

⚠ WARNING

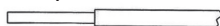
ADHESIVE

Read manufacturer's instructions before using adhesive. In case of eye contact, flush with water and seek medical attention. If skin contact occurs, apply solvent (such as nail polish remover) to area and gently remove adhesive. Wash solvent off with water. Solvents should not be used in case of contact with eyes or open wounds.

Always wear safety goggles (ANSI Std. Z87.1) and gloves when working with adhesive and/or unprotected fiberglass rod. See adhesive product label for Safety Data Sheet (SDS).



1. Cut away damaged section(s) of fiberglass rod with a fine-tooth hacksaw or sharp knife. Strip protective jacket back about **1-1/16" for end ferrule repair or 1" for rod splice repair.**



Do not cut into fiberglass core when stripping jacket. Do not crush fiberglass core.

2. Use emery cloth provided to roughen surface of fiberglass core end (Fig. 1). Do not remove large amounts of material during sanding.
3. Clean ends of fiberglass core with a cleaning solvent such as lacquer thinner or denatured alcohol before applying glue.
4. Allow cleaning solvent to evaporate.
5. Thoroughly mix adhesive per product instructions.
6. Apply drop of adhesive to fiberglass core end (in case of a splice, do one end at a time as in Fig. 2A) and spread over core with toothpick or nail.
7. Twist ferrule as you insert rod (Fig. 2A and 2B). Clean off excess glue. Return unused materials to kit.
8. Allow sufficient time for adhesive to cure. Adhesive will set in approximately 20 minutes, but requires 24 hours for full cure.

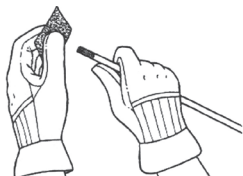


Fig. 1

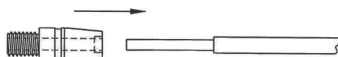


Fig. 2A End Ferrule Repair



Fig. 2B Splice Repair



⚠ ADVERTENCIA

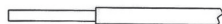
ADHESIVO

Lea las instrucciones del fabricante antes de usar el adhesivo. En caso de contacto con los ojos, enjuague con agua y busque atención médica. En caso de contacto con la piel, aplique un disolvente (por ejemplo, quitaesmalte de uñas) en el área y quite el adhesivo suavemente. Quite el disolvente con agua. No se debe usar disolventes en caso de contacto con los ojos o heridas abiertas.

Siempre utilice gafas (norma ANSI Z87.1) y guantes de seguridad cuando trabaje con adhesivos o varillas de fibra de vidrio no protegidas. Vea la hoja de datos de seguridad (SDS) del adhesivo en la etiqueta del producto.



1. Corte las secciones dañadas de la varilla de fibra de vidrio con una sierra para metales de dientes finos o un cuchillo afilado. Quite aproximadamente **1-1/18" del revestimiento de protección para reparar el casquillo terminal, o 1" para reparar el empalme de la varilla.**



No corte el núcleo de fibra de vidrio cuando quite el revestimiento. No aplaste el núcleo de fibra de vidrio.

2. Use la tela de lija proporcionada para dar aspereza a la superficie del extremo del núcleo de fibra de vidrio (Fig. 1). No quite grandes cantidades de material durante el lijado.

3. Limpie los extremos del núcleo de fibra de vidrio con un disolvente para limpiar, como diluyente de laca o alcohol desnaturalizado, antes de aplicar el pegamento.

4. Deje que el disolvente para limpiar se evapore.

5. Mezcle minuciosamente el adhesivo según las instrucciones del producto.

6. Aplique una gota de adhesivo en el extremo del núcleo de fibra de vidrio (en caso de empalme, trabaje con un extremo a la vez, como se muestra en la Fig. 2A) y distribúyalo sobre el núcleo con un mondadientes o un clavo.

7. Gire el casquillo mientras introduce la varilla (Figs. 2A y 2B). Limpie el exceso de pegamento. Guarde los materiales no usados en el kit.

8. Deje que pase el tiempo suficiente para que el adhesivo se cure. El adhesivo se fijará en 20 minutos aproximadamente, pero necesita 24 horas para curarse por completo.

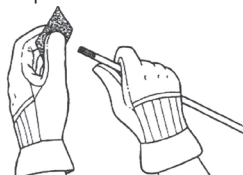


Fig. 1



Fig. 2A End Ferrule Repair



Fig. 2B Splice Repair

