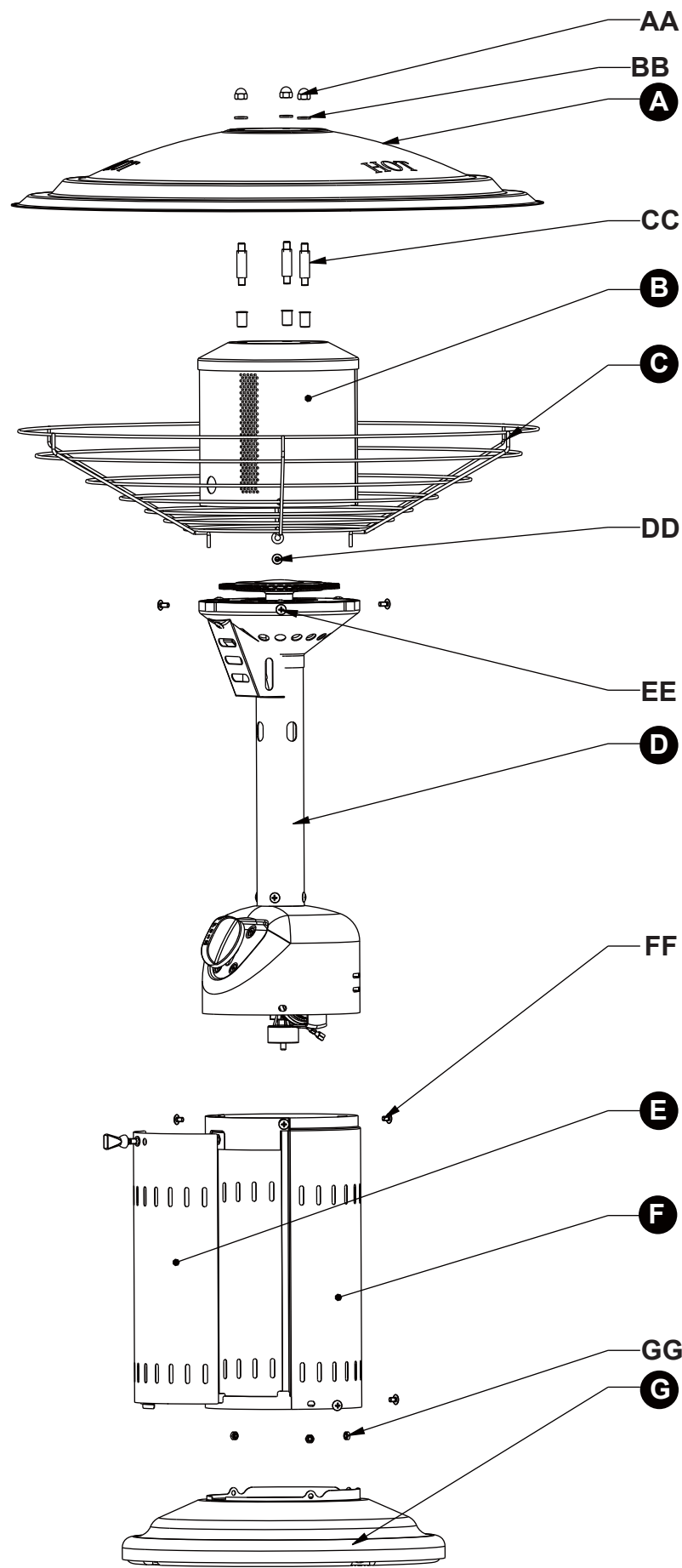


PACKAGE CONTENTS



PACKAGE CONTENTS

PART	DESCRIPTION	QUANTITY
A	Reflector Dome	1
B	Emitter Screen	1
C	Emitter Screen Shield	1
D	Burner Column	1
E	Door	1
F	Fixed Panel	1
G	Base	1

HARDWARE CONTENTS (shown actual size)

AA



M6 Cap Nut

Qty. 3

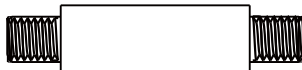
BB



6mm Washer

Qty. 3

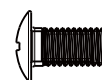
CC



M6 Double Head Bolt

Qty. 3

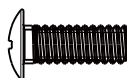
DD



M4 x 8 mm SS Screw

Qty. 3

EE



M4 x 10 mm SS Screw

Qty. 1

FF



M4 x 6 mm SS Screw

Qty. 6

GG



M4 Hexagon Nut

Qty. 3

* AA, BB & CC are pre-assembled on part A.

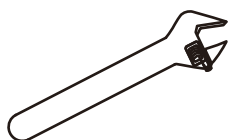
PREPARATION

Before beginning assembly of product, make sure all parts are present. Compare parts with package contents list and hardware contents list. If any part is missing or damaged, do not attempt to assemble the product.

Estimated Assembly Time: 30 minutes

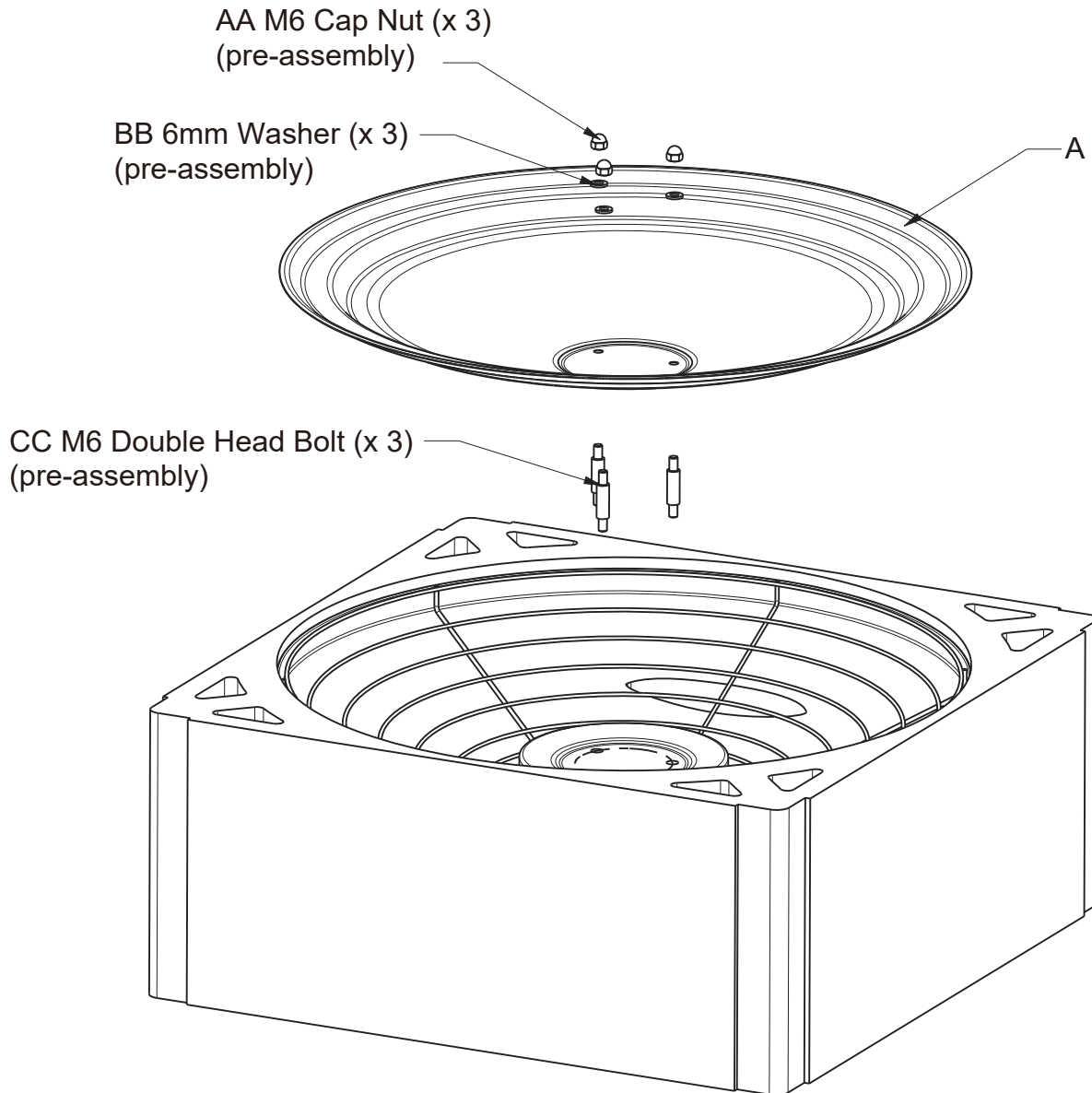
Tools Required for Assembly (not included):

Phillips screwdriver, Adjustable open end wrench



BEFORE ASSEMBLY

Unscrew (3) pre-assembled M6 cap nuts (AA), (3) pre-assembled 6mm washers (BB) and (3) pre-assembled M6 double head bolts (CC) from the reflector dome (A), put the hardware aside for Step 4.



ASSEMBLY INSTRUCTIONS

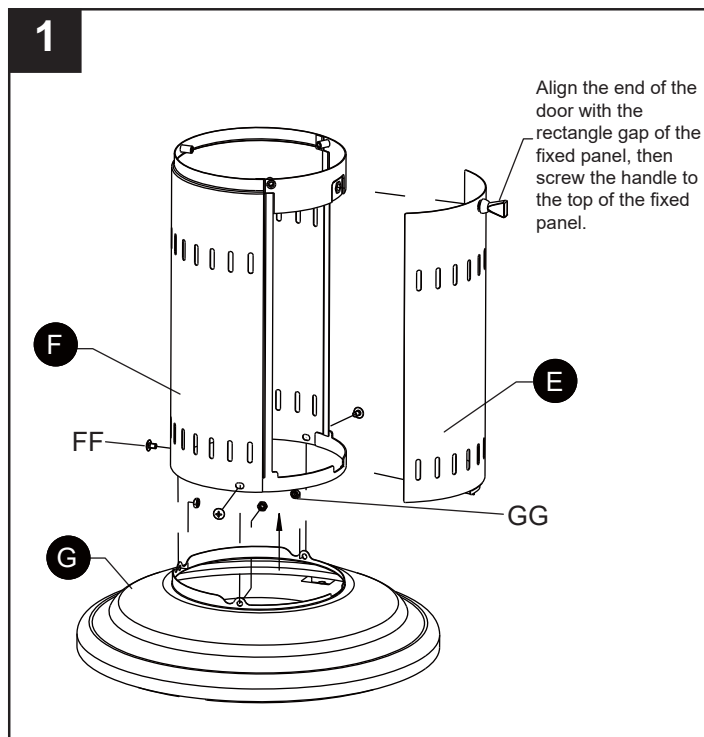
Choose a soft and level location for assembly. Remove all parts from the packaging, and check for missing parts. If parts are missing, please contact customer service.

1. Attach the door (E) and fixed panel (F) to the base (G) with (3) M4 x 6 mm SS screws (FF) and (3) M4 hexagon nuts (GG) as illustrated.

NOTE: Make sure the rectangle gap of the fixed panel aligns with the rectangle hole of the base.

Hardware Used

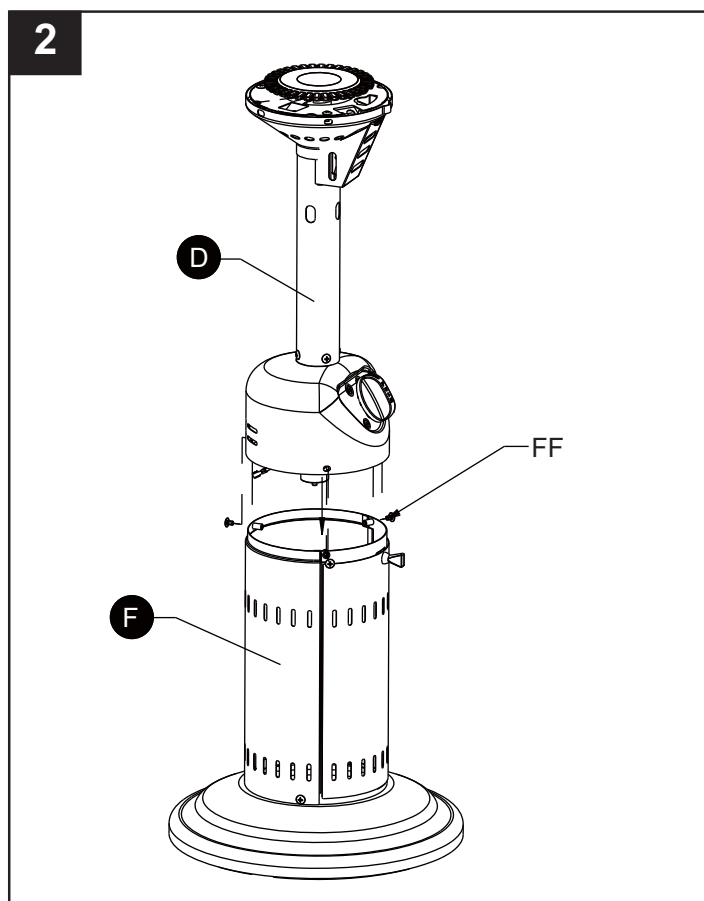
FF	M4 x 6 mm SS Screw		x 3
GG	M4 Hexagon Nut		x 3



2. Attach the burner column (D) to the fixed panel (F) with (3) M4 x 6 mm SS screws (FF) as illustrated.

Hardware Used

FF	M4 x 6 mm SS Screw		x 3
----	--------------------	---	-----

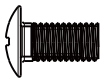
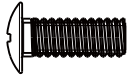


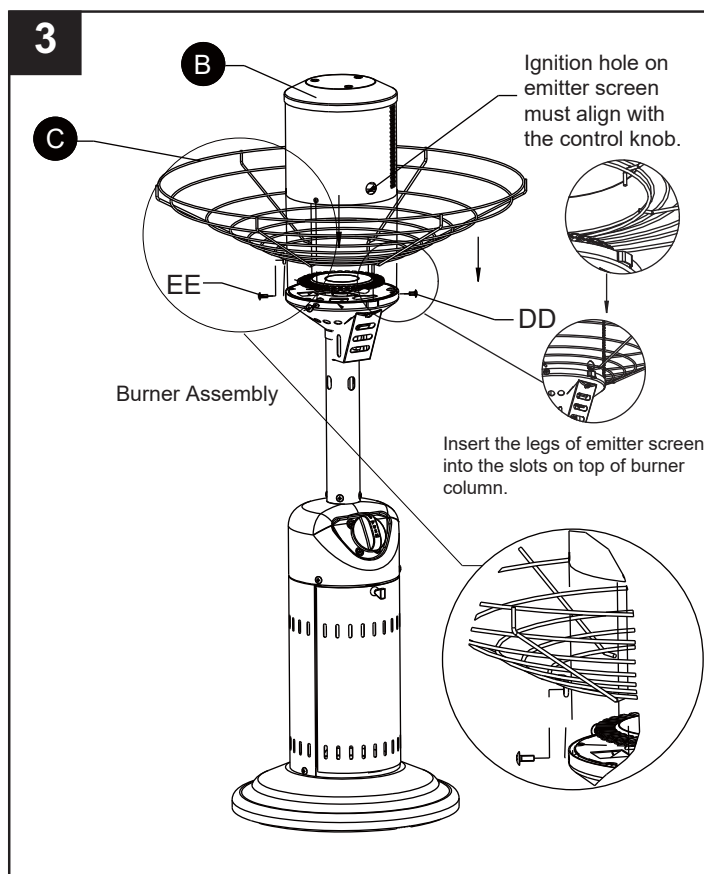
ASSEMBLY INSTRUCTIONS

3. Attach the emitter screen (B) to the burner column (D) with (3) M4 x 8 mm SS screws (DD), then attach the emitter screen shield (C) to the burner column (D) with (1) M4 x 10 mm SS screw (EE) as illustrated.

NOTE: The ignition hole on emitter screen must align with the control knob.

Hardware Used

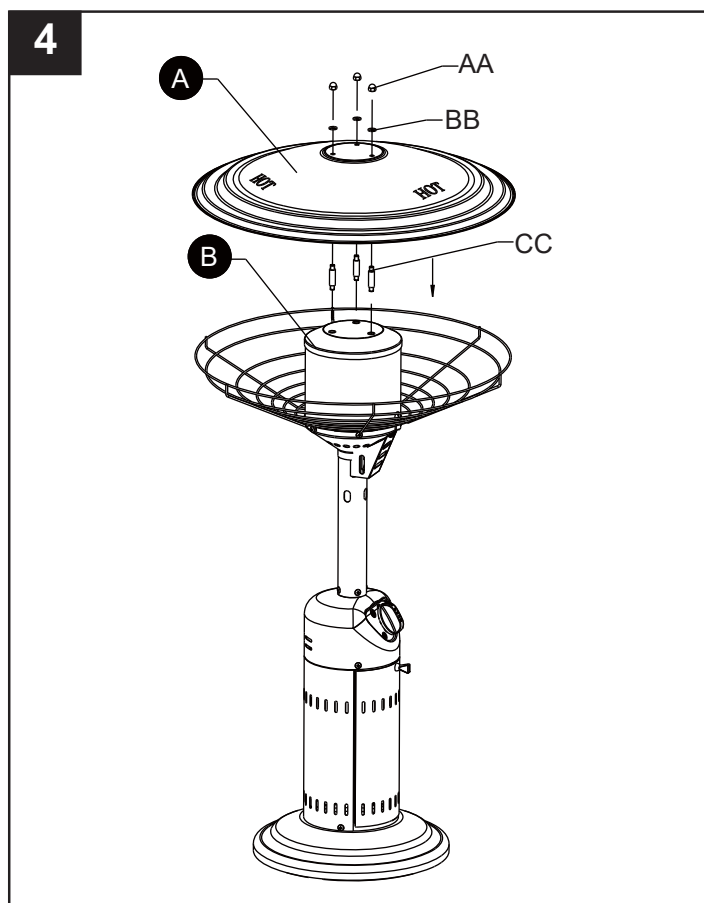
DD	M4 x 8 mm SS Screw		x 3
EE	M4 x 10 mm SS Screw		x 1



4. Attach the reflector dome (A) to the emitter screen (B) with (3) M6 cap nuts (AA), (3) 6mm washers (BB) and (3) M6 double head bolts (CC) as illustrated.

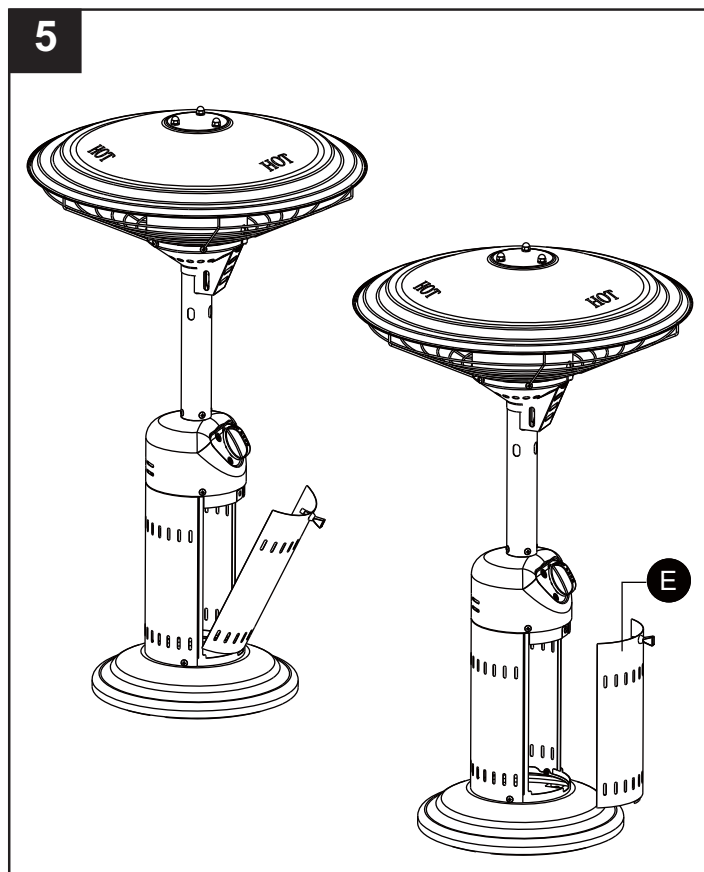
Hardware Used

AA	M6 Cap Nut		x 3
BB	6mm Washer		x 3
CC	M6 Double Head Bolt		x 3



ASSEMBLY INSTRUCTIONS

5. Rotate counterclockwise and pull handle on door as illustrated, remove door.



ASSEMBLY INSTRUCTIONS

6. We provide two options for attaching the cylinder to the regulator:

Option A

Rotate the regulator outward, align the nozzle of the propane cylinder (not included) with the regulator and turn clockwise to tighten, then push the cylinder to the inside of fixed panel. Install the door (E) back into position.

Option B

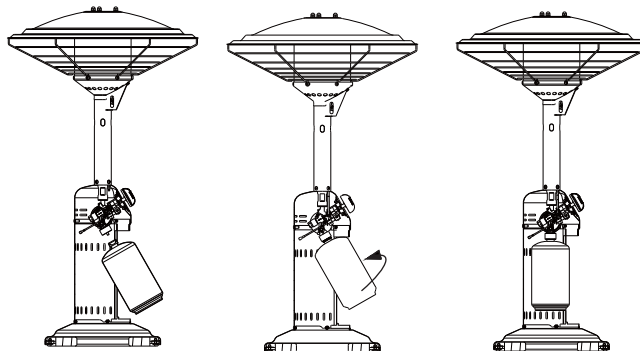
Rotate the regulator outward, align the nozzle of the propane cylinder (not included) with the regulator and turn clockwise a few turns, then rotate the regulator and cylinder back to the inside of fixed panel.

Then you can reach the cylinder through the hole on the bottom of the heater and turn clockwise to fully tighten the cylinder.

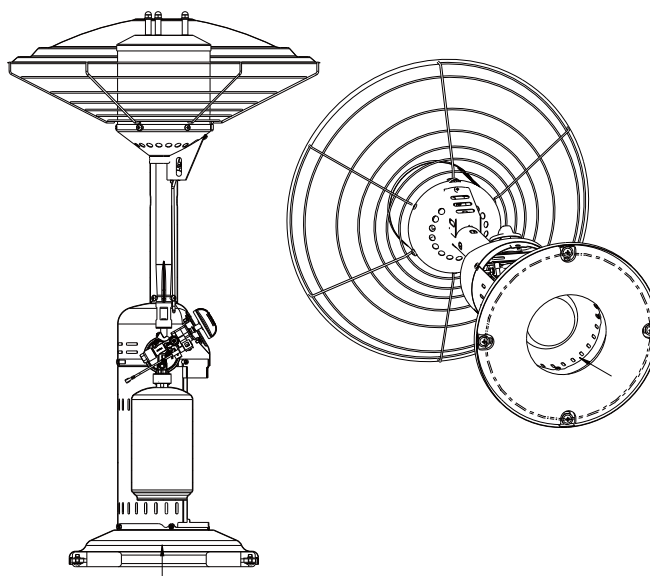
Install the door (E) back into position.

6

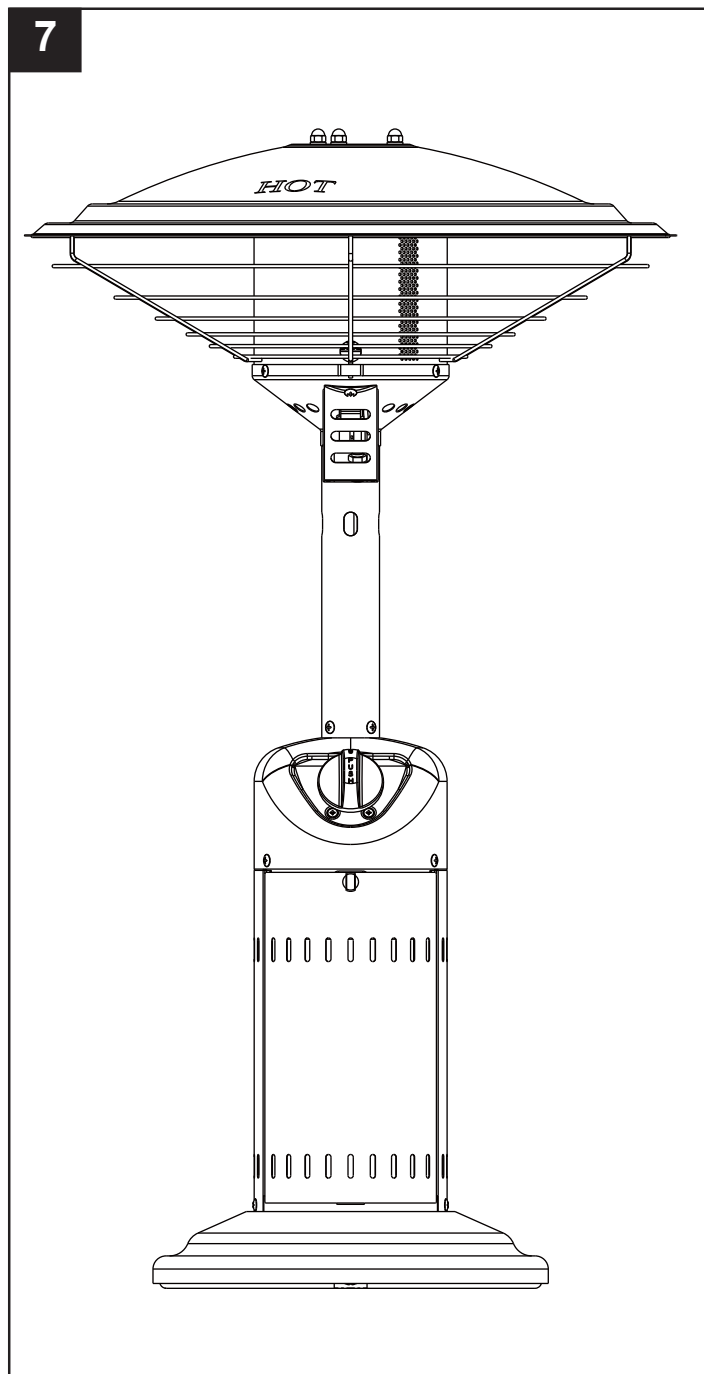
A)

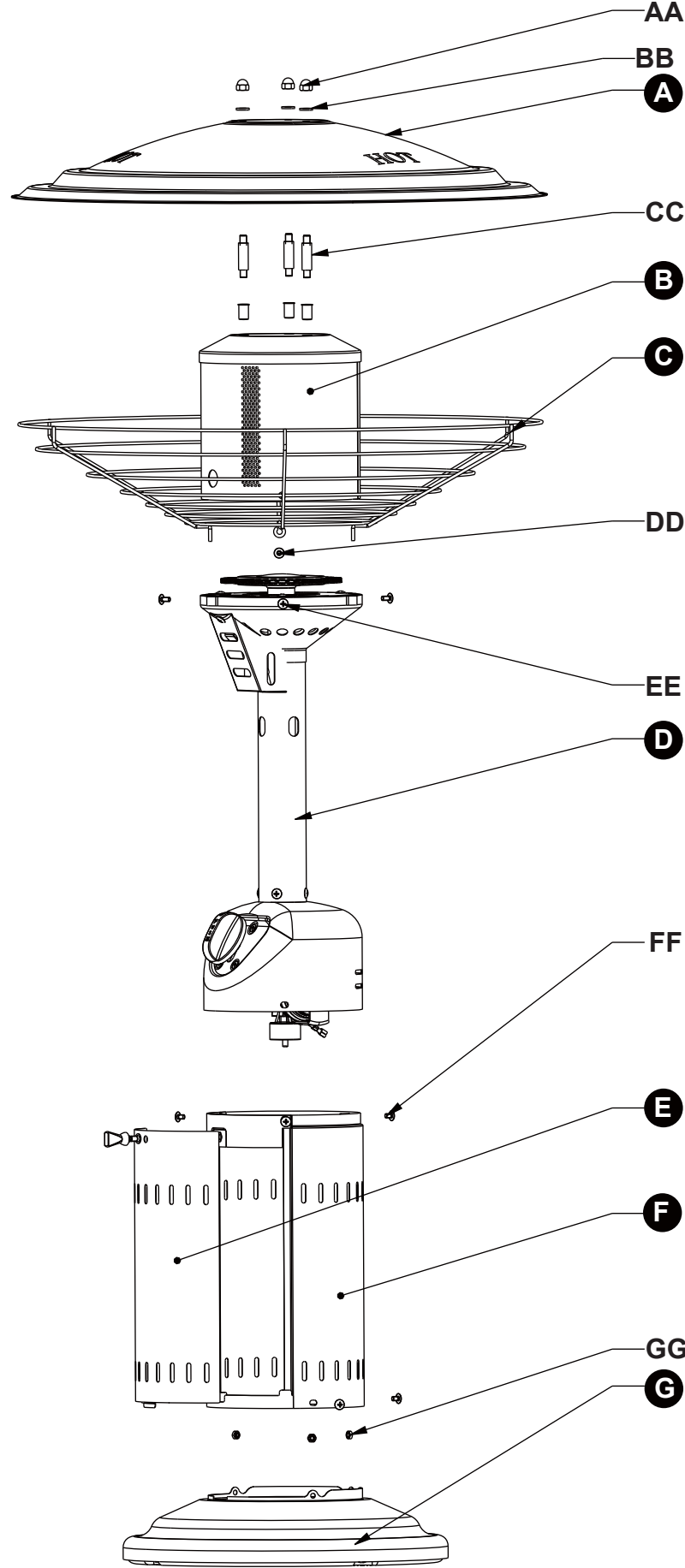


B)



7. Assembly completed.





CONTENIDO DEL PAQUETE

PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD
A	Domo del reflector	1
B	Malla del emisor	1
C	Protector de la malla del emisor	1
D	Columna del quemador	1
E	Puerta	1
F	Panel fijo	1
G	Base	1

ADITAMENTOS (se muestran en tamaño real)

AA



Capuchón M6

Cant. 3

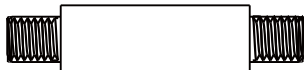
BB



Arandela de 6 mm

Cant. 3

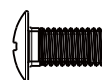
CC



Perno de doble cabeza M6

Cant. 3

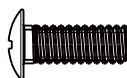
DD



Tornillo SS M4 x 8 mm

Cant. 3

EE



Tornillo SS M4 x 10 mm

Cant. 1

FF



Tornillo SS M4 x 6 mm

Cant. 6

GG



Tuerca hexagonal M4

Cant. 3

* AA, BB y CC están preensamblados en la pieza A.

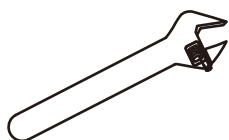
PREPARACIÓN

Antes de comenzar a ensamblar el producto, asegúrese de tener todas las piezas. Compare las piezas con la lista del contenido del paquete y la lista de aditamentos. No intente ensamblar el producto si falta alguna pieza o si estas están dañadas.

Tiempo estimado de ensamblaje: 30 minutos

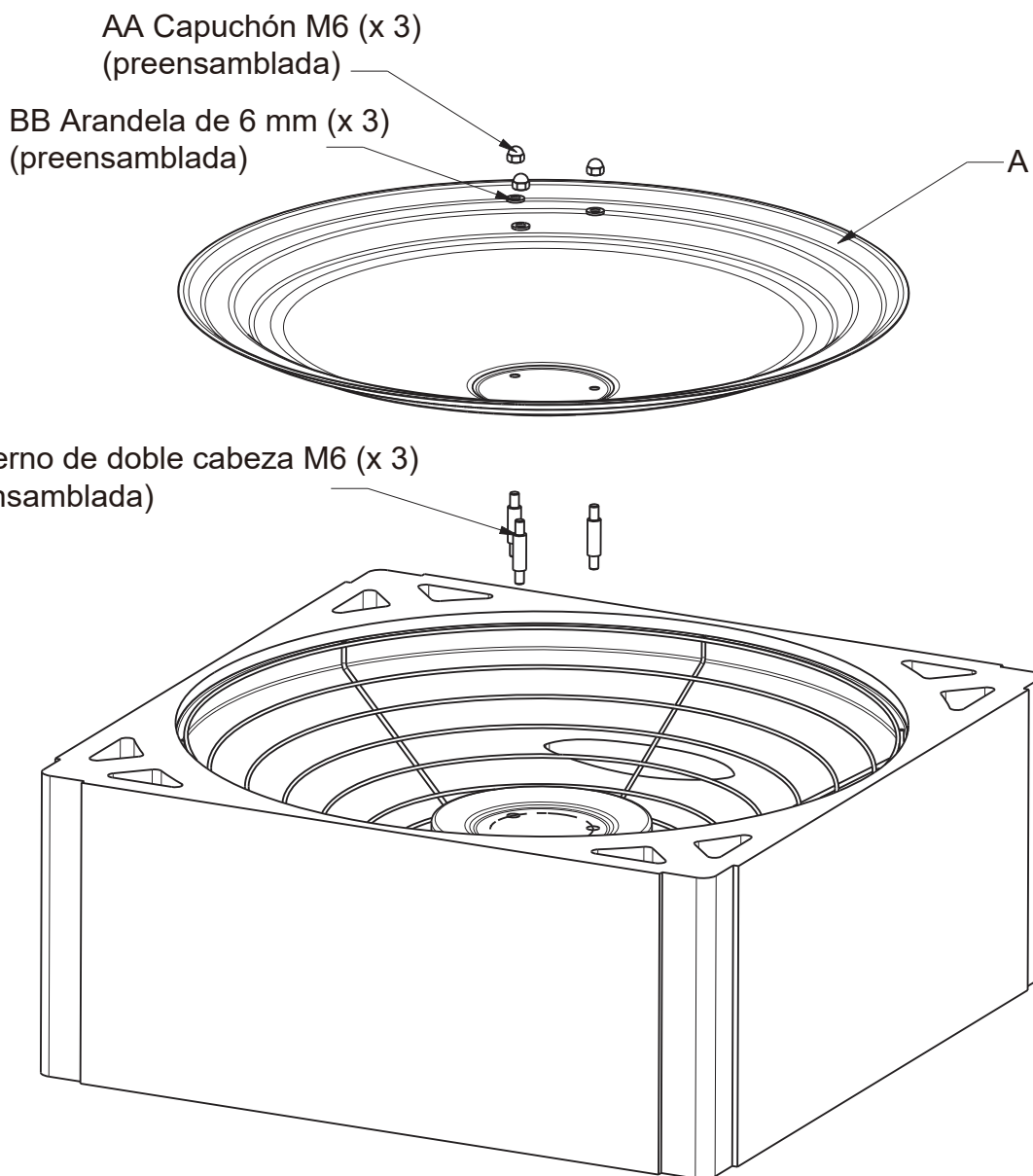
Herramientas necesarias para el ensamblaje (no se incluyen):

Destornillador Phillips, llave de tuercas ajustable



ANTES DE ENSAMBLAR

Desatornille (3) capuchones M6 preensamblados (AA), (3) arandelas de 6 mm preensambladas (BB) y (3) pernos de cabeza doble M6 preensamblados (CC) del domo del reflector (A), deje las piezas a un lado para el Paso 4.

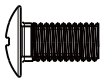
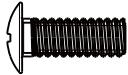


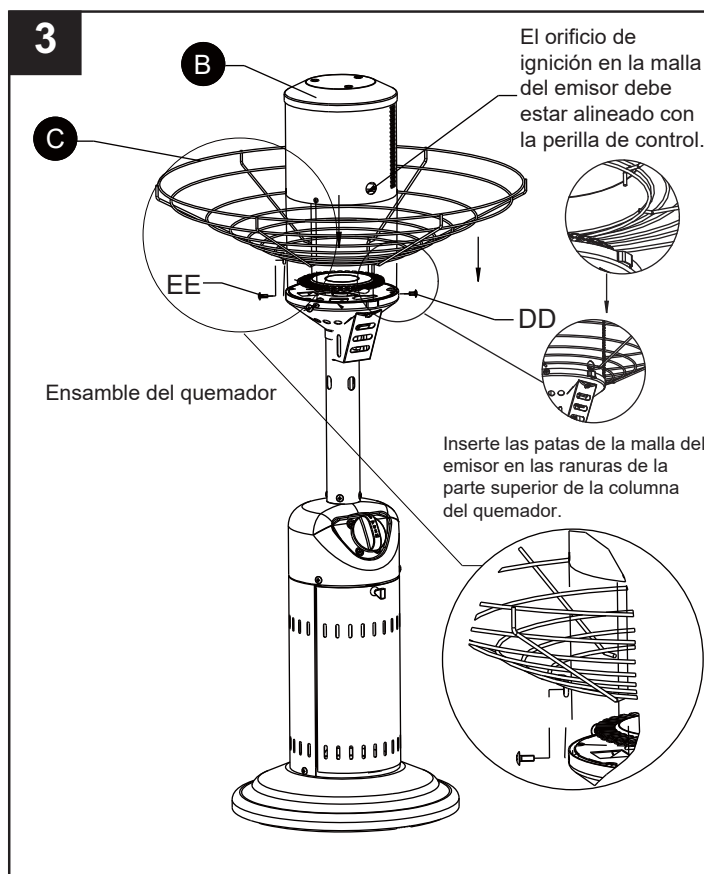
INSTRUCCIONES DE ENSAMBLAJE

3. Fije la malla del emisor (B) a la columna del quemador (D) con (3) tornillos SS M4 x 8 mm (DD), luego fije el protector de la malla del emisor (C) a la columna del quemador (D) con (1) tornillo SS M4 x 10 mm (EE) como se muestra en la ilustración.

NOTA: el orificio de encendido en la malla del emisor debe estar alineado con la perilla de control.

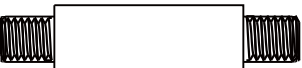
Aditamentos utilizados

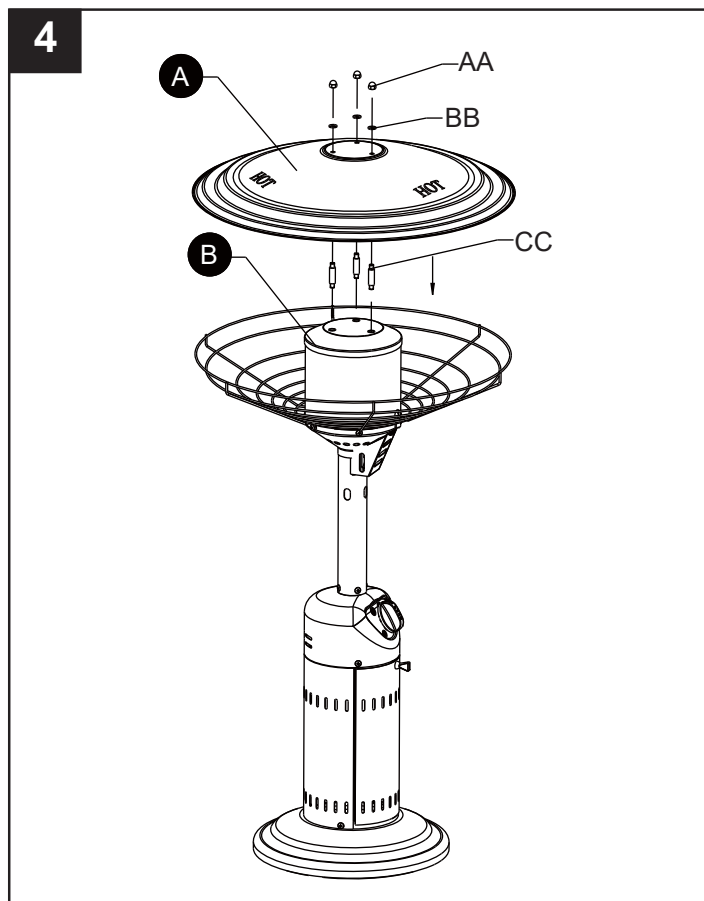
DD	Tornillo SS M4 x 8 mm		x 3
EE	Tornillo SS M4 x 10 mm		x 1



4. Fije el domo del reflector (A) a la malla del emisor (B) con (3) capuchones M6 (AA), (3) arandelas de 6 mm (BB) y (3) pernos de cabeza doble M6 (CC) como se muestra en la ilustración.

Aditamentos utilizados

AA	Capuchón M6		x 3
BB	Arandela de 6 mm		x 3
CC	Perno de doble cabeza M6		x 3



INSTRUCCIONES DE ENSAMBLAJE

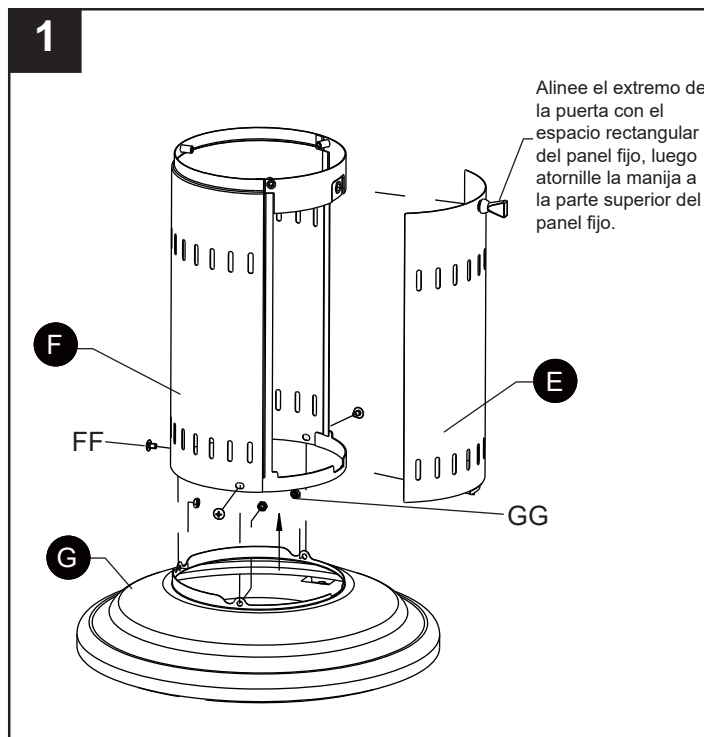
Elija un lugar suave y nivelado para el ensamblaje. Retire todas las piezas del embalaje y verifique si faltan piezas. Si faltan piezas, póngase en contacto con el Servicio al Cliente.

1. Fije la puerta (E) y el panel fijo (F) a la base (G) con (3) tornillos SS M4 x 6 mm (FF) y (3) tuercas hexagonales M4 (GG), como se ve en la ilustración.

NOTA: asegúrese de que el espacio rectangular del panel fijo se alinee con el orificio rectangular de la base.

Aditamentos utilizados

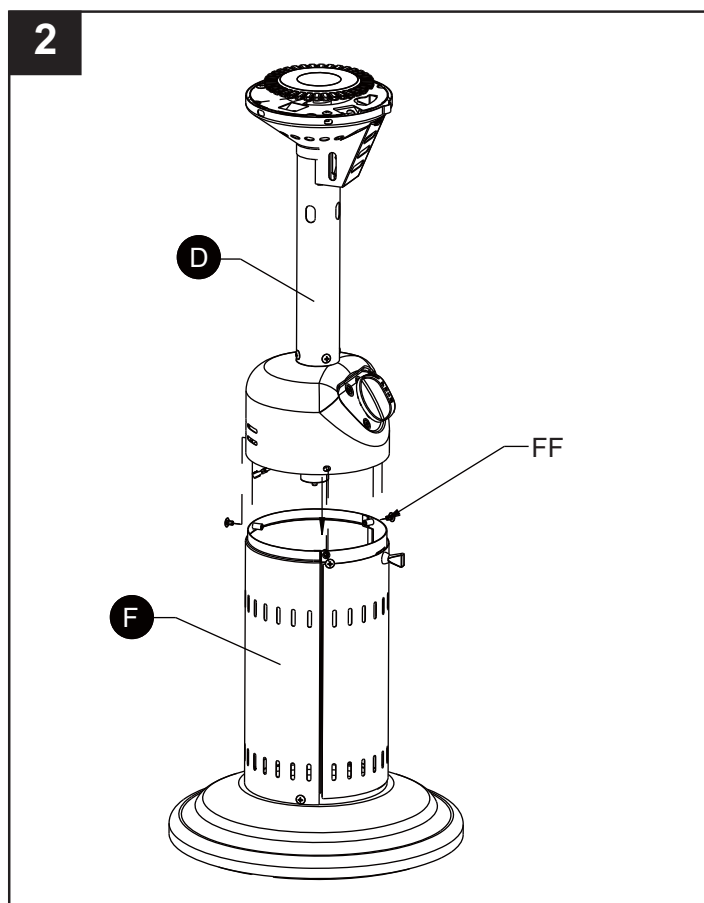
FF	Tornillo SS M4 x 6 mm		x 3
GG	Tuerca hexagonal M4		x 3



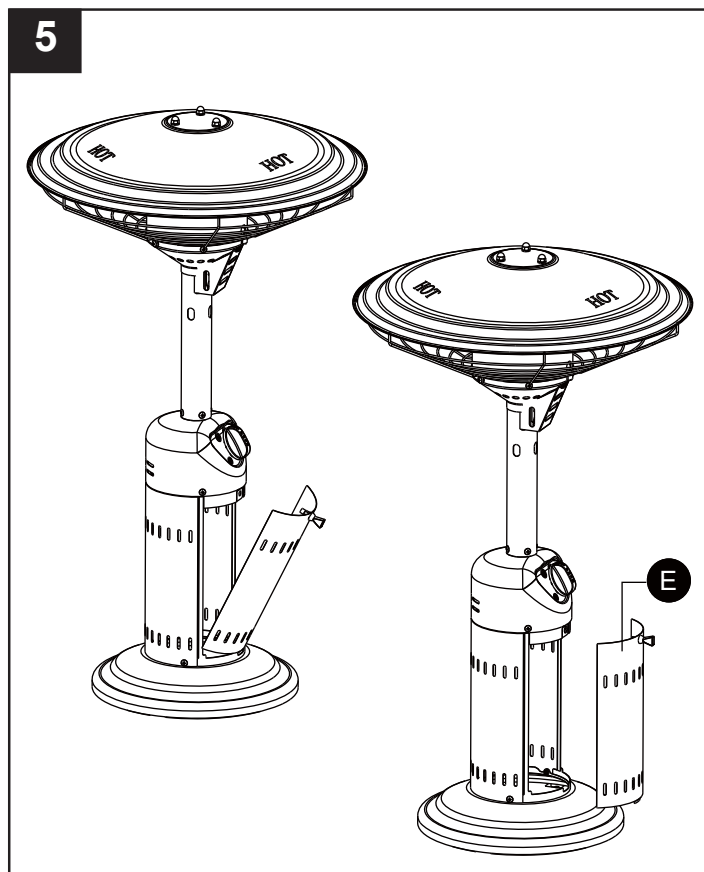
2. Fije la columna del quemador (D) al panel fijo (F) con (3) tornillos SS M4 x 6 mm (FF) como se muestra en la ilustración.

Aditamentos utilizados

FF	Tornillo SS M4 x 6 mm		x 3
-----------	-----------------------	---	-----



5. Gire en dirección contraria a las manecillas del reloj y jale de la manija de la puerta como se muestra en la ilustración, retire la puerta.



6. Ofrecemos dos opciones para fijar el cilindro al regulador:

Opción A

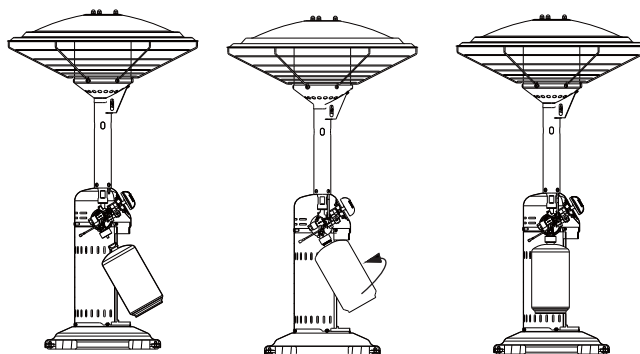
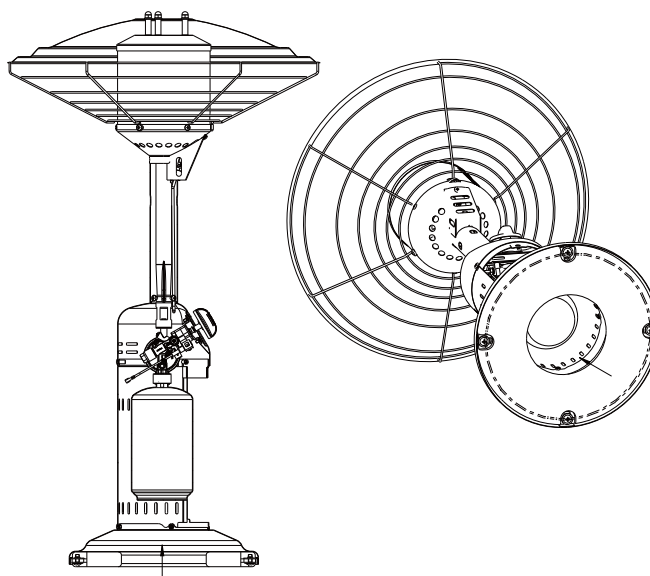
Gire el regulador hacia afuera, alinee la boquilla del cilindro de propano (no incluido) con el regulador y gire en dirección de las manecillas del reloj para apretar. Luego, empuje el cilindro hacia el interior del panel fijo. Vuelva a instalar la puerta (E) en su posición.

Opción B

Gire el regulador hacia afuera, alinee la boquilla del cilindro de propano (no incluido) con el regulador y en dirección de las manecillas del reloj unas cuantas vueltas. Luego, gire el regulador y el cilindro nuevamente hacia el interior del panel fijo.

Posteriormente, puede acceder al cilindro a través del orificio en la parte inferior del calentador y girarlo en dirección de las manecillas del reloj para apretarlo completamente.

Vuelva a instalar la puerta (E) en su posición.

6**A)****B)**

7. Ensamblaje completado.

