allmän översikt: MMA-130A-AU är en DC-stickenhet, designad för bärbara reparationsarbeten och mindre projekthanvändning. Den är idealisk för svetsning entusiast eller hobbyist med grundläggande reparationsbehov utan aluminium och allmänna lätta svetskrav. MMA-130A-AU har en lätt IGBT växelriktare design och kan ge kompetent service för små projekt och reparationer. **OBS:** Denna enhet är inte lämplig för svetsning av aluminium.

Allmän användning och skötsel: Försiktighet bör iakttas för att hålla enheten borta från direkt kontakt med vattenspray.

Enheten är klassad IP21S, vilket klassificerar den för lätt kontakt med droppande vatten men bör aldrig användas i närvaro av vatten för säkerhets skull. Det är en bra idé att ta bort svetsaren från närheten av något vatten eller Fuktkälla för att minska risken för elektriska stötar eller stötar. Aldrig arbeta i stående vatten.

Var 1-2 månad, beroende på användning, ska svetsaren kopplas ur, öppnas och rengöras noggrant med tryckluft. Regelbunden underhåll förlänger enhetens livslängd.

VIKTIGT: Innan du öppnar enhetens hölje av någon anledning, se till enheten har varit urkopplad i minst 10 minuter för att ge tid för kondensatorer för att ladda ur helt. Allvarlig chock och/eller död kan inträffa. Begränsa inte luftflödet eller luft rörelsen runt svetsaren. Tillåt en buffert avstånd på 2 fot från alla sidor om möjligt, med ett minsta avstånd på kl minst 18" spel. Använd inte svetsaren omedelbart i svetsen område eller kraften från fläkten kommer att orsaka svetsproblem som instabil båge eller porositet.

Montera inte i områden som är utsatta för kraftiga stötar eller vibrationer. Lyft och bär svetsaren i handtaget.

Rikta inte metalldamm eller smuts avsiktligt mot maskinen, särskilt vid slipning och svetsning. Se till att panelen är skyddad från skador under svetsning.



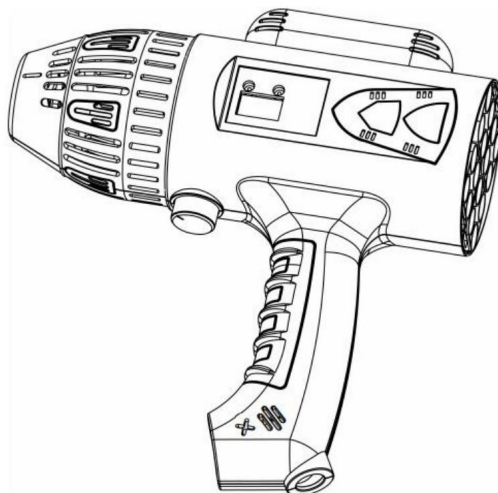
Arbetscykel. Denna enhet kan beskrivas som ett allmänt syfte, gör det själv typ av multiprocessenhet och är avsedd för hobbybruk och allmänna små reparations- och byggaktiviteter. Försiktighet bör iakttagas så att du inte överskrider arbetscykelgränsen för MMA-130A-AU för maximal livslängd.

När arbetscykeln har överskridits kan värme fortsätta byggas in i elektroniken. Driftcykeln är baserad på en 10 minuters arbetscykelklassificering vid 40°C. Detta betyder att enheten kan köras med maximala ampere under den angivna procenten av tiden av 10 minuter utan nedkylningsavbrott. För resten av 10 minuters tidsperiod bör svetsaren vila utan svetsning för maximal livslängd. Temperaturlampan kommer att tändas och svetsaren kommer automatiskt att sluta svetsa när ett överhettningstillstånd har inträffat. Om detta inträffar, stoppa och låt enheten svalna medan den är påslagen. Värme kommer att fortsätta att alstras av och överföras till elektroniken efter att svetsningen har upphört. Svetsning i fuktiga eller varma förhållanden kan också påverka arbetscykeln. Stäng inte av den överhettade svetsaren förrän den har svalnat säkert i minst 15 minuter. När det överhettade tillståndet har hunnit försvinna, slå av och på strömbrytaren igen för att återställa enheten. Använd inte svetsaren med locken borttagna. **Driftcyklerna är klassade till maximala ampere och är enligt följande: 115A: Stick @ 60%**

Överström. Överströmmar kan uppstå om det finns ett fel i strömförsörjningssystemet eller inuti enheten. Om detta inträffar och LED-lampan tänds, stäng av enheten, kontrollera om det finns yttre orsaker och åtgärda problemet. Om ingen hittas, stäng av strömbrytaren och slå sedan på den igen. Kontakta www.vevor.com/support om överströmslampan inte slocknar efter att du har aktiverat strömbrytaren. för felsökning.

Denna manual har sammanställts för att ge en översikt över drift och är utformad för att erbjuda information centrerad kring säker och praktisk användning av svetsaren. Svetsning är i sig farligt. Endast operatören av detta svetsare, kan se till att säkra driftsrutiner följs genom utövande av sunt förnuft och träning. Använd inte detta maskinen tills du har läst hela manualen, inklusive säkerhetsavsnittet.

Tack för att du köpte vår produkt. MMA-130A-AU är en växelriktare maskin tillverkad enligt högsta standard.



TEKNISK SPECIFIKATION

MMA-130A-AU			
Svetsström Range(A) STICK		115A	20-130A
Nominell DC öppen kretsspänning (OCV)			62V
Svetsutgång (115V)		STICK	130A/25,2V
Märk ingångsström (A)	STICK	115V	42A
Arbetscykel (%)	STICK	60%@130A 100%@93A	
Effektivitet		85 %	

Effektfaktor	0,73
Svetsare typ	STICKSVÄTSARE
Typ av utgång	Direkt tråd
Antal faser	Enfas
Nominell matningsspänning	115V
Nominell leveransfrekvens	50/60HZ
Kylningsmetod	Fläktkyld
Nettovikt	3,31 pund
Mått (Höjd*Bredd*Djup)	9,59x10,85x3,66tum

SNABB INSTALLATIONS- OCH ANVÄNDARGUIDE

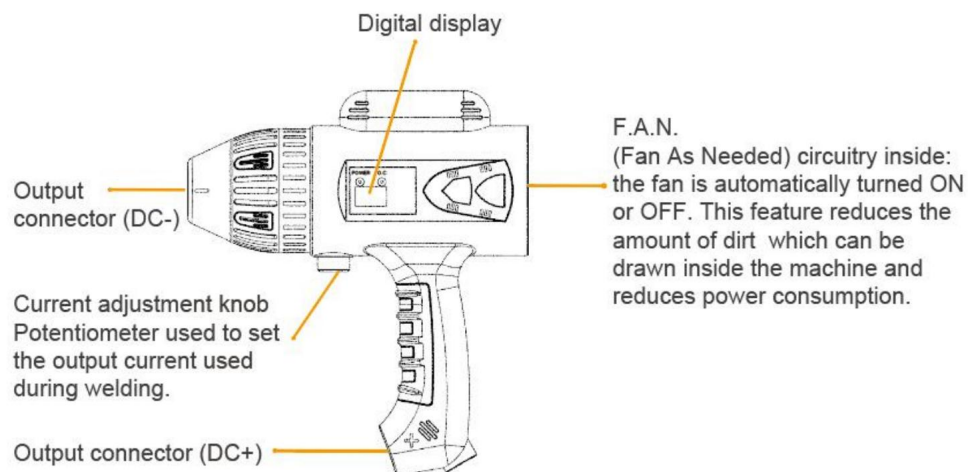
Sticksvetsning (ARC)

Bestäm först den korrekta elektrod polariteten för elektroden som ska användas.

Se elektrodata för denna information. Anslut sedan utgången

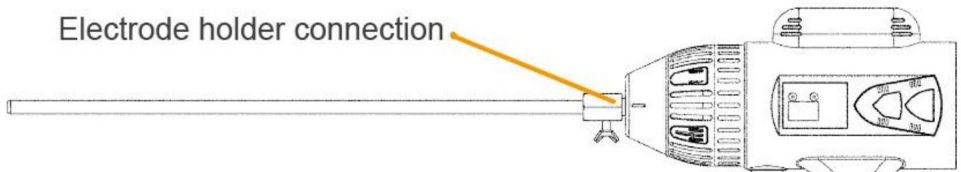
kablar till maskinens utgångsterminaler för vald polaritet.

Här visas anslutningsmetoden för DC(+)-svetsning.



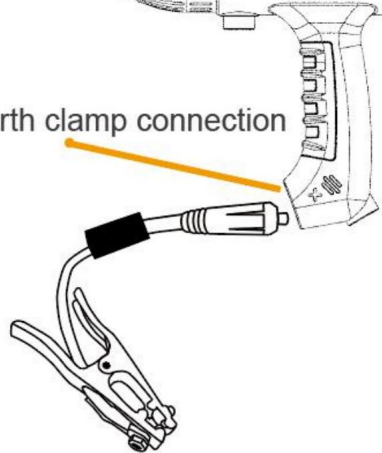
BÖRJA FUNKTION AV KÄNNE

Electrode holder connection



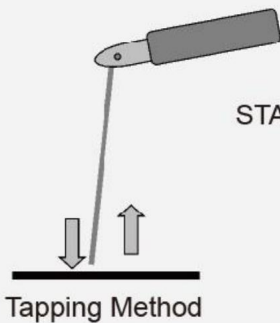
Connect the work clamp to the (+) terminal and the electrode holder to the (-) terminal. Insert the connector with the key lining up with the keyway and rotate approximately $\frac{1}{4}$ turn clockwise. Do not over tighten.

Earth clamp connection

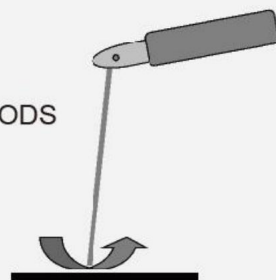


STICK OPERATION

STARTING METHODS



Tapping Method



Scratch/Match Method

1. Slå på strömbrytaren. Låt enheten gå igenom sitt startprogram.
2. Se till att elektrodhållaren är ansluten till den negativa kontakten och arbetsklämman är ansluten till den positiva kontakten.
3. Välj önskad strömstyrka. Använd diagrammet för val av elektroddiameter

i denna handbok för att bestämma det ungefärliga intervallet av förstärkare som är lämpliga för spöstorlek vald. Rådfråga svetselektrodtillverkaren rekommendation för rätt ampereområde. Varje tillverkare har specifika rekommendationer för dess elektroder. I slutändan är Amperage bestäms av elektrod tjockleken och metallens tjocklek.

4. Slå till bågen med antingen tappmetoden eller matchningsmetoden.

Nyborjare tycker vanligtvis att matchstrikemetoden ger bäst resultat.

Proffs tenderar att dras mot tappningsmetoden på grund av dess placeringsnoggrannhet som hjälper till att förhindra att bågen träffar utanför svetsen zon.

VIKTIGT: Svetsa inte in elektrodhållaren som fortfarande sitter fast.

Felsökning

Stick Felsökning:	ORSAK/LÖSNING
Maskinen kommer inte att slås på.	Kontrollera sladdar och kablar i kontakten.
Maskinen går, men svetsar inte i båda lägena.	Kontrollera om det finns bra arbetsklämma och kabel anslutningar. Se till att arbeidskabeln är säkert fäst i Dinse-stilen kontakt. Återställ huvudströmbrytaren om överströmslampan är tänd. Kontakta Teknisk support.
Svetskvaliteten är dålig. Weld är smutsiga/oxiderade.	Eliminera utkast.
LED för överström/drifcykel lyser. Maskinen går, men ingen utgång.	Driftcykel överskriden eller Överström. Låt maskinen svalna. Återställ huvud strömbrytare efter full nedkylning period. Se till att fläkten inte är blockerad. Kontrollera ledningarna.
Andra frågor.	www.vevor.com/support

Driftsföreskrifter

A. Driftmiljö

1. Maskinen kan fungera i miljöer där förhållandena är torra med en max luftfuktighet på 60%.
2. Omgivningstemperaturen bör vara mellan -10 till +40 grader Celsius.
3. Undvik att använda maskinen i direkt solsken, regn eller snö.
4. Undvik att använda maskinen i miljöer där det finns föroreningar eller höga koncentrationer av damm eller frätande gas i luften.

B. Korrekt ventilation

Alla användare måste säkerställa ordentlig ventilation av maskinen. Maskinen är kraftfull och kompakt som genererar höga strömmar och värme. Vind ensam kan inte säkerställa korrekt kylning så det är lämpligt att placera en fläkt för att kyla ner maskinen under varmt väder eller kontinuerlig användning för att behålla komponenter som fungerar för lång hållbarhet. Se till att maskinen ventilerar eller byggd maskin på minst 30 cm från alla föremål för att säkerställa korrekt ventilation.

C. Undvik överspänning

Den specifika effektspänningen finns i den tekniska huvudspecifikationen tabellen ovan eller på maskinens bakre platta. Den automatiska spänningskompensationskrets kommer att säkerställa att strömmen fungerar i rätt intervall. Om strömspänningen överskrider från max tillåtet värde det kommer att skada maskinens komponenter.

D. Undvik överbelastning

Begränsa strömmen strikt till den maximalt tillåtna arbetscykeln. Överskrid inte max belastning eftersom överbelastning kan skada och bränna upp maskinen.

E. Arbetscykel

Duty cycle avser procentandelen av arbetstiden mot en 10-minuters arbetscykel. Till exempel, om maskinen har en 60% arbetscykel vid 40A vilket betyder att du kan köra maskinen vid 40A i 6 min i en 10 min arbetscykel. De återstående 4 minuterna kommer att vara behövs för att låta maskinen svalna. Om strömmen minskar, tullen cykeln kommer att öka och vice versa.

Kör inte över den rekommenderade arbetscykeln för maskinerna eller skada kommer att uppstå på maskinen som är oåterkallelig. När uteffekten överstiger arbetscykelgränsen, temperaturen i maskinen kommer att stiga och skyddskretsen kommer att stänga av strömkällan. Effekten kommer återuppta sedan driften först när utrustningen har svalnat till normal temperatur.

Obs: Kontinuerlig överbelastning kommer att skada strömkällan. I Dessa fall täcks inte skadan av garantireparation.

25y	STICK
115A	60 %

WARNING!

Denna maskin kan producera ett elektromagnetiskt fält under drift. Detta fält kan under vissa omständigheter störa aktiv eller passiv medicinska implantat. För att minska risken för allvarliga eller dödliga skador har vi rekommenderar personer med medicinska implantat att rådfråga sin läkare och tillverkaren av medicinska implantat innan du använder denna maskin.

Underhåll

	WARNING! Innan underhåll och kontroll måste strömmen stängas av. Innan du öppnar locket koppla bort maskinen från elektricitet! REPARERA ELLER MODIFIERA INTE MASKINEN OM DEN STÅR UNDER GARANTI!
--	--

1. Ta bort damm med torr, maskinen används i ett område där luften finns förorenad med rök och damm, maskinen måste rengöras regelbundet, ta bort damm varje månad.
2. Kontrollera inuti maskinen regelbundet och se till att utgångsanslutningarna är ordentligt anslutna och kontakterna är inte skadade. Om bränd, lös eller

skadad, dra åt eller byt ut vid behov. Se upp för rörliga delar.

3. Undvik att vatten och ånga kommer in i maskinen, om maskinens dos blir blöt, torka inuti maskinen och kontrollera maskinens isolering.

4. Om maskinen inte ska användas under långa perioder ska den läggas i en låda eller täckas över och förvaras på en sval och torr plats.

5. Om radiatoren är täckt med damm, kommer det att påverka värmeavledningen, halvledarkraftenheterna kommer att ha en negativ inverkan. Dessutom kommer ansamling av damm mellan transformatorns spole att leda till minskad isoleringsprestanda. Så åtminstone en gång var 6:e månad, ta bort sidan av svetsaren, med torr tryckluft för att rengöra de olika delarna av den interna rengöringen.

Om svetsmaskinen precis har stängts av, inte omedelbart kan reparera sin inre, bör den vara i distributionsboxens strömbrytare och stängas av minst 5 minuter efter implementeringen av svetsmaskinen för att tillåta full urladdning av kondensatorn.

Tillverkare: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi **Adress:**

Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importerad till AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122
Australien

Importerad till USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho
Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited
Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-
Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.



Teknisk support och e-garanticertifikat
www.vevor.com/support