

Gypsum Panels

Finishing Guide

When finishing drywall, be sure to use quality USG Beadex[®] Brand joint compounds, bead and trim. Follow these simple steps to ensure smooth, strong joints and professional results for a variety of projects.



Tools and Materials

- Drop cloths
- Drywall finishing knives (4, 5, 6, 8, 10, 12 in.)
- Drywall hammer
- Drywall hand sander or pole sander with 150-grit sandpaper or 220-grit mesh cloth
- Drywall screws or nails
- Dust mask
- Joint compound
- Metal snips
- Mud pan or bread pan for compound
- Screwgun
- Paper Joint Tape
- Sponge (small cell polyurethane)
- Tape measure

USG Beadex[®] Joint Compound Options

READY-MIXED

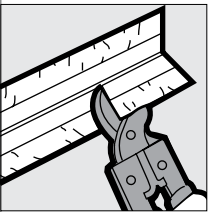
- All Purpose Joint Compound
- Lite All Purpose Joint Compound
- Lite Taping Joint Compound
- Lite Topping Joint Compound

POWDER

- Silver Set[™] Lightweight Setting-Type Joint Compound

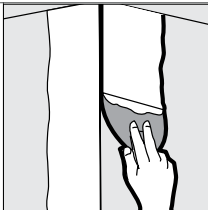
Outside Corners Method A

USG Beadex[™] Paper Faced Metal Bead and Trim



Outside and Inside Corners

Measure wall height to be covered by bead. Using metal snips, cut bead 1/2 in. shorter than the wall height. Cut first from one side and then the other; bend and snap.



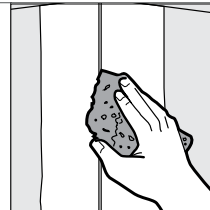
Using a 4 in. knife, apply an all purpose or taping compound to wallboard surfaces, extending compound just wider than the trim.



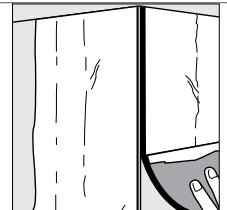
Press paper faced metal bead in place and embed by running a knife over each side with even pressure at a 45° angle.



Once bead is in place, use a 4 in. knife to apply a thin layer of compound over the paper facing, while pressing out excess compound and eliminating air bubbles.

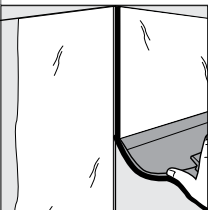


A damp sponge may be used to remove excess compound beyond the blade edge. Allow to dry.



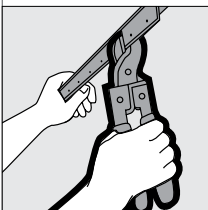
Using a 6 in. knife for outside corners (4 in. for inside corners), apply another coat of all purpose or topping compound. Keep this coat as smooth as possible, feathering out approximately 1 in. beyond previous coat. Let dry.

Outside Corners Method B



Lightly sand to remove high spots. Then use an 8 in. or larger knife for outside corners (4-6 in. knife for inside corners) to apply finishing coat, feathering approximately 2 in. beyond previous coat. Let dry; sand lightly.

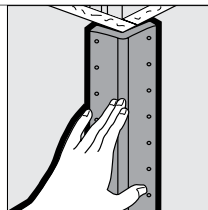
Dur-A-Bead[®] Corner Bead



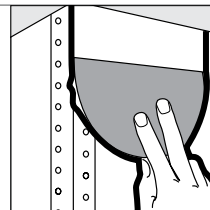
Trim length 1/2 in. shorter than the wall height by cutting through each flange with metal snips, then bend and snap. Hold metal cornerbead firmly against corner and mechanically fasten through small holes every 9 in. on flange.

Drive all mechanical fasteners below nose of corner bead. Be careful not to dent the metal.*

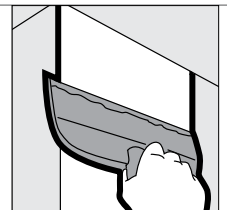
*Screws can dimple and bulge metal bead.



Don't allow flanges to spread beyond 90° angle.



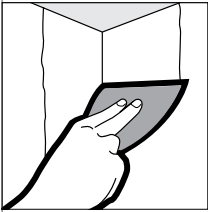
Apply all purpose or taping joint compound with 8 in. knife onto one flange, working down entire length. Hold knife at 45° angle and smooth compound. Compound should extend onto panel a minimum of 4 in. Repeat for other flange.



Allow first coat to dry overnight. Apply second coat of all purpose or topping joint compound with 8 in. knife, feathering slightly beyond first coat. Allow second coat to dry overnight. Sand lightly if necessary. Apply third coat with 10 in. knife, feathering slightly beyond second coat.

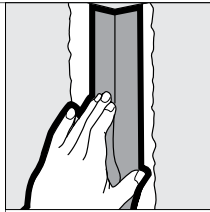
Inside Corners Paper Joint Tape

Flat Joints First Coat

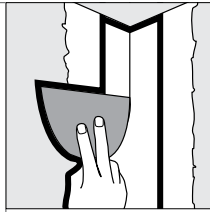


Inside Corners

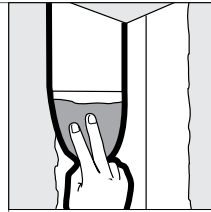
Use a 5 in. knife to apply a thin layer of all purpose or taping joint compound on both sides of corner. Extend compound slightly beyond area to be covered by tape.



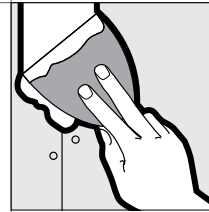
Next, fold joint tape along center crease and lightly press into position with your fingers.



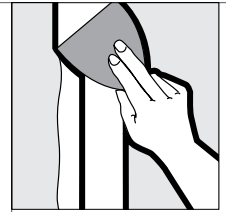
Tightly embed tape as with other joints.



Allow first coat to dry overnight. Apply joint compound down length of one side using a 5 in. knife. Scrape off any compound that laps on to the second side. Feather out beyond first coat and allow to dry. After first side is dry, apply compound on other side, and feather.



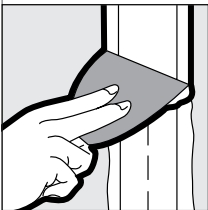
Apply an even coat of all purpose or taping compound over the length of the joint with a 6 in. knife.



Center and lightly press in joint tape with fingers. Draw 6 in. knife firmly to tightly embed tape, but keep sufficient amount of joint compound beneath tape to prevent blistering.

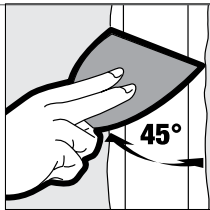
Second Coat

Fasteners

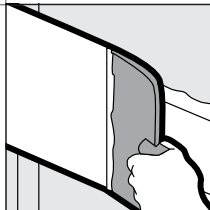


Remove excess joint compound from edge and apply a thin coat over the tape.

Allow first coat to dry overnight. Scrape off bumps, ridges and other imperfections with knife. Be careful not to damage.



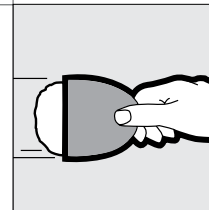
For best results, apply medium pressure and hold knife at a 45° angle to panel. Joint compound should be thinned slightly with water for easier application. For one gallon of compound, add water in 2 oz. increments.



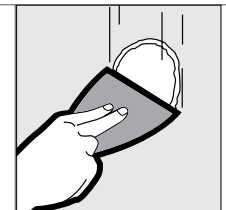
For tapered joints, apply all purpose or topping joint compound to the length of the joint using an 8 in. or 10 in. knife. Joint compound should extend 2 in. beyond first coat for a total width of 7 in. to 10 in.



For butt joints, apply a 7-8 in. coat of joint compound to each side and feather. Compound should extend beyond first coat for a total width of 14 in.



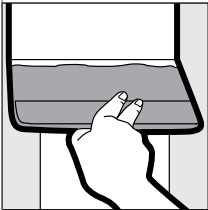
For each fastener depression, apply all purpose or topping compound horizontally with a 5 in. knife.



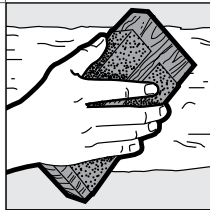
Next, raise knife blade to an upright position and wipe off excess with a right angle stroke. Compound should be level with panel surface. Allow to dry overnight. Scrape off bumps, ridges and other imperfections with knife. Be careful not to damage. Apply another coat to fasteners in same manner as first coat.

Third Coat

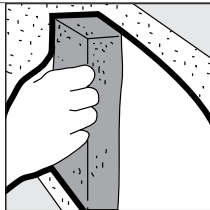
Sanding



Allow joints' second coat to dry overnight. If necessary, remove imperfections with knife or sandpaper. Apply a thin finishing coat of all purpose or topping compound with a 10 in. or 12 in. knife. Press knife firmly so joint compound fills depressions but does not significantly add to thickness. Feather edges at least 2 in. beyond second coat. Allow third coat to dry overnight.



Do not sand unless necessary. If you do sand, always wear an appropriate dust mask, use fine-grit sandpaper and be careful not to scuff the panel paper.

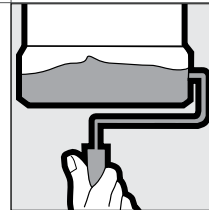


When only minimal sanding is needed, try wet sanding with a sponge. It eliminates dust and does not scuff the surface paper. Use a small-celled polyurethane sponge similar in appearance to carpet padding. Saturate sponge and wring to prevent dripping. Rub joints to remove high spots, using as few strokes as possible. Clean the sponge frequently during use.

Finishing Up Storage and Cleanup

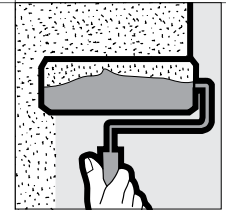
Priming

Do not store joint compound in direct sunlight or where freezing conditions may occur. Clean tools with warm, soapy water.



Prior to painting, apply a flat latex paint.

Painting and Texturing



After prime coat is dry, apply USG Beadex® FasTex™ Wall and Ceiling Spray Texture or a good quality interior paint.

Trademarks

The trademarks USG, BEADEX, DUR-A-BEAD, SILVER SET, the USG logo, the design elements and colors, and related marks are trademarks of USG Corporation or its affiliates.

Notice

We shall not be liable for incidental and consequential damages, directly or indirectly sustained, nor for any loss caused by application of these goods not in accordance with current printed instructions or for other

than the intended use. Our liability is expressly limited to replacement of defective goods. Any claim shall be deemed waived unless made in writing to us within thirty (30) days from date it was or reasonably should have been discovered.

Safety First!

Follow good safety/industrial hygiene practices during installation. Wear appropriate personal protective equipment. Read MSDS and literature before specification and installation.

Manufactured by **United States Gypsum Company**
550 West Adams Street
Chicago, IL 60661

For Product Information and Literature
800-USG-4YOU (874-4968) / usg.com

R26B/9-15 © 2015 USG Corporation and/or its affiliates. All rights reserved. Printed in U.S.A.

Paneles de Yeso

Guía de acabado

Al dar acabado a las paredes de yeso, asegúrese de utilizar **contramarcos y esquineros y compuestos para juntas USG Beadex® Brand** de buena calidad. Siga estos pasos sencillos para lograr juntas fuertes y uniformes, y garantizar resultados profesionales en diversos proyectos.



Herramientas y materiales

- Paños de protección del piso
- Espátulas de acabado de paredes de yeso (4, 5, 6, 8, 10 y 12 pulgadas)
- Martillo para paredes de yeso
- Lijadora manual para paredes de yeso o lijadora de mango largo con papel de lija de grano 150 o tela de malla abrasiva de grano 220
- Tornillos o clavos para paredes de yeso

- Máscara de protección contra el polvo
- Compuesto para juntas
- Tijeras para metal
- Bandeja cuadrada o rectangular para el compuesto
- Pistola para tornillos
- Cinta de papel para juntas
- Esponja (de celdas pequeñas, de poliuretano)
- Cinta para medir

Opciones de compuesto para juntas USG Beadex® PREMEZCLADO

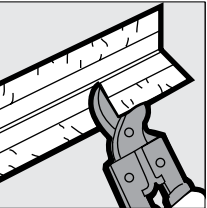
- All Purpose Joint Compound
- Lite All Purpose Joint Compound
- Lite Taping Joint Compound
- Lite Topping Joint Compound

POLVO

- Silver Set™ Lightweight Setting-Type Joint Compound

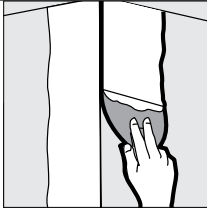
Esquinas exteriores Método A

Contramarcos y esquineros metálicos recubiertos con papel USG Beadex™



Esquinas exteriores e interiores

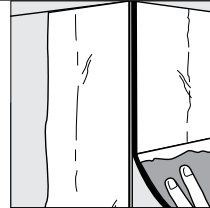
Mida la altura de la pared a cubrir con el esquinero. Con ayuda de las tijeras para metal, corte el esquinero a una longitud 1/2 pulgada menor que la altura de la pared. Corte primero uno de los lados, después el otro; doble y desprendá.



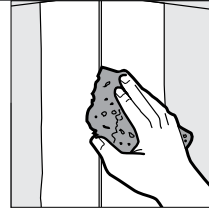
Con una espátula de 4 pulgadas, aplique compuesto a las superficies del panel de pared, extendiendo el compuesto un poco más que el ancho de la moldura.



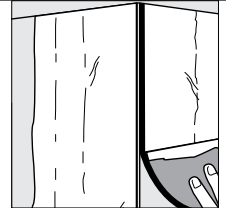
Presione el esquinero metálico revestido de papel en posición e incrustelo en el compuesto, pasando una espátula a cada lado, con una presión uniforme, a un ángulo de 45°.



Cuando el esquinero esté en posición, use una espátula de 4 pulgadas para aplicar una capa delgada de compuesto sobre el revestimiento de papel, mientras presiona para escurrir el exceso de compuesto a fin de eliminar las burbujas de aire.

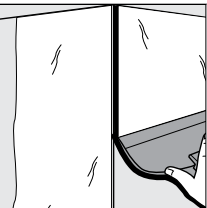


Se puede usar una esponja húmeda para retirar el exceso de compuesto que sobresalga del ancho del borde de la espátula. Deje que se seque.



Con una espátula de 6 pulgadas para esquinas exteriores (4 pulgadas para esquinas interiores), aplique otra capa de compuesto de acabado o para todo propósito para juntas. Trate de que esta capa sea lo más lisa posible, extendiéndola aproximadamente 1 pulgada más allá de la capa anterior. Deje que se seque.

Esquinas exteriores Método B



Lije levemente para eliminar los puntos altos. Después, use una espátula de 8 pulgadas o más grande para las esquinas exteriores (espátula de 4 a 6 pulgadas para esquinas interiores) para aplicar la capa de acabado, extendiéndola hasta aproximadamente 2 pulgadas más allá de la capa anterior. Deje que se seque; lije levemente.



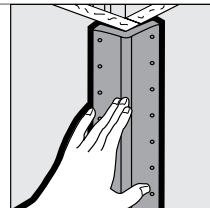
Esquineros Dur-A-Bead®

Recorte una longitud 1/2 pulgada más corta que la altura de la pared cortando a través de cada brida con tijeras para metal, después dóblelas y despréndalas. Sostenga firmemente el esquinero contra la esquina y clávelo o atornillelo a través de los orificios pequeños situados a cada 9 pulgadas en cada brida.

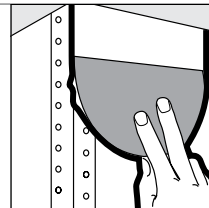


Introduzca todos los clavos o tornillos debajo de la nariz del esquinero. Tenga cuidado de no abollar o doblar el metal.*

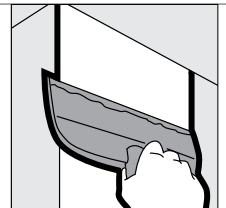
*Los tornillos pueden formar hoyuelos y protuberancias en el esquinero metálico.



No permita que las bridas se extiendan a un ángulo mayor de 90°.

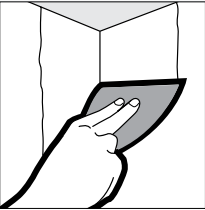


Con una espátula de 8 pulgadas, aplique compuesto de acabado o para todo propósito para juntas en toda la longitud de una de las bridas. Sujete la espátula a un ángulo de 45° y alise el compuesto. El compuesto debe extenderse sobre el panel a una distancia de 4 pulgadas como mínimo. Repita la aplicación para la otra brida.

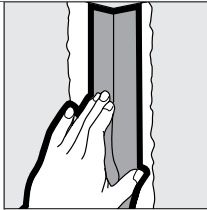


Deje que la primera capa se seque durante la noche. Aplique una segunda capa con una espátula de 8 pulgadas, y extienda ésta ligeramente más allá de la primera capa. Deje que la segunda capa se seque durante la noche. Lije ligeramente si es necesario. Aplique una tercera capa con una espátula de 10 pulgadas, y extienda ésta ligeramente más allá de la segunda capa.

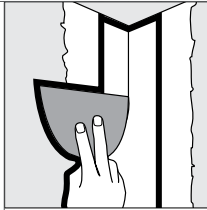
Esquinas interiores Cinta de papel para juntas



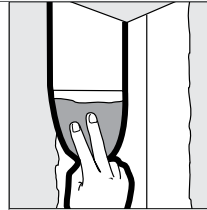
Esquinas interiores
Utilice una espátula de 5 pulgadas para aplicar una capa fina de compuesto para encintado de juntas o para todo propósito para juntas en ambos lados de la esquina. Extienda el compuesto ligeramente más allá del área que se va a cubrir con cinta.



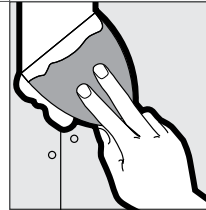
A continuación, doble la cinta en el centro del doblez y presiónela levemente en posición con sus dedos.



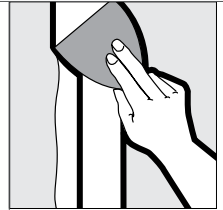
Fije bien la cinta como lo hizo con las otras juntas.



Deje que la primera capa se seque durante la noche. Aplique compuesto para juntas en toda la longitud de uno de los lados con una espátula de 5 pulgadas. Limpie todo el compuesto que se traslape sobre el otro lado. Extienda el compuesto más allá de la primera capa y deje que se seque. Cuando el primer lado esté seco, aplique compuesto en el otro lado y extiéndalo de la misma manera.

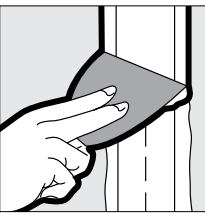


Con una espátula de 6 pulgadas, aplique a lo largo de la junta una capa uniforme de compuesto para encintado de juntas o para todo propósito para juntas.



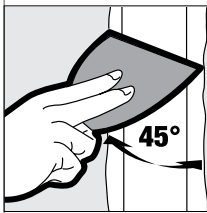
Centre y presione levemente con los dedos para incrustar la cinta para juntas. Pase la espátula de 6 pulgadas firmemente para incrustar la cinta, pero mantenga suficiente cantidad de compuesto para juntas debajo de la cinta para evitar las burbujas.

Segunda capa

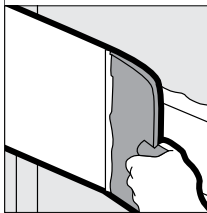


Retire el exceso de compuesto para juntas de los bordes y aplique como una capa delgada sobre la cinta.

Deje que la primera capa se seque durante la noche. Limpie las protuberancias, crestas y otras imperfecciones con una espátula. Tenga cuidado para no dañar la capa anterior.



Para obtener mejores resultados, aplique una presión mediana y mantenga la espátula a un ángulo de 45° con respecto al panel. Para una aplicación más fácil, se recomienda diluir el compuesto para juntas con un poco de agua. Por un galón de compuesto, añada agua en incrementos de 2 onzas a la vez.

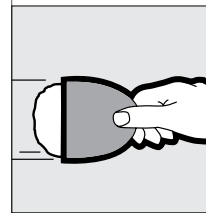


Para las juntas biseladas, aplique el compuesto para encintado de juntas o para todo propósito para juntas en toda la longitud de la junta con una espátula de 8 o de 10 pulgadas. El compuesto para juntas debe extenderse 2 pulgadas más allá de la primera capa hasta un ancho total de 7 a 10 pulgadas.

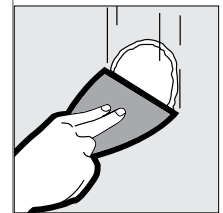


Para juntas a tope, aplique una capa de 7 a 8 pulgadas de compuesto para juntas en cada lado y extienda el compuesto. El compuesto debe extenderse más allá de la primera capa hasta un ancho total de 14 pulgadas.

Sujetadores

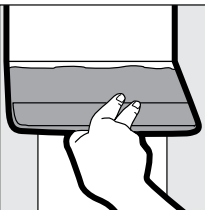


En cada orificio de sujetador, aplique horizontalmente compuesto para encintado de juntas o para todo propósito para juntas con una espátula de 5 pulgadas.



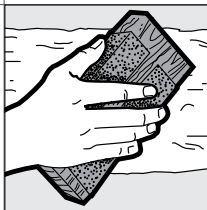
Después, levante la espátula hasta colocarla en posición vertical y limpie el exceso con una pasada en ángulo recto. El compuesto deberá estar al mismo nivel que la superficie del panel. Deje que se seque durante la noche. Limpie las protuberancias, crestas y otras imperfecciones con una espátula. Tenga cuidado para no dañar la capa anterior. Aplique una segunda capa a los sujetadores de la misma manera que lo hizo con la primera capa.

Tercera capa

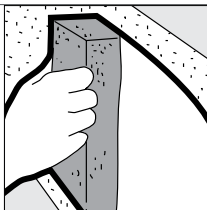


Deje que la segunda capa se seque durante la noche. Si fuese necesario, elimine las imperfecciones con una espátula o un papel de lija. Aplique una capa delgada de compuesto para encintado de juntas o para todo propósito para juntas con una espátula de 10 ó 12 pulgadas. Presione firmemente la espátula para que el compuesto para juntas rellene las hendiduras pero no aumente apreciablemente el grosor de compuesto. Extienda los bordes al menos 2 pulgadas más allá de la segunda capa. Deje que la tercera capa se seque durante la noche.

Lijado



No lije a menos que sea necesario. Si se lija, use siempre una mascarilla apropiada contra el polvo, use lija de grano fino y tenga cuidado para no raspar el papel del panel de yeso.

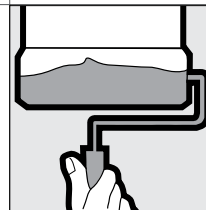


Cuando se requiera sólo un mínimo de lijado, intente lijar en húmedo con una esponja. El lijado en húmedo elimina el polvo y no raspa el papel superficial. Utilice una esponja de poliuretano de celdas pequeñas, que tiene un aspecto similar al fieltro. Sature la esponja y exprímala para que no gotee. Frote las juntas para eliminar los puntos altos, haciendo tan pocas pasadas como sea posible. Limpie frecuentemente la esponja durante su uso.

Acabado Almacenamiento y limpieza

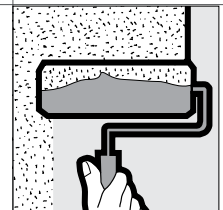
No almacene el compuesto para juntas bajo la luz solar directa o donde podrían darse condiciones de congelamiento. Limpie las herramientas con agua jabonosa tibia.

Aprestado



Antes de pintar, aplique el aprestado o una pintura látex mate.

Pintado y texturizado



Después de que la capa de aprestado esté seca, aplique texturas para paredes y cielos rasos USG Beadex® FasTex™ Wall and Ceiling Spray Texture o una pintura de buena calidad para interiores.