

Z[®] Ridge Ridge Cap Shingles Installation Instructions (English, Spanish and French)



*Quality You Can Trust...From
North America's Largest Roofing Manufacturer!™*

gaf.com



Z[®] RIDGE

RIDGE CAP SHINGLES / TEJAS DE TOPES DE BORDE / BARDEAUX DE FAITIERE



APPLICATION INSTRUCTIONS

Step 1: At perforations, separate each piece of Z[®] Ridge into four individual ridge cap shingle pieces, each 9-7/8" x 13-1/4" (251 mm x 337 mm).

Step 2: Prepare the starter course... To create a starter shingle, cut off the 5-5/8" (143 mm) exposed portion of a full hip and ridge shingle, leaving the dimensional fold portion (which is used as the starter shingle). Starting at the eaves for hips and opposite the prevailing wind for ridges, install starter shingle. For hips, starter must be tapered to conform to the point of the hip. Fasten through the dimensional fold with one nail on each side of starter shingle. Be sure that the shingle is centered over the hip or ridge. (See Figures 1-4.)

Step 3: Beginning with a complete ridge cap, fold separated shingles on fold lines (see Figures 5-7). Cover starter shingle with the 5-5/8" (143 mm) exposed portion overhanging the front end of the starter shingle by 1/4" (6 mm) to 3/8" (10 mm) and nail into place in the dimensional fold area. One nail should be applied on each side of the hip and ridge shingle 6-1/2" (165 mm) back from the exposed end and 1" (25 mm) in from each side. (See Figure 8.) Continue up hip or across ridge applying shingles with a 5 5/8" (143 mm) exposure overhanging the fold of the previous shingle by a maximum of 1/4" to 3/8" (6 to 10 mm). (See Figure 9.)

Note For Optional Flat Application: Nail 6-1/2" (165 mm) back from butt edge and 1" (25 mm) from each side.

DO NOT NAIL ON PAINTED NAIL LINE FOR OPTIONAL FLAT APPLICATION. (See Figure 10.)

Fasteners:

Use only zinc-coated steel or aluminum, 10-12 gauge, barbed, deformed, or smooth shank roofing nails with heads 3/8" (9.5 mm) to 7/16" (11 mm) in diameter. Nails should be long enough to penetrate at least 3/4" (19 mm) into wood decks or just through plywood decks. Nails must be driven flush with the surface of the shingle. Over driving will damage the shingle. Raised nails will interfere with the wind resistance and can back out.

For Cold Weather Application / Maximum Wind-Speed Coverage Under Ltd. Warranty:

- In cold weather [45°F (7°C) or lower], warm Z[®] Ridge before bending.
- Apply quarter-sized dabs of asphalt plastic cement (must conform to ASTM D4586 Type I or Type II) at the two exposed corners 1" (25 mm) in and 1" (25 mm) up between ridge cap pieces. Press firmly to insure good contact between pieces.

Fig. 1

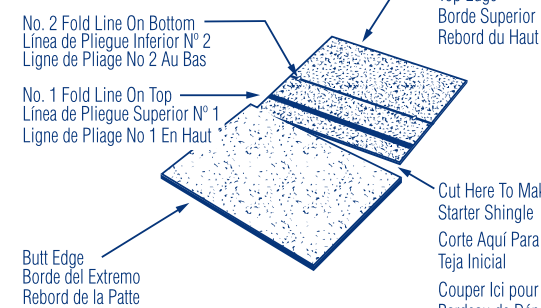


Fig. 2

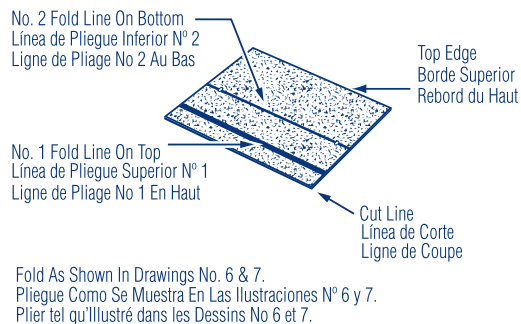


Fig. 3

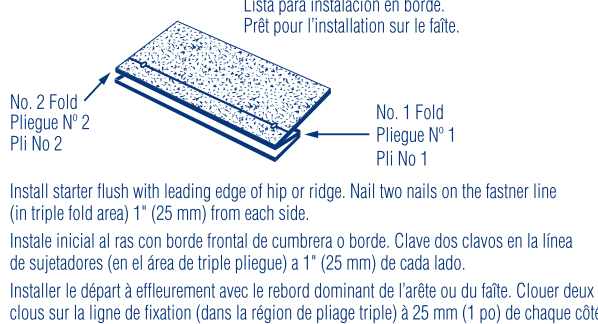


Fig. 4

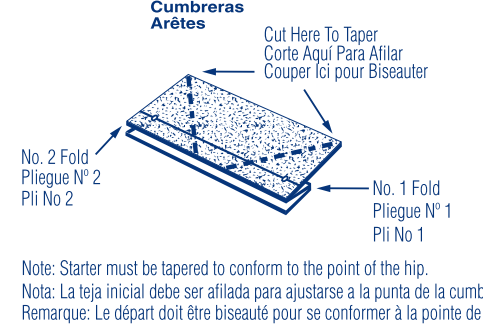


Fig. 5

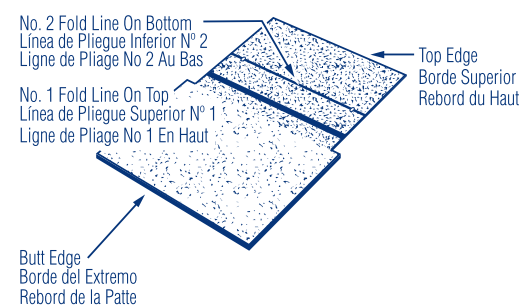


Fig. 6

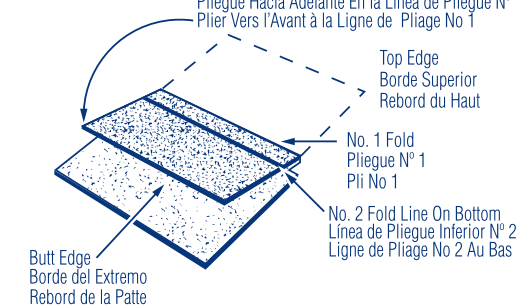


Fig. 7

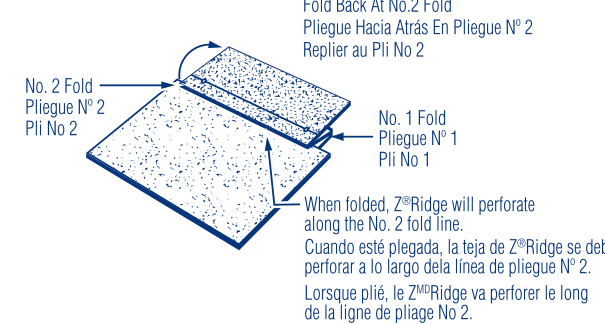


Fig. 8

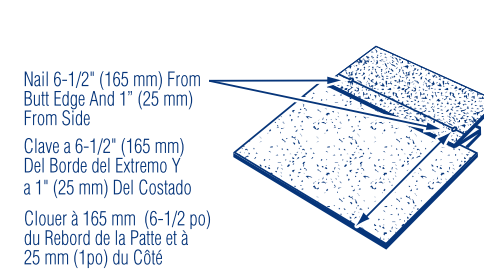


Fig. 9

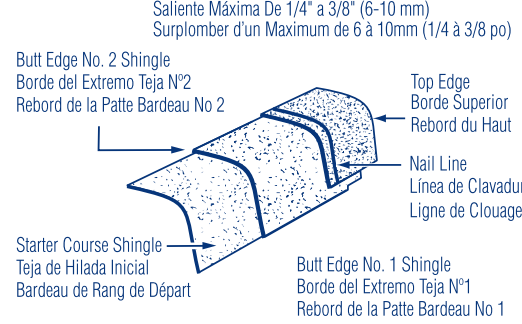
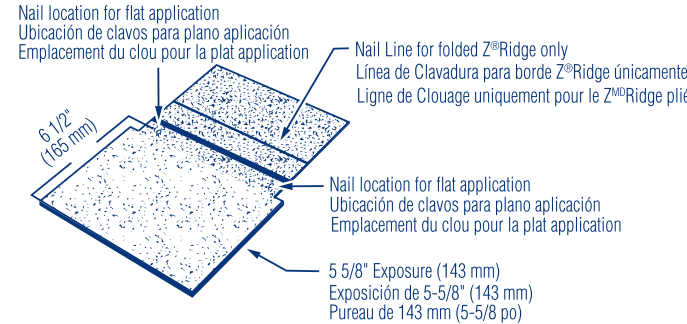


Fig. 10



INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Paso 1: En las perforaciones, separe cada pieza de Z[®] Ridge en cuatro piezas individuales de tope de borde, de 9-7/8" x 13-1/4" cada una (251 mm x 337 mm).

Paso 2: Prepare la hilada inicial... Para crear una teja inicial, corte la porción expuesta de 5-5/8" (143 mm) de una teja completa de cumbrera y borde dejando la porción de pliegue dimensional (que se usa como teja inicial). Comenzando en los aleros para las cumbreras y en dirección opuesta al viento predominante para los bordes, instale la teja inicial. Para cumbreras, la hilada inicial debe ser afilada para ajustarse a la punta de la cumbrera. Sujete a través del pliegue dimensional con un clavo de cada lado de la teja inicial. Asegúrese que la teja está centrada sobre la cumbrera o el borde. (Ver Figuras 1-4.)

Paso 3: Comience con una teja de tope de borde completa, pliegue las tejas separadas sobre las líneas de pliegue (ver Figuras 5-7.) Cubra la teja inicial con la porción expuesta de 5-5/8" (143 mm) que sobresalga del extremo frontal de la teja inicial por 1/4" (6 mm) a 3/8" (10 mm) y clave en su lugar sobre el área del pliegue dimensional. Se debe aplicar un clavo en cada lado de la teja de cumbrera y borde a 6-1/2" (165 mm) hacia atrás del extremo expuesto y a 1" (25 mm) hacia de cada lado. (Ver Figura 8.) Continúa cadera o a través de tabillas de aplicar de arista con un 5 5/8" (143 mm) exposición que sobresale de encima de por el doblez de la tabillila anterior por un máximo de 1/4" a 3/8" (6 a 10 mm). (Ver Figura 9.)

Nota Para Aplicación Opcional Plana: Clave a 6-1/2" (165 mm) hacia atrás del borde del extremo y a 1" (25 mm) de cada lado.

NO CLAVAR SOBRE LA LÍNEA DE CLAVADURA PINTADA PARA APLICACIÓN OPCIONAL PLANA. (Ver Figura 10.)

Sujetadores:

Use únicamente clavos de techado de acero o aluminio galvanizados, de calibre 10-12, arponados, deformados o con espiga suave con cabezas de 3/8" (9.5 mm) a 7/16" (11 mm) de diámetro. Los clavos deben ser suficientemente largos como para penetrar al menos 3/4" (19 mm) en las plataformas base de techos o apenas en las plataformas base de madera terciada. Los clavos deben ser colocados a nivel con la superficie de la teja. La clavadura excesiva dañará a la teja. Los clavos elevados interferirán con la resistencia al viento de las tejas.

Para Aplicación En Climas Fríos / Cobertura Máxima De La Velocidad Del Viento Bajo Garantía Limitada:

- En climas fríos [45°F (7°C) o menos], caliente las Tejas de Topes de Borde Z[®]Ridge antes de doblarlas.
- Aplique untaduras de un cuarto de cemento asfáltico plástico (deben conformar con el Tipo I o el Tipo II de la Norma ASTM D4586) en las dos esquinas expuestas a 1" (25 mm) hacia adentro y a 1" (25 mm) hacia arriba entre las piezas de cumbrera. Presione firmemente para garantizar un buen contacto entre las piezas.

INSTRUCTIONS POUR L'INSTALLATION

Étape 1: Aux perforations, séparer chaque pièce de Z[®] Ridge en quatre bardeaux de faîtage individuels, de 251 x 337 mm (9-7/8 x 13-1/4 po) chacun.

Étape 2: Préparer le rang de départ... Pour créer un bardeau de départ, découper la portion exposée de 143 mm (5-5/8 po) d'un plein bardeau d'arêtier et de faîtière en laissant la portion du pli dimensionnel (laquelle est utilisée comme bardeau de départ). En commençant aux avant-toits pour les arêtes et en sens opposé aux vents dominants pour les faîtes, installer le bardeau de départ. Pour les arêtes, le départ doit être biseauté pour se conformer à la pointe de l'arête. Fixer au travers du pli dimensionnel avec un clou de chaque côté du bardeau de départ. Assurez-vous que le bardeau est centré sur l'arête ou le faite. (Voir Figures 1 à 4.)

Étape 3: Commencer avec un bardeau de faîtage complet, plier les bardeaux séparés aux lignes de pliage (voir Figures 5 à 7.) Couvrir le bardeau de départ avec la portion de 143 mm (5 5/8 po) surplombant l'extrémité avant du bardeau de départ de 6 mm (1/4 po) à 10 mm (3/8 po) et clouer en place dans la région du pli dimensionnel. Un clou doit être appliqué de chaque côté du bardeau de faîtage et d'arêtier à 165 mm (6 1/2 po) derrière l'extrémité exposée et à 25 mm (1 po) à l'intérieur de chaque côté. (Voir Figure 8.) Continue sur la hanche ou à travers arête appliquer les bardeaux avec un 143 mm (5 5/8 po) l'exposition qui surplombe le pli du bardeau précédent par au maximum 6 à 10 mm (1/4 po à 3/8 po). (Voir Figure 9.)

Remarque Pour Une Application Plate Optionnelle: Clouer à 165 mm (6 1/2 po) derrière le rebord de la patte et à 25 mm (1 po) de chaque côté.

NE PAS CLOUER SUR LA LIGNE DE CLOUAGE PEINTE POUR UNE APPLICATION PLATE OPTIONNELLE. (Voir Figure 10.)

Attaches/fixations:

Utiliser uniquement des clous en acier galvanisé ou en aluminium, de calibre 10-12, à tige indentée, déformés ou des clous à toiture à tige lisse avec des têtes de 9.5 mm – 11 mm (3/8 po - 7/16 po) de diamètre. Les clous doivent être assez longs pour pénétrer d'au moins 19 mm (3/4 po) dans le platelage du toit ou juste au travers du platelage du toit. Les clous doivent être entraînés à effleurement avec la surface du bardeau. Trop les enfoncer endommagera le bardeau. Les clous relevés vont interférer avec la résistance aux vents des bardeaux et peuvent ressortir.

Pour Application En Température Froide / Pour Une Couverture De Garantie Limitée Contre La Vitesse Maximale Des Vents:

- En température froide [7°C (45°F) ou moins], chauffer le Bardeaux de Faîtière Z[®] Ridge avant de plier.
- Appliquer du ciment plastique asphalté de la taille d'une pièce de 25 sous (doit être conforme à ASTM D4586 Type I ou Type II) aux deux coins exposés à 1 po (25 mm) à l'intérieur et à 1 po (25 mm) en haut entre les pièces de faîtage. Presser fermement pour assurer un bon contact entre les pièces.