

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate www.vevor.com/support

ELECTRIC REBAR CUTTER

MODEL:PC-28/PC-32/PC-16B/PC-20/PC-22/PC-25

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

ELECTRIC REBAR CUTTER

MODEL:PC-28/PC-32/PC-16B/PC-20/PC-22/PC-25



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

SAFETY INSTRUCTIONS

Usage

Use rebar cutters on concrete re-forcing bars only.

Restrict use to designated materials

There is always a chance that the cut end may shoot out, especially if less than 30cm in length. Exceeding designated material specifications greatly increases this risk and will also damage the tool. Do not attempt to cut rebars. Harder, thicker or thinner than those specified.

Use eye protection

Wear safety goggles , safety glassed with side shields or a face shield when using cutter.

Provide safety barriers

Erect safety screens to protect co-workers from possible flying ends. Place safety screen under the rebar when working in high places.

Exercise proper control

Hold cutter firmly and maintain proper footing and balance. Do not over-reach when working in high place , secure cutter to scaffolding with a safety rope. Check that power cord is not fouled and keep cord away from sharp edges and heat. Check that all adjusting wrenches have been removed before using cutter.

Guard Against electric shock

To avoid possible electric shock, do not handle cutter with wet hands or use cutter in the rain or damp places. Be aware of all power lines, electric circuits and other hazards that may be contacted , especially those that are below the surface or otherwise hidden from view .

Unplug tool

Disconnect cutter from outlet when not in use and before cleaning, adjusting or servicing. Do not disconnect plug from outlet by pulling the cord. Always check that the switch lock is OFF before plugging in.

Beware of environment

Do not use cutter in the presence of flammable materials (e.g. Paint, thinner, petroleum products, adhesives).

Do not use cutter in a possibly lighted and clear of obstructions. Operator should at all times have an unobstructed view of the cutter, rebar and surrounding area.

Wear proper apparel

Do not wear loose clothes, dangling objects or jewellery. Restrain long hair. The use of a safety-helmet and rubber soled boots is recommended . If safety gloves are worn, be especially careful that gloves does not get caught in moving parts.

Keep visitors away

Keep all visitors at a safe distance from the work area for their own protection and to prevent distraction of the operator.

Maintain cutter with care

Inspect cutter before each application. Faulty or loose cutter blocks could result in personal injury . Keep handle dry, clean and free from oil and/or grease. Keep housing and piston free of dirt and iron filings. Check that no screws or bolts are loose or missing. Following instruction for maintenance . Inspect switch, cord, plug and any extension cable at regular intervals.

Store carefully

When not in use, store cutter and accessories in dry place where they can't be accessed by unauthorized person.

PARAMETER LIST

Model	PC-28	PC-32	PC-16B	PC-20	PC-22	PC-25
Wattage (W)	2000	2300	1000	1000	1500	2000
G.W.(kg)	26.3	32.6	11.73	14	14.4	22.53
N.W.(kg)	27	33.3	12.23	14.5	14.9	23.23
Cutting speed	≤4s	≤4.5s	≤2s	≤2.5s	4-4.5s	≤3.5S
Max Rebar	28mm	32mm	16mm	20mm	22mm	25mm
Min Rebar	5mm	5mm	4mm	4mm	4mm	5mm

Note: There are two versions of the voltage of the above product model, respectively, AC220-240V 50Hz and 120V 60Hz, please see the nameplate information of the product.

INSTRUCTIONS

Caution: Indicates hazard that could result in minor personal injury and/or product damage.

Care: Indicates hazard that will result in product damage.

Pre-use checks

- 1.Check oil level.
- 2.Check condition of cutter blocks and tightness of cutter block bolts.

Caution: Using loose or cracked cutter blocks may result in injury to operators as well as damage to unit.

3. Check that the power source is appropriate for the cutter.

Care: If voltage is too high, the motor will burn out. If the voltage is too low, insufficient power will be generated. Never use DC current.

4. Check that power supply is properly earthed.

Caution: Failure to earth power supply may result in electric shock to operator.

5. Check that cord is undamaged and that plug is not loose.

Caution: Cut or abraded covering could result in a short and electric shock to operator.

If an extension cable is to be used, make sure that it is undamaged and that it is the proper thickness for the length.

Cable size Cable length	110V	230V
	AWG	Normalization size
Up to 10 m	16	1.0 mm ²
Up to 15 m	14	1.25 mm ²
Up to 30 m	10	1.5 mm ²

Warm-up

In cold weather, warm up unit for 30-60 seconds so that the hydraulic oil reaches the proper viscosity. Pull trigger-switch to extend piston and release when it has reached its full stroke, Repeat 15-20 times.

Stopper adjustment

The adjustable stopper function to maintain the rebar in the cold weather , warm up unit for 30-60 seconds so that the hydraulic oil reaches the proper viscosity. Pull trigger -switch to extend piston and release when it has reached its full stroke, Repeat 15-20 times.

he correct position during cutting and must be properly set for each size of rebar before making a cut.

- 1.Screw in stopper to provide sufficient clearance for rebar.
- 2.Insert rebar fully into U-shaped support. Make sure that rebar is resting on the base of the stopper.
- 3.Keeping rebar at right angles (90°) to front cutter block, screw out stopper until it is just touching the rebar. Once set, the stopper needs no further adjustment while cutting rebar of the same diameter, but must be re-set for a different size rebar.

Caution: Failure to correctly set the stopper will result in excessive wear of cutter block and may cause cut end to fly out.

Cutting

- 1.Insert rebar between stopper and front cutter block, making sure that it is properly seated in U-shaped support.
- 2.Pull trigger -switch and keep depressed while piston advances and rebar is cut. (If switch is released at an intermediate point, piston will stop.)
- 3.When cut is completed, release switch. Piston retracts automatically. (Note that switch can't be re-activated until piston has fully retracted.)

Points of attention

- 1.Be especially careful when cutting off short lengths (30cm or less) as the cut end tends to fly out.

Caution: Flying ends are a hazard to all personnel in the vicinity. Erect safety screens.

- 2.Do not cover air vents.

Care: If events are covered , motor will overheat and may burn out.

- 3.If hydraulic oil exceeds 70 ° (158 F) in temperature, power will drop.

Allow until to cool before resuming operation. (Be particularly careful in summer, when the aluminum pump case heats up quicker.)

4.If a drop in power is observed and motor is unusually hot, check carbon brush .

5.If piston should ever fail to retract completely, push rear cutter block backwards to manually retract piston.

Caution: Use a rebar or flat metal bar for this purpose. Never push cutter block with any part of the hand, even if gloved.

Once piston has been retracted , pull trigger-switch long enough to partially advance piston. Unplug unit. And check piston and housing for accumulated dust iron filings that may be jamming the piston. After cleaning, piston still does not automatically retract when fully extended, the piston itself may be damaged. Return the unit to an authorized agent for repair.

Cutter blocks

Before using, always check that the two bolts on each cutter block are properly tightened. Using a loose block will result in damage to block and housing. Also check condition of cutter blocks. If either cutting edge is dull or chipped, remove retaining bolts and rotate both blocks so that two new edges come into use. Replace and tighten bolts (each block has four cutting edges)

When all four cutting edges have been used or if either block is cracked or otherwise damaged, replace both block.

Caution: A loose or cracked block may result in injury to operator .

Cleaning

Cleaning cutter after use.

Caution: Wear gloves to protect hands from metal splinters. Do not use an air-gun, blasting with air can cause metal filing and/or dust to get into eyes and respiratory system.

1.Disconnect unit.

2.Wipe or brush away all dirt and metal filings. Pay particular attention to

the lower half of the piston, where dirt is more easily accumulated.

Oil-level check

As the cutters are hydraulically operated, the oil level must be checked at frequent intervals, preferably every day. Failure to maintain the oil at the proper level results in a drop in pressure and loss of cutting power.

Caution: Hydraulic oil is highly flammable. Keep away from sparks and naked flame. Do not smoke.

Caution: Hydraulic oil may cause inflammation of the eyes and skin. If ingested, it will cause diarrhoea and vomiting.

In case of eye contact, rinse in clean water for at least 15 minutes and consult a physician. In case of skin contact, wash thoroughly with soap and water.

In case of ingestion, consult a physician immediately. Do not deliberately induce vomiting.

- 1.Oil should be warm but not hot. Warm up unit if cold.
- 2.Adjust stopper and make three or four cuts, noting exactly at what point the rebar is actually breaking.
- 3.Pinch a short piece of rebar, stopping just before it breaks off. Unplug unit from power source.
- 4.With partially severed rebar in place, turn unit over so that oil-plug is uppermost. (If unit is hot, allow to cool down.)
- 5.Remove oil-plug and seal-washer (packing)

Caution : Never remove oil-plug when unit is hot or oil will spurt out.

- 6.check that oil is level with bottom of plug hole. (i.e. That pump case is full to the brim). If oil level is too low, top up with 20-weight hydraulic oil with anti-foam and anti-abrasion properties. (ISO viscosity grade VG46. E.g. Shell oil tellus 46, mobil oil DTE-25 OR Esso uni power SQ46.)

- 7.After topping up, extract air from system. Gently tilt cutter lengthwise and return it to a level position. Top up again and tilt in the opposite direction . Repeat this process until all air has been extracted.

Care: Cutter can't function properly if oil contains air bubbles.

8. Replace seal washer (packing) and plug. Connect cutter to power source and completely serve rebar.

Oil change

The hydraulic oil should be changed at least once a year. Sooner if it appears dirty.

1. Unplug unit from power source. Remove oil plug and packing. Turn cutter over and drain oil into a suitable receptacle. When oil ceases to drain out, tilt unit to rear so that oil trapped in the piston housing can run out. When housing is empty, tilt unit in the opposite direction to empty the residue in the pump case.

2. With drain-hole uppermost, slowly fill the unit with fresh oil. Replace plug and lightly tighten. Connect unit to power source and advance piston two or three times. Unplug unit and remove oil-plug. Top up oil level and replace plug.

3. Finally follow procedure for oil level check.

Note: Dispose of hydraulic oil in accordance with local regulations. Do not pour into the sea, river, lake or drains.

Bolt tightness

Once a week or after every 500 cuts, check the tightness of all bolts, especially those securing the housing to the cylinder. Loose bolts will result in a loss of power.

Carbon brushes

Inspect the two carbon brushes at least once every two months. (normal brush life is 200 hours.)

Care: Worn brushes will result in power loss, cause the motor to run hot and irreparably damage the armature's commutator.

Disconnect unit

Unscrew both brush caps and pull out carbon brushes.

Replace brushes if less than 6 cm in length.

Manufacturer: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Address: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Imported to AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Imported to USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting
Limited Office 147, Centurion House, London
Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technique Certificat d'assistance et de garantie électronique

www.vevor.com/support

COUPE-BARRES ÉLECTRIQUE

MODÈLE : PC-28/PC-32/PC-16B/PC-20/PC-22/PC-25

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

ELECTRIC REBAR CUTTER

MODÈLE : PC-28/PC-32/PC-16B/PC-20/PC-22/PC-25



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Usage

Utilisez les coupe-barres d'armature uniquement sur les barres de renforcement du béton.

Restreindre l'utilisation aux matériaux désignés

Il existe toujours un risque que l'extrémité coupée soit projetée, surtout si elle mesure moins de 30 cm de long. Le dépassement des spécifications du matériau augmente considérablement ce risque et endommagera l'outil. N'essayez pas de couper des barres d'armature plus dures, plus épaisses ou plus fines que celles spécifiées.

Utiliser une protection oculaire

Portez des lunettes de sécurité, des lunettes de sécurité avec protections latérales ou un écran facial lorsque vous utilisez le cutter.

Fournir des barrières de sécurité

Installez des écrans de sécurité pour protéger vos collègues des projections éventuelles. Placez un écran de sécurité sous les barres d'armature lorsque vous travaillez en hauteur.

Exercer un contrôle approprié

Tenez fermement la cisaille et maintenez une bonne posture et un bon équilibre. Ne vous penchez pas trop en hauteur lorsque vous travaillez ; fixez la cisaille à l'échafaudage avec une corde de sécurité. Vérifiez que le cordon d'alimentation n'est pas encombré et tenez-le à l'écart des bords tranchants et de la chaleur. Vérifiez que toutes les clés de réglage ont été retirées avant d'utiliser la cisaille.

Protection contre les chocs électriques

Pour éviter tout risque d'électrocution, ne manipulez pas l'appareil avec les mains mouillées et ne l'utilisez pas sous la pluie ou dans des endroits

humides. Soyez attentif à toutes les lignes électriques, circuits électriques et autres dangers susceptibles d'être touchés, en particulier ceux situés sous la surface ou hors de vue.

Outil de débranchement

Débranchez l'appareil de la prise secteur lorsqu'il n'est pas utilisé et avant tout nettoyage, réglage ou entretien. Ne tirez pas sur le cordon pour le débrancher. Vérifiez toujours que l'interrupteur est en position OFF avant de le brancher.

Attention à l'environnement

Ne pas utiliser le cutter en présence de matériaux inflammables (par exemple, peinture, diluant, produits pétroliers, adhésifs).

N'utilisez pas la cisaille dans un endroit éclairé et dégagé. L'opérateur doit avoir une vue dégagée sur la cisaille, les barres d'armature et la zone environnante à tout moment.

Portez des vêtements appropriés

Ne portez pas de vêtements amples, d'objets pendants ni de bijoux. Attachez les cheveux longs. Le port d'un casque de sécurité et de bottes à semelles en caoutchouc est recommandé. Si vous portez des gants de sécurité, veillez particulièrement à ce qu'ils ne se coincent pas dans les pièces mobiles.

Tenir les visiteurs à distance

Gardez tous les visiteurs à une distance de sécurité de la zone de travail pour leur propre protection et pour éviter de distraire l'opérateur.

Entretenir le cutter avec soin

Inspectez le coupe-bordures avant chaque utilisation. Des porte-lames défectueux ou desserrés peuvent entraîner des blessures. Gardez la poignée sèche, propre et exempte d'huile et/ou de graisse. Le boîtier et le piston doivent être exempts de saleté et de limaille de fer. Vérifiez

qu'aucune vis ni aucun boulon ne sont desserrés ou manquants. Suivez les instructions d'entretien. Inspectez régulièrement l'interrupteur, le cordon, la prise et toute rallonge.

Conserver soigneusement

Lorsqu'il n'est pas utilisé, rangez le cutter et les accessoires dans un endroit sec où ils ne peuvent pas être accessibles aux personnes non autorisées.

LISTE DES PARAMÈTRES

Modèle	PC-28	PC-32	PC-16B	PC-20	PC-22	PC-25
Puissance (L)	2000	2300	1000	1000	1500	2000
Poids net (kg)	26.3	32,6	11,73	14	14.4	22,53
Poids net (kg)	27	33,3	12.23	14,5	14,9	23.23
Coupe vitesse	≤ 4 s	≤ 4,5 s	≤ 2 s	≤ 2,5 s	4-4,5 s	≤3,5S
Max Barres d'armature	2,8 mm	32 mm	16 mm	20 mm	2 2 mm	25 mm
Min Barres d'armature	5 mm	5 mm	4 mm	4 mm	4 mm	5 mm

Remarque : il existe deux versions de la tension du modèle de produit ci-dessus, respectivement, AC220-240V 50Hz et 120V 60Hz, veuillez consulter les informations de la plaque signalétique du produit .

INSTRUCTIONS

Attention : indique un danger qui pourrait entraîner des blessures corporelles mineures et/ou des dommages au produit.

Entretien : Indique un danger qui entraînera des dommages au produit.

Contrôles avant utilisation

1. Vérifiez le niveau d' huile.

2. Vérifiez l' état des blocs de coupe et le serrage des boulons des blocs de coupe.

Attention : l'utilisation de blocs de coupe desserrés ou fissurés peut entraîner des blessures aux opérateurs ainsi que des dommages à l'appareil.

3. Vérifiez que la source d' alimentation est adaptée au cutter.

Attention : une tension trop élevée peut provoquer la panne du moteur. Une tension trop basse peut entraîner une puissance insuffisante. Ne jamais utiliser de courant continu.

4. Vérifiez que l' alimentation électrique est correctement mise à la terre.

Attention : Une alimentation électrique non reliée à la terre peut entraîner un choc électrique pour l'opérateur.

5. Vérifiez que le cordon n' est pas endommagé et que la fiche n' est pas

desserrée.

Attention : un revêtement coupé ou abrasé peut provoquer un court-circuit et un choc électrique pour l'opérateur.

Si une rallonge doit être utilisée, assurez-vous qu'elle n'est pas endommagée et qu'elle a l'épaisseur appropriée à la longueur.

Câble longueur Taille du câble	110 V	230 V
	AWG	Taille de normalisation
Jusqu'à 10 m	16	1,0 mm ²
Jusqu'à 15 m	14	1,25 mm ²
Jusqu'à 30 m	10	1,5 mm ²

Réchauffer

Par temps froid, préchauffez l'appareil pendant 30 à 60 secondes afin que l'huile hydraulique atteigne la viscosité adéquate. Appuyez sur la gâchette pour déployer le piston et relâchez-le une fois sa course terminée. Répétez l'opération 15 à 20 fois.

Réglage de la butée

La butée réglable maintient l'armature par temps froid. Préchauffez l'appareil pendant 30 à 60 secondes pour que l'huile hydraulique atteigne la viscosité adéquate. Appuyez sur la gâchette pour déployer le piston et relâchez-la une fois sa course terminée. Répétez l'opération 15 à 20 fois. La position correcte pendant la coupe doit être correctement réglée pour chaque taille de barre d'armature avant d'effectuer une coupe.

1. Vissez la butée pour laisser suffisamment d'espace pour les barres d'armature.
2. Insérez complètement la barre d'armature dans le support en U. Assurez-vous que la barre d'armature repose sur la base de la butée.
3. En maintenant la barre d'armature à 90 ° par rapport au porte-outil,

dévissez la butée jusqu'à ce qu'elle touche la barre. Une fois réglée, la butée ne nécessite aucun réglage supplémentaire pour la coupe de barres de même diamètre, mais doit être réajustée pour des barres de diamètre différent.

Attention : si la butée n'est pas correctement réglée, cela entraînera une usure excessive du bloc de coupe et peut provoquer l'éjection de l'extrémité coupée.

Coupe

1. Insérez la barre d'armature entre la butée et le bloc de coupe avant, en vous assurant qu'elle est correctement placée dans le support en forme de U.
2. Appuyez sur la gâchette et maintenez-la enfoncée pendant que le piston avance et que la barre d'armature est coupée. (Si l'interrupteur est relâché à un moment intermédiaire, le piston s'arrêtera.)
3. Une fois la coupe terminée, relâchez l'interrupteur. Le piston se rétracte automatiquement. (Notez que l'interrupteur ne peut être réactivé qu'une fois le piston complètement rétracté.)

Points d'attention

1. Soyez particulièrement prudent lorsque vous coupez de courtes longueurs (30 cm ou moins) car l'extrémité coupée a tendance à s'envoler.

Attention : les projections d'extrémités constituent un danger pour tout le personnel à proximité. Installez des écrans de sécurité.

2. Ne couvrez pas les bouches d'aération.

Attention : Si les événements sont couverts, le moteur surchauffera et risque de griller.

3. Si la température de l'huile hydraulique dépasse 70 ° (158 ° F), la puissance chutera.

Laissez refroidir avant de reprendre l'utilisation. (Soyez particulièrement

prudent en été, car le corps de pompe en aluminium chauffe plus vite.)

4. Si une baisse de puissance est observée et que le moteur est anormalement chaud, vérifiez le balai de charbon.

5. Si le piston ne parvient pas à se rétracter complètement, poussez le bloc de coupe arrière vers l'arrière pour rétracter manuellement le piston.

Attention : utilisez une barre d'armature ou une barre métallique plate. Ne poussez jamais le porte-lames avec la main, même avec des gants.

Une fois le piston rétracté, appuyez sur la gâchette suffisamment longtemps pour le faire avancer partiellement. Débranchez l'appareil.

Vérifiez l'absence de poussière ou de limaille de fer accumulée sur le piston et le boîtier, ce qui pourrait bloquer le piston. Après nettoyage, le piston ne se rétracte toujours pas automatiquement lorsqu'il est complètement déployé ; il est peut-être endommagé. Retournez l'appareil à un agent agréé pour réparation.

blocs de coupe

Avant utilisation, vérifiez toujours que les deux boulons de chaque bloc de coupe sont bien serrés. L'utilisation d'un bloc mal fixé endommagera le bloc et le carter. Vérifiez également l'état des blocs de coupe. Si l'un des tranchants est émoussé ou ébréché, retirez les boulons de fixation et faites pivoter les deux blocs pour utiliser deux nouveaux tranchants. Remettez les boulons en place et resserrez-les (chaque bloc possède quatre tranchants).

Lorsque les quatre bords tranchants ont été utilisés ou si l'un des blocs est fissuré ou endommagé, remplacez les deux blocs.

Attention : un bloc desserré ou fissuré peut entraîner des blessures pour l'opérateur.

Nettoyage

Nettoyage du cutter après utilisation.

Attention : Portez des gants pour protéger vos mains des éclats de métal.

N' utilisez pas de pistolet à air comprimé ; le soufflage à l' air comprimé

peut provoquer le contact de limaille de métal et/ou de poussière avec les yeux et les voies respiratoires.

1. Déconnectez l' appareil.
2. Essuyez ou brossez toute la saleté et les débris métalliques. Insistez particulièrement sur la partie inférieure du piston, où la saleté s'accumule plus facilement.

Contrôle du niveau d'huile

Les fraises étant à commande hydraulique, le niveau d'huile doit être vérifié fréquemment, de préférence quotidiennement. Un niveau d'huile insuffisant peut entraîner une chute de pression et une perte de puissance de coupe.

Attention : L' huile hydraulique est hautement inflammable. Tenir à l' écart des étincelles et des flammes nues. Ne pas fumer.

Attention : L' huile hydraulique peut provoquer une inflammation des yeux et de la peau. En cas d' ingestion, elle peut provoquer diarrhées et vomissements.

En cas de contact avec les yeux, rincer à l'eau claire pendant au moins 15 minutes et consulter un médecin. En cas de contact avec la peau, laver abondamment à l'eau et au savon.

En cas d'ingestion, consulter immédiatement un médecin. Ne pas faire vomir volontairement.

1. L'huile doit être tiède, mais pas brûlante. Préchauffer l'appareil si elle est froide.
2. Ajustez la butée et effectuez trois ou quatre coupes, en notant exactement à quel point la barre d'armature se brise réellement.
3. Pincez un petit morceau de barre d'armature, en vous arrêtant juste

avant qu'il ne se casse. Débranchez l'appareil de la prise secteur.

4. Une fois les barres d'armature partiellement sectionnées en place, retournez l'appareil de manière à ce que le bouchon d'huile soit en haut.

(Si l'appareil est chaud, laissez-le refroidir.)

5. Retirez le bouchon d'huile et la rondelle d'étanchéité (garniture)

Attention : Ne retirez jamais le bouchon d'huile lorsque l'appareil est chaud, sinon de l'huile jaillira.

6. Vérifiez que l'huile est au niveau du fond du trou du bouchon

(c'est-à-dire que le carter de pompe est rempli à ras bord). Si le niveau d'huile est trop bas, faites l'appoint avec de l'huile hydraulique de grade 20, anti-mousse et anti-abrasion (grade de viscosité ISO VG46, par exemple Shell Tellus 46, Mobil Oil DTE-25 ou Esso Uni Power SQ46).

7. Après avoir fait l'appoint, extrayez l'air du système. Inclinez délicatement le couteau dans le sens de la longueur et remettez-le à niveau. Remplissez à nouveau et inclinez-le dans le sens inverse. Répétez l'opération jusqu'à ce que tout l'air soit extrait.

Entretien : Le coupeur ne peut pas fonctionner correctement si l'huile contient des bulles d'air.

8. Remplacer la rondelle d'étanchéité (garniture) et le bouchon. Brancher la fraise à la source d'alimentation et entretenir complètement la barre d'armature.

Vidange

L'huile hydraulique doit être changée au moins une fois par an, voire plus tôt si elle est sale.

1. Débranchez l'appareil de la prise secteur. Retirez le bouchon d'huile et la garniture. Retournez la fraise et vidangez l'huile dans un récipient approprié. Lorsque l'huile cesse de s'écouler, inclinez l'appareil vers l'arrière afin que l'huile emprisonnée dans le carter du piston puisse s'écouler. Lorsque le carter est vide, inclinez l'appareil dans le sens inverse pour vider le résidu dans le carter de pompe.

2. Avec l'orifice de vidange vers le haut, remplissez lentement l'appareil d'huile neuve. Remettez le bouchon en place et serrez-le légèrement.

Branchez l'appareil à l'alimentation électrique et faites avancer le piston deux ou trois fois. Débranchez l'appareil et retirez le bouchon d'huile. Complétez le niveau d'huile et remettez le bouchon en place.

3. Enfin, suivez la procédure de vérification du niveau d'huile.

Remarque : Éliminer l'huile hydraulique conformément à la réglementation locale. Ne pas déverser dans la mer, les rivières, les lacs ni dans les égouts.

Serrage des boulons

Une fois par semaine ou toutes les 500 coupes, vérifiez le serrage de tous les boulons, en particulier ceux qui fixent le carter au cylindre. Des boulons desserrés entraîneront une perte de puissance.

Balais de charbon

Inspectez les deux balais de charbon au moins une fois tous les deux mois. (La durée de vie normale des balais est de 200 heures.)

Entretien : Des balais usés entraîneront une perte de puissance, feront chauffer le moteur et endommageront irrémédiablement le commutateur de l'induit.

Unité de déconnexion

Dévissez les deux capuchons de balais et retirez les balais de charbon. Remplacez les brosses si elles mesurent moins de 6 cm de longueur.

Fabricant : Shanghai muxinmuyeyouxiangongsi

Adresse : Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200 000 CN.

Importé en Australie : SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREET, ASTWOOD NSW 2122 Australie

Importé aux États-Unis : Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim

Lieu, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting
Limited Office 147, Centurion House, London
Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technique Certificat d'assistance et de garantie électronique

www.vevor.com/support

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technisch Support und E-Garantie-Zertifikat www.vevor.com/support

ELEKTRISCHER BEWEHRUNGSSTAHLSCHEIDER

MODELL: PC-28/PC-32/PC-16B/PC-20/PC-22/PC-25

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

ELECTRIC REBAR CUTTER

MODELL: PC-28/PC-32/PC-16B/PC-20/PC-22/PC-25



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

SICHERHEITSHINWEISE

Verwendung

Verwenden Sie Bewehrungsschneider nur für Betonbewehrungsstäbe.

Beschränken Sie die Verwendung auf bestimmte Materialien

Es besteht immer die Möglichkeit, dass das Schnittende herausschießt, insbesondere bei einer Länge von weniger als 30 cm. Das Überschreiten der angegebenen Materialspezifikationen erhöht dieses Risiko erheblich und führt zudem zu Schäden am Werkzeug. Versuchen Sie nicht, Bewehrungsstäbe zu schneiden, die härter, dicker oder dünner als angegeben sind.

Verwenden Sie einen Augenschutz

Tragen Sie beim Arbeiten mit dem Cutter eine Schutzbrille, eine Schutzbrille mit Seitenschutz oder einen Gesichtsschutz.

Sicherheitsbarrieren bereitstellen

Errichten Sie Schutzgitter, um Ihre Mitarbeiter vor umherfliegenden Teilen zu schützen. Platzieren Sie bei Arbeiten in der Höhe Schutzgitter unter der Bewehrung.

Üben Sie die richtige Kontrolle aus

Halten Sie den Fräser fest und achten Sie auf sicheren Stand und Gleichgewicht. Vermeiden Sie bei Arbeiten in der Höhe Übergriffe und sichern Sie den Fräser mit einem Sicherungsseil am Gerüst. Stellen Sie sicher, dass das Netzkabel frei von scharfen Kanten und Hitze ist. Entfernen Sie vor Gebrauch des Fräasers alle Einstellschlüssel.

Schutz vor Stromschlägen

Um einen möglichen Stromschlag zu vermeiden, fassen Sie den Cutter nicht mit nassen Händen an und verwenden Sie ihn nicht im Regen oder an feuchten Orten. Achten Sie auf alle Stromleitungen, Stromkreise und

andere Gefahren, die berührt werden könnten, insbesondere solche, die unter der Oberfläche liegen oder anderweitig nicht sichtbar sind.

Werkzeug abziehen

Trennen Sie den Fräser von der Steckdose, wenn er nicht benutzt wird und bevor Sie ihn reinigen, einstellen oder warten. Ziehen Sie den Stecker nicht am Kabel aus der Steckdose. Prüfen Sie vor dem Einstecken immer, ob die Schaltersperre ausgeschaltet ist.

Vorsicht vor der Umwelt

Verwenden Sie den Cutter nicht in der Nähe von brennbaren Materialien (z. B. Farbe, Verdünner, Erdölprodukte, Klebstoffe).

Verwenden Sie den Schneider nicht in einem möglichst beleuchteten und hindernisfreien Bereich. Der Bediener muss jederzeit freie Sicht auf den Schneider, die Bewehrung und die Umgebung haben.

Tragen Sie angemessene Kleidung

Tragen Sie keine weite Kleidung, herabhängende Gegenstände oder Schmuck. Tragen Sie lange Haare nicht zu weit. Das Tragen eines Schutzhelms und von Stiefeln mit Gummisohle wird empfohlen. Achten Sie beim Tragen von Schutzhandschuhen besonders darauf, dass diese nicht in beweglichen Teilen hängen bleiben.

Halten Sie Besucher fern

Halten Sie alle Besucher zu ihrem eigenen Schutz und um eine Ablenkung des Bedieners zu vermeiden, in sicherem Abstand vom Arbeitsbereich.

Pflegen Sie den Cutter sorgfältig

Überprüfen Sie das Schneidwerkzeug vor jedem Einsatz. Defekte oder lose Schneidblöcke können zu Verletzungen führen. Halten Sie den Griff trocken, sauber und frei von Öl und/oder Fett. Halten Sie Gehäuse und Kolben frei von Schmutz und Eisenspänen. Stellen Sie sicher, dass keine Schrauben oder Bolzen lose sind oder fehlen. Befolgen Sie die

Wartungsanweisungen. Überprüfen Sie regelmäßig Schalter, Kabel, Stecker und Verlängerungskabel.

Sorgfältig aufbewahren

Bewahren Sie Schneideplotter und Zubehör bei Nichtgebrauch an einem trockenen Ort auf, wo Unbefugte nicht darauf zugreifen können.

PARAMETERLISTE

Modell	PC-28	PC-32	PC-16B	PC-20	PC-22	PC-25
Wattzahl (W)	2000	2300	1000	1000	1500	2000
GW (kg)	26.3	32,6	11,73	14	14.4	22,53
Nettogewicht (kg)	27	33,3	12.23	14,5	14.9	23.23
Schneiden Geschwindigkeit	≤4 s	≤4,5 s	≤2 s	≤2,5 s	4-4,5 s	≤3,5 S
Max Bewehrungsstahl	2 8 mm	32 mm	16 mm	20 mm	2 2 mm	25 mm
Mindest Bewehrungsstahl	5 mm	5 mm	4 mm	4 mm	4 mm	5 mm

Hinweis: Für das oben genannte Produktmodell gibt es zwei Spannungsversionen, nämlich AC 220–240 V, 50 Hz und 120 V, 60 Hz. Weitere Informationen finden Sie auf dem Typenschild des Produkts .

ANWEISUNGEN

Vorsicht: Weist auf eine Gefahr hin, die zu leichten Verletzungen und/oder Produktschäden führen kann.

Vorsicht: Weist auf eine Gefahr hin, die zu Produktschäden führen kann.

Kontrollen vor der Verwendung

1. Ölstand prüfen.
2. Überprüfen Sie den Zustand der Messerblöcke und den festen Sitz der Messerblockschrauben.

Achtung: Die Verwendung loser oder gerissener Schneidblöcke kann zu Verletzungen des Bedieners sowie zu Schäden am Gerät führen.

3. Prüfen Sie, ob die Stromquelle für den Cutter geeignet ist.

Achtung: Bei zu hoher Spannung brennt der Motor durch. Bei zu niedriger Spannung wird nicht genügend Leistung erzeugt. Verwenden Sie niemals Gleichstrom.

4. Überprüfen Sie, ob die Stromversorgung ordnungsgemäß geerdet ist.

Achtung: Eine fehlende Erdung der Stromversorgung kann zu einem Stromschlag für den Bediener führen.

5. Überprüfen Sie, ob das Kabel unbeschädigt und der Stecker nicht locker ist.

Achtung: Eine zerschnittene oder abgeriebene Abdeckung kann zu einem Kurzschluss und einem Stromschlag für den Bediener führen.

Wenn ein Verlängerungskabel verwendet werden soll, achten Sie darauf,

dass es unbeschädigt ist und die richtige Dicke für die Länge hat.

Kabel Länge Kabelgröße	110 V	230 V
	AWG	Normalisierungsgröße
Bis zu 10 m	16	1,0 mm ²
Bis zu 15 m	14	1,25 mm ²
Bis zu 30 m	10	1,5 mm ²

Sich warm laufen

Bei kaltem Wetter das Gerät 30–60 Sekunden lang aufwärmen, damit das Hydrauliköl die richtige Viskosität erreicht. Den Auslöseschalter betätigen, um den Kolben auszufahren, und loslassen, wenn er seinen vollen Hub erreicht hat. 15–20 Mal wiederholen.

Stoppereinstellung

Die einstellbare Stopperfunktion hält die Bewehrung bei kaltem Wetter.

Wärmen Sie das Gerät 30 – 60 Sekunden lang auf, damit das Hydrauliköl die richtige Viskosität erreicht. Ziehen Sie den Auslöseschalter, um den Kolben auszufahren, und lassen Sie ihn los, wenn er seinen vollen Hub erreicht hat. Wiederholen Sie den Vorgang 15 – 20 Mal.

Die richtige Position beim Schneiden muss vor dem Schneiden für jede Bewehrungsstahlgröße richtig eingestellt werden.

1. Stopfen einschrauben, um ausreichend Platz für die Bewehrung zu schaffen.
2. Führen Sie den Bewehrungsstahl vollständig in die U-förmige Halterung ein. Stellen Sie sicher, dass der Bewehrungsstahl auf der Unterseite des Stoppers aufliegt.
3. Halten Sie den Bewehrungsstahl im rechten Winkel (90 °) zum vorderen Schneidblock und schrauben Sie den Anschlag heraus, bis er den Bewehrungsstahl gerade berührt. Nach der Einstellung muss der Anschlag

beim Schneiden von Bewehrungsstahl mit gleichem Durchmesser nicht mehr eingestellt werden. Bei anderen Bewehrungsstahlgrößen muss er jedoch neu eingestellt werden.

Achtung: Wenn der Stopper nicht richtig eingestellt wird, kommt es zu übermäßigem Verschleiß des Messerblocks und das abgeschnittene Ende kann herausfliegen.

Schneiden

1. Legen Sie den Bewehrungsstahl zwischen den Stopper und den vorderen Schneidblock ein und achten Sie darauf, dass er richtig in der U-förmigen Halterung sitzt.
2. Den Abzugsschalter betätigen und gedrückt halten, während der Kolben vorfährt und der Bewehrungsstahl geschnitten wird. (Wenn der Schalter zwischendurch losgelassen wird, stoppt der Kolben.)
3. Nach Abschluss des Schnitts den Schalter loslassen. Der Kolben fährt automatisch zurück. (Beachten Sie, dass der Schalter erst wieder aktiviert werden kann, wenn der Kolben vollständig zurückgefahren ist.)

Wichtige Punkte

1. Seien Sie beim Abschneiden kurzer Längen (30 cm oder weniger) besonders vorsichtig, da das abgeschnittene Ende dazu neigt, herauszufliegen.

Vorsicht: Herumfliegende Enden stellen eine Gefahr für alle Personen in der Nähe dar. Schutzgitter aufstellen.

2. Decken Sie die Lüftungsschlitze nicht ab.

Vorsicht: Bei abgedeckten Veranstaltungen überhitzt der Motor und kann durchbrennen.

3. Wenn die Temperatur des Hydrauliköls 70 °C (158 ° F) überschreitet, sinkt die Leistung.

Vor Wiederaufnahme des Betriebs abkühlen lassen. (Besonders im Sommer vorsichtig sein, da sich das Aluminiumgehäuse der Pumpe dann schneller erwärmt.)

4. Wenn ein Leistungsabfall beobachtet wird und der Motor ungewöhnlich heiß wird, überprüfen Sie die Kohlebürste.

5. Sollte sich der Kolben einmal nicht vollständig zurückziehen lassen, drücken Sie den hinteren Schneidblock nach hinten, um den Kolben manuell zurückzuziehen.

Achtung: Verwenden Sie hierfür einen Bewehrungsstahl oder eine flache Metallstange. Drücken Sie den Messerblock niemals mit einem Teil der Hand, auch nicht mit Handschuhen.

Sobald der Kolben eingefahren ist, den Auslöseschalter so lange betätigen, bis er teilweise ausgefahren ist. Gerät ausstecken. Kolben und Gehäuse auf angesammelten Staub oder Eisenspäne prüfen, die den Kolben blockieren könnten. Fährt der Kolben nach der Reinigung immer noch nicht automatisch ein, wenn er vollständig ausgefahren ist, ist er möglicherweise beschädigt. Bringen Sie das Gerät zur Reparatur zu einem autorisierten Händler.

Messerblöcke

Überprüfen Sie vor jedem Gebrauch, ob die beiden Schrauben an jedem Schneidblock fest angezogen sind. Die Verwendung eines losen Blocks kann zu Schäden an Block und Gehäuse führen. Überprüfen Sie auch den Zustand der Schneidblöcke. Ist eine Schneidkante stumpf oder abgebrochen, entfernen Sie die Halteschrauben und drehen Sie beide Blöcke, sodass zwei neue Schneiden zum Einsatz kommen. Setzen Sie die Schrauben wieder ein und ziehen Sie sie fest (jeder Block hat vier Schneidkanten).

Wenn alle vier Schneidkanten verwendet wurden oder einer der Blöcke Risse oder andere Schäden aufweist, ersetzen Sie beide Blöcke.

Achtung: Ein loser oder gebrochener Block kann zu Verletzungen des Bedieners führen.

Reinigung

Cutter nach Gebrauch reinigen.

Achtung: Tragen Sie Handschuhe, um Ihre Hände vor Metallsplittern zu

schützen. Verwenden Sie keine Druckluftpistole. Beim Luftstrahlen können Metallspäne und/oder Staub in Augen und Atemwege gelangen.

1. Einheit trennen.

2. Wischen oder bürsten Sie Schmutz und Metallspäne ab. Achten Sie besonders auf die untere Hälfte des Kolbens, da sich dort leichter Schmutz ansammelt.

Ölstandskontrolle

Da die Schneide hydraulisch betrieben wird, muss der Ölstand regelmäßig, vorzugsweise täglich, kontrolliert werden. Andernfalls sinkt der Druck und die Schneidleistung nimmt ab.

Achtung: Hydrauliköl ist leicht entzündlich. Von Funken und offenem Feuer fernhalten. Nicht rauchen.

Achtung: Hydrauliköl kann Augen- und Hautentzündungen verursachen. Bei Verschlucken kommt es zu Durchfall und Erbrechen.

Bei Augenkontakt mindestens 15 Minuten lang mit klarem Wasser spülen und einen Arzt konsultieren. Bei Hautkontakt gründlich mit Wasser und Seife waschen.

Bei Verschlucken sofort einen Arzt aufsuchen. Nicht absichtlich Erbrechen herbeiführen.

1. Das Öl sollte warm, aber nicht heiß sein. Wenn es kalt ist, wärmen Sie das Gerät auf.

2. Stellen Sie den Stopper ein und machen Sie drei oder vier Schnitte. Achten Sie dabei genau darauf, an welcher Stelle der Bewehrungsstahl tatsächlich bricht.

3. Ein kurzes Stück Bewehrungsstahl einklemmen, bis es abbricht. Gerät von der Stromquelle trennen.

4. Drehen Sie das Gerät mit dem teilweise abgetrennten Bewehrungsstahl um, sodass der Ölstopfen oben liegt. (Wenn das Gerät heiß ist, lassen Sie es abkühlen.)

5. Ölablassschraube und Dichtungsscheibe (Packung) entfernen

Achtung: Entfernen Sie niemals den Ölstopfen, wenn das Gerät heiß ist, da sonst Öl herausspritzt.

6. Prüfen Sie, ob der Ölstand bis zum Boden der Ölablassschraube reicht. (Das Pumpengehäuse muss randvoll sein.) Ist der Ölstand zu niedrig, füllen Sie 20er-Hydrauliköl mit Antischaum- und Abriebschutz nach. (ISO-Viskositätsklasse VG46. Z. B. Shell Oil Tellus 46, Mobil Oil DTE-25 oder Esso Uni Power SQ46.)

7. Nach dem Nachfüllen die Luft aus dem System absaugen. Den Fräser vorsichtig in Längsrichtung kippen und wieder in die waagerechte Position bringen. Erneut nachfüllen und in die entgegengesetzte Richtung kippen. Diesen Vorgang wiederholen, bis die gesamte Luft abgesaugt ist. Vorsicht: Der Fräser kann nicht richtig funktionieren, wenn das Öl Luftblasen enthält.

8. Dichtungsscheibe (Packung) und Stopfen wieder anbringen. Schneide an Stromquelle anschließen und Bewehrungsstahl vollständig verlegen.

Ölwechsel

Das Hydrauliköl sollte mindestens einmal jährlich gewechselt werden. Bei Verschmutzung auch früher.

1. Trennen Sie das Gerät vom Stromnetz. Entfernen Sie die Ölablassschraube und die Dichtung. Drehen Sie den Fräser um und lassen Sie das Öl in einen geeigneten Behälter ablaufen. Sobald kein Öl mehr austritt, kippen Sie das Gerät nach hinten, damit das im Kolbengehäuse eingeschlossene Öl ablaufen kann. Sobald das Gehäuse leer ist, kippen Sie das Gerät in die entgegengesetzte Richtung, um die Rückstände im Pumpengehäuse zu entleeren.

2. Füllen Sie das Gerät langsam mit frischem Öl, wobei die Ablassöffnung nach oben zeigt. Setzen Sie die Ölablassschraube wieder ein und ziehen Sie sie leicht fest. Schließen Sie das Gerät an die Stromquelle an und bewegen Sie den Kolben zwei- bis dreimal vorwärts. Ziehen Sie den Netzstecker und entfernen Sie die Ölablassschraube. Füllen Sie Öl nach und setzen Sie die Ölablassschraube wieder ein.

3. Befolgen Sie abschließend das Verfahren zur Ölstandskontrolle.

Hinweis: Hydrauliköl gemäß den örtlichen Vorschriften entsorgen. Nicht ins Meer, in Flüsse, Seen oder in die Kanalisation schütten.

Schraubenanzugskraft

Überprüfen Sie einmal wöchentlich oder nach jeweils 500 Schnitten den festen Sitz aller Schrauben, insbesondere der Schrauben, die das Gehäuse mit dem Zylinder verbinden. Lose Schrauben führen zu Leistungsverlust.

Kohlebürsten

Überprüfen Sie die beiden Kohlebürsten mindestens alle zwei Monate. (Die normale Lebensdauer der Bürsten beträgt 200 Stunden.)

Vorsicht: Abgenutzte Bürsten führen zu Leistungsverlust, lassen den Motor heiß laufen und beschädigen den Kommutator des Ankers irreparabel.

Trenneinheit

Beide Bürstenkappen abschrauben und Kohlebürsten herausziehen.

Ersetzen Sie die Bürsten, wenn sie weniger als 6 cm lang sind.

Hersteller: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adresse: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200.000 CN.

Importiert nach AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australien

Importiert in die USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting
Limited Office 147, Centurion House, London
Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technisch Support- und E-Warranty-Zertifikat

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Tecnico Supporto e certificato di garanzia elettronica www.vevor.com/support

TAGLIERINA ELETTRICA PER BARRE DI FERRO

MODELLO: PC-28/PC-32/PC-16B/PC-20/PC-22/PC-25

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

ELECTRIC REBAR CUTTER

MODELLO: PC-28/PC-32/PC-16B/PC-20/PC-22/PC-25



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA

Utilizzo

Utilizzare le cesoie per barre d'armatura solo sulle barre di rinforzo del calcestruzzo.

Limitare l'uso ai materiali designati

C'è sempre la possibilità che l'estremità tagliata fuoriesca, soprattutto se la lunghezza è inferiore a 30 cm. Superare le specifiche del materiale indicate aumenta notevolmente questo rischio e danneggerà anche l'utensile. Non tentare di tagliare barre d'armatura più dure, spesse o sottili di quelle specificate.

Utilizzare protezioni per gli occhi

Quando si utilizza la taglierina, indossare occhiali di sicurezza, occhiali di sicurezza con protezioni laterali o una visiera protettiva.

Fornire barriere di sicurezza

Installare schermi di sicurezza per proteggere i colleghi da possibili proiettili volanti. Posizionare uno schermo di sicurezza sotto le barre d'armatura quando si lavora in luoghi elevati.

Esercitare un controllo adeguato

Tenere saldamente la taglierina e mantenere una posizione e un equilibrio adeguati. Non sporgersi troppo quando si lavora in alto, fissare la taglierina al ponteggio con una corda di sicurezza. Verificare che il cavo di alimentazione non sia impigliato e tenerlo lontano da spigoli vivi e fonti di calore. Verificare che tutte le chiavi di regolazione siano state rimosse prima di utilizzare la taglierina.

Protezione contro le scosse elettriche

Per evitare possibili scosse elettriche, non maneggiare il cutter con le mani bagnate e non utilizzarlo sotto la pioggia o in luoghi umidi. Prestare

attenzione a tutte le linee elettriche, ai circuiti elettrici e ad altri pericoli con cui si potrebbe entrare in contatto, in particolare quelli che si trovano sotto la superficie o comunque nascosti alla vista.

Strumento di scollegamento

Scollegare la taglierina dalla presa di corrente quando non in uso e prima di pulirla, regolarla o sottoporla a manutenzione. Non scollegare la spina dalla presa tirando il cavo. Verificare sempre che l'interruttore sia bloccato in posizione OFF prima di collegare la spina.

Attenzione all'ambiente

Non utilizzare la taglierina in presenza di materiali infiammabili (ad esempio vernici, diluenti, prodotti petroliferi, adesivi).

Non utilizzare la taglierina in un luogo illuminato e libero da ostacoli.

L'operatore deve sempre avere una visuale libera sulla taglierina, sulle barre d'armatura e sull'area circostante.

Indossare un abbigliamento adeguato

Non indossare abiti larghi, oggetti pendenti o gioielli. Tenere i capelli lunghi.

Si raccomanda l'uso di un casco di sicurezza e di stivali con suola in gomma. Se si indossano guanti di sicurezza, prestare particolare attenzione a non impigiarli nelle parti in movimento.

Tieni lontani i visitatori

Per la loro protezione e per evitare distrazioni dell'operatore, tenere tutti i visitatori a distanza di sicurezza dall'area di lavoro.

Mantenere la taglierina con cura

Ispezionare la fresa prima di ogni utilizzo. Blocchi fresa difettosi o allentati possono causare lesioni personali. Mantenere l'impugnatura asciutta, pulita e priva di olio e/o grasso. Mantenere l'alloggiamento e il pistone liberi da sporco e limatura di ferro. Verificare che non vi siano viti o bulloni allentati o mancanti. Seguire le istruzioni per la manutenzione. Ispezionare

l'interruttore, il cavo, la spina e qualsiasi prolunga a intervalli regolari.

Conservare con cura

Quando non in uso, conservare la taglierina e gli accessori in un luogo asciutto, fuori dalla portata di persone non autorizzate.

ELENCO PARAMETRI

Modello	PC-28	PC-32	PC-16B	PC-20	PC-22	PC-25
Potenza (O)	2000	2300	1000	1000	1500	2000
GW(kg)	26.3	32.6	11.73	14	14.4	22.53
Peso netto (kg)	27	33.3	12.23	14.5	14.9	23.23
Taglio velocità	≤4 secondi	≤4,5 secondi	≤2 secondi	≤2,5 second i	4-4,5 second i	≤3,5S
Massimo Tondo per cemento armato	2 8 millimetr i	32 millimet ri	16 millimetr i	20 millimet ri	2 2 millimet ri	25 millimet ri
Minimo Tondo per cemento armato	5 millimetr i	5 millimet ri	4 millimetr i	4 millimet ri	4 millimet ri	5 millimet ri

Nota: sono disponibili due versioni della tensione del modello di prodotto sopra indicato, rispettivamente AC220-240V 50Hz e 120V 60Hz, consultare le informazioni sulla targhetta del prodotto .

ISTRUZIONI

Attenzione: indica un pericolo che potrebbe provocare lievi lesioni personali e/o danni al prodotto.

Attenzione: indica un pericolo che può causare danni al prodotto.

Controlli pre-utilizzo

1. Controllare il livello dell'olio.
2. Controllare le condizioni dei blocchi di taglio e il serraggio dei relativi bulloni.

Attenzione: l'utilizzo di blocchi di taglio allentati o incrinati può provocare lesioni agli operatori e danneggiare l'unità.

3. Verificare che la fonte di alimentazione sia adatta alla taglierina.

Attenzione: se la tensione è troppo alta, il motore si brucerà. Se la tensione è troppo bassa, la potenza generata sarà insufficiente. Non utilizzare mai corrente continua.

4. Verificare che l'alimentazione elettrica sia correttamente messa a terra.

Attenzione: la mancanza di messa a terra dell'alimentazione elettrica può causare scosse elettriche all'operatore.

5. Verificare che il cavo sia integro e che la spina non sia allentata.

Attenzione: il rivestimento tagliato o abraso potrebbe causare cortocircuiti e scosse elettriche all'operatore.

Se si utilizza una prolunga, assicurarsi che sia integra e che abbia lo spessore adeguato alla lunghezza.

Cavo lunghezza Dimensioni del cavo	110V	230V
	AWG	Dimensione di normalizzazione
Fino a 10 metri	16	1,0 mm ²
Fino a 15 metri	14	1,25 mm ²
Fino a 30 metri	10	1,5 mm ²

Riscaldamento

A basse temperature, riscaldare l'unità per 30-60 secondi in modo che l'olio idraulico raggiunga la viscosità corretta. Tirare l'interruttore a grilletto per estendere il pistone e rilasciarlo quando ha raggiunto la sua corsa completa. Ripetere l'operazione 15-20 volte.

Regolazione del tappo

Funzione di arresto regolabile per mantenere l'armatura in posizione anche a basse temperature. Riscaldare l'unità per 30-60 secondi in modo che l'olio idraulico raggiunga la viscosità corretta. Premere il grilletto per estendere il pistone e rilasciarlo quando ha raggiunto la sua corsa completa. Ripetere l'operazione 15-20 volte.

La posizione corretta durante il taglio deve essere impostata correttamente per ogni dimensione di barra d'armatura prima di effettuare il taglio.

1. Avvitare il tappo per lasciare spazio sufficiente per il tondino d'acciaio.

2. Inserire completamente la barra d'armatura nel supporto a U.

Assicurarsi che la barra d'armatura poggi sulla base del tappo.

3. Mantenendo le barre d'armatura ad angolo retto (90 °) rispetto al blocco di taglio anteriore, svitare il fermo finché non tocca appena la barra d'armatura. Una volta regolato, il fermo non necessita di ulteriori regolazioni durante il taglio di barre d'armatura dello stesso diametro, ma deve essere reimpostato per barre d'armatura di dimensioni diverse.

Attenzione: se il fermo non viene impostato correttamente, il blocco di taglio subirà un'usura eccessiva e l'estremità tagliata potrebbe fuoriuscire.

Taglio

1. Inserire la barra d'armatura tra il fermo e il blocco di taglio anteriore, assicurandosi che sia correttamente posizionata nel supporto a forma di U.
2. Premere il grilletto e tenerlo premuto mentre il pistone avanza e la barra d'armatura viene tagliata. (Se l'interruttore viene rilasciato in un punto intermedio, il pistone si fermerà.)
3. Una volta completato il taglio, rilasciare l'interruttore. Il pistone si ritrae automaticamente. (Si noti che l'interruttore non può essere riattivato finché il pistone non è completamente rientrato.)

Punti di attenzione

1. Prestare particolare attenzione quando si tagliano pezzi corti (30 cm o meno) perché l'estremità tagliata tende a volare via.

Attenzione: le estremità volanti rappresentano un pericolo per tutto il personale nelle vicinanze. Installare schermi di sicurezza.

2. Non coprire le prese d'aria.

Attenzione: se gli eventi sono coperti, il motore si surriscalda e potrebbe bruciarsi.

3. Se la temperatura dell'olio idraulico supera i 70 °C (158 ° F), la potenza diminuirà.

Lasciare raffreddare prima di riprendere l'uso. (Prestare particolare attenzione in estate, quando la cassa in alluminio della pompa si riscalda più rapidamente.)

4. Se si osserva un calo di potenza e il motore è insolitamente caldo, controllare la spazzola di carbone.

5. Se il pistone non dovesse ritrarsi completamente, spingere indietro il blocco di taglio posteriore per ritrarre manualmente il pistone.

Attenzione: utilizzare una barra di acciaio o una barra di metallo piatta per questo scopo. Non spingere mai il blocco di taglio con nessuna parte della mano, nemmeno se si indossano i guanti.

Una volta reintrodotto il pistone, premere il grilletto per un tempo sufficiente a farlo avanzare parzialmente. Scollegare l'unità. Controllare il pistone e

l'alloggiamento per eventuali accumuli di polvere o limatura di ferro che potrebbero incepparlo. Dopo la pulizia, se il pistone non si ritrae automaticamente quando è completamente esteso, potrebbe essere danneggiato. Restituire l'unità a un rivenditore autorizzato per la riparazione.

Blocchi di taglio

Prima dell'uso, verificare sempre che i due bulloni di ciascun blocco di taglio siano serrati correttamente. L'utilizzo di un blocco allentato può danneggiare il blocco e l'alloggiamento. Controllare anche le condizioni dei blocchi di taglio. Se uno dei due taglienti è smussato o scheggiato, rimuovere i bulloni di fissaggio e ruotare entrambi i blocchi in modo da utilizzare due nuovi taglienti. Riposizionare e serrare i bulloni (ogni blocco ha quattro taglienti).

Una volta utilizzati tutti e quattro i taglienti o se uno dei blocchi è crepato o comunque danneggiato, sostituirli entrambi.

Attenzione: un blocco allentato o rotto può provocare lesioni all'operatore.

Pulizia

Pulizia della taglierina dopo l'uso.

Attenzione: indossare guanti per proteggere le mani da schegge di metallo. Non utilizzare una pistola ad aria compressa: la sabbiatura con aria compressa può causare la penetrazione di limatura metallica e/o polvere negli occhi e nelle vie respiratorie.

1. Scollegare l'unità.
2. Rimuovere con una spazzola o un panno tutto lo sporco e i residui metallici. Prestare particolare attenzione alla metà inferiore del pistone, dove lo sporco si accumula più facilmente.

Controllo del livello dell'olio

Poiché le frese sono azionate idraulicamente, il livello dell'olio deve essere controllato a intervalli frequenti, preferibilmente ogni giorno. Il mancato mantenimento del livello corretto dell'olio provoca un calo di pressione e

una perdita di potenza di taglio.

Attenzione: l'olio idraulico è altamente infiammabile. Tenere lontano da scintille e fiamme libere. Non fumare.

Attenzione: l'olio idraulico può causare infiammazione agli occhi e alla pelle. Se ingerito, provoca diarrea e vomito.

In caso di contatto con gli occhi, sciacquare con acqua pulita per almeno 15 minuti e consultare un medico. In caso di contatto con la pelle, lavare abbondantemente con acqua e sapone.

In caso di ingestione, consultare immediatamente un medico. Non indurre deliberatamente il vomito.

1. L'olio deve essere caldo, ma non bollente. Riscaldare l'unità se è fredda.
2. Regolare il fermo ed effettuare tre o quattro tagli, annotando esattamente in quale punto la barra d'armatura si rompe effettivamente.
3. Prendere un breve pezzo di tondino, fermandosi appena prima che si spezzi. Scollegare l'unità dalla presa di corrente.

4. Con le barre d'armatura parzialmente tagliate in posizione, capovolgere l'unità in modo che il tappo dell'olio sia rivolto verso l'alto. (Se l'unità è calda, lasciarla raffreddare.)

5. Rimuovere il tappo dell'olio e la rondella di tenuta (guarnizione)

Attenzione: non rimuovere mai il tappo dell'olio quando l'unità è calda, altrimenti l'olio schizzerà fuori.

6. Verificare che l'olio sia a livello con il fondo del foro del tappo. (ad esempio, che il carter della pompa sia pieno fino all'orlo). Se il livello dell'olio è troppo basso, rabboccare con olio idraulico a gradazione 20 con proprietà antischiuma e antiabrasione. (Grado di viscosità ISO VG46. Ad esempio, Shell Oil Tellus 46, Mobil Oil DTE-25 OPPURE Esso Uni Power SQ46.)

7. Dopo il rabbocco, estrarre l'aria dal sistema. Inclinare delicatamente la fresa nel senso della lunghezza e riportarla in posizione orizzontale. Rabboccare nuovamente e inclinare nella direzione opposta. Ripetere questa procedura fino a quando non sarà stata espulsa tutta l'aria.

Attenzione: il cutter non può funzionare correttamente se l'olio contiene bolle d'aria.

8. Riposizionare la guarnizione di tenuta (premistoppa) e il tappo.

Collegare la taglierina alla fonte di alimentazione e pulire completamente il tondino.

cambio dell'olio

L'olio idraulico dovrebbe essere cambiato almeno una volta all'anno.

Anche prima se appare sporco.

1. Scollegare l'unità dalla fonte di alimentazione. Rimuovere il tappo dell'olio e la guarnizione. Capovolgere la fresa e scaricare l'olio in un contenitore adatto. Quando l'olio non fuoriesce più, inclinare l'unità all'indietro in modo che l'olio intrappolato nell'alloggiamento del pistone possa fuoriuscire. Quando l'alloggiamento è vuoto, inclinare l'unità nella direzione opposta per svuotare il residuo nel corpo pompa.

2. Con il foro di scarico rivolto verso l'alto, riempire lentamente l'unità con olio fresco. Richiudere il tappo e stringere leggermente. Collegare l'unità all'alimentazione e far avanzare il pistone due o tre volte. Scollegare l'unità e rimuovere il tappo dell'olio. Rabboccare il livello dell'olio e rimettere il tappo.

3. Infine, seguire la procedura per il controllo del livello dell'olio.

Nota: smaltire l'olio idraulico in conformità con le normative locali. Non versare in mare, fiume, lago o nelle fognature.

Serraggio dei bulloni

Una volta alla settimana o ogni 500 tagli, controllare il serraggio di tutti i bulloni, in particolare quelli che fissano l'alloggiamento al cilindro. Bulloni allentati causeranno una perdita di potenza.

Spazzole di carbone

Ispezionare le due spazzole di carbone almeno una volta ogni due mesi (la durata normale delle spazzole è di 200 ore).

Attenzione: le spazzole usurate causano perdita di potenza, surriscaldano il motore e danneggiano irreparabilmente il commutatore dell'indotto.

Scollegare l'unità

Svitare entrambi i cappucci delle spazzole ed estrarre le spazzole di carbone.

Sostituire le spazzole se la loro lunghezza è inferiore a 6 cm.

Produttore: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Indirizzo: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importato in AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD
Nuovo Galles del Sud 2122 Australia

Importato negli USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim
Luogo, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP	YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX
EC	REP	E-CrossStu GmbH Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Tecnico Supporto e certificato di garanzia elettronica

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Técnico Soporte y certificado de garantía electrónica www.vevor.com/support

CORTADORA ELÉCTRICA DE BARRAS DE REFUERZO

MODELO: PC-28/PC-32/PC-16B/PC-20/PC-22/PC-25

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

ELECTRIC REBAR CUTTER

MODELO: PC-28/PC-32/PC-16B/PC-20/PC-22/PC-25



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Uso

Utilice cortadores de varillas de refuerzo únicamente en barras de refuerzo de hormigón.

Restringir el uso a los materiales designados

Siempre existe la posibilidad de que el extremo cortado salga disparado, especialmente si tiene menos de 30 cm de longitud. Exceder las especificaciones del material designado aumenta considerablemente este riesgo y también dañará la herramienta. No intente cortar varillas de refuerzo más duras, gruesas o delgadas que las especificadas.

Utilice protección para los ojos

Use gafas de seguridad, gafas de seguridad con protectores laterales o un protector facial cuando utilice el cortador.

Proporcionar barreras de seguridad

Instale pantallas de seguridad para proteger a sus compañeros de posibles puntas desprendidas. Coloque una pantalla de seguridad debajo de las varillas de refuerzo al trabajar en altura.

Ejercer un control adecuado

Sujete la cortadora firmemente y mantenga una postura correcta y un equilibrio adecuado. No se extienda demasiado al trabajar en altura; asegure la cortadora al andamio con una cuerda de seguridad. Compruebe que el cable de alimentación no esté obstruido y manténgalo alejado de bordes afilados y del calor. Compruebe que se hayan retirado todas las llaves de ajuste antes de usar la cortadora.

Protéjase contra descargas eléctricas

Para evitar posibles descargas eléctricas, no manipule la cortadora con las manos mojadas ni la utilice bajo la lluvia o en lugares húmedos. Tenga

cuidado con las líneas eléctricas, los circuitos eléctricos y otros peligros con los que pueda entrar en contacto, especialmente aquellos que se encuentran bajo la superficie o que no son visibles.

Desconecte la herramienta

Desconecte la cortadora del tomacorriente cuando no la use y antes de limpiarla, ajustarla o realizarle mantenimiento. No tire del cable para desconectarla. Compruebe siempre que el interruptor esté en la posición de apagado (OFF) antes de enchufarla.

Cuidado con el medio ambiente

No utilice la cortadora en presencia de materiales inflamables (por ejemplo, pintura, disolvente, productos derivados del petróleo, adhesivos). No utilice la cortadora en un lugar iluminado y sin obstrucciones. El operador debe tener en todo momento una visión despejada de la cortadora, las varillas de refuerzo y el área circundante.

Use ropa adecuada

No use ropa holgada, objetos colgantes ni joyas. Recójase el cabello largo. Se recomienda el uso de casco de seguridad y botas con suela de goma. Si usa guantes de seguridad, tenga especial cuidado de que no queden atrapados en las piezas móviles.

Mantenga a los visitantes alejados

Mantenga a todos los visitantes a una distancia segura del área de trabajo para su propia protección y para evitar distracciones del operador.

Mantenga el cortador con cuidado

Inspeccione la cortadora antes de cada uso. Los bloques de corte defectuosos o sueltos pueden causar lesiones personales. Mantenga el mango seco, limpio y sin aceite ni grasa. Mantenga la carcasa y el pistón libres de suciedad y limaduras de hierro. Compruebe que no falten tornillos ni pernos. Siga las instrucciones de mantenimiento. Inspeccione el

interruptor, el cable, el enchufe y cualquier cable de extensión periódicamente.

Conservar con cuidado

Cuando no esté en uso, guarde el cortador y los accesorios en un lugar seco donde personas no autorizadas no puedan acceder a ellos.

LISTA DE PARÁMETROS

Modelo	PC-28	PC-32	PC-16B	PC-20	PC-22	PC-25
Potencia (O)	2000	2300	1000	1000	1500	2000
GW(kg)	26.3	32.6	11.73	14	14.4	22.53
NO(kg)	27	33.3	12.23	14.5	14.9	23.23
Corte velocidad	≤4 s	≤4,5 s	≤2 s	≤2,5 s	4-4,5 segund os	≤3,5S
Máximo varilla corrugada	2,8 milímetr os	32 milímet ros	16 milímetr os	20 milímet ros	22 milímet ros	25 milímet ros
Mínimo varilla corrugada	5 milímetr os	5 mm	4 mm	4 mm	4 mm	5 mm

Nota: Hay dos versiones del voltaje del modelo de producto mencionado anteriormente, respectivamente, AC220-240V 50Hz y 120V 60Hz, consulte la información de la placa de identificación del producto .

INSTRUCCIONES

Precaución: Indica un peligro que podría provocar lesiones personales menores y/o daños al producto.

Cuidado: Indica peligro que provocará daños al producto.

Comprobaciones previas al uso

1. Compruebe el nivel de aceite.

2. Verifique el estado de los bloques de corte y el apriete de los pernos de los bloques de corte.

Precaución: El uso de bloques de corte sueltos o agrietados puede provocar lesiones a los operadores y daños a la unidad.

3. Verifique que la fuente de alimentación sea adecuada para el cortador.

Precaución: Si el voltaje es demasiado alto, el motor se quemará. Si el voltaje es demasiado bajo, la potencia generada será insuficiente. Nunca utilice corriente continua (CC).

4. Compruebe que la fuente de alimentación esté correctamente conectada a tierra.

Precaución: La falta de conexión a tierra del suministro eléctrico puede ocasionar una descarga eléctrica al operador.

5. Compruebe que el cable no esté dañado y que el enchufe no esté suelto.

Precaución: Una cubierta cortada o raspada podría ocasionar un cortocircuito y una descarga eléctrica al operador.

Si se va a utilizar un cable de extensión, asegúrese de que no esté dañado y que tenga el grosor adecuado para la longitud.

Cable longitud Tamaño del cable	110 V	230 V
	AWG	Tamaño de normalización
Hasta 10 m	16	1,0 mm ²
Hasta 15 m	14	1,25 mm ²
Hasta 30 m	10	1,5 mm ²

Calentamiento

En climas fríos, caliente la unidad de 30 a 60 segundos para que el aceite hidráulico alcance la viscosidad adecuada. Presione el gatillo para extender el pistón y suéltelo cuando alcance su recorrido completo. Repita de 15 a 20 veces.

Ajuste del tope

La función de tope ajustable mantiene la varilla en condiciones de frío. Caliente la unidad de 30 a 60 segundos para que el aceite hidráulico alcance la viscosidad adecuada. Presione el gatillo para extender el pistón y suéltelo cuando alcance su recorrido completo. Repita el proceso de 15 a 20 veces.

La posición correcta durante el corte y debe ajustarse adecuadamente para cada tamaño de varilla de refuerzo antes de realizar un corte.

1. Atornille el tope para proporcionar suficiente espacio para la varilla de refuerzo.
2. Inserte la barra de refuerzo completamente en el soporte en forma de U. Asegúrese de que la barra de refuerzo descansa sobre la base del tope.
3. Manteniendo la varilla a 90 ° del bloque de corte delantero, desenrosque el tope hasta que toque la varilla. Una vez ajustado, el dispositivo de inclinación no necesita más ajustes al cortar varilla del mismo diámetro, pero debe reajustarse para varillas de diferente tamaño.

Precaución: Si no se ajusta correctamente el tope se producirá un desgaste excesivo del bloque de corte y el extremo cortado puede salir volando.

Corte

1. Inserte la barra de refuerzo entre el tope y el bloque de corte delantero, asegurándose de que esté correctamente asentada en el soporte en forma de U.
2. Apriete el gatillo y manténgalo presionado mientras el pistón avanza y se corta la varilla. (Si suelta el gatillo en un punto intermedio, el pistón se detendrá).
3. Al finalizar el corte, suelte el interruptor. El pistón se retrae automáticamente. (Tenga en cuenta que el interruptor no se puede reactivar hasta que el pistón se haya retraído por completo).

Puntos de atención

1. Tenga especial cuidado al cortar trozos cortos (30 cm o menos) ya que el extremo cortado tiende a salirse.

Precaución: Las puntas desprendidas representan un peligro para todo el personal en las inmediaciones. Instale pantallas de seguridad.

2. No cubra las rejillas de ventilación.

Precaución: Si se cubren los eventos, el motor se sobrecalentará y podría quemarse.

3. Si la temperatura del aceite hidráulico supera los 70 ° (158 F), la potencia disminuirá.

Deje que se enfríe antes de volver a utilizarla. (Tenga especial cuidado en verano, ya que la carcasa de aluminio de la bomba se calienta más rápido).

4. Si se observa una caída en la potencia y el motor está inusualmente caliente, revise la escobilla de carbón.
5. Si alguna vez el pistón no se retrae por completo, empuje el bloque de corte trasero hacia atrás para retraer el pistón manualmente.

Precaución: Utilice una varilla corrugada o una barra metálica plana para este propósito. Nunca empuje el bloque de corte con ninguna parte de la mano, incluso con guantes.

Una vez retraído el pistón, presione el gatillo interruptor lo suficiente para

que avance parcialmente. Desconecte la unidad. Revise el pistón y la carcasa para ver si hay polvo o limaduras de hierro acumuladas que puedan estar obstruyéndolo. Si después de limpiarlo, el pistón sigue sin retraerse automáticamente al extenderse completamente, es posible que esté dañado. Devuelva la unidad a un agente autorizado para su reparación.

Bloques de corte

Antes de usar, compruebe siempre que los dos pernos de cada bloque de corte estén bien apretados. Usar un bloque flojo dañará el bloque y la carcasa. Compruebe también el estado de los bloques de corte. Si alguno de los filos está desafilado o astillado, retire los pernos de retención y gire ambos bloques para que se puedan usar dos nuevos filos. Vuelva a colocar los pernos y apriételos (cada bloque tiene cuatro filos).

Cuando se hayan utilizado los cuatro bordes de corte o si alguno de los bloques está agrietado o dañado de algún otro modo, reemplace ambos bloques.

Precaución: Un bloque suelto o agrietado puede provocar lesiones al operador.

Limpieza

Limpieza del cortador después de su uso.

Precaución: Use guantes para protegerse las manos de las astillas metálicas. No utilice una pistola de aire comprimido, ya que el chorro de aire puede provocar el contacto de limaduras metálicas o polvo con los ojos y el sistema respiratorio.

1. Desconecte la unidad.
2. Limpie o cepille toda la suciedad y las limaduras metálicas. Preste especial atención a la mitad inferior del pistón, donde la suciedad se acumula con mayor facilidad.

Comprobación del nivel de aceite

Dado que las cortadoras funcionan hidráulicamente, el nivel de aceite

debe revisarse con frecuencia, preferiblemente a diario. Si no se mantiene el nivel de aceite adecuado, se produce una caída de presión y pérdida de potencia de corte.

Precaución: El aceite hidráulico es altamente inflamable. Manténgalo alejado de chispas y llamas directas. No fume.

Precaución: El aceite hidráulico puede causar inflamación de los ojos y la piel. Si se ingiere, puede causar diarrea y vómitos.

En caso de contacto con los ojos, enjuague con agua limpia durante al menos 15 minutos y consulte a un médico. En caso de contacto con la piel, lave bien con agua y jabón.

En caso de ingestión, consulte a un médico inmediatamente. No provoque el vómito deliberadamente.

1. El aceite debe estar tibio, pero no caliente. Calentar la unidad si está fría.
2. Ajuste el tope y realice tres o cuatro cortes, observando exactamente en qué punto se rompe realmente la barra de refuerzo.
3. Sujete un trozo corto de varilla de refuerzo, deteniéndose justo antes de que se rompa. Desconecte la unidad de la fuente de alimentación.
4. Con la varilla de refuerzo parcialmente cortada en su lugar, invierta la unidad de modo que el tapón de aceite quede hacia arriba. (Si la unidad está caliente, deje que se enfríe).
5. Retire el tapón de aceite y la arandela de sellado (empaquetadura).
Precaución: Nunca retire el tapón de aceite cuando la unidad esté caliente o el aceite saldrá a borbotones.
6. Compruebe que el aceite esté al nivel del fondo del orificio del tapón (es decir, que la carcasa de la bomba esté llena hasta el borde). Si el nivel de aceite es demasiado bajo, rellene con aceite hidráulico de grado 20 con propiedades antiespumante y antiabrasivas (grado de viscosidad ISO VG46, por ejemplo, Shell Oil Tellus 46, Mobil Oil DTE-25 o Esso Uni Power SQ46).
7. Después de rellenar, extraiga el aire del sistema. Inclíne suavemente la

cortadora longitudinalmente y vuelva a nivelarla. Vuelva a rellenar e incline el sistema en la dirección opuesta. Repita este proceso hasta que se haya extraído todo el aire.

Cuidado: El cortador no puede funcionar correctamente si el aceite contiene burbujas de aire.

8. Vuelva a colocar la arandela de sellado (empaquetadura) y el tapón. Conecte la cortadora a la fuente de alimentación y realice el mantenimiento completo de la varilla.

cambio de aceite

El aceite hidráulico debe cambiarse al menos una vez al año. Si está sucio, antes.

1. Desconecte la unidad de la fuente de alimentación. Retire el tapón de aceite y la empaquetadura. Dé la vuelta a la cortadora y drene el aceite en un recipiente adecuado. Cuando deje de salir aceite, incline la unidad hacia atrás para que el aceite atrapado en la carcasa del pistón pueda salir. Cuando la carcasa esté vacía, incline la unidad en la dirección opuesta para vaciar el aceite de la caja de la bomba.

2. Con el orificio de drenaje hacia arriba, llene lentamente la unidad con aceite nuevo. Vuelva a colocar el tapón y apriételo ligeramente. Conecte la unidad a la fuente de alimentación y avance el pistón dos o tres veces. Desenchufe la unidad y retire el tapón de aceite. Rellene el nivel de aceite y vuelva a colocar el tapón.

3. Finalmente siga el procedimiento para verificar el nivel de aceite.

Nota: Deseche el aceite hidráulico de acuerdo con la normativa local. No lo vierta en el mar, ríos, lagos ni desagües.

Apriete de los pernos

Una vez a la semana o cada 500 cortes, revise el apriete de todos los pernos, especialmente los que sujetan la carcasa al cilindro. Los pernos flojos provocarán una pérdida de potencia.

Escobillas de carbón

Inspeccione las dos escobillas de carbón al menos una vez cada dos meses. (la vida útil normal de las escobillas es de 200 horas).

Cuidado: Las escobillas desgastadas provocarán pérdida de potencia, harán que el motor se sobrecaliente y dañarán irreparablemente el conmutador de la armadura.

Desconectar la unidad

Desenrosque ambas tapas de las escobillas y extraiga las escobillas de carbón.

Reemplace los cepillos si tienen una longitud menor a 6 cm.

Fabricante: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Dirección: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghái 200000 CN.

Importado a AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREET, EASTWOOD NSW 2122 Australia

Importado a EE. UU.: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Lugar, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP	YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX
EC	REP	E-CrossStu GmbH Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Técnico Certificado de soporte y garantía electrónica

www.vevor.com/support

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Techniczny Wsparcie i certyfikat gwarancji elektronicznej www.vevor.com/support

ELEKTRYCZNA PRZECINARKA DO PRĘTÓW ZBROJENIOWYCH

MODELE: PC-28/PC-32/PC-16B/PC-20/PC-22/PC-25

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

ELECTRIC REBAR CUTTER

MODELE: PC-28/PC-32/PC-16B/PC-20/PC-22/PC-25



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

Stosowanie

Przecinaki do prętów zbrojeniowych należy stosować wyłącznie do prętów zbrojeniowych do betonu.

Ogranicz użycie do wyznaczonych materiałów

Zawsze istnieje ryzyko, że odcięty koniec wystrzeli, zwłaszcza jeśli ma mniej niż 30 cm długości. Przekroczenie określonych parametrów materiału znacznie zwiększa to ryzyko i może również spowodować uszkodzenie narzędzia. Nie należy próbować ciąć prętów zbrojeniowych.

Twardszych, grubszych lub cieńszych niż podane.

Stosuj ochronę oczu

Podczas używania przecinaka należy nosić okulary ochronne, szkła ochronne z osłonami bocznymi lub osłonę twarzy.

Zapewnij bariery bezpieczeństwa

Rozstaw ekrany bezpieczeństwa, aby chronić współpracowników przed ewentualnymi oderwanymi końcami. Umieść ekran bezpieczeństwa pod prętami zbrojenia podczas pracy na wysokości.

Zachowaj odpowiednią kontrolę

Trzymaj przecinarkę mocno i zachowaj równowagę. Nie wychylaj się za bardzo podczas pracy na wysokości. Przymocuj przecinarkę do rusztowania liną zabezpieczającą. Sprawdź, czy przewód zasilający nie jest zabrudzony i trzymaj go z dala od ostrych krawędzi i źródeł ciepła. Przed użyciem przecinarki sprawdź, czy wszystkie klucze regulacyjne zostały usunięte.

Ochrona przed porażeniem prądem elektrycznym

Aby uniknąć porażenia prądem, nie należy obsługiwać przecinarki mokrymi rękami ani używać jej w deszczu lub wilgotnych miejscach. Należy zachować ostrożność w kontakcie z liniami energetycznymi, obwodami elektrycznymi i innymi zagrożeniami, zwłaszcza tymi znajdującymi się pod powierzchnią lub w inny sposób niewidocznymi.

Narzędzie do odłączania

Odłączaj przecinarkę od gniazdka, gdy nie jest używana oraz przed czyszczeniem, regulacją lub serwisowaniem. Nie odłączaj wtyczki od gniazdka, ciągnąc za przewód. Zawsze sprawdzaj, czy blokada włącznika jest w pozycji WYŁĄCZONEJ przed podłączeniem.

Uważaj na środowisko

Nie należy używać przecinarki w obecności materiałów łatwopalnych (np. farb, rozcieńczalników, produktów ropopochodnych, klejów).

Nie używaj przecinarki w miejscu oświetlonym i wolnym od przeszkód. Operator powinien zawsze mieć niezakłócony widok na przecinarkę, pręty zbrojeniowe i otaczający je obszar.

Noś odpowiedni ubiór

Nie należy nosić luźnych ubrań, zwisających przedmiotów ani biżuterii.

Należy spiąć długie włosy. Zaleca się noszenie kasku ochronnego i butów z gumową podeszwą. W przypadku noszenia rękawic ochronnych należy zachować szczególną ostrożność, aby nie wplątały się one w ruchome części.

Trzymaj gości z daleka

Utrzymuj wszystkich gości w bezpiecznej odległości od miejsca pracy, aby zapewnić im bezpieczeństwo i zapobiec rozproszeniu uwagi operatora.

Dbaj o obcinarkę

Przed każdym użyciem sprawdź frez. Uszkodzone lub poluzowane bloki frezów mogą spowodować obrażenia ciała. Utrzymuj uchwyt w stanie suchym, czystym i wolnym od oleju i/lub smaru. Utrzymuj obudowę i tłok w czystości i bez opiłków żelaza. Sprawdź, czy żadne śruby ani nakrętki nie są poluzowane ani nie brakuje. Postępuj zgodnie z instrukcjami dotyczącymi konserwacji. Regularnie sprawdzaj przełącznik, przewód, wtyczkę i przedłużacz.

Przechowywać ostrożnie

Gdy nie używasz noża i akcesoriów, przechowuj je w suchym miejscu, gdzie nie będą miały dostępu osoby nieupoważnione.

LISTA PARAMETRÓW

Model	PC-28	PC-32	PC-16B	PC-20	PC-22	PC-25
Moc (W)	2000	2300	1000	1000	1500	2000
GW(kg)	26.3	32,6	11.73	14	14.4	22,53
NW (kg)	27	33.3	12.23	14,5	14.9	23.23
Cięcie prędkość	≤4 sekund y	≤4,5 s	≤2 s	≤2,5 s	4-4,5 sekund y	≤3,5 s
Maksym Pręt zbrojeniow y	2 8 mm	32 mm	16 mm	20 mm	2 2 mm	25 mm

Min Pręt zbrojeniow y	5 mm	5 mm	4 mm	4 mm	4 mm	5 mm
--------------------------------	------	------	------	------	------	------

Uwaga: Istnieją dwie wersje napięcia powyższego modelu produktu, odpowiednio AC220-240V 50Hz i 120V 60Hz, zapoznaj się z informacjami na tabliczce znamionowej produktu .

INSTRUKCJE

Uwaga: Oznacza zagrożenie, które może spowodować drobne obrażenia ciała i/lub uszkodzenie produktu.

Uwaga: Oznacza zagrożenie, które może spowodować uszkodzenie produktu.

Kontrole przed użyciem

- 1.Sprawdź poziom oleju.
- 2.Sprawdź stan bloków nożowych i dokręcenie śrub bloków nożowych.

Uwaga: Stosowanie luźnych lub pękniętych bloków tnących może spowodować obrażenia operatorów, a także uszkodzenie urządzenia.

3. Sprawdź, czy źródło zasilania jest odpowiednie dla przecinarki.

Uwaga: Zbyt wysokie napięcie spowoduje przepalenie silnika. Zbyt niskie napięcie spowoduje niewystarczającą moc. Nigdy nie używaj prądu stałego.

4. Sprawdź, czy źródło zasilania jest prawidłowo uziemione.

Uwaga: Brak uziemienia źródła zasilania może spowodować porażenie

operatora prądem.

5. Sprawdź, czy przewód nie jest uszkodzony i czy wtyczka nie jest luźna.

Uwaga: Przecięcie lub otarcie powłoki może spowodować zwarcie i porażenie operatora prądem.

Jeśli zamierzasz użyć przedłużacza, upewnij się, że jest on nieuszkodzony i ma odpowiednią grubość do długości.

Kabel długość Rozmiar kabla	110 V	230V
	AWG	Rozmiar normalizacji
Do 10 m	16	1,0 mm ²
Do 15 m	14	1,25 mm ²
Do 30 m	10	1,5 mm ²

Rozgrzewka

W chłodne dni rozgrzej urządzenie przez 30–60 sekund, aby olej hydrauliczny osiągnął odpowiednią lepkość. Naciśnij spust, aby wysunąć tłok i zwolnij go po osiągnięciu pełnego skoku. Powtórz 15–20 razy.

Regulacja ogranicznika

Regulowany ogranicznik utrzymuje pręt zbrojeniowy w niskich temperaturach. Rozgrzej urządzenie przez 30 – 60 sekund, aby olej hydrauliczny osiągnął odpowiednią lepkość. Naciśnij spust, aby wysunąć tłok i zwolnij go po osiągnięciu pełnego skoku. Powtórz czynność 15 – 20 razy.

Prawidłowa pozycja podczas cięcia musi być odpowiednio ustawiona dla każdego rozmiaru pręta zbrojeniowego przed wykonaniem cięcia.

1. Wkręć zatyczkę, aby zapewnić odpowiedni odstęp dla prętów

zbrojeniowych.

2. Włóż pręt zbrojeniowy do oporu w podporę w kształcie litery U. Upewnij się, że pręt zbrojeniowy opiera się na podstawie ogranicznika.

3. Trzymając pręt zbrojeniowy pod kątem prostym (90°) do przedniego bloku tnącego, wykręć ogranicznik, aż będzie dotykał pręta zbrojeniowego. Po ustawieniu ogranicznik nie wymaga dalszej regulacji podczas cięcia prętów zbrojeniowych o tej samej średnicy, ale należy go ponownie ustawić w przypadku prętów zbrojeniowych o innym rozmiarze.

Uwaga: Nieprawidłowe ustawienie ogranicznika spowoduje nadmierne zużycie bloku tnącego i może spowodować wypadnięcie odciętego końca.

Cięcie

1. Włóż pręt zbrojeniowy pomiędzy ogranicznik a przedni klocek tnący, upewniając się, że jest on prawidłowo osadzony w podparciu w kształcie litery U.

2. Naciśnij spust - przełącznik i przytrzymaj go, podczas gdy tłok przesuwa się, a pręt zbrojeniowy jest cięty. (Jeśli przełącznik zostanie zwolniony w pośrednim momencie, tłok się zatrzyma.)

3. Po zakończeniu cięcia zwolnij przełącznik. Tłok cofnie się automatycznie.

(Pamiętaj, że przełącznika nie można ponownie aktywować, dopóki tłok nie cofnie się całkowicie).

Punkty uwagi

1. Należy zachować szczególną ostrożność przy obcinaniu krótkich odcinków włosów (30 cm lub krótszych), ponieważ obcięte końcówki mają tendencję do odrywania się.

Uwaga: Luźne końcówki stanowią zagrożenie dla wszystkich osób w pobliżu. Należy zamontować osłony zabezpieczające.

2. Nie zakrywaj otworów wentylacyjnych.

Uwaga: Jeśli wydarzenia będą przykryte, silnik może się przegrzać i spalić.

temperatura oleju hydraulicznego przekroczy 70 ° (158°F), nastąpi spadek mocy.

Przed ponownym uruchomieniem odczekaj, aż pompa ostygnie.

(Zachowaj szczególną ostrożność latem, ponieważ aluminiowa obudowa pompy nagrzewa się szybciej.)

4. Jeżeli zauważysz spadek mocy i silnik jest niezwykle gorący, sprawdź szczotki węglowe.

5. Jeżeli tłok nie cofnie się całkowicie, należy ręcznie cofnąć tłok, przesuwając tylny blok tnący do tyłu.

Uwaga: Do tego celu należy użyć pręta zbrojeniowego lub płaskownika. Nigdy nie należy popychać noża żadną częścią dłoni, nawet w rękawiczkach.

Po cofnięciu tłoka, naciśnij spust na tyle długo, aby częściowo przesunąć tłok. Odłącz urządzenie od zasilania. Sprawdź tłok i obudowę pod kątem nagromadzonych opiłków żelaza, które mogą blokować tłok. Po wyczyszczeniu tłok nadal nie cofa się automatycznie po całkowitym wysunięciu, co może oznaczać uszkodzenie samego tłoka. Zwróć urządzenie do autoryzowanego serwisu w celu naprawy.

Bloki tnące

Przed użyciem należy zawsze sprawdzić, czy dwie śruby na każdym bloku tnącym są prawidłowo dokręcone. Użycie luźnego bloku spowoduje uszkodzenie bloku i obudowy. Należy również sprawdzić stan bloków tnących. Jeśli którakolwiek z krawędzi tnących jest stępiona lub wyszczerbiona, należy odkręcić śruby mocujące i obrócić oba bloki, aby uzyskać dwie nowe krawędzie tnące. Wymień i dokręć śruby (każdy blok ma cztery krawędzie tnące).

Gdy wszystkie cztery krawędzie tnące zostaną wykorzystane lub gdy któryś z bloków okaże się pęknięty lub uszkodzony w inny sposób, należy wymienić oba bloki.

Uwaga: Luźny lub pęknięty blok może spowodować obrażenia operatora.

Czyszczenie

Czyszczenie noża po użyciu.

Uwaga: Noś rękawice, aby chronić dłonie przed odłamkami metalu. Nie używaj pistoletu pneumatycznego, ponieważ sprężone powietrze może spowodować przedostanie się opiłków metalu i/lub pyłu do oczu i układu oddechowego.

1. Odłącz jednostkę.
2. Wytrzyj lub usuń szczotką wszelkie zabrudzenia i opiłki metalu. Zwróć szczególną uwagę na dolną połowę tłoka, gdzie brud gromadzi się najłatwiej.

Sprawdzenie poziomu oleju

Ponieważ noże są napędzane hydraulicznie, poziom oleju należy sprawdzać regularnie, najlepiej codziennie. Nieutrzymywanie prawidłowego poziomu oleju prowadzi do spadku ciśnienia i utraty mocy cięcia.

Uwaga: Olej hydrauliczny jest wysoce łatwopalny. Trzymać z dala od iskier i otwartego ognia. Nie palić.

Uwaga: Olej hydrauliczny może powodować zapalenie oczu i skóry. Połknięcie może powodować biegunkę i wymioty.

W przypadku kontaktu z oczami, płukać czystą wodą przez co najmniej 15 minut i skonsultować się z lekarzem. W przypadku kontaktu ze skórą, dokładnie umyć wodą z mydłem.

W przypadku połknięcia należy natychmiast skonsultować się z lekarzem. Nie wywoływać celowo wymiotów.

1. Olej powinien być ciepły, ale nie gorący. Jeśli urządzenie jest zimne, należy je rozgrzać.
2. Wyreguluj ogranicznik i wykonaj trzy lub cztery cięcia, zwracając uwagę

na to, w którym dokładnie miejscu pręt zbrojeniowy pęka.

3. Ściśnij krótki kawałek pręta zbrojeniowego, zatrzymując się tuż przed jego złamaniem. Odłącz urządzenie od źródła zasilania.

4. Mając częściowo zerwany pręt zbrojeniowy na miejscu, obróć urządzenie tak, aby korek olejowy znajdował się u góry. (Jeśli urządzenie jest gorące, odczekaj, aż ostygnie.)

5. Wyjść korek wlewu oleju i podkładkę uszczelniającą (uszczelnienie)
Uwaga: Nigdy nie wydłubaj korka oleju, gdy urządzenie jest gorące, gdyż może dojść do wytrysku oleju.

6. Sprawdź, czy poziom oleju sięga dna otworu wlewowego. (tj. czy korpus pompy jest napełniony po brzegi). Jeśli poziom oleju jest zbyt niski, dolej oleju hydraulicznego o gęstości 20, z właściwościami przeciwpieniącymi i przeciwściernymi. (Klasa lepkości ISO VG46, np. Shell Tellus 46, Mobil DTE-25 LUB Esso Uni Power SQ46).

7. Po uzupełnieniu, usuń powietrze z układu. Delikatnie przechyl frez wzdłuż i ustaw go w pozycji poziomej. Ponownie uzupełnij i przechyl w przeciwnym kierunku. Powtarzaj tę czynność, aż całe powietrze zostanie usunięte.

Uwaga: Nóż nie będzie działał prawidłowo, jeśli w oleju znajdują się pęcherzyki powietrza.

8. Załóż podkładkę uszczelniającą (uszczelnienie) i zaślepkę. Podłącz przecinarkę do źródła zasilania i całkowicie przetnij pręt zbrojeniowy.

Wymiana oleju

Olej hydrauliczny należy wymieniać co najmniej raz w roku. Jeśli jest zanieczyszczony, należy to zrobić wcześniej.

1. Odłącz urządzenie od źródła zasilania. Wyjmij korek wlewu oleju i uszczelnienie. Obróć frez i spuść olej do odpowiedniego pojemnika. Gdy olej przestanie wypływać, przechyl urządzenie do tyłu, aby olej uwięziony w obudowie tłoka mógł wypłynąć. Gdy obudowa jest pusta, przechyl urządzenie w przeciwnym kierunku, aby opróżnić pozostałości z obudowy pompy.

2. Ustawiając otwór spustowy na górze, powoli napełnij urządzenie świeżym olejem. Załóż korek i lekko dokręć. Podłącz urządzenie do źródła zasilania i przesuń tłok dwa lub trzy razy. Odłącz urządzenie od zasilania i wyjmij korek oleju. Uzupełnij poziom oleju i załóż korek.
3. Następnie należy wykonać procedurę sprawdzania poziomu oleju.

Uwaga: Olej hydrauliczny należy utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami. Nie wylewać do morza, rzeki, jeziora ani kanalizacji.

Dokręcenie śrub

Raz w tygodniu lub po 500 cięciach sprawdź dokręcenie wszystkich śrub, zwłaszcza tych mocujących obudowę do cylindra. Luźne śruby spowodują utratę mocy.

Szczotki węglowe

Co najmniej raz na dwa miesiące należy dokonać przeglądu dwóch szczotek węglowych. (Normalna żywotność szczotek wynosi 200 godzin.)

Uwaga: Zużyte szczotki powodują utratę mocy, nagrzewanie się silnika i nieodwracalne uszkodzenie komutatora wirnika.

Odłącz jednostkę

Odkręć obie nasadki szczotek i wyjmij szczotki węglowe.

Wymień szczotki, jeżeli ich długość jest mniejsza niż 6 cm.

Producent: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, szanghaj 200000 CN.

Importowane do AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA
STREETEASTWOOD
NSW 2122 Australia

Importowane do USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim
Miejsce, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting
Limited Office 147, Centurion House, London
Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Techniczny Wsparcie i certyfikat e-gwarancji

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technisch Ondersteuning en e-garantiecertificaat www.vevor.com/support

ELEKTRISCHE WAPENINGSSNIJDER

MODEL: PC-28/PC-32/PC-16B/PC-20/PC-22/PC-25

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

ELECTRIC REBAR CUTTER

MODEL: PC-28/PC-32/PC-16B/PC-20/PC-22/PC-25



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

VEILIGHEIDSINSTRUCTIES

Gebruik

Gebruik de betonstaalknipper alleen op betonijzer.

Beperk het gebruik tot de aangewezen materialen

Er bestaat altijd een kans dat het afgesneden uiteinde eruit schiet, vooral als het minder dan 30 cm lang is. Het overschrijden van de aangegeven materiaalspecificaties verhoogt dit risico aanzienlijk en zal ook het gereedschap beschadigen. Probeer geen wapeningsstaven te zagen die harder, dikker of dunner zijn dan aangegeven.

Gebruik oogbescherming

Draag een veiligheidsbril, een veiligheidsbril met zijschermen of een gelaatsscherm wanneer u de snijmachine gebruikt.

Zorg voor veiligheidsbarrières

Plaats veiligheidsschermen om collega's te beschermen tegen mogelijke rondvliegende randen. Plaats een veiligheidsscherm onder de wapening bij werkzaamheden op hoogte.

Oefen de juiste controle uit

Houd de snijder stevig vast en zorg voor een goede houding en evenwicht. Reik niet te ver wanneer u op hoogte werkt en maak de snijder met een veiligheidslijn vast aan de steiger. Controleer of het netsnoer vrij is van scherpe randen en hitte. Controleer of alle afstelsleutels verwijderd zijn voordat u de snijder gebruikt.

Bescherming tegen elektrische schokken

Om een mogelijke elektrische schok te voorkomen, mag u de snijder niet met natte handen hanteren en niet in de regen of vochtige ruimtes gebruiken. Wees u bewust van alle elektriciteitskabels, elektrische circuits en andere gevaren waarmee u in contact kunt komen, vooral die zich

onder het oppervlak bevinden of anderszins aan het zicht onttrokken zijn.

Ontkoppel gereedschap

Haal de stekker van de snijder uit het stopcontact wanneer u deze niet gebruikt en vóór reiniging, afstelling of onderhoud. Trek de stekker niet uit het stopcontact door aan het snoer te trekken. Controleer altijd of de schakelaar op UIT staat voordat u de stekker in het stopcontact steekt.

Let op het milieu

Gebruik de snijplotter niet in de buurt van ontvlambare materialen (bijv. verf, thinner, aardolieproducten, lijm).

Gebruik de frees niet in een mogelijk verlichte ruimte zonder obstakels. De gebruiker moet te allen tijde een onbelemmerd zicht hebben op de frees, het wapeningsstaal en de omgeving.

Draag geschikte kleding

Draag geen losse kleding, bungelende voorwerpen of sieraden. Houd lang haar in bedwang. Het dragen van een veiligheidshelm en laarzen met rubberen zolen wordt aanbevolen. Als u veiligheidshandschoenen draagt, let er dan extra op dat de handschoenen niet in bewegende delen terechtkomen.

Houd bezoekers op afstand

Houd alle bezoekers op een veilige afstand van het werkgebied, voor hun eigen veiligheid en om afleiding van de operator te voorkomen.

Onderhoud de snijder zorgvuldig

Controleer de frees voor elk gebruik. Defecte of losse freesblokken kunnen leiden tot persoonlijk letsel. Houd de handgreep droog, schoon en vrij van olie en/of vet. Houd de behuizing en zuiger vrij van vuil en ijservijsel.

Controleer of er geen schroeven of bouten loszitten of ontbreken. Volg de onderhoudsinstructies. Inspecteer de schakelaar, het snoer, de stekker en eventuele verlengkabels regelmatig.

Zorgvuldig bewaren

Wanneer u de snijplotter en de accessoires niet gebruikt, bewaar ze dan op een droge plaats, waar onbevoegden er niet bij kunnen.

PARAMETERLIJST

Model	PC-28	PC-32	PC-16B	PC-20	PC-22	PC-25
Vermogen (W)	2000	2300	1000	1000	1500	2000
GW(kg)	26.3	32.6	11.73	14	14.4	22.53
NW(kg)	27	33.3	12.23	14.5	14.9	23.23
Snijden snelheid	≤4 second en	≤4,5 s	≤2 seconde n	≤2,5 s	4-4,5 second en	≤3,5S
Maximaal Wapening sstaal	2 8 mm	32 mm	16 mm	20 mm	2 2 mm	25 mm
Min Wapening sstaal	5 mm	5 mm	4 mm	4 mm	4 mm	5 mm

Let op: Er zijn twee spanningsversies van het bovenstaande productmodel, respectievelijk AC220-240V 50Hz en 120V 60Hz. Raadpleeg de informatie op het typeplaatje van het product .

INSTRUCTIES

Let op: Geeft een gevaar aan dat kan leiden tot licht persoonlijk letsel

en/of schade aan het product.

Let op: Geeft een gevaar aan dat kan leiden tot schade aan het product.

Controles vóór gebruik

1. Controleer het oliepeil.
2. Controleer de staat van de snijblokken en de stevigheid van de bouten van het snijblok.

Let op: Het gebruik van losse of gebarsten snijblokken kan leiden tot letsel bij de gebruiker en schade aan het apparaat.

3. Controleer of de stroombron geschikt is voor de snijmachine.

Let op: Een te hoge spanning kan de motor doorbranden. Een te lage spanning genereert onvoldoende vermogen. Gebruik nooit gelijkstroom.

4. Controleer of de voeding goed geaard is.

Let op: Als de stroomvoorziening niet geaard is, kan de gebruiker een elektrische schok krijgen.

5. Controleer of het snoer onbeschadigd is en of de stekker niet los zit.

Let op: Een beschadigde of gescheurde bekleding kan kortsluiting en een elektrische schok bij de gebruiker veroorzaken.

Als u een verlengkabel gebruikt, zorg er dan voor dat deze onbeschadigd is en de juiste dikte heeft voor de lengte.

	110V	230V
--	------	------

Kabel lengte Kabelgrootte	AWG	Normalisatiegrootte
Tot 10 m	16	1,0 mm ²
Tot 15 m	14	1,25 mm ²
Tot 30 m	10	1,5 mm ²

Opwarmen

Laat het apparaat bij koud weer 30-60 seconden opwarmen zodat de hydraulische olie de juiste viscositeit bereikt. Trek aan de trekkerschakelaar om de zuiger uit te schuiven en laat los wanneer deze de volledige slag heeft bereikt. Herhaal dit 15-20 keer.

Stopper afstelling

De instelbare stopperfunctie houdt de wapening in koud weer op zijn plaats. Verwarm het apparaat 30-60 seconden zodat de hydraulische olie de juiste viscositeit bereikt. Trek aan de trekkerschakelaar om de zuiger uit te schuiven en laat deze los wanneer deze de volledige slag heeft bereikt. Herhaal dit 15-20 keer.

De juiste positie tijdens het zagen en moet voor elke wapeningsmaat correct worden ingesteld voordat er een snede wordt gemaakt.

1. Schroef de stopper erin zodat er voldoende ruimte is voor de wapening.
2. Plaats de wapening volledig in de U-vormige steun. Zorg ervoor dat de wapening op de basis van de stopper rust.
3. Houd de wapening haaks (90 °) ten opzichte van het voorste freesblok en draai de stop uit totdat deze de wapening net raakt. Eenmaal ingesteld, hoeft de stop niet verder te worden afgesteld bij het zagen van wapening met dezelfde diameter, maar moet deze wel opnieuw worden ingesteld voor een andere wapening.

Let op: Als de stopper niet goed wordt afgesteld, zal het snijblok overmatig slijten en kan het afgesneden uiteinde eruit vliegen.

Snijden

1. Plaats wapeningsstaal tussen de stopper en het voorste snijblok. Zorg

ervoor dat het goed vastzit in de U-vormige steun.

2. Trek aan de trekkerschakelaar en houd deze ingedrukt terwijl de zuiger naar voren gaat en het wapeningsstaal wordt doorgesneden. (Als de schakelaar op een tussenliggend punt wordt losgelaten, stopt de zuiger.)

3. Laat de schakelaar los wanneer de snede voltooid is. De zuiger trekt automatisch terug. (Let op: de schakelaar kan pas weer worden geactiveerd nadat de zuiger volledig is teruggetrokken.)

aandachtspunten

1. Wees extra voorzichtig als u korte stukken afknipt (30 cm of korter), omdat het afgeknipte uiteinde de neiging heeft om eruit te vliegen.

Let op: Uitspringende uiteinden vormen een gevaar voor al het personeel in de buurt. Plaats veiligheidsschermen.

2. Bedek de ventilatieopeningen niet.

Let op: Als evenementen worden afgedekt, kan de motor oververhit raken en doorbranden.

3. Als de temperatuur van de hydraulische olie hoger is dan 70 °C (158 ° F), neemt het vermogen af.

Laat het afkoelen voordat u het apparaat weer in gebruik neemt. (Wees vooral voorzichtig in de zomer, want dan wordt de aluminium pompbehuizing sneller warm.)

4. Als u een vermogensdaling constateert en de motor ongewoon heet is, controleer dan de koolborstel.

5. Mocht de zuiger ooit niet volledig intrekken, duw dan het achterste snijblok naar achteren om de piton handmatig in te trekken.

Let op: Gebruik hiervoor betonijzer of een platte metalen staaf. Duw het snijblok nooit met uw handen, zelfs niet met handschoenen aan.

Zodra de zuiger is ingetrokken, trekt u de trekkerschakelaar lang genoeg in om de zuiger gedeeltelijk naar voren te brengen. Haal de stekker van het apparaat uit het stopcontact. Controleer de zuiger en de behuizing op opgehoopt ijzervijlsel dat de zuiger mogelijk blokkeert. Als de zuiger na het reinigen nog steeds niet automatisch intrekt wanneer deze volledig is

uitgeschoven, kan de zuiger zelf beschadigd zijn. Stuur het apparaat ter reparatie terug naar een erkende reparateur.

Snijblokken

Controleer voor gebruik altijd of de twee bouten op elk snijblok goed vastzitten. Het gebruik van een los snijblok kan leiden tot schade aan het blok en de behuizing. Controleer ook de staat van het snijblok. Als een van de snijkanten bot of afgebrokkeld is, verwijder dan de bevestigingsbouten en draai beide blokken zodat er twee nieuwe snijkanten in gebruik komen. Plaats de bouten terug en draai ze vast (elk blok heeft vier snijkanten). Wanneer alle vier de snijkanten zijn gebruikt of als een van de blokken gebarsten of op een andere manier beschadigd is, vervangt u beide blokken.

Let op: Een los of gebarsten blok kan letsel bij de gebruiker veroorzaken.

Schoonmaak

Maak de snijder na gebruik schoon.

Let op: Draag handschoenen om uw handen te beschermen tegen metaalsplinters. Gebruik geen luchtdrukpistool. Bij het spuiten met lucht kunnen metaalvijsel en/of stof in de ogen en luchtwegen terechtkomen.

1. Koppel de eenheid los.
2. Veeg of borstel al het vuil en metaalvijsel weg. Besteed vooral aandacht aan de onderste helft van de zuiger, waar vuil zich gemakkelijker ophoopt.

Oliepeilcontrole

Omdat de snijmessen hydraulisch worden aangestuurd, moet het oliepeil regelmatig worden gecontroleerd, bij voorkeur dagelijks. Als het oliepeil niet op het juiste niveau wordt gehouden, leidt dit tot drukverlies en verlies van snijvermogen.

Let op: hydraulische olie is licht ontvlambaar. Verwijderd houden van vonken en open vuur. Niet roken.

Let op: Hydraulische olie kan oog- en huidontstekingen veroorzaken.

Inslikken kan diarree en braken veroorzaken.

Bij contact met de ogen, minimaal 15 minuten spoelen met schoon water en een arts raadplegen. Bij contact met de huid, grondig wassen met water en zeep.

Bij inslikken onmiddellijk een arts raadplegen. Niet opzettelijk braken opwekken.

1. De olie moet warm zijn, maar niet heet. Verwarm het apparaat als het koud is.
2. Pas de stopper aan en maak drie of vier sneden. Let hierbij goed op het punt waarop de wapening daadwerkelijk breekt.
3. Knijp een kort stukje wapeningsstaal vast, net voordat het afbreekt. Haal de stekker van het apparaat uit het stopcontact.
4. Draai het apparaat om, met de gedeeltelijk doorgesneden wapening op zijn plaats, zodat de olieplug zich aan de bovenkant bevindt. (Als het apparaat heet is, laat het dan afkoelen.)
5. Verwijder de olieplug en de afdichtingsring (pakking)
Let op: Verwijder nooit de olieplug als het apparaat heet is, anders spuit er olie uit.
6. Controleer of de olie gelijk staat met de onderkant van het aftapgat. (Dat wil zeggen dat de pompbehuizing tot de rand gevuld is). Als het oliepeil te laag is, vul dan bij met hydraulische olie van gewicht 20 met antischuim- en antislijtage-eigenschappen. (ISO-viscositeitsklasse VG46. Bijvoorbeeld Shell Oil Tellus 46, Mobil Oil DTE-25 OF Esso Uni Power SQ46.)
7. Na het bijvullen, zuigt u de lucht uit het systeem. Kantel de frees voorzichtig in de lengte en zet hem terug in een horizontale positie. Vul de frees opnieuw bij en kantel hem in de tegenovergestelde richting. Herhaal dit proces totdat alle lucht is verwijderd.
Let op: Als er luchtbellens in de olie zitten, functioneert het snijmechanisme niet goed.
8. Vervang de afdichtring (pakking) en de plug. Sluit de frees aan op de stroombron en bedien de wapening volledig.

Olie verversen

De hydraulische olie moet minstens één keer per jaar worden verversd. Als deze er vuil uitziet, moet u er eerder naar kijken.

1. Haal de stekker van het apparaat uit het stopcontact. Verwijder de olieplug en de pakking. Draai de snijkop om en laat de olie in een geschikte opvangbak lopen. Kantel het apparaat naar achteren wanneer er geen olie meer uitloopt, zodat de in de zuigerbehuizing opgesloten olie eruit kan lopen. Kantel het apparaat in de tegenovergestelde richting wanneer de behuizing leeg is, om de resten in de pompbehuizing te verwijderen.
2. Vul het apparaat langzaam met verse olie, met de aftapopening naar boven. Plaats de plug terug en draai deze lichtjes vast. Sluit het apparaat aan op de stroombron en draai de zuiger twee of drie keer op. Haal de stekker uit het stopcontact en verwijder de olieplug. Vul olie bij en plaats de plug terug.
3. Volg ten slotte de procedure voor het controleren van het oliepeil.

Let op: Voer hydraulische olie af volgens de plaatselijke voorschriften. Niet in zee, rivieren, meren of rioleringen lozen.

Boutvastheid

Controleer eenmaal per week of na elke 500 zaagsnedes de stevigheid van alle bouten, met name die waarmee de behuizing aan de cilinder is bevestigd. Losse bouten leiden tot vermogensverlies.

Koolborstels

Controleer de twee koolborstels minimaal eens per twee maanden. (De normale levensduur van de borstels is 200 uur.)

Let op: Versleten borstels leiden tot vermogensverlies, oververhitting van de motor en onherstelbare schade aan de collector van het anker.

Eenheid loskoppelen

Draai beide borstelkappen los en trek de koolborstels eruit.

Vervang de borstels als ze korter zijn dan 6 cm.

Fabrikant: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Geïmporteerd naar AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA

STREETEASTWOOD

NSW 2122 Australië

Geïmporteerd naar de VS: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim

Plaats, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting
Limited Office 147, Centurion House, London
Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technisch Ondersteuning en E-garantiecertificaat

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk Support och e-garanticertifikat www.vevor.com/support

ELEKTRISK ARMERINGSKÄR

MODELL: PC-28/PC-32/PC-16B/PC-20/PC-22/PC-25

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

ELECTRIC REBAR CUTTER

MODELL: PC-28/PC-32/PC-16B/PC-20/PC-22/PC-25



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

SÄKERHETSINSTRUKTIONER

Användande

Använd endast armeringsskärare på armeringsstänger av betong.

Begränsa användningen till utvalda material

Det finns alltid en risk att den avskurna änden skjuter ut, särskilt om den är kortare än 30 cm. Att överskrida angivna materialspecifikationer ökar denna risk avsevärt och kommer även att skada verktyget. Försök inte att såga armeringsjärn. Hårdare, tjockare eller tunnare än de som anges.

Använd ögonskydd

Använd skyddsglasögon, skyddsglasögon med sidoskydd eller ansiktsskydd när du använder skäraren.

Tillhandahåll säkerhetsbarriärer

Sätt upp säkerhetsskärmar för att skydda kollegor från eventuella flygande ändar. Placera säkerhetsskärm under armeringsjärnet vid arbete på höjden.

Utöva korrekt kontroll

Håll i sagen ordentligt och bibehåll korrekt fotfäste och balans. Sträck dig inte för långt när du arbetar på höjder, säkra sagen till ställningen med en säkerhetslina. Kontrollera att strömsladden inte är nedsmutsad och håll sladden borta från vassa kanter och värme. Kontrollera att alla justernycklar har tagits bort innan sagen används.

Skydd mot elektriska stötar

För att undvika risk för elektriska stötar, hantera inte skäraren med våta händer och använd inte skäraren i regn eller fuktiga platser. Var uppmärksam på alla kraftledningar, elektriska kretsar och andra faror som kan komma i kontakt med, särskilt de som finns under ytan eller på annat sätt är dolda för insyn.

Koppla ur verktyget

Koppla ur skäraren från uttaget när den inte används och före rengöring, justering eller service. Koppla inte ur kontakten genom att dra i sladden. Kontrollera alltid att strömbrytaren är i AVSTÅND innan du ansluter den.

Var uppmärksam på miljön

Använd inte skäraren i närheten av brandfarliga material (t.ex. färg, förtunning, petroleumprodukter, lim).

Använd inte skäraren på en plats som är möjligen upplyst och fri från hinder. Operatören ska alltid ha fri sikt över skäraren, armeringsjärnet och omgivande område.

Bär lämpliga kläder

Bär inte löst sittande kläder, dinglande föremål eller smycken. Håll långt hår ihop. Användning av skyddshjälm och gummisula rekommenderas. Om skyddshandskar används, var särskilt försiktig så att handskarna inte fastnar i rörliga delar.

Håll besökare borta

Håll alla besökare på säkert avstånd från arbetsområdet för deras egen säkerhet och för att förhindra att operatören distraheras.

Underhåll skäraren varsamt

Kontrollera kniven före varje användning. Defekta eller lösa knivblock kan orsaka personskador. Håll handtaget torrt, rent och fritt från olja och/eller fett. Håll huset och kolven fria från smuts och järnspån. Kontrollera att inga skruvar eller bultar är lösa eller saknas. Följ instruktionerna för underhåll. Kontrollera strömbrytare, sladd, kontakt och eventuell förlängningskablar med jämna mellanrum.

Förvara noggrant

När de inte används, förvara skäraren och tillbehören på en torr plats där

obehöriga inte kan komma åt dem.

PARAMETERLISTA

Modell	PC-28	PC-32	PC-16B	PC-20	PC-22	PC-25
Wattal (V)	2000	2300	1000	1000	1500	2000
GW (kg)	26.3	32,6	11,73	14	14.4	22,53
NV (kg)	27	33,3	12.23	14,5	14,9	23.23
Skärande hastighet	≤4 sekund er	≤4,5 sekund er	≤2 sekunde r	≤2,5 sekund er	4–4,5 sekund er	≤3,5S
Max Armeringsj ärn	2 8 mm	32 mm	16 mm	20 mm	2 2 mm	25 mm
Min Armeringsj ärn	5 mm	5mm	4mm	4mm	4mm	5mm

Obs: Det finns två spänningsversioner för ovanstående produktmodell, AC220-240V 50Hz respektive 120V 60Hz. Se produktens namnskylt .

INSTRUKTIONER

Varning: Indikerar fara som kan leda till mindre personskador och/eller produktskador.

Varning: Indikerar fara som kan leda till produktskador.

Kontroller före användning

1. Kontrollera oljenivån.
2. Kontrollera kutterblockens skick och att kutterblockets bultar är åtdragna.

Varning: Användning av lösa eller spruckna kutterblock kan orsaka skador på operatören och på enheten.

3. Kontrollera att strömkällan är lämplig för skärmaskinen.

Varning: Om spänningen är för hög kommer motorn att brinna ut. Om spänningen är för låg genereras otillräcklig ström. Använd aldrig likström.

4. Kontrollera att strömförsörjningen är korrekt jordad.

Varning: Fel på jordning av strömförsörjningen kan orsaka elektrisk stöt för operatören.

5. Kontrollera att sladden är oskadad och att kontakten inte sitter löst.

Varning: Skär eller nött hölje kan orsaka kortslutning och elektrisk stöt för operatören.

Om en förlängningssladd ska användas, se till att den är oskadad och att den har rätt tjocklek för längden.

Kabel längd Kabelstorlek	110V	230V
	AWG	Normaliseringsstorlek
Upp till 10 m	16	1,0 mm ²
Upp till 15 m	14	1,25 mm ²
Upp till 30 m	10	1,5 mm ²

Uppvärmning

Vid kallt väder, värm upp enheten i 30–60 sekunder så att hydrauloljan når rätt viskositet. Tryck på avtryckaren för att förlänga kolven och släpp den när den har nått sitt fulla slag. Upprepa 15–20 gånger.

Justering av stopp

Den justerbara stoppfunktionen håller armeringsjärnet i kallt väder. Värm upp enheten i 30 – 60 sekunder så att hydrauloljan når rätt viskositet. Tryck på avtryckaren för att förlänga kolven och släpp den när den har nått sitt fulla slag. Upprepa 15 – 20 gånger.

Den korrekta positionen under sågning och måste ställas in korrekt för varje storlek på armeringsstång innan ett snitt görs.

1. Skruva in stoppet för att ge tillräckligt med utrymme för armeringsjärnet.
2. Sätt in armeringsjärnet helt i det U-formade stödet. Se till att armeringsjärnet vilar på basen av stoppet.
3. Håll armeringsjärnet i rät vinkel (90°) mot det främre kutterblocket och skruva ut stoppet tills det precis nuddar armeringsjärnet. När stoppet är inställt behöver det inte justeras ytterligare vid sågning av armeringsjärn med samma diameter, utan måste justeras för en annan armeringsjärnsstorlek.

Varning: Om stoppet inte ställs in korrekt kommer det att leda till överdrivet slitage på kutterblocket och det kan orsaka att den avskurna änden flyger ut.

Skärande

1. Sätt in armeringsjärnet mellan stoppet och det främre kutterblocket och se till att det sitter ordentligt i det U-formade stödet.
2. Tryck avtryckaren och håll den intryckt medan kolven rör sig framåt och armeringsjärnet skärs av. (Om knappen släpps vid en mellanliggande punkt kommer kolven att stanna.)
3. Släpp brytaren när snittet är klart. Kolven dras in automatiskt.

(Observera att brytaren inte kan återaktiveras förrän kolven har dragits in helt.)

Uppmärksamhetspunkter

1. Var särskilt försiktig när du klipper av korta längder (30 cm eller mindre) eftersom den avskurna änden tenderar att flyga ut.

Varning: Flygande ändar är en fara för all personal i närheten. Sätt upp säkerhetsskärmar.

2. Täck inte över luftventilerna.

Varning: Om händelser täcks över kommer motorn att överhettas och kan brinna ut.

3. Om hydrauloljans temperatur överstiger 70 ° (158 F) kommer effekten att minska.

Låt svalna innan du återupptar driften. (Var särskilt försiktig på sommaren, då pumphuset i aluminium värms upp snabbare.)

4. Om en effektminskning observeras och motorn är ovanligt varm, kontrollera kolborsten.

5. Om kolven någonsin inte skulle dras in helt, tryck den bakre kutterblocket bakåt för att manuellt dra in kolven.

Varning: Använd armeringsjärn eller platt metallstång för detta ändamål. Tryck aldrig på kutterblocket med någon del av handen, även om du har handskar på.

När kolven har dragits in, tryck på avtryckaren tillräckligt länge för att delvis föra fram kolven. Dra ur kontakten till enheten. Kontrollera kolven och huset för ansamlade damm- och järnspån som kan fastna i kolven. Om kolven fortfarande inte dras in automatiskt när den är helt utdragen efter rengöring kan själva kolven vara skadad. Lämna in enheten till en auktoriserad återförsäljare för reparation.

Skärblock

Kontrollera alltid före användning att de två bultarna på varje kutterblock är ordentligt åtdragna. Om ett löst block används, skadas blocket och huset. Kontrollera även kutterblockens skick. Om någon av skäreggarna är slöa

eller flisade, ta bort fästbultarna och rotera båda blocken så att två nya eggjar kan användas. Byt ut och dra åt bultarna (varje block har fyra skäreggar).

När alla fyra skäreggarna har använts, eller om något av blocken är sprucket eller skadat på annat sätt, byt ut båda blocken.

Varning: Ett löst eller sprucket block kan skada operatören.

Rengöring

Rengöring av skäraren efter användning.

Varning: Använd handskar för att skydda händerna från metallflisor.

Använd inte luftpistol, blästring med luft kan orsaka att metallspån och/eller damm kommer in i ögonen och andningsorganen.

1. Koppla bort enheten.

2. Torka eller borsta bort all smuts och metallspån. Var särskilt uppmärksam på den nedre halvan av kolven, där smuts lättare samlas.

Kontroll av oljenivå

Eftersom skärarna är hydrauliskt manövrerade måste oljenivån kontrolleras med jämna mellanrum, helst dagligen. Om oljan inte hålls på rätt nivå leder det till tryckfall och förlust av skärkraft.

Varning: Hydraulolja är mycket brandfarlig. Förvaras åtskilt från gnistor och öppen låga. Rökning förbjuden.

Varning: Hydraulolja kan orsaka inflammation i ögon och hud. Vid förtäring orsakar den diarré och kräkningar.

Vid kontakt med ögonen, skölj med rent vatten i minst 15 minuter och kontakta läkare. Vid kontakt med huden, tvätta noggrant med tvål och vatten.

Vid förtäring, kontakta omedelbart läkare. Framkalla inte avsiktligt kräkning.

1. Oljan ska vara varm men inte het. Värm upp enheten om den är kall.

2. Justera stoppet och gör tre eller fyra snitt. Notera exakt vid vilken punkt

armeringsjärnet faktiskt brister.

3. Nyp tag i en kort bit armeringsjärn och stanna precis innan det går av. Koppla ur enheten från strömkällan.

4. Med den delvis avskurna armeringsjärnen på plats, vänd enheten så att oljepluggen är överst. (Om enheten är varm, låt den svalna.)

5. Ta bort oljepluggen och tätningsbrickan (packningen)

Varning: Ta aldrig bort oljepluggen när enheten är varm, annars kommer olja att spruta ut.

6. Kontrollera att oljan är i nivå med botten av plughålet. (dvs. att pumphuset är fullt till brädden). Om oljenivån är för låg, fyll på med 20-vikts hydraulolja med skumdämpande och slitageskyddande egenskaper. (ISO-viskositetsklass VG46. T.ex. Shell Oil Tellus 46, Mobil Oil DTE-25 ELLER Esso Uni Power SQ46.)

7. Efter påfyllning, sug ut luft ur systemet. Luta försiktigt skäraren i längdriktningen och återställ den till ett plant läge. Fyll på igen och luta i motsatt riktning. Upprepa denna process tills all luft har sugits ut.

Varning: Skäraren fungerar inte korrekt om oljan innehåller luftbubblor.

8. Byt ut tätningsbricka (packning) och plugg. Anslut skäraren till strömkällan och servera armeringsjärnet helt.

Oljebyte

Hydrauloljan bör bytas minst en gång om året. Tidigare om den verkar smutsig.

1. Koppla ur enheten från strömkällan. Ta bort oljepluggen och packningen. Vänd skäraren och töm oljan i en lämplig behållare. När oljan slutar rinna ut, luta enheten bakåt så att oljan som fastnat i kolvhuset kan rinna ut. När huset är tomt, luta enheten i motsatt riktning för att tömma resterna i pumphuset.

2. Fyll långsamt enheten med ny olja med avtappningshålet överst. Sätt tillbaka pluggen och dra åt den lätt. Anslut enheten till strömkällan och för fram kolven två eller tre gånger. Dra ur enhetens kontakt och ta bort oljepluggen. Fyll på oljenivån och sätt tillbaka pluggen.

3. Följ slutligen proceduren för oljenivåkontroll.

Obs: Kassera hydrauloljan i enlighet med lokala föreskrifter. Håll den inte i havet, floden, sjön eller avloppet.

Bultåtdragning

Kontrollera åtdragningen av alla bultar en gång i veckan eller efter var 500:e snitt, särskilt de som fäster huset vid cylindern. Lösa bultar leder till effektförlust.

Kolborstar

Inspektera de två kolborstarna minst en gång varannan månad. (Normal borstlivslängd är 200 timmar.)

Varning: Slitna borstar leder till effektförlust, gör att motorn blir varm och skadar ankarets kommutator oåterkalleligt.

Koppla bort enheten

Skruva loss båda borstkåporna och dra ut kolborstarna.

Byt ut borstarna om de är kortare än 6 cm.

Tillverkare: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adress: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200 000 kanadensiska republiken.

Importerad till Australien: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA
STREETEASTWOOD

NSW 2122 Australien

Importerad till USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim
Plats, Rancho Cucamonga, Kalifornien 91730

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting
Limited Office 147, Centurion House, London
Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk Support och e-garanticertifikat

www.vevor.com/support