

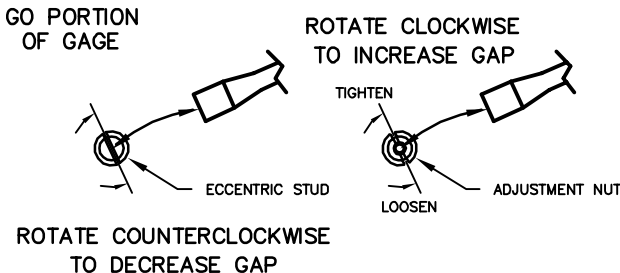
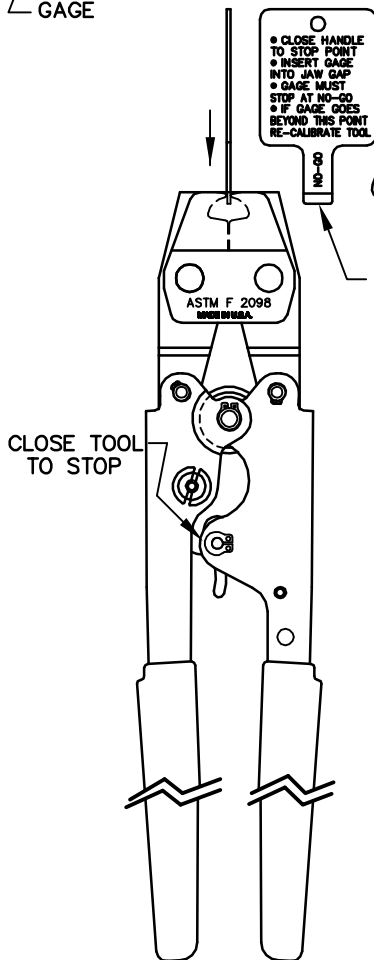
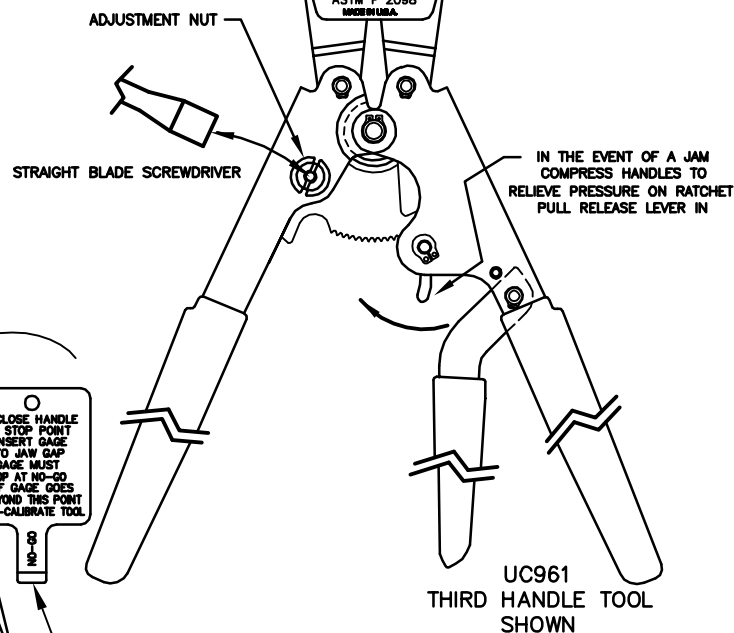


23081 PEX CLAMP TOOL (2 HANDLE) AND UC961 PEX CLAMP TOOL (3 HANDLE)

INSTRUCTION SHEET

PATENT PENDING
US 8,312,755

- CLOSE HANDLE TO STOP POINT
- INSERT GAGE INTO JAW GAP
- GAGE MUST STOP AT NO-GO
- IF GAGE GOES BEYOND THIS POINT RE-CALIBRATE TOOL



CALIBRATION PROCEDURE

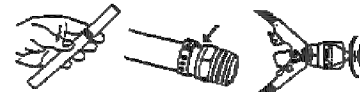
- CLOSE HANDLE TO STOP POINT.
- INSERT GAGE INTO JAW GAP.
- GAGE MUST STOP AT NO-GO
- IF GAGE GOES BEYOND THIS POINT RE-CALIBRATE TOOL.
- LOOSEN ADJUSTMENT NUT.
- PLACE GO PORTION OF GAGE INTO JAW GAP.
- ROTATE ECCENTRIC STUD COUNTER-CLOCKWISE UNTIL JAWS CONTACT GAGE.
- TIGHTEN NUT.
- CHECK TOOL WITH GAGE THE FIRST AND LAST CRIMP ON EACH JOB SITE.

RATCHET TOOL INSTRUCTIONS AND CARE

The Ratchet Tool will assemble all sizes of clamps. To assure proper assembly, all components should be of the same manufacturer.

Assembly of Connection

Cut the tube so that a clean, straight end is provided. Slide the clamp over the tube end. Insert a fitting into the tube end making sure that the tube is fully seated over the insert barb. The clamp may now be positioned so that it is 1/8" to 1/4" from the tubings cut end.



- 1) Slide the clamp over the tubing.
- 2) Slide the tubing onto the insert fitting.
- 3) Close the clamp with the Ratchet Tool.

Place the opened jaws of the Ratchet Tool over the raised ear of the clamp. Check to be sure that the clamp is still properly positioned, then begin to compress the tool handles. Proceed until a first "click" is felt. The clamp is now locked perpendicular to the tubing. The tool handles can now be compressed together to complete the assembly. **Note:** The Ratchet Tool will not release until the assembly is completed.

Removal of a Completed Connection

If required, clamps may be removed as follows:



- 1) Place a flat bladed screwdriver under the clamp tab and push up to unlock.
- 2) Using the clamp removal plier tool, grab onto the tab and pull. The clamp should now snap free.

Note: After removal of the clamp, the previously clamped section of the tube should be cut off prior to assembly of a new connection. Tool will not release until the assembly is completed.

Tool Care

The Ratchet tool has been designed to provide years of trouble free service. Failure to provide basic tool care and maintenance will however cause excess wear and possible premature failure. The following should be adhered to in order to maintain proper tool operation and Warranty coverage.

- Do not use the ratchet tool for any purpose other than to assemble clamps. Use other than intended may damage the tool and void Warranty coverage.

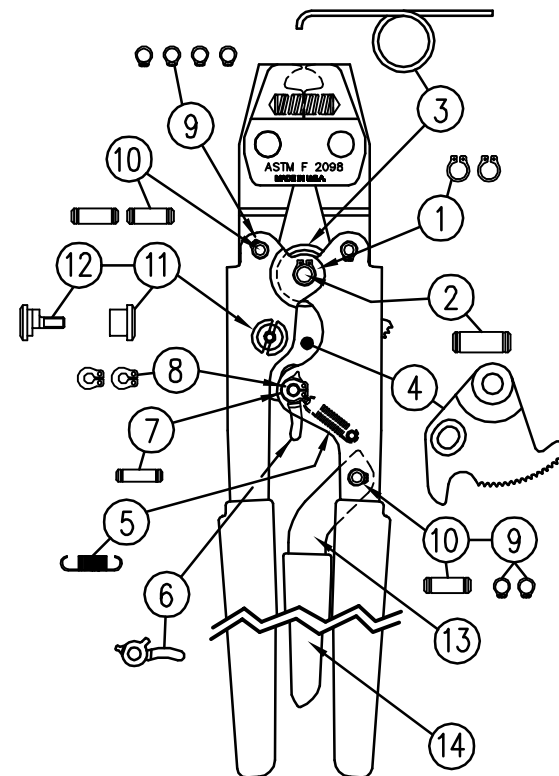
- Lubricate the tool head, spring and ratchet mechanism once per 30 days with a light lubricating oil (if tool operation becomes sluggish at any time lubricate prior to further use).

- Clean tool periodically to remove rust and dirt. Rust or dirt build-up will interfere with tool operation and void Warranty coverage. Lubricate all parts after cleaning to provide a light protective coating of oil.

Warranty Information

When properly maintained and used as intended the Ratchet Tool is warranted against materials and manufacturing defects for a period of 1 year from date of purchase. This Warranty does not cover defects or damage arising from improper installation, lack of or improper maintenance, improper storage or handling, ordinary wear and tear, misuse, abuse, accident or use with unauthorized products or parts. Liability is limited to repair or replacement of product or component part which is determined defective as covered by this Warranty.

Parts Diagram



Item	Part #	Description	Qty
1	SH-25	Retaining Ring	2
2	2 P 68	Pivot Pin	1
3	4 S 38	Torsion Spring	1
* 4	SP 2222-27	Ratchet	1
5	2 S 8	Pawl Spring	1
6	35-217	Pawl/Lever	1
7	2 P 11	Pawl Pivot Pin	1
8	SHF-15	Retaining Ring	2
(2) 9	3100-18	Retaining Ring	6
10	2 P 5	Handle Pin	3
11	31-12	Eccentric Nut	1
12	31-18	Eccentric Stud	1
13	SP 2222-04	Secondary Handle	2
14	31 G 3	Grip	1

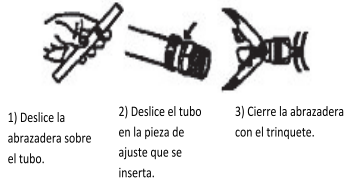
- * Note: Use SP 2222-28 for handles without extended ratchet.
- Parts required for UC961 three handle tool.

INSTRUCCIONES Y CUIDADO DEL TRINQUETE

El trinquete ensamblará abrazaderas de todos los tamaños. A fin de asegurar el ensamblaje adecuado, todas las piezas deben ser del mismo fabricante.

Ensamblaje de conexión

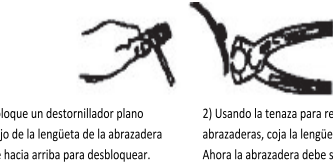
Corte el tubo para obtener un extremo recto y limpio. Deslice la abrazadera sobre el extremo del tubo. Inserte una pieza de ajuste en el extremo del tubo y asegúrese de que el tubo esté completamente fijo sobre la pieza de unión. Ahora, la abrazadera puede ser posicionada de tal modo que esté de 1/8" a 1/4" del extremo del corte del tubo.



Coloque los dientes abiertos del trinquete sobre la oreja alzada de la abrazadera. Revise para asegurarse de que la abrazadera todavía siga en la posición adecuada. Luego, empiece a apretar los mangos de la herramienta. Proceda hasta que sienta el primer "clic". Ahora la abrazadera está bloqueada de forma perpendicular al tubo. Los mangos de la herramienta ahora se pueden juntar para completar el ensamblaje. **Nota:** El trinquete no se retirará hasta que finalice el ensamblaje.

Retiro de la conexión completa

De ser necesario, las abrazaderas se pueden retirar de la siguiente manera:



Nota: Después de retirar la abrazadera, se debe cortar la parte del tubo donde estaba la abrazadera antes de ensamblar una nueva conexión.

La herramienta no se sacará hasta que se complete el ensamblaje.

Cuidado de la herramienta

El trinquete ha sido diseñado para que ofrezca servicio sin problemas por varios años. Sin embargo, si no se brinda el cuidado ni el mantenimiento básico, podría haber un desgaste excesivo y así posibles fallas prematuras. Se recomienda seguir las siguientes pautas para conservar la cobertura de la garantía y el funcionamiento adecuado de la herramienta.

- No use el trinquete para otra finalidad que no sea ensamblar abrazaderas. Otros usos podrían dañar la herramienta y anular la cobertura de la garantía.

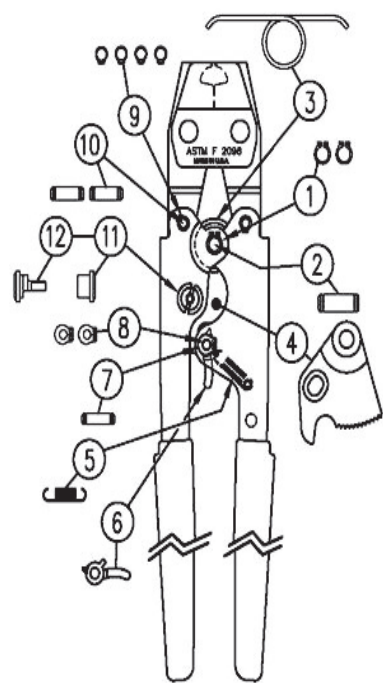
- Lubrique el cabezal de la herramienta, el resorte y el mecanismo de la rueda dentada una vez cada 30 días con un aceite lubricante ligero (si el funcionamiento de la herramienta se vuelve muy lento en algún momento, entonces tendrá que lubricarla antes de los usos posteriores).

- Limpie periódicamente la herramienta para retirar el óxido y el polvo. El óxido y la acumulación de polvo interferirán con el funcionamiento de la herramienta y anularán la cobertura de la garantía. Lubrique todas las partes luego de limpiar la herramienta para así darle una ligera capa protectora de aceite.

Información sobre la Garantía

La Garantía de la herramienta frente a defectos de fabricación y de materiales está cubierta por un periodo de 1 año a partir de la fecha de compra siempre que se use y conserve adecuadamente. Esta Garantía no cubre defectos o daños que surjan de la instalación inadecuada, falta de mantenimiento adecuado, almacenamiento inadecuado o manipulación inadecuada, desgaste y rotura ordinaria, mal uso, abuso, accidente o usos con productos o partes no autorizadas. La responsabilidad está limitada a la reparación o el reemplazo del producto o las piezas que se consideren defectuosas según la cobertura de esta Garantía.

Diagrama de las partes



Ítem	Número de la parte	Descripción	Cantidad
1	SH-25	Anillo de retención	2
2	2 P 10	Perno pivote	1
3	4 S 26	Resorte de torsión	1
4	SP 2041-17	Trinquete	1
5	2 S 8	Resorte del pestillo	1
6	35-217	Pestillo/Palanca	1
7	2'P 11	Clavija pivote del pestillo	1
8	SHF-15	Anillo de retención	2
9	3100-18	Anillo de retención	4
10	2 P 5	Clavija del mango	2
11	31-12	Tuerca excéntrica	1
12	31-18	Perno excéntrico	1



INSTRUCCIONES DE LA HERRAMIENTA PARA ABRAZADERA PARA PEX 23081

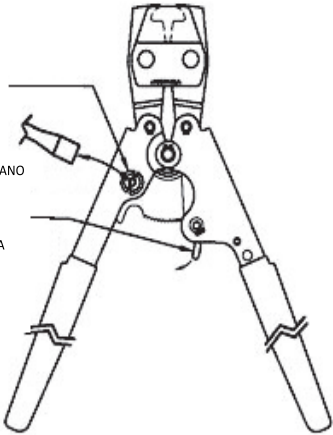
- CIERRE LOS MANGOS HASTA EL PUNTO DE DETENCIÓN.
- INSERTE EL CALIBRADOR EN EL ESPACIO DE LOS DIENTES.
- EL CALIBRADOR SE DEBE DETENER EN NO-GO.
- SI EL CALIBRADOR SOBREPASA ESTE PUNTO, TENDRÁ QUE VOLVER A CALIBRAR LA HERRAMIENTA.



TUERCA DE AJUSTE

DESTORNILLADOR PLANO

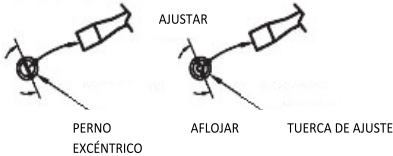
EN CASO DE QUE SE ATASQUE, APRIETE LOS MANGOS PARA DISMINUIR LA PRESIÓN EN LA RUEDA DENTADA. JALE EL PESTILLO DE LIBERACIÓN EN DIRECCIÓN DE LA FLECHA.



CIERRE LA HERRAMIENTA HASTA EL PUNTO DE DETENCIÓN

PARTE GO DE CALIBRACIÓN

GIRE EN SENTIDO DE LAS AGUJAS DEL RELOJ PARA AUMENTAR EL ESPACIO



GIRE EN SENTIDO CONTRARIO A LAS AGUJAS DEL RELOJ PARA DISMINUIR EL ESPACIO

PROCEDIMIENTO DE CALIBRACIÓN

- CIERRE LOS MANGOS HASTA EL PUNTO DE DETENCIÓN.
- INSERTE EL CALIBRADOR EN EL ESPACIO DE LOS DIENTES.
- EL CALIBRADOR SE DEBE DETENER EN NO-GO.
- SI EL CALIBRADOR SOBREPASA ESTE PUNTO, TENDRÁ QUE VOLVER A CALIBRAR LA HERRAMIENTA.
- AFLOJE LA TUERCA DE AJUSTE.
- COLOQUE LA PARTE GO DE CALIBRACIÓN EN EL ESPACIO DE LOS DIENTES.
- GIRE EL PERNO EXCÉNTRICO EN SENTIDO CONTRARIO A LAS AGUJAS DEL RELOJ HASTA QUE LOS DIENTES CHOQUEN CON EL CALIBRADOR.
- AJUSTE LA TUERCA.
- REVISE LA HERRAMIENTA CON EL CALIBRADOR LUEGO DEL PRIMER Y ÚLTIMO CRIMPADO EN CADA LUGAR DE TRABAJO.