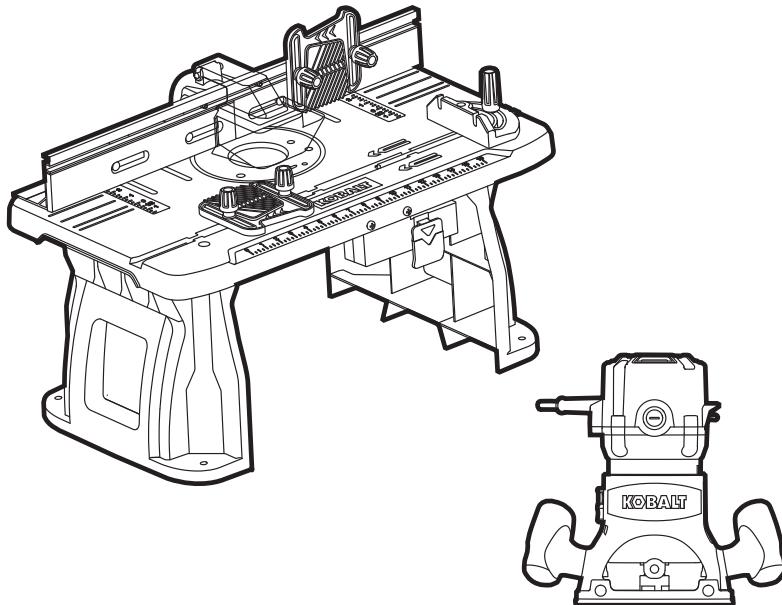


KOBALT

TM



ITEM #0857432

12 AMP ROUTER WITH ROUTER TABLE

MODEL #K11RTA-03

Español p. 41

ATTACH YOUR RECEIPT HERE

Serial Number _____ Purchase Date _____



Questions, problems, missing parts? Before returning to your retailer, call our customer service department at 1-888-3KOBALT (1-888-356-2258), 8 a.m. - 8 p.m., EST, Monday - Friday.

TABLE OF CONTENTS

Product Specifications.....	3
Package Contents.....	4
Safety Information.....	5
Preparation.....	12
Tools Needed	12
Assembly Instructions for the Router	14
Installing the Router Assembly.....	14
Adjusting the Cutting Depth.	15
Operating Instructions for Router	18
General Routing Operations with the Router	20
Assembly Instructions for the Router Table.....	26
Installing the Router Table Assembly	32
Above-Table Depth Adjustment.....	32
Operating Instructions for the Router Table.	33
General Routing Operations with the Router Table.....	33
Care and Maintenance.....	38
Troubleshooting.....	39
Warranty.....	39

PRODUCT SPECIFICATIONS

COMPONENT	SPECIFICATION
ROUTER (1311.3)	
Rated input	120V~, 60Hz, 12A
Collet capacity	1/4 in. & 1/2 in.
No-load speed	25,000 RPM
Base dimension	6 in. (15.2 cm)
Sub-base opening diameter	1-1/4 in. (3.1 cm)
ROUTER TABLE (1034.2)	
Table switch rating	120 V~, 60 Hz, 15A
Table size (approximate)	26.5 in. x 15-1/8 in,
Table height	12-1/2 in.
Max. load capacity	50 lbs.

PACKAGE CONTENTS

NOTICE: To simplify handling and to minimize any damage that may occur during shipping, the router table comes partially assembled. Separate all the parts from the packaging materials and check each part against the package contents list in order to ensure that all parts have been included. Do this before discarding any of the packaging material.

Carefully inspect the items to ensure that no breakage or damage has occurred during shipping. If any of the items in the parts list is missing, call customer service at 1-888-3KOBALT.

⚠ WARNING

- If any parts are missing, DO NOT attempt to assemble, install, or use the router table until the missing parts have been found or replaced and the router table has been properly and correctly assembled according to this owner's manual.

Router table part list

PART NO.	PARTS FOR ROUTER TABLE	DESCRIPTION	QUANTITY
aa		Router table surface assembly	1
ab		Table leg	2
ac		Switch box	1
ad		Pan-head screw with nut for installing the switch box to the table	2
ae		M5x25 Hexagon socket-head screw, and nut for installing the leg to the table	4
af		M5x20 Hexagon socket-head screw, pan washer, spring washer for installing the leg to the table	4
ag		Flat-head screw for attaching the router to the table	3
ah		Fence assembly	1
ai		Feather board	2
aj		M6x40 bolt, washer and knob for attaching the feather boards to the fence or the table	4
ak		Miter-gauge assembly	1

PART NO.	PARTS FOR ROUTER TABLE	DESCRIPTION	QUANTITY
al		Starter pin	1
am		Tabletop insert with 1-1/4 in. diameter hole	1
an		Tabletop insert with 1-7/8 in. diameter hole	1
ao		Tabletop insert with 2-1/8 in. diameter hole	1
ap		'Z' Wrench	1
aq		Double ended wrench	1

Router part list

PART NO.	PARTS FOR ROUTER	DESCRIPTION	QUANTITY
ar		Router	1
as		Dust collection port with vacuum adaptor and 2 screws	1
at		Chip guard (pre-installed on the router)	1
au		1/4 in. collet	1
av		1/2 in. collet (pre-installed on the router)	1
aw		Open-end wrench	1
ax		Edge guide	1

SAFETY INFORMATION

Please read and understand this entire manual before attempting to assemble or operate this product. If you have any questions regarding the product, please call customer service at 1-888-3KOBALT, 8 a.m. - 8 p.m., EST, Monday - Friday.

WARNING

- The operation of any power tool can result in foreign objects being thrown into your eyes, which can result in severe eye damage. Before beginning power-tool operation, always wear safety goggles or safety glasses with side shields and a full-face shield, when needed. It is recommended to use a wide vision safety mask over eyeglasses or standard safety glasses with shields. Always use eye protection marked to comply with ANSI Z87.1.
- Some dust created by power sanding, sawing, grinding, drilling, and other construction activities contains chemicals known to the state of California to cause cancer, birth defects, or other reproductive harm. Some examples of these chemicals are:
 - Lead from lead-based paints
 - Crystalline silica from bricks, cement, and other masonry products
 - Arsenic and chromium from chemically-treated lumber
- Your risk from these exposures varies, depending upon how often you do this type of work. To reduce your exposure to these chemicals:
 - Work in a well-ventilated area.
 - Work with approved safety equipment, such as dust masks that are specially designed to filter out microscopic particles.
 - Avoid prolonged contact with dust from power sanding, sawing, grinding, drilling, and other construction activities. Wear protective clothing and wash exposed areas with soap and water. Allowing dust to get into your mouth or eyes or to lie on the skin may promote absorption of harmful chemicals.

Know the Tool

To operate this tool, carefully read this manual and all labels affixed to the tool before using it. Keep this manual available for future reference.

Important

This tool should be serviced only by a qualified service technician.

Read All Instructions Thoroughly

SAFETY INFORMATION

Some of the following symbols may be used on this tool. Please study them and their meaning. Proper interpretation of these symbols will allow you to operate the tool better and more safely.

SYMBOL	DEFINITION	SYMBOL	DEFINITION
V	Volts	A	Amperes
— — —	Direct Current	~	Alternating Current
Hz	Hertz	n ₀	No-load Speed
W	Watts	min	Minutes
	Class II Construction	RPM	Revolutions per Minute
	WARNING - To reduce the risk of injury, user must read instruction manual		A danger, warning or caution. It means 'Attention - Your safety is involved.'

General Power Tool Safety Warnings

WARNING

- Read all safety warnings and instructions.** Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Save all warnings and instructions for future reference

The term "power tool" in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool.

Work Area Safety

- Keep work area clean and well lit.** Cluttered or dark areas invite accidents.
- Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.** Power tools create sparks, which may ignite the dust or fumes.
- Keep children and bystanders away while operating a power tool.** Distractions can cause you to lose control.

Electrical Safety

- Power tool plugs must match the outlet.** Never modify the plug in any way. Do not use any adaptor plugs with earthed (grounded) power tools. Unmodified plugs and matching outlets will reduce the risk of electric shock.
- Avoid body contact with earthed or grounded surfaces such as pipes, radiators, ranges and refrigerators.** There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.
- Do not expose power tools to rain or wet conditions.** Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.

SAFETY INFORMATION

- **Do not abuse the cord.** Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts. Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.
- **When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.** Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.
- **If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a ground-fault circuit interrupter (GFCI) protected supply.** Use of a GFCI reduces the risk of electric shock.

Personal Safety

- **Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool.** Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication. A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.
- **Use personal protective equipment. Always wear eye protection.** Protective equipment such as dust mask, non-skid safety shoes, hard hat, or hearing protection, used for appropriate conditions, will reduce personal injuries.
- **Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source and/or battery pack, picking up or carrying the tool.** Carrying power tools with your finger on the switch or energizing power tools that have the switch on invites accidents.
- **Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on.** A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury.
- **Do not overreach.** Keep proper footing and balance at all times. This enables better control of the power tool in unexpected situations.
- **Dress properly. Do not wear loose clothing or jewelry. Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts.** Loose clothes, jewelry or long hair can be caught in moving parts.
- **If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure that these are connected and properly used.** Use of these devices can reduce dust-related hazards.

Power Tool Use and Care

- **Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application.** The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.
- **Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off.** Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.
- **Disconnect the plug from the power source and/or the battery pack from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools.** Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.
- **Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool.** Power tools are dangerous in the hands of untrained users.
- **Maintain power tools.** Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the power tool's operation. If damaged, have the power tool repaired before use. Many accidents are caused by poorly maintained power tools.
- **Keep cutting tools sharp and clean.** Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.
- **Use the power tool, accessories, tool bits, etc., in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed.** Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.

SAFETY INFORMATION

Service

- Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts. This will ensure that the safety of the power tool is maintained.

Specific Safety Warnings for Electric Router

- Hold power tool by insulated gripping surfaces, because the cutter may contact its own cord. Cutting a "live" wire may make exposed metal parts of the power tool "live" and shock the operator.
- Use clamps or another practical means to secure and support the workpiece to a stable platform. Holding the work by your hand or against the body leaves it unstable and may lead to loss of control.
- Only use router bits suitable for the no-load speed of the tool.
- Never use router bits with a diameter exceeding the maximum diameter specified in the technical data section.
- Do not use the tool in an inverted position unless it is properly and securely installed to a router table.
- Wear a dust mask specifically designed for protection against lead paint dust and fumes and ensure that persons within or entering the work area are also protected.
- Wear ear protection. Exposure to noise can cause hearing loss.
- Always switch the machine off and wait until it has come to a standstill before placing it down.
- Use only sharp cutter bits that are not chipped or cracked. Blunt cutter bits will cause stalling and burn the workpiece.
- Never use this router motor with a cutter bit larger than 1-1/4 inch in diameter.
- Always use cutter bits that are designed for this router. Never use cutter bits which are larger in diameter than the opening, which could cause possible loss of control or create other hazardous conditions that could cause serious personal injury.

General Safety Warning for Bench Tools

- Keep guards in place and in working order.
- Remove adjusting keys and wrenches. Form a habit of checking to see that keys and adjusting wrenches are removed from the tool before turning it on.
- Keep the work area clean. Cluttered areas and benches invite accidents.
- Don't use in a dangerous environment. Don't use power tools in damp or wet locations or expose them to rain. Keep the work area well lit.
- Keep children away. All visitors should be kept a safe distance from the work area.
- Make workshop childproof with padlocks and master switches, or by removing starter keys.
- Don't force tool. It will do the job better and safer at the rate for which it was designed.
- Use the right tool. Don't force tool or attachment to do a job for which it was not designed.
- Use proper extension cord. Make sure your extension cord is in good condition. When using an extension cord, be sure to use one heavy enough to carry the current that your product will draw. An undersized cord will cause a drop in line voltage resulting in loss of power and overheating. Table 1 shows the correct size to use depending on cord length and nameplate ampere rating. If in doubt, use the next heavier gauge. The smaller the gauge number, the heavier the cord.

⚠ SAFETY INFORMATION

Table 1: Recommended size of extension cords

AMPERES RATING	VOLTS	TOTAL LENGTH OF CORD IN FEET			
	120V~	25 ft.	50 ft.	100 ft.	150 ft.
		AWG			
0-6		18	16	16	14
6-10		18	16	14	12
10-12		16	16	14	12
12-16		14	12	NOT RECOMMENDED	

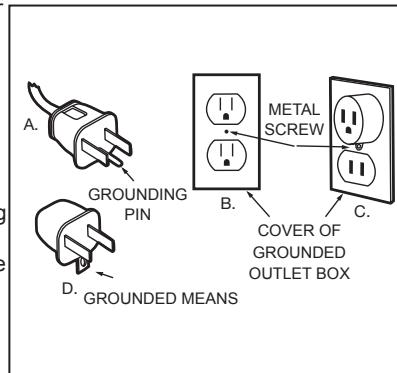
- **Wear proper apparel.** Do not wear loose clothing, gloves, neckties, rings, bracelets, or other jewelry which may get caught in moving parts. Nonslip footwear is recommended. Wear protective hair covering to contain long hair.
- **Always use safety glasses.** Also use a face or dust mask if the cutting operation is dusty. Everyday eyeglasses only have impact resistant lenses. They are NOT safety glasses.
- **Secure work.** Use clamps or a vise to hold work when practical. It's safer than using your hand and it frees both hands to operate the tool.
- **Don't overreach.** Keep proper footing and balance at all times.
- **Maintain tools with care.** Keep tools sharp and clean for the best and safest performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories.
- **Disconnect tools before servicing;** when changing accessories, such as blades, bits, cutters, and the like.
- **Reduce the risk of unintentional starting.** Make sure switch is in the off position before plugging in.
- **Use recommended accessories.** Consult the owner's manual for recommended accessories. The use of improper accessories may cause risk of injury to persons.
- **Never stand on the tool.** Serious injury could occur if the tool is tipped or if the cutting tool is unintentionally contacted.
- **Check damaged parts.** Before further use of the tool, a guard or other part that is damaged should be carefully checked to determine whether it will operate properly and perform its intended function. Check for alignment of moving parts, binding of moving part, brakeage of parts, mountings, and any other condition that may affect its operation. A guard or other part that is damaged should be properly repaired or replaced.
- **Direction of feed.** Feed work into a blade or cutter against the direction of rotation of the blade or cutter only.
- **Never leave a tool running unattended.** Turn power off. Don't leave tool until it comes to a complete stop.

Grounding Instruction

- In the event of a malfunction or breakdown, grounding provides a path of least resistance for electric current to reduce the risk of electric shock. This tool is equipped with an electrical cord that has an equipment-grounding conductor and a grounding plug. The plug must be plugged into a matching outlet that is properly installed and grounded in accordance with all local codes and ordinances.
- Do not modify the plug provided. If it will not fit into the outlet, have the proper outlet installed by a qualified electrician.

⚠ SAFETY INFORMATION

- Improper connection of the equipment-grounding conductor can result in a risk of electric shock. The conductor with insulation that has an outer surface that is green with or without yellow stripes is the equipment-grounding conductor. If repair or replacement is necessary, do not connect the equipment-grounding conductor to a live terminal.
- Check with qualified electrician or service personnel if the grounding instructions are not completely understood, or if in doubt as to whether the tool is properly grounded.
- Use only 3-wire extension cords that have 3-prong grounding plugs and 3-pole receptacles that accept the tool's plug.
- Repair or replace damaged or worn cord immediately.
- This tool is intended for use on a circuit that has an outlet (sketch B). The tool has a grounding plug (sketch A). A temporary adapter (sketches D) may be used to connect this plug to a 2-pole receptacle (sketch C), if a properly grounded outlet is not installed by a qualified electrician. The green-colored rigid ear, lug, and the like, extending from the adapter must be connected to a permanent ground, such as a properly grounded outlet.



Specific Safety Warnings for the Router Table

⚠ WARNING

- **For your own safety, read owner's manual before using Router or Router Table.**
- Always wear eye protection.
- Do not use awkward hand positions.
- Keep fingers away from revolving cutter. Use fixtures when necessary.
- Use overhead guard when adjustable fence is not in place.
- Do not expose to rain or use in damp location.
- Risk of fire or electric shock. Risk of injury. Total circuit load for the two outlets must not exceed 15A.

PREPARATION

Know Your Router and Router Table

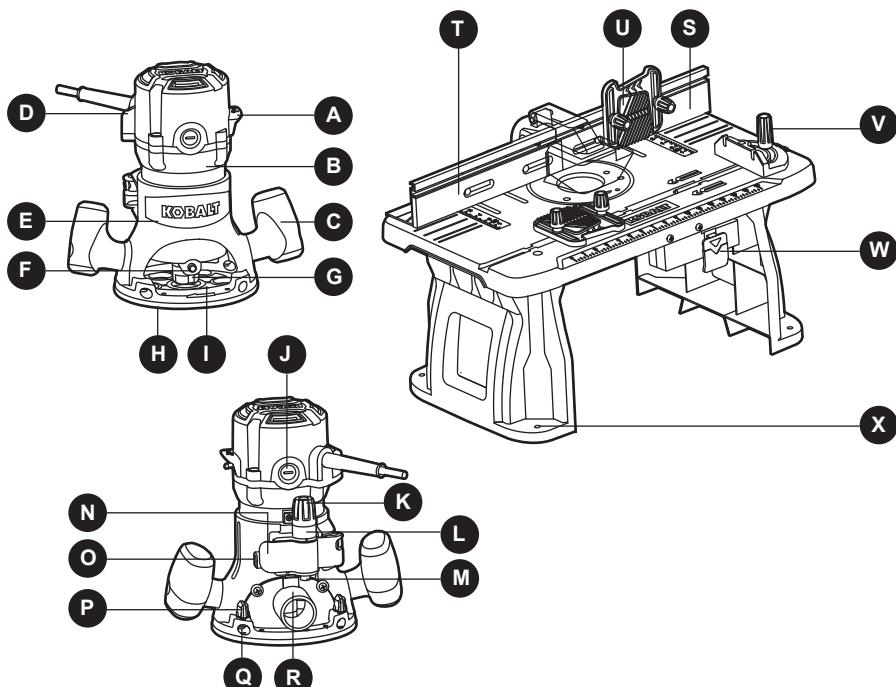
The fixed base router is designed to be used only for straight and grooved milling and the forming of edges in wood or similar materials. Any other uses of the router not described in this manual could damage the tool or seriously injure the operator and are, therefore, expressly excluded from approved applications.

The router table has a precision-built electric switch box and it should only be connected to a 120V~ 60Hz power supply (normal household current). DO NOT operate on direct current. The large voltage drop would cause a loss of power and the motor would overheat. If the router table does not operate when plugged into a correct outlet, check the power supply. The router table comes with a 6 ft. (1.8m) power cord with 3-prong, grounded plug.

WARNING

- To reduce the risk of injury, do not overload the tool. Let it work at its own pace. Guide the cord carefully to avoid accidentally cutting it.

PREPARATION



PREPARATION

PART	DESCRIPTION
A	ON/OFF switch
B	Motor housing
C	Handle
D	Live-tool indicator
E	Fixed base
F	Spindle-lock button
G	Collet/nut
H	Sub-base
I	Chip guard
J	Replaceable brush cap
K	Micro-fine adjustment dial
L	Depth-indicator ring

PART	DESCRIPTION
M	Above-table depth adjustment nut
N	Motor clamp
O	Coarse-adjustment knob
P	Edge-guide locking knobs
Q	Edge-guide mounting slots
R	Vacuum adaptor
S	In-feed fence
T	Out-feed fence
U	Feather boards
V	Miter gauge
W	Integrated safety switch
X	Fastening holes

⚠️ WARNING

- The safe use of this product requires an understanding of the information on the tool and in this operator's manual, as well as knowledge of the project you are attempting. Before attempting to use any tool, be sure to become familiar with all of the operating features and safety rules. Do not allow familiarity with the tool to cause carelessness. Remember that one careless moment is enough to cause severe injury.

TOOLS NEEDED

The following tools (not included) are needed for assembly or making adjustments.



Phillips Screwdriver

ASSEMBLY INSTRUCTIONS FOR ROUTER

ASSEMBLING THE ROUTER AND BASE

⚠️ WARNING

- ALWAYS turn the motor off and unplug the router from the power source before making any adjustments or installing accessories. Failure to turn the motor off and unplug the router could result in accidental starting, which can cause serious personal injury.

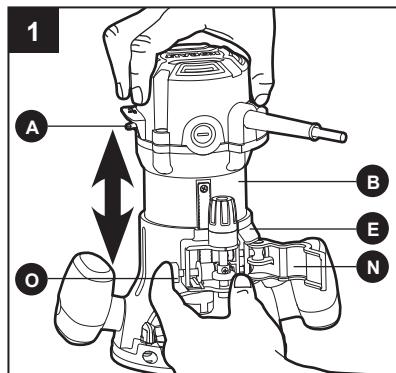
1. Removing/Installing the Router Base

To Remove the Router Base

- a. Use the ON/OFF switch (A) to turn the motor off. Unplug the tool from the power source.
- b. Place the router on a flat surface.
- c. With the back of the router facing the operator, open the motor clamp (N) to loosen the router base (E).
- d. Press the coarse-adjustment knob (O), while lifting the motor housing (B) free of the router base.

To Installing the Motor into Router Base

- a. With the back of the fixed base (E) facing the operator, loosen the motor clamp (N). Press the coarse-adjustment knob (O) to disengage the gears. Align the motor housing key strip with the key strip slot in the fixed base. Slide the motor housing (B) down into the fixed base.
- b. The motor housing will slide up or down when the coarse-adjustment knob is pressed in, permitting coarse adjustments.
- c. After all adjustments are made, tighten the motor clamp securely.



ASSEMBLY INSTRUCTIONS FOR ROUTER

2. Installing the Cutter Bit

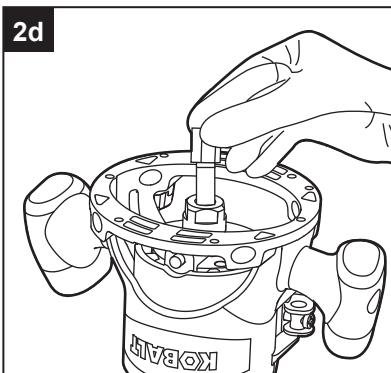
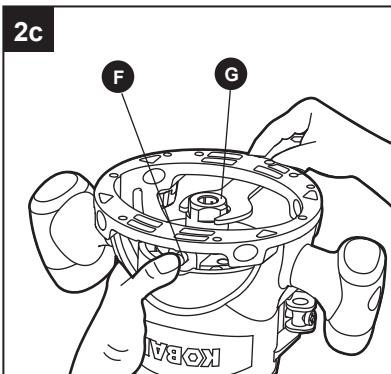
Selecting a Cutter Bit (sold separately)

This router comes with 1/4 in. collet and 1/2 in. collet (pre-installed on the tool) that accept cutter bits with 1/4 in. and 1/2 in. diameter shanks, respectively.

⚠️ WARNING

- Do not use router cutter bits that have a cutter bit diameter larger than 1-1/4 in., because they will not fit through the sub-base opening, could cause damage to the sub-base and the motor, and could cause serious personal injury to the operator.

- Set the router upside down on its top cap, with the collet/nut (G) pointing up.
- Press the spindle-lock button (F) to lock the spindle shaft.
- Place the open-end wrench on the collet/nut, turn the collet/nut counterclockwise with the wrench, and loosen the collet so that it can accept the cutter bit shank.
- Insert the cutter bit shank into the collet/nut so that the cutting surfaces are approximately 1/8 in. to 1/4 in. away from the face of the collet/nut.
- With the cutter bit inserted and the spindle-lock button pressed in to engage the shaft, place the wrench on the collet/nut and turn it clockwise until the collet is firmly tightened around the cutter bit.



⚠️ WARNING

- Tighten the collet/nut securely to prevent the cutter bit from slipping. If the collet/nut is not tightened securely, the cutter bit may detach during use, causing serious personal injury.
- If the smaller collet is necessary to best accommodate the chosen bit, completely loosen the 1/2 in. collet/nut according to steps 2c to 2d, then insert a 1/4 in. collet into the 1/2 in. collet/nut (G) as if it were a bit.

NOTICE:

- To prevent damage to tool, do not tighten the collet without a cutter bit installed.
- To ensure proper gripping of the cutter bit shank and minimize run-out, the shank of the cutter bit must be inserted at least 5/8 in. (16 mm) into the collet.
- The collet is self-releasing. It is NOT necessary to strike the collet to free the router cutter bit. If the cutter bit seems to be stuck after use, loosen the collet further until it releases.

⚠️ WARNING

- Bits, sockets, and tools get hot during operation. Wear gloves when touching them.
- ALWAYS remove cutter bits from the collet when the router is not being used. Leaving bits installed could result in an accident causing serious personal injury.

ASSEMBLY INSTRUCTIONS FOR ROUTER

ADJUSTING THE CUTTING DEPTH

⚠️ WARNING

- Ensure that the router is never turned on or connected to the power source when assembling parts, making adjustments, or installing or removing collets and cutter bits, during cleaning, or when it is not in use.
- Disconnecting the router will prevent accidental start-ups, which could cause serious personal injury.
- The fixed base is designed with an adjustment system. When the bit is lowered to the approximate desired position (Coarse setting), the system can then be micro-adjusted to the precise depth.

NOTICE: All depth adjustments on the fixed base must be made with the motor clamp loosened.

3. Coarse Adjustment:

Depress the coarse-adjustment knob (O) to lower or raise the cutter bit to an approximate depth setting.

4. Micro-fine Adjustments:

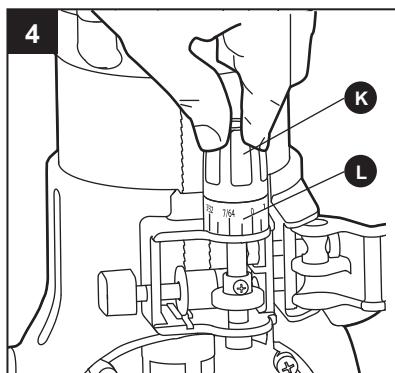
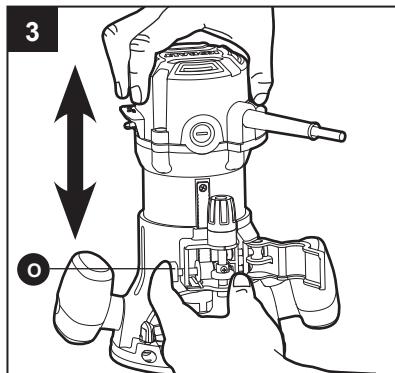
Be sure that the motor clamp (N) was open and the motor housing (B) was released before making fine adjustments.

Check by turning the micro-fine adjustment dial (K) clockwise and counterclockwise to confirm that the bit lowers and rises. If it does not, press the coarse-adjustment knob (O) and turn the micro-fine adjustment dial until the gears engage, then reset zero "0" on depth-indicator ring (L).

The depth-indicator ring is marked in 1/64 in. increments. Turning the micro-fine adjustment dial one full turn clockwise (360°) – zero "0" to zero "0" – lowers the bit 1/8 in.

The system allows a maximum of 7 full 360° clockwise revolutions in order to lower the cutter bit 7/8 in. (22.3 mm).

The depth-indicator ring can be reset to zero "0" without moving the micro-fine adjustment dial. This allows the user to begin adjustments from any desired reference point.

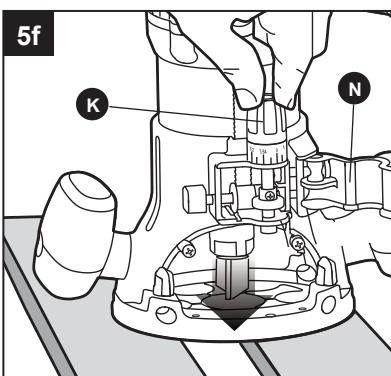
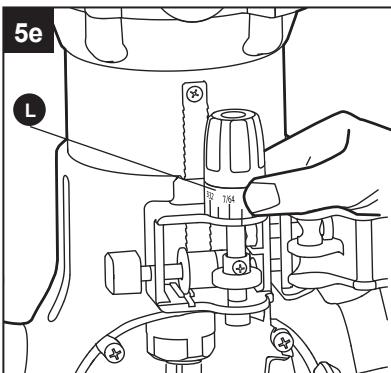


ASSEMBLY INSTRUCTIONS FOR ROUTER

5. To Adjust the Cutting Depth

- a. Place the router assembly on a flat, level surface, with the back of the fixed base (B) facing the operator.
- b. Loosen the motor clamp (N).
- c. With the cutter bit already installed, press the coarse-adjustment knob (O) and lower the motor into the base until the cutter bit is very close to the flat surface on which the base is sitting. Turn the micro-fine adjustment dial (K) until the cutter bit "just" touches the flat surface on which the base is sitting.
- d. Place the router assembly such that the sub-base (H) rests on two level scrap workpieces, positioned so that the cutter bit can be lowered between the scrap workpieces and below the sub-base.
- e. Turn the depth-indicator ring (L) until the zero "0" is lined up with the "I" marked on the base.
- f. Turn the micro-fine adjustment dial clockwise to lower the bit to the desired cutting depth.
- g. Once the cutting depth is set, tighten the motor clamp securely.

NOTICE: Making a single deep cut is never advisable. Smaller diameter cutter bits are easily broken by too much lateral thrust and torque. Larger cutter bits will cause a rough cut and will be difficult to guide and control. For these reasons, do not exceed 1/8 in. cutting depth in a single pass.



Deep Cuts

- a. Determining the proper cutting depth for each pass should always be based on the material, the size and type of cutter bit, and the power of the motor.
- b. Always make several progressively deeper cuts, starting at one depth and then making several passes, increasing the cutting depth each time until the desired total depth is reached.
- c. Making a cut that is too deep will put stress on the motor and the cutter bit, and it may burn the workpiece and dull the cutter bit. It could also "grab" too much of the workpiece and result in loss of control of the router, causing a serious accident.
- d. To be certain that the depth settings are as desired, always make test cuts in scrap material similar to the workpiece before beginning the final cut.
- e. Remember, knowing the right depth for each cut comes with routing experience.

⚠️ WARNING

- Before operating the router, follow all safety instructions in this manual. Failure to do so could result in serious personal injury.

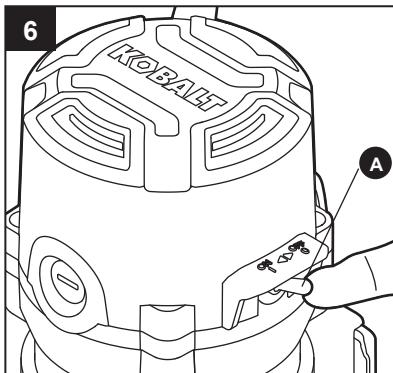
6. ON/OFF Switch

- a. To turn the router ON, push the ON/OFF switch (A) to the "I" for "ON".
- b. To turn it OFF, push the ON/OFF switch to the "O" for "OFF".

Always hold the router and cutter bit away from the workpiece when turning the switch "ON".

⚠️ WARNING

- Only allow the router and cutter bit to come into contact with the workpiece after the router has reached full speed.
- Only remove the router and cutter bit from the workpiece after turning the router motor "OFF" and after the cutter bit comes to a complete stop.

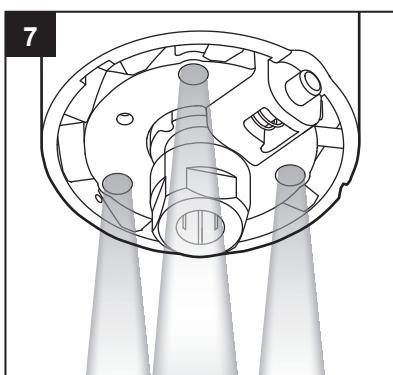


Soft Start Feature

The soft start feature minimizes torque twist, which is common in larger router motors, by limiting the speed at which the motor starts. This increases the life of the motor.

7. LED Worklights

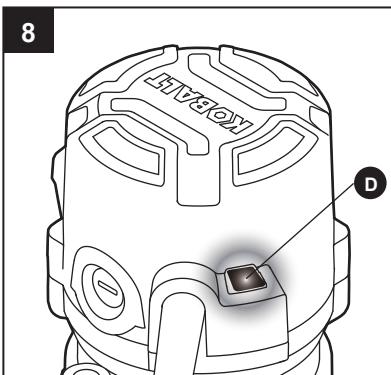
The router motor has 3 built-in worklights, located around the collet; these illuminate the cutting area. These lights are always "on" when the ON/OFF switch (A) is in the "ON" position.



OPERATING INSTRUCTIONS FOR ROUTER

8. Live-tool Indicator

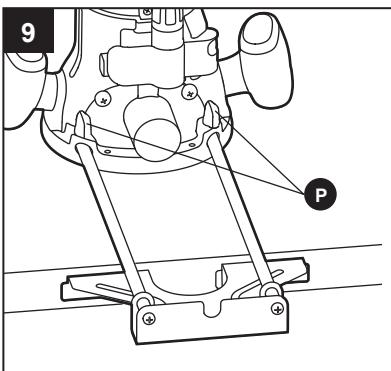
The live-tool indicator light (D) is located on the motor housing top cap where the power cord enters the motor housing (B). This green light is always on when the router motor is plugged into a power source.



9. Heavy-duty Edge Guide

The edge guide can be used to aid in routing applications such as decorative edging, straight-edge planing and trimming, grooving, dadoing and slotting.

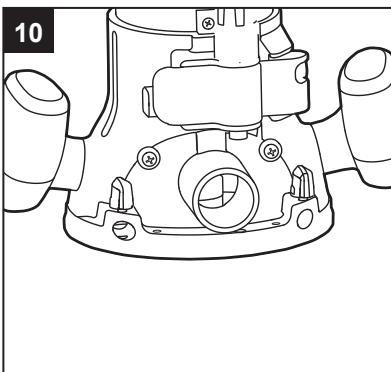
To assemble the edge guide onto the router base, simply insert the edge-guide rods into the edge-guide mounting slots (Q), adjust to the desired position, and lock them in place with the edge-guide locking knobs (P).



10. Dust Collection with a Vacuum Adaptor

The router is equipped with a vacuum adaptor sized to accept a 1-1/4 in. (3.2 cm) vacuum hose adaptor (not included).

To attach the adaptor onto the fixed base (E), position and secure it to the back of the base using the two screws (included).



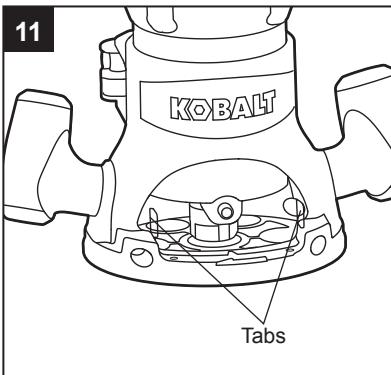
OPERATING INSTRUCTIONS FOR ROUTER

11. Chip Guard

⚠️ WARNING

- The chip guard helps to keep dust and chips away from the operator. It will not stop objects larger than woodchips that are thrown from the bit. The chip guard is not intended as a safety guard. **ALWAYS** wear eye protection.
- ALWAYS** have the chip guard in place on the base when operating the router.

To remove the chip guard (I) from the fixed base (E), press inward on its tabs until the chip guard releases from the fixed base, then remove it.



To attach the chip guard, place it back in position and flex the sides while pushing it in until it snaps back into place.

GENERAL ROUTING OPERATIONS WITH THE ROUTER

⚠️ WARNING

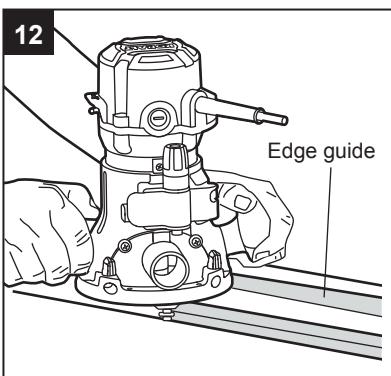
- Before operating the router, follow all safety instructions in this manual. Failure to do so could result in serious personal injury.
- Always be alert and pay attention to the operation. Never operate the router while fatigued.

NOTICE: Making test cuts is essential with most routing applications. A test cut yields information about the best set-up, the router speed, and cutting depth and how the cutter bit reacts to the workpiece. Much of routing is a trial-and-error process of making various adjustments, followed by test cuts, while learning all of the router's operational abilities. To avoid ruining good material, make the test cuts on scrap material.

For ease of operation, and to maintain proper control, the router has two handles, located on either side of the router base. When operating the router, always hold it firmly with both hands.

12. Edge Routing

- With the cutting depth set, place the router on the edge of the workpiece, making sure that the cutter does not contact the workpiece.
- Have an edge guide (board or metal straightedge) clamped in place to help guide the router's base when making an edge cut.
- Turn the router ON and let the motor attain full speed.
- To begin the cut, gradually feed the cutter bit into the edge of the workpiece.
- When the cut is complete, turn the motor "OFF" and allow the cutter bit to come to a complete stop before removing it from the workpiece.
- Unplug the router from the power source, place the router on the worktable, and inspect the finished cut.



OPERATING INSTRUCTIONS FOR ROUTER

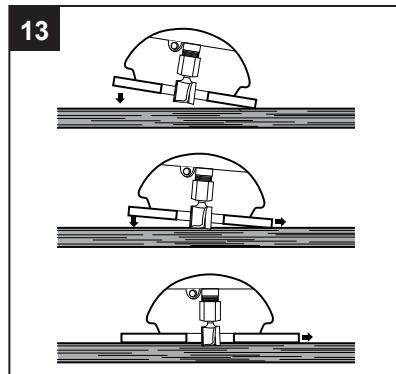
NOTICE: Arbor-type bits with pilots are excellent for shaping the edge of any workpiece that is either straight or curved, if the curvature is at least as great as the radius of the bit to be used.

⚠️ WARNING

- Always clamp the workpiece securely and keep a firm grip on the router base with both hands at all times. Failure to do so could result in loss of control, causing possible serious personal injury.
- Removing the cutter bit from the workpiece while it is still rotating could damage the workpiece and result in loss of control, causing serious personal injury.

13. Internal Routing

- a. With the cutting depth set, tilt the router and place it on the workpiece, with only the leading edge of the sub-base (H) contacting the workpiece.
- b. Turn the motor “on” and allow the motor to attain full speed, being careful not to allow the cutter bit to contact the workpiece.
- c. To begin the cut, gradually feed the cutter bit into the workpiece until the sub-base is level with the workpiece.
- d. When the cut is completed, turn the motor “off” and allow the cutter bit to come to a complete stop before removing it from the workpiece.
- e. Unplug the router from the power source, place the router upside down on the worktable and inspect the finished cut.



⚠️ WARNING

- Always clamp the workpiece securely and keep a firm grip on the router base with both. Failure to do so could result in loss of control, causing possible serious personal injury.

OPERATING INSTRUCTIONS FOR ROUTER

14. Freehand Routing

⚠️ WARNING

- Do not use large cutter bits for freehand routing. The use of large cutter bits when freehand routing could cause loss of control or create other hazardous conditions that could result in personal injury.

When used freehand, the router becomes a flexible and versatile tool. This flexibility makes it possible to easily rout signs, relief sculptures, etc.

When freehand routing:

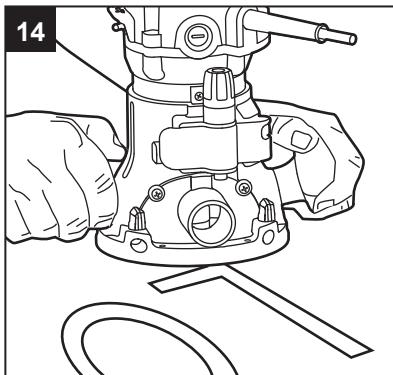
- a. Draw or lay out the pattern on the workpiece.
- b. Choose the appropriate bit.
- c. Rout the pattern in two or more passes. Do not exceed 1/8 in. cutting depth in a single pass. This will help provide better control and will serve as a guide on subsequent passes.

NOTICE:

- A core box or V-groove bit is often used for routing letters and engraving objects. Straight bits and ball mills are often used to make relief carvings. Veining bits are used to carve small, intricate details.
- Making a single deep cut is never advisable. Smaller diameter bits are easily broken by too much lateral thrust and torque. Larger bits will cause a rough cut and will be difficult to guide and control. For these reasons, do not exceed 1/8 in. cutting depth in a single pass.

⚠️ WARNING

- Always clamp the workpiece securely and keep a firm grip on the router base with both hands at all times. Failure to do so could result in loss of control, causing possible serious personal injury.



OPERATING INSTRUCTIONS FOR ROUTER

FEEDING THE ROUTER

The key to professional routing results is to set-up for the cut carefully, selecting the proper cutting depth, knowing how the cutter bit reacts in the workpiece, and selecting the appropriate rate and direction of feed for the router.

15. Direction of Feed for External Cuts

The cutter bit rotates clockwise. This means that feeding the bit from left to right will cause the bit to pull the router toward the workpiece.

If the router is fed in the opposite direction (right to left), the rotating force of the cutter bit will tend to push the bit away from the workpiece. This is called "Climb-cutting".

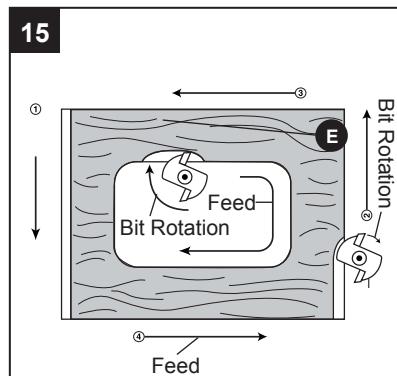
"Climb-cutting" may cause loss of control, possibly resulting in personal injury. When "climb-cutting" is required (e.g., backing around a corner), exercise extreme caution to maintain control of the router.

The high speed of the cutter bit during a proper feeding operation (left to right) results in very little kickback under normal conditions. However, if the cutter bit strikes a knot, an area of hard grain in the wooden workpiece, or a foreign object, "kickback" may result.

Kickback may damage the workpiece and could result in losing control of the router, possibly causing personal injury. Kickback is always in the opposite direction of the clockwise cutter bit rotation, or counterclockwise.

You need always keep the sharp edges of the cutter bit biting straight into uncut wood.

To guard against and help prevent kickback, plan the set-up and direction of feed so that the sharp edges of the cutter bit continuously bite straight into uncut wood. Also, always inspect the workpiece for knots, hard grain, and foreign objects that could cause a kickback problem.



OPERATING INSTRUCTIONS FOR ROUTER

16. Direction of Feed for Internal Cuts

When making an internal cut, such as a groove, dado or slot, always position the guide (edge guide, straight edge, or board guide) so that it will be on the right-hand side of the router as the cut is made.

- When the guide is positioned on the right-hand side of the router, the router travel is from left to right, and "counterclockwise" around curves.

This action around the curve could cause "climb-cutting".

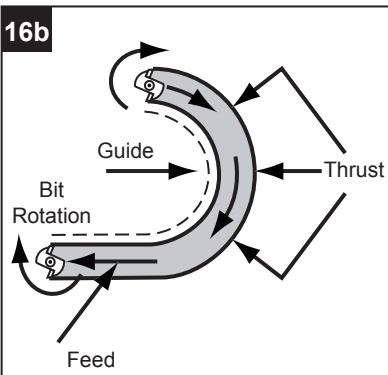
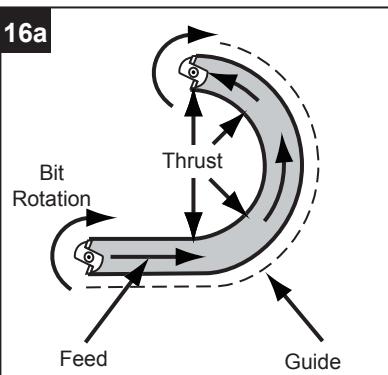
Always be alert and exercise extreme caution in order to maintain control of the router when making this type of cut around curves.

- When the guide is positioned as shown, the router travel should be from left to right, and clockwise around curves.

In either case, the lateral thrust of the router cutting is always against the guide, as is proper.

WARNING

- Always clamp the workpiece securely and keep a firm grip on the router base with both hands at all times. Failure to do so could result in loss of control, causing possible serious personal injury.



OPERATING INSTRUCTIONS FOR ROUTER

Rate of Feed

The proper rate of feed depends on several factors: the hardness and moisture content of the workpiece, the cutting depth, and the cutting diameter of the bit. Use a faster rate of feed when cutting shallow grooves in soft woods, such as pine. Use a slower rate of feed when making deep cuts in hardwoods, such as oak.

17. Feeding too quickly

Clean and smooth finished cuts can only be achieved when the cutter bit is rotating at a relatively high speed, taking very small bites and producing tiny, clean-cut chips.

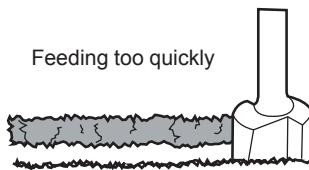
Forcing the feed of the cutter bit forward too quickly slows the RPM of the cutter bit and the bit takes larger bites as it rotates. Larger bites mean larger chips and a rougher finish. This forcing action can also cause the router motor to overheat.

Under extreme force-feeding conditions, the rotation can become so slow and the bites so large that chips are only partially cut off, causing splintering and gouging of the workpiece.

The router will make clean, smooth cuts if it is allowed to run freely, without the overload of forced feeding. Forced feeding can be detected by the sound of the motor. The usual high-pitched whine will sound lower and stronger as it loses speed. Holding the router against the workpiece will also become more difficult.

17

Feeding too quickly



18. Feeding too slowly

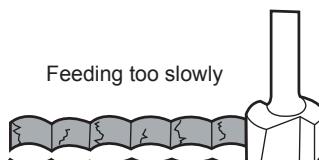
When the cutter bit is fed too slowly, the rotating cutter bit does not cut into new wood fast enough to take a bite. Instead, it scrapes away sawdust-like particles. This scraping produces heat, which can glaze, burn, and mar the cut in the workpiece, and in extreme cases, overheat the cutter bit.

When the cutter bit is scraping instead of cutting, the router is more difficult to control.

With almost no load on the motor, the cutter bit has a tendency to bounce off the sides of the cut in the workpiece, producing a cut that has a rippled finish instead of clean, straight sides.

18

Feeding too slowly

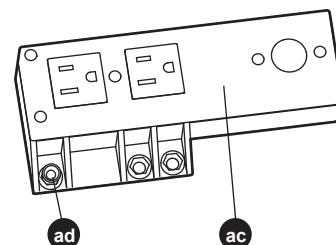


ASSEMBLY INSTRUCTIONS FOR ROUTER TABLE

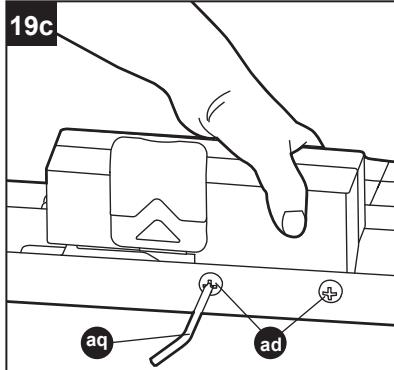
19. Attaching the Switch Box to the Table

- a. Insert a nut (ad) into the slot on the switch box.
- b. Align the holes on the switch box with the holes on the router table. Hold the switch with one hand and hold the nut in place with one finger.
- c. Insert the pan-head screw (ad) into the hole and tighten it with the double ended wrench (aq).
- d. Repeat with the other screw.

19a



19c

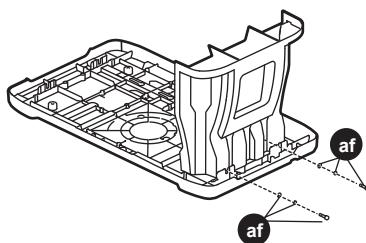


ASSEMBLY INSTRUCTIONS FOR ROUTER TABLE

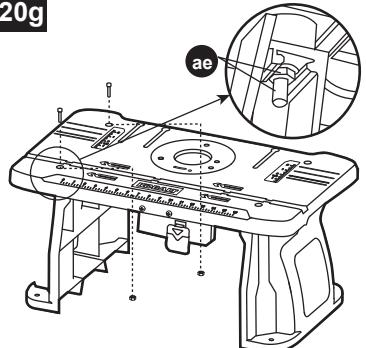
20. Attaching the Legs to the Tabletop

- a. Place the router table surface assembly on a flat, level surface, with the underside of the table facing up.
- b. Position a leg against the underside of the tabletop surface as shown.
- c. Align the two slots on the router table surface assembly with the holes in the leg bracket.
- d. Place a spring washer and a small washer onto each of the two short hexagon socket screws (af). Insert the screws up through the slots in the router table surface assembly and screw them into the nuts that are integrated into the holes in the leg bracket. Tighten the hexagon socket screws with the double ended wrench.
- e. Repeat with the other leg.
- f. Invert the router table surface assembly with the two legs on a flat, level surface, with the upside of the table facing up.
- g. Insert the nut (ae) along the slot on the table leg and be aligned with the hole in the table surface. Then screw the hexagon socket screw (af) into the nut. Tighten it with the double ended wrench.
- h. Repeat with the other leg.

20d



20g



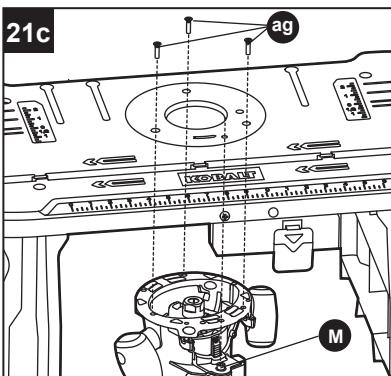
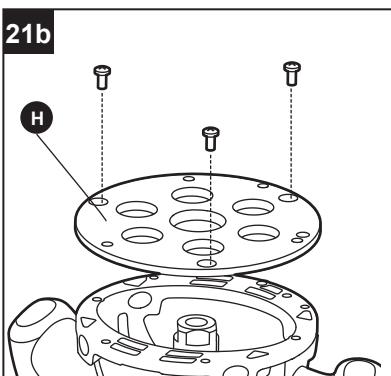
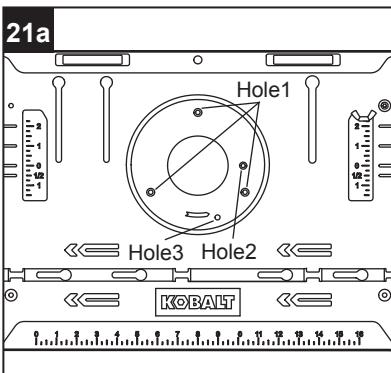
ASSEMBLY INSTRUCTIONS FOR ROUTER TABLE

21. Attaching the Router to the Table

- a. Unplug the router and the router table.
- b. Remove the three pan-head screws on the sub-base (H) to remove it from the router.
- c. Place the router upside down so that it is resting on its top cap and align the hole (3) with the above-table depth adjustment nut (M) located on the router. Align the three holes (1) in the center of the router table surface with the holes in the router.
- d. Insert a flat-head screw (ag) through each of the three holes in the router table surface and into the holes in the router base.
- e. Hold the router steady with one hand and securely tighten each flat-head bolt with a Philips screwdriver with the other hand.

Table: Holes on the tabletop surface

Hole 1	For attaching the router
Hole 2	For attaching the start pin
Hole 3	For above-table depth adjustment



ASSEMBLY INSTRUCTIONS FOR ROUTER TABLE

22. Installing Tabletop Insert

⚠️ WARNING

- Always unplug the router table before attaching accessories or making any adjustment.

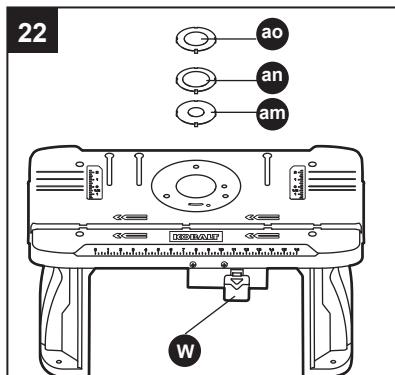
This router table includes three tabletop inserts, each with an opening of different diameter: insert with 1-1/4 in. diameter opening (am), insert with 1-7/8 in. diameter opening (an), and an insert with 2-1/8 in. diameter opening (ao).

Select a table top insert with a clearance hole that is 3/4 in. larger than the diameter of the cutter bit being used. When smaller diameter router bits are used, use the smaller insert rings to provide additional support to the workpiece as it nears the bit and to minimize the amount of debris that falls through the opening.

- a. If the router is attached to the table, turn it off with the integrated safety switch (W) and unplug the router table.
- b. Position the tabletop insert over the insert opening in the router table.
- c. Press down evenly over the tabs until the insert locks in place.
- d. To remove, pull up gently until the tabs disengage.
- e. When not in use, store the tabletop inserts in a convenient place.

⚠️ WARNING

- DO NOT attempt to remove tabletop inserts from the insert opening until the router is turned off and the router bit comes to a complete stop.
- DO NOT use bits that have a cutting diameter that exceeds the clearance hole in the table inserts. Select a table insert that has a clearance hole that is 3/4 in. larger than the diameter of the cutter bit being used.



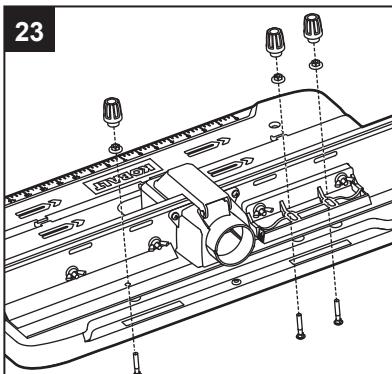
ASSEMBLY INSTRUCTIONS FOR ROUTER TABLE

23. Attaching the Fence Assembly to the Table

⚠️ WARNING

- Always unplug the router table before attaching accessories or making any adjustment.
- a. The fence is shipped completely assembled; loosen the three bolts and clamping knobs before attaching it to the table.
- b. Place the fence assembly on the tabletop surface and align the three holes on the bottom of the fence assembly with the slots on the router table.
- c. From underneath, slide three long, round-head, square-neck bolts through the slots on the router table and the holes of the fence respectively. Put a plain washer onto each bolt. Slightly tighten the clamping knobs.
- d. Slide the fence along the slots on the table, then secure it to the desired location on the tabletop surface by tightening the clamping knobs.
- e. To prepare the table for transportation and storage, loosen the clamping knobs, push the fence back and remove the fence from the table.

23



⚠️ WARNING

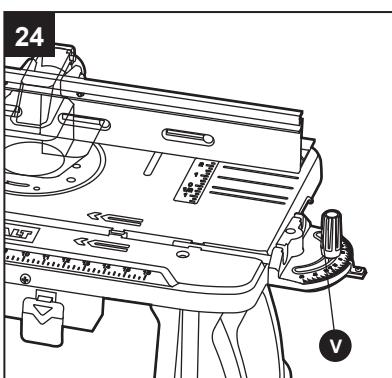
- Always attach the fence to the table when you use the router table.

24. Attaching the Miter Gauge

⚠️ WARNING

- Always unplug the router table before attaching accessories or making any adjustment.
- a. Attach the miter gauge (V) to the table by placing the miter-gauge bar in the slot on the table.
- b. To adjust the miter gauge, loosen the miter gauge knob, rotate the miter gauge to the desired angle and tighten the knob again.

24



ASSEMBLY INSTRUCTIONS FOR ROUTER TABLE

25. Attaching the Feather Boards

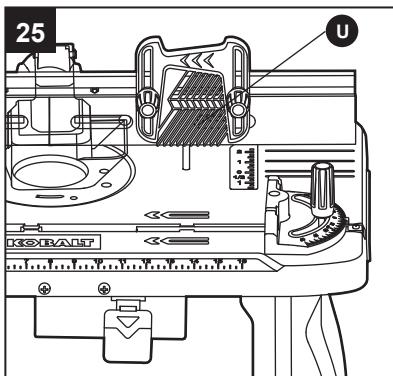
WARNING

- Always unplug the router table before attaching accessories or making any adjustment.

NOTICE: The front and back side of each feather board is marked to indicate the proper feed direction.

Attach the feather board to the fence

- Place the feather board (U) on the fence assembly as shown.
- Insert two round-head, square-neck bolts through the two holes in the fence and the slots in the feather board.
- Place a plain washer onto each bolt, then thread the wing nuts onto the bolts and tighten them to secure the feather board to the fence.



Attach the feather board to the tabletop surface

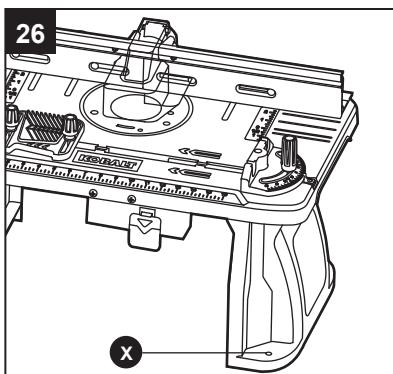
- Place the feather board (U) on the tabletop surface.
- Insert two round-head, square-neck bolts through the holes in the tabletop surface and the slots in the feather board.
- Place a plain washer onto each bolt, then thread the wing nuts onto the bolts and tighten them to secure feather board to the tabletop.

26. Attaching the Table to a Work Surface

WARNING

- Always unplug the router table before attaching accessories or making any adjustment.

- Place the router table upright on a sturdy surface, such as a work stand, workbench, or countertop.
- While holding the router table in place, mark the location of the fastening holes (X) in each of the legs onto the work surface.
- Remove the router table.
- Drill a hole into the work surface at each of the marked locations.
- Place the router table on the work surface and align the holes in the table legs with the holes in the work surface.
- Secure the router table to the work surface with four bolts and nuts (not included).
- Tighten the bolts securely.



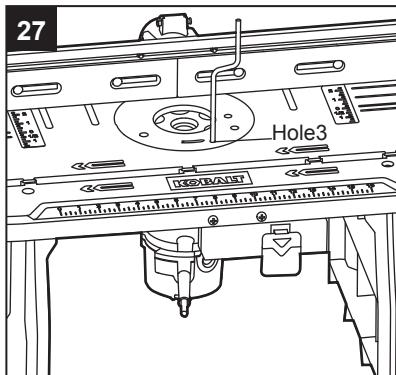
ASSEMBLY INSTRUCTIONS FOR ROUTER TABLE

ABOVE-TABLE DEPTH ADJUSTMENT

27. To Adjust the Cutting Depth

⚠️ WARNING

- Always unplug the router table before attaching accessories or making any adjustment. The router table features an access hole (3) to permit above-the-table router depth adjustment.
- a. Loosen the motor clamp (N) on the router.
- b. Insert the "Z" wrench through the adjusting hole and into the depth adjustment nut in the router, then turn the wrench to move the router collet down or up.
- c. When the desired cutting depth is set, tighten the motor clamp.



OPERATING INSTRUCTIONS FOR THE ROUTER TABLE

When using the router installed in the table, use the following instructions.

28. Switch Box Operation

Two receptacles are located at the back of the integrated safety switch (W). Use one for plugging in the router. The other may be used to plug in a vacuum or a light (not included).

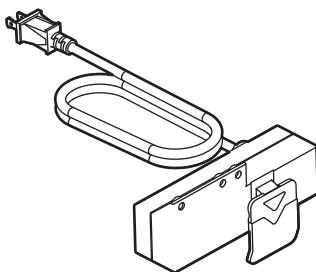
⚠️ WARNING

- To ensure safety and reliability, when one receptacle is used for the router, the capacity of the other receptacle is limited to 3 A. The total current drawn by the two devices must not exceed 15 A.
- a. Insert the safety key into the integrated safety switch (W).
- b. To turn the switch ON, pull the integrated safety switch up.
- c. To turn the switch OFF, push the integrated safety switch down.

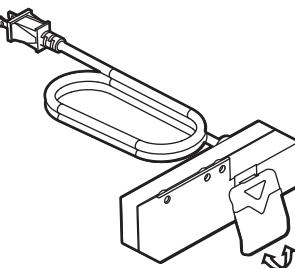
⚠️ WARNING

- Never leave the router unattended while it is running or before it comes to a complete stop.
- d. To lock the integrated safety switch in the OFF position, push the integrated safety switch down to turn the tool OFF, then remove the safety key from the switch.

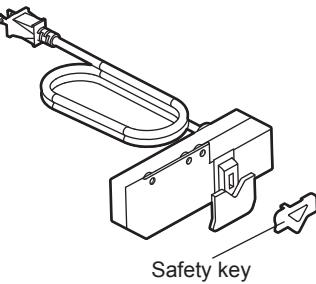
28a



28b



28d



OPERATING INSTRUCTIONS FOR THE ROUTER TABLE

29. Using a Vacuum

The vacuum adaptor in the fence assembly is 2-1/4 in. diameter. Select the vacuum accordingly.

NOTICE: Operating the router table without a vacuum can result in an excessive build-up of sawdust and wood chips under the fence assembly and guard and in the cabinet, reducing the performance of the router table and fence assembly.

GENERAL ROUTING OPERATIONS WITH THE ROUTER TABLE

⚠ WARNING

- Note that, when installed upside-down in a router table, the direction of cutter bit rotation will be counterclockwise.
- a. Always plug the router into the switched outlet in the router table. Never plug a router-table-mounted router into another power source.
- b. Make sure that the router table switch is turned off and unplug the router table.
- c. Coarsely adjust the cutting depth of the router before installing it to the table. Use the 'Z' wrench for precise depth adjustment above the table after attaching the router to the table.
- d. Adjust the fence assembly to support the workpiece to be cut.
- e. Set the ON/OFF switch (B) on the router to the ON position.
- f. Reconfirm that all router adjustments are securely locked before supplying power to the router.
- g. Plug the power cord for the router table into a power source.
- h. Turn on the power to the router table by pulling up on the router table ON/OFF switch.
- i. Always control the power to the router with the router-table switch whenever the router is mounted to the table.
- j. Always feed the workpiece from right to left.

NOTICE: The workpiece must always be held tightly against the fence.

⚠ WARNING

- The direction of feed for the workpiece is always against the sharp edges of the cutter and into the rotation of the cutter. When installed in a router table, the direction of cutter rotation is counterclockwise. Failure to follow this rule can result in serious personal injury.
- When using a router table, large cutter bits should be used for edging only.

OPERATING INSTRUCTIONS FOR THE ROUTER TABLE

ROUTING WITH THE FENCE

The fence supports and guides the workpiece. To provide the best support during routing operations, the fence facings should be as close to the bit as possible without contacting the bit (typically, about 1/4 in. from the bit is a suitable distance).

30. Adjusting the Fence Forward and Backward

- Loosen the three clamping knobs.
- Move the fence assembly forward or backward along the slots to the desired position.
- Tighten the clamping knobs in desired location.

NOTICE:

- For deep cuts, make successive passes and NEVER cut more than 1/8 inch deep with a single pass.
- For wider cuts, make multiple cutting passes by progressively moving the fence backward until the desired width of cut is reached.

31. Adjusting the In-feed and Out-feed Fence Laterally

The in-feed (S) fence and out-feed (T) fence can each be adjusted laterally to lengthen the fence.

- Loosen the four wing nuts.
- Move the fence facings to the right or left to the desired position.
- Tighten the wing nuts.

WARNING

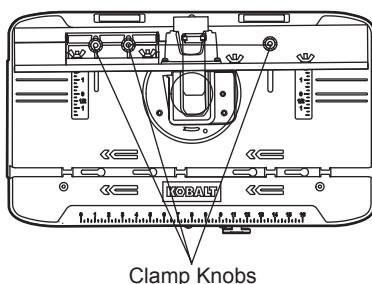
- Always make sure that the fence and guard cannot come in contact with the router bit. Failure to do so will result in damage to the router table and can cause personal injury.

32. Adjusting the Out-feed Fence for Joining

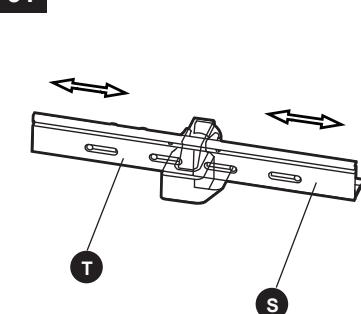
For joining operations, the out-feed fence (T) can be adjusted up to 1/2 in. (12.7 mm) forward of the in-feed fence (S) to support the workpiece after it passes across the router bit.

- Loosen the clamping knob on the out-feed fence.
- Move the out-feed fence forward of the in-feed fence (T) to a distance equal to the width of material to be removed from the workpiece.
- Loosen the fence wing nuts. Slide both fence faces toward the bit to minimize the space between the faces and router bit. Securely tighten the wing nuts.
- Loosen the knob on the in-feed fence, then move and clamp the entire fence so that the front of the out-feed fence face is aligned with the front of the router bit. Use a straight edge if necessary.

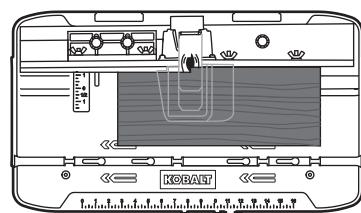
30



31



32

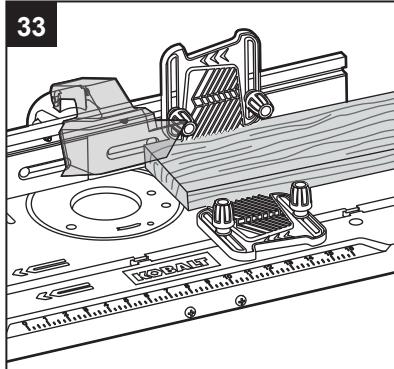


OPERATING INSTRUCTIONS FOR THE ROUTER TABLE

33. Routing with Feather Boards

Feather boards (U) are helpful for controlling the workpiece while routing, and they assist in keeping the workpiece flat on the tabletop and snug to the fence. The tabletop feather board, combined with the fence feather board, help to keep the workpiece pressed against the fence and tabletop. The best location for the feather boards varies according to your application, workpiece size, and other factors.

- a. Loosely install the feather board attached to the fence as described in **ATTACHING THE FEATHER BOARDS**.
- b. Place the workpiece on the router table so that it is squarely against the fence.
- c. Position the feather boards snugly against the workpiece and tighten the clamping feather board wing nuts.
- d. The workpiece should move with some resistance but without requiring a great effort.
- e. For wider workpieces, the tabletop feather board cannot be used.



34. Routing with the Starter Pin

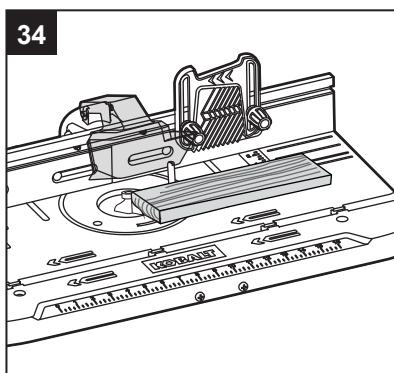
The starter pin is used for operations that involve routing curves in the workpiece.

WARNING

- As with all routing operations, always use the guard when routing with the starter pin. Keep fingers away from the bit. Serious injury can occur if you contact the bit. Do not attempt to rout small workpieces.

NOTICE:

- When edging curves or complex shapes, you must use bits that have pilot bearings.
- When using the starter pin, the feed direction of the workpiece is always right to left across the front of the pin.
 - a. Turn off the integrated safety switch (W) and unplug the table.
 - b. Screw the starter pin into the mounting plate.
 - c. Adjust the depth of cut.
 - d. Plug in the table and turn on the integrated safety switch.
 - e. Set the workpiece against the front of the starter pin and feed the workpiece slowly into the bit.
 - f. While routing with a pilot bearing bit, make sure that the workpiece is always in contact with the bit's pilot bearing.



CARE AND MAINTENANCE

General

WARNING

- All maintenance should only be carried out by an authorized service organization.

Cleaning

WARNING

- Before cleaning or performing any maintenance, make sure that the router and the router table have been disconnected from the power supply. Keep all ventilation openings clean to prevent overheating of the motor.

Wear a mask and proper eye protection when you clean the tool with compressed air.

Always use only a soft, dry cloth to clean your router and table; never use any detergent or alcohol.

Collet Care

- From time to time, inspect the collet to make sure it is clean and is gripping the cutter bit properly.
- With the router cutter bit removed, turn the collet counterclockwise (with the spindle lock engaged) until it is free of the motor's spindle shaft.
- Always make sure that the cutter bit shank, collet/nut and motor spindle are clean and free of woodchips, dust, residue, grease and rust before installing a cutter bit or collet/nut. Apply a small amount of machine oil to the spindle shaft if it looks dry.
- Blow the collet out with compressed air and clean the tapered inside of the collet to remove woodchips, dust residue, grease, and rust before re-installing it.
- Replace worn or damaged collets immediately.

NOTICE: The collet is self-releasing. It is NOT necessary to strike the collet to free the router cutter bit. If the cutter bit seems to be stuck after use, loosen the collet further until it releases.

Cutting Bit Care

- Keeping cutting bits clean and sharp. Remove all accumulated pitch and gum from cutting bits after each use.
- When sharpening cutting bits, sharpen only the inside of the cutting edge. Never grind the outside diameter. When sharpening the end of a cutting bit, be sure to grind the clearance angle the same as it was originally ground.

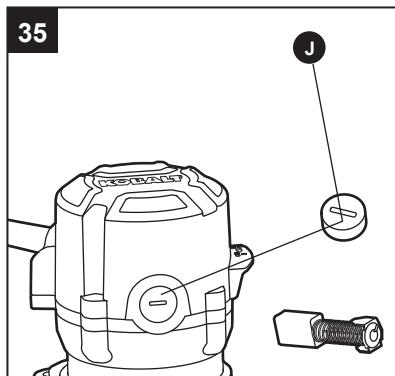
Lubrication

All of the bearings in this tool are lubricated with a sufficient amount of high-grade lubricant for the life of the tool under normal operating conditions. Therefore, no further lubrication is required.

CARE AND MAINTENANCE

35. Replacing Carbon Brushes

- a. Unplug the router motor before inspecting or replacing brushes.
- b. Replace both carbon brushes when either has less than 1/4 in. of carbon remaining, or if the spring or wire is damaged or burned.
- c. Use a slotted screwdriver (not included) to remove the black plastic cap (J) on each side of the router motor. Carefully remove the spring-loaded brush assemblies. Keep brushes clean and sliding freely in their guide channels.
- d. Insert new brush assemblies into the guide channels, with the carbon part going in first, and be sure to fit the two metal "ears" into their slots in the channel.



NOTICE: To reinstall the same brushes, make sure that the brushes go back in the same way they came out. This will avoid a break-in period. Insert new brush assemblies into the guide channels with the carbon part going in first, and be sure to fit the two metal "ears" into their slots in the channel.

- e. Remember to replace both end caps after inspecting or servicing the brushes. Tighten the caps snugly, but do not overtighten. The router should be allowed to "RUN IN" (run at no load without a cutter bit) for 5 minutes before use to seat new brushes properly.



WARNING

- When servicing, use only identical replacement parts. The use of any other parts may create a hazard or cause damage to the product.
- If the supply cord is damaged, it must be replaced by a specially prepared cord available through the service organization.

TROUBLESHOOTING

WARNING

- Place the switch to “OFF” position and unplug the router and table before performing troubleshooting procedures.

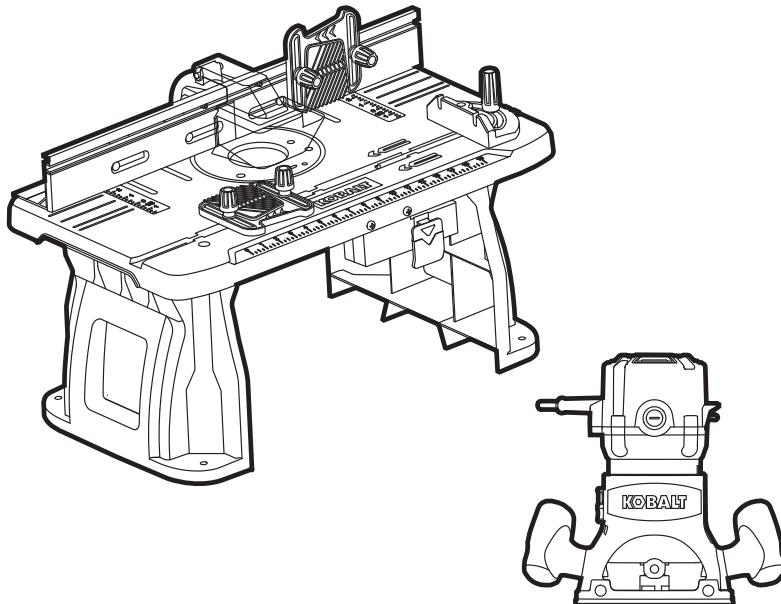
PROBLEM	POSSIBLE CAUSE	CORRECTIVE ACTION
The router does not work	The switch on the router is in the “OFF” position.	Turn the switch to “ON” position.
	The switch on the router table is in the “OFF” position.	Insert the key and pull the switch to the “ON” position
	The carbon brushes have worn out.	Remove the carbon brush caps and replace the old brushes with new ones.
The table surface is not flat.	The legs are not properly assembled.	Check assembly directions and tighten all fasteners securely.
	The work surface is not flat.	Secure the router table to a flat, level surface.
The router cannot be attached to the table.	The sub-base is still on the router base.	Remove the plastic sub-base from the router base.

WARRANTY

For 5 years from the date of purchase, the product is warranted for the original purchaser to be free from defects in material and workmanship. This guarantee does not cover damage due to abuse, normal wear, improper maintenance, neglect, unauthorized repair/alteration, or expendable parts and accessories expected to become unusable after a reasonable period of use.

If you think your product meets the above guarantee criteria, please return it to the place of purchase with valid proof of purchase and the defective product will be repaired or replaced at no charge. This guarantee gives you specific legal rights, and you may also have other rights that vary from state to state.

Printed in China



ARTÍCULO #0857432

REBAJADORA DE 12 AMP CON MESA PARA REBAJADORA

MODELO #K11RTA-03

ADJUNTE SU RECIBO AQUÍ

Número de serie _____ Fecha de compra _____



¿Preguntas, problemas, piezas faltantes? Antes de volver a la tienda, llame a nuestro Departamento de Servicio al Cliente al 1-888-3KOBALT (1-888-356-2258), de lunes a viernes de 8 a.m. a 8 p.m., hora estándar del Este.

ÍNDICE

Especificaciones del producto.....	43
Contenido del paquete	44
Información de seguridad.....	46
Preparación.....	53
Herramientas necesarias	54
Instrucciones de ensamblaje de la rebajadora.....	55
Instalación del ensamble de la rebajadora.....	55
Ajuste de la profundidad de corte	56
Instrucciones de funcionamiento de la rebajadora.....	59
Funcionamiento de rebajado en general con la rebajadora.....	60
Instrucciones de ensamblaje de la mesa para rebajadora.....	67
Instalación del ensamble de la mesa para rebajadora.....	67
Ajuste de profundidad de la mesa de arriba	68
Instrucciones de funcionamiento de la mesa para rebajadora.....	74
Funcionamiento de rebajado en general con la mesa para rebajadora.....	74
Cuidado y mantenimiento.	78
Solución de problemas.....	80
Garantía	80

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

COMPONENTE	ESPECIFICACIONES
REBAJADORA (1311.3)	
Consumo nominal	120 V~, 60 Hz, 12 A
Capacidad de la boquilla de sujeción	1/4 pulg. y 1/2 pulg.
Velocidad sin carga	25.000 RPM
Dimensión de la base	6 pulg. (15,2 cm)
Diámetro de abertura de la subbase	1-1/4 pulg.. (3.1 cm)
MESA PARA REBAJADORA (1034.2)	
Clasificación del interruptor de la mesa	120 V~, 60 Hz, 15 A
Tamaño de la mesa (aproximado)	26,5 pulg. x 15-1/8 pulg.
Altura de la mesa	12-1/2 pulg.
Capacidad de carga máx.	22,67 kg

CONTENIDO DEL PAQUETE

AVISO: La mesa para rebajadora viene parcialmente ensamblada para simplificar la manipulación y minimizar cualquier daño que pueda ocurrir durante el transporte. Separe todas las piezas del material de empaque y compare cada pieza con la lista de contenido del paquete para asegurarse de que todas las piezas se hayan incluido. Haga lo siguientes antes de desechar el material de embalaje.

Inspeccione cuidadosamente los artículos para asegurarse de que no se produjo ninguna ruptura o daño durante su envío. Si falta alguna de las piezas de la lista, llame a Servicio al Cliente, al 1-888-3KOBALT.

⚠ ADVERTENCIA

- Si faltan piezas, NO intente ensamblar, instalar ni usar la mesa para rebajadora hasta que encuentre o reemplace dichas piezas y hasta que ensamble la mesa para rebajadora de forma adecuada según el manual del propietario.

Lista de piezas de la mesa para rebajadora

PIEZA N. [°]	PIEZAS PARA MESA PARA REBAJADORA	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD
aa		Ensamble de la cubierta de la mesa para rebajadora	1
ab		Pata de la mesa	2
ac		Caja del interruptor	1
ad		Tornillo de cabeza plana con tuerca para instalar la caja del interruptor a la mesa	2
ae		Tornillo de cabeza hueca hexagonal M5x25 y tuerca para instalar la pata a la mesa	4
af		Tornillo de cabeza hueca hexagonal M5x20, arandela plana, arandela de resorte para instalar la pata a la mesa	4
ag		Tornillo de cabeza plana para fijar la rebajadora a la mesa	3
ah		Ensamble de la guía	1
ai		Tabla con canto biselado	2
aj		Perno M6x40, arandela y perilla para fijar las tablas con canto biselado a la guía o la mesa	4

PIEZA N. [°]	PIEZAS PARA MESA PARA REBAJADORA	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD
ak		Ensamble del indicador de inglete	1
al		Pasador de inicio	1
am		Encarte de la superficie de la mesa con un orificio de 3,17 cm de diámetro	1
an		Encarte de la superficie de la mesa con un orificio de 4,76 cm de diámetro	1
ao		Encarte de la superficie de la mesa con un orificio de 5,39 cm de diámetro	1
ap		Llave inglesa "Z"	1
aq		Llave inglesa doble	1

Lista de piezas de la mesa para rebajadora

PIEZA N. [°]	PIEZAS PARA MESA PARA REBAJADORA	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD
ar		Rebajadora	1
as		Puerto de recolección de polvo con adaptador para aspiradora y 2 tornillos	1
at		Protección contra astillas (preinstalada en la rebajadora)	1
au		Boquilla de sujeción de 1/4"	1
av		Boquilla de sujeción de 1/2" (preinstalada en la rebajadora)	1
aw		Llave española	1
ax		Guía de bordeado	1



INFORMACIÓN DE SEGURIDAD

Lea y comprenda completamente este manual antes de intentar ensamblar u operar este producto. Si tiene preguntas relacionadas con el producto, llame al Departamento de Servicio al Cliente al 1-888-3KOBALT, de lunes a viernes de 8 a. m. a 8 p. m., hora estándar del Este.

⚠ ADVERTENCIA

- Durante el funcionamiento de cualquier herramienta eléctrica, pueden entrar objetos extraños a los ojos y causar graves daños oculares. Use siempre lentes o gafas de seguridad con protecciones laterales y, cuando sea necesario, una mascarilla que cubra todo el rostro antes de comenzar a operar una herramienta eléctrica. Se recomienda usar una máscara de seguridad de visión amplia sobre los lentes o las gafas de seguridad estándar con protección. Siempre use lentes de protección que cumplan con la norma ANSI Z87.1.
- Parte del polvo causado por el lijado eléctrico, el serruchado, la trituración, la perforación y otras actividades de construcción contiene sustancias químicas que, según el estado de California, causan cáncer, defectos congénitos u otros daños reproductivos. Algunos ejemplos de estos químicos son los siguientes:
 - Plomo de pinturas a base de plomo
 - Sílice cristalina de ladrillos, cemento y otros productos de mampostería
 - Arsénico y cromo de madera tratada con productos químicos
- El riesgo que corre debido a la exposición a estos químicos varía según la frecuencia con que realiza este tipo de trabajo. Para disminuir su exposición a estas sustancias químicas:
 - Trabaje en un área bien ventilada.
 - Trabaje con equipo de seguridad aprobado, como mascarillas antipolvo especialmente diseñadas para filtrar partículas microscópicas.
 - Evite el contacto prolongado con el polvo producido por el uso de lijas, sierras, trituradoras y taladros eléctricos, y otras actividades de construcción. Use ropa protectora y lave todas las áreas expuestas del cuerpo con agua y jabón. Si permite que el polvo llegue a su boca o a sus ojos, o que repose sobre la piel, esto puede fomentar la absorción de químicos dañinos.

Conozca la herramienta

Para operar esta herramienta, lea cuidadosamente este manual y las etiquetas fijadas a la herramienta antes de usarla. Guarde este manual para referencia futura.

Importante

Solo un técnico calificado puede reparar esta herramienta.

Lea por completo todas las instrucciones

⚠ INFORMACIÓN DE SEGURIDAD

Algunos de los siguientes símbolos pueden aparecer en esta herramienta. Obsérvelos y aprenda su significado. La interpretación correcta de estos símbolos le permitirá utilizar la herramienta de manera eficaz y segura.

SÍMBOLO	DEFINICIÓN	SÍMBOLO	DEFINICIÓN
V	Voltios	A	Amperios
— — —	Corriente continua	~	Corriente alterna
Hz	Hertz	n ₀	Velocidad sin carga
W	Vatios	min	Minutos
	De clase II para construcción	RPM	Revoluciones por minuto
	ADVERTENCIA: Para reducir el riesgo de lesiones. el usuario debe leer el manual de instrucciones.		Peligro, advertencia o precaución. Significa "Atención: Su seguridad está comprometida".

Advertencias de seguridad generales para el manejo de herramientas eléctricas

⚠ ADVERTENCIA

- Lea todas las advertencias de seguridad y las instrucciones.** El incumplimiento de las advertencias y las instrucciones podría provocar descargas eléctricas, incendios o lesiones graves.

Guarde todas las advertencias e instrucciones para referencia futura

El término "herramienta eléctrica" que aparece en las advertencias se refiere a la herramienta eléctrica que se conecta a la línea principal (con cable) o a la herramienta eléctrica que funciona con batería (inalámbrica).

Seguridad en el área de trabajo

- Mantenga el área de trabajo limpia y bien iluminada.** Las áreas desordenadas u oscuras aumentan las posibilidades de accidentes.
- No utilice herramientas eléctricas en atmósferas en las que exista riesgo de explosión, como por ejemplo en presencia de líquidos inflamables, gases o polvo.** Las herramientas eléctricas producen chispas que podrían encender el polvo o humo.
- Mantenga a los niños y otras personas alejadas durante la operación de una herramienta eléctrica.** Las distracciones pueden provocar que pierda el control.

Seguridad eléctrica

- Los enchufes de las herramientas eléctricas deben coincidir con el tomacorriente.** Nunca modifique el enchufe de ninguna manera. **No utilice ningún enchufe adaptador con herramientas eléctricas con puesta a tierra.** Los enchufes sin modificaciones y que coinciden con los tomacorrientes reducen el riesgo de descarga eléctrica.



INFORMACIÓN DE SEGURIDAD

- **Evite el contacto del cuerpo con superficies conectadas a tierra, como tuberías, radiadores, extractores o refrigeradores.** Existe un mayor riesgo de descarga eléctrica si su cuerpo tiene puesta a tierra.
- **No exponga las herramientas eléctricas a la lluvia o a condiciones de humedad.** Si ingresa agua en una herramienta eléctrica, aumentará el riesgo de descarga eléctrica.
- **No maltrate el cable.** Nunca use el cable para transportar, jalar ni desenchufar la herramienta eléctrica. Mantenga el cable alejado del calor, el aceite, los bordes filosos o las piezas en movimiento. Los cables dañados o enredados aumentan el riesgo de descarga eléctrica.
- **Cuando utilice una herramienta eléctrica en exteriores, use una extensión eléctrica adecuada para uso en exteriores.** El uso de un cable adecuado para uso en exteriores reduce el riesgo de descarga eléctrica.
- **Si debe utilizar una herramienta eléctrica en un lugar húmedo, use un suministro de electricidad protegido con un interruptor de circuito de falla de puesta a tierra (GFCI).** El uso de un GFCI disminuye el riesgo de descarga eléctrica.

Seguridad personal

- **Manténgase alerta, preste atención a lo que hace y use el sentido común cuando manipule una herramienta eléctrica. No utilice una herramienta eléctrica si está cansado o bajo los efectos de drogas, alcohol o medicamentos.** Un momento de desatención mientras opera herramientas eléctricas puede provocar lesiones personales graves.
- **Use un equipo de protección personal.** Use siempre lentes de protección. Los equipos protectores, como mascarillas antipolvo, zapatos de seguridad antideslizantes, cascos o protectores para los oídos, usados en las condiciones apropiadas, permitirán reducir las lesiones personales.
- **Evite un arranque accidental.** Asegúrese de que el interruptor esté en la posición de apagado antes de conectar la herramienta al suministro eléctrico o la batería, o antes de levantarla o transportarla. Transportar herramientas eléctricas con el dedo en el interruptor o enchufar herramientas eléctricas que tienen el interruptor encendido aumenta las posibilidades de accidentes.
- **Retire todas las llaves de ajuste o llaves inglesas antes de encender la herramienta eléctrica.** Si se deja una llave inglesa o una llave conectada a una pieza giratoria de la herramienta eléctrica, se pueden producir lesiones personales.
- **No se incline ni extienda demasiado. Mantenga una postura y un equilibrio adecuados en todo momento.** Esto permite un mejor control de la herramienta eléctrica en situaciones inesperadas.
- Use ropa adecuada. No use ropa holgada ni joyas. Mantenga el cabello, la ropa y los guantes lejos de las piezas en movimiento. La ropa holgada, las joyas o el cabello largo pueden quedar atrapados en las piezas en movimiento.
- Si se proporcionan dispositivos para la conexión de equipos de extracción y recolección de polvo, asegúrese de que se conecten y se usen debidamente. El uso de estos dispositivos puede disminuir los peligros relacionados con el polvo.

Uso y cuidado de las herramientas eléctricas

- **No fuerce la herramienta eléctrica. Utilice la herramienta eléctrica adecuada para su tarea.** La herramienta eléctrica adecuada realizará un trabajo más seguro y de mejor calidad al ritmo para el que fue diseñada.
- **No utilice la herramienta eléctrica si no se enciende y apaga por medio del interruptor.** Cualquier herramienta eléctrica que no pueda controlarse con el interruptor es peligrosa y debe repararse.



INFORMACIÓN DE SEGURIDAD

- **Desconecte el enchufe de la fuente de alimentación o la batería de la herramienta eléctrica antes de realizar cualquier ajuste, cambiar accesorios o almacenar herramientas eléctricas.** Este tipo de medidas de seguridad preventivas reduce el riesgo de arranques accidentales de la herramienta eléctrica.
- **Almacene las herramientas eléctricas que no estén en uso fuera del alcance de los niños y no permita que personas no familiarizadas con la herramienta o estas instrucciones la operen.** Las herramientas eléctricas son peligrosas en manos de usuarios sin capacitación.
- **Realice mantenimiento a las herramientas eléctricas.** Revise si hay desalineación o trabamiento de piezas móviles o si están rotas, así como cualquier otra condición que pueda afectar la operación de la herramienta eléctrica. **Si se daña la herramienta eléctrica, hágala reparar antes de usarla.** Muchos accidentes son producto de un mantenimiento deficiente de las herramientas eléctricas.
- **Mantenga las herramientas de corte afiladas y limpias.** Las herramientas de corte que se mantienen adecuadamente, con sus bordes de corte afilados, tienen un riesgo menor de trabarse y son más fáciles de controlar.
- **Use la herramienta eléctrica, los accesorios, las brocas, etc., de acuerdo con estas instrucciones; para ello, tenga en cuenta las condiciones de trabajo y el trabajo que desea realizar.** El uso de la herramienta eléctrica en operaciones diferentes de aquellas para las que se la diseñó podría crear una situación de peligro.

Reparación

- **Haga reparar su herramienta eléctrica solo por una persona de reparación calificada que utilice solo piezas de repuesto idénticas.** Esto mantendrá la seguridad de la herramienta eléctrica.

Advertencias de seguridad específicas para la rebajadora eléctrica

- **Sostenga la herramienta eléctrica por las superficies de agarre aisladas porque el cortador puede cortar su propio cable.** Cortar un cable “energizado” puede hacer que las piezas de metal expuestas de la herramienta eléctrica se “energicen” y le provoquen una descarga al operador.
- **Utilice abrazaderas u otro método práctico para asegurar y sostener la pieza de trabajo en una plataforma estable.** Sostener la pieza de trabajo con la mano o apoyada en el cuerpo es inestable y puede causar pérdida de control.
- **Solo utilice brocas para rebajadora adecuadas para la velocidad sin carga de la herramienta.**
- **Nunca use brocas para rebajadora con un diámetro que supera el diámetro máximo especificado en la sección de datos técnicos.**
- **No use la herramienta en una posición invertida, a menos que esté instalada de manera correcta y segura en una mesa para rebajadora.**
- **Utilice una mascarilla antipolvo diseñada específicamente para brindar protección contra polvo y humo de pintura de plomo y asegúrese de que las personas que ingresen o se encuentren dentro del área de trabajo estén protegidas también.**
- **Utilice protección para los oídos.** La exposición al ruido puede causar la pérdida de la audición.
- Siempre apague la máquina y espere hasta que se detenga antes de colocarla hacia abajo.
- **Use solo brocas de corte afiladas que no estén astilladas ni agrietadas.** Las brocas de corte sin filo atascarán y quemarán la pieza de trabajo.
- **Nunca use el motor de esta rebajadora con una broca de corte de un diámetro superior a 1-1/4 pulg.**

⚠ INFORMACIÓN DE SEGURIDAD

- **Siempre use brocas de corte diseñadas para esta rebajadora.** Nunca use brocas de corte más grandes de diámetro que la abertura, ya que esto podría ocasionar una posible pérdida de control o crear otras condiciones peligrosas que podrían causar lesiones personales graves.

Advertencia de seguridad general para herramientas para banco

- **Mantenga los protectores en su lugar y en buenas condiciones de funcionamiento.**
- **Retire las llaves de ajuste o las llaves inglesas.** Adquiera el hábito de corroborar haber quitado las llaves de ajuste y las llaves de tuerca de la herramienta antes de encenderla.
- **Mantenga limpia el área de trabajo.** Los bancos y las áreas desordenadas propician los accidentes.
- **No use en un entorno peligroso.** No utilice herramientas eléctricas en áreas húmedas o mojadas ni las exponga a la lluvia. Mantenga el área de trabajo bien iluminada.
- **Mantenga alejado de los niños.** Todas las visitas deben mantenerse a una distancia segura lejos del área de trabajo.
- Haga que el taller sea a prueba de niños por medio de candados e interruptores maestros o al retirar las llaves de arranque.
- **No fuerce la herramienta.** Hará un trabajo más seguro y de mejor calidad al ritmo para el que se diseñó.
- **Use la herramienta correcta.** No fuerce una herramienta o accesorio para realizar un trabajo para el cual no se diseñó.
- **Use una extensión eléctrica adecuada.** Asegúrese de que la extensión eléctrica esté en buenas condiciones. Cuando utilice una extensión eléctrica, asegúrese de utilizar una que sea lo suficientemente pesada como para conducir la corriente que el producto necesita. Un cable de tamaño menor que el requerido causará una baja en el voltaje de la línea. Esto podría provocar un corte de energía y sobrecalentamiento. La tabla 1 muestra el tamaño de uso correcto según la longitud del cable y el amperaje que figura en la placa de datos. Si tiene dudas, utilice el siguiente calibre más pesado. Cuanto más bajo sea el número del calibre, más resistente debe ser el cable.

Tabla 1: Tamaño recomendado de extensiones eléctricas

AMPERAJE	VOLTIOS	LARGO TOTAL DEL CABLE EN METROS			
		7,62 m	15,24 m	30,48 m	38,10 m
AWG					
0-6	120V~	18	16	16	14
6-10		18	16	14	12
10-12		16	16	14	12
12-16		14	12	NO RECOMENDADO	

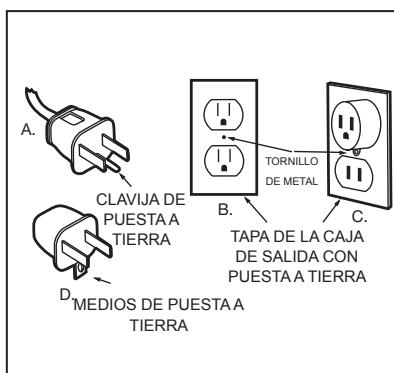
- **Use el equipo apropiado.** No use ropa holgada, guantes, collares, anillos, brazaletes u otras joyas que puedan quedar atrapadas en las piezas en movimiento. Se recomienda usar calzado antideslizante. Use una malla protectora para contener el cabello largo.
- **Siempre use gafas de seguridad.** Use también una protección o una mascarilla antipolvo si la operación de corte desprende demasiado polvo. Las gafas comunes solo poseen lentes con resistencia al impacto. NO son gafas de seguridad.

! INFORMACIÓN DE SEGURIDAD

- **No se extienda demasiado.** Mantenga una postura y un equilibrio adecuados en todo momento.
- **Realice un mantenimiento adecuado de las herramientas.** Mantenga las herramientas limpias y afiladas para obtener el rendimiento más óptimo y más seguro. Siga las instrucciones para lubricar y reemplazar accesorios.
- **Desconecte las herramientas antes de realizar el mantenimiento o al cambiar sus accesorios,** como las hojas de corte, las brocas, los cortadores y similares.
- **Reduzca el riesgo de un arranque accidental.** Asegúrese de que el interruptor esté en la posición de apagado antes de enchufar.
- **Use los accesorios recomendados.** Consulte el manual del propietario para conocer los accesorios recomendados. Usar accesorios incorrectos puede provocar lesiones personales.
- **Nunca se pare sobre la herramienta.** Pueden producirse lesiones serias si se inclina la herramienta o si la herramienta de corte se toca accidentalmente.
- **Verifique que no haya piezas dañadas.** Antes de seguir utilizando la herramienta, debe verificar detenidamente si los protectores o cualquier otra pieza dañada funcionarán correctamente y realizarán la función deseada. Revise la alineación de las piezas móviles, la unión de la pieza móvil, la rotura de piezas, los montajes y cualquier otra condición que pueda afectar su funcionamiento. Si un protector o cualquier otra pieza está dañada, debe repararse o reemplazarse adecuadamente.
- **Dirección de alimentación.** Empuje siempre la pieza de trabajo hacia la hoja o cortador en dirección contraria a la dirección de rotación de la hoja o cortador solamente.
- **Nunca deje una herramienta en funcionamiento sin supervisión.** Apague la herramienta eléctrica. No suelte la herramienta hasta que no se detenga completamente.

Instrucciones de puesta a tierra

- En el caso de mal funcionamiento o rotura, la puesta a tierra hace que pase la menor resistencia de corriente eléctrica para disminuir el riesgo de descarga eléctrica. Esta herramienta está equipada con un cable eléctrico que cuenta con un conductor a tierra del equipo y un enchufe con puesta a tierra. El enchufe se debe conectar a un tomacorriente compatible correctamente instalado y con una puesta a tierra que cumpla con todos los códigos y ordenanzas locales.
- No modifique el enchufe provisto. Si el enchufe no encaja en el tomacorriente, pídale a un electricista calificado que instale el tomacorriente adecuado.
- La conexión inapropiada del conductor a tierra del equipo puede causar riesgo de descarga eléctrica. El conductor con aislamiento que tiene una superficie exterior verde, con o sin rayas amarillas, es el conductor de puesta a tierra del equipo. Si necesita realizar alguna reparación o reemplazo, no conecte el conductor a tierra del equipo a un terminal activo.
- Verifique con un electricista calificado o un personal de servicio si no comprendió completamente las instrucciones de puesta a tierra o si tiene dudas de si la herramienta tiene una puesta a tierra adecuada.
- Solo use extensiones eléctricas de 3 conductores que tengan enchufes de puesta a tierra de tres clavijas y tomacorrientes de tres polos que acepten el enchufe de la herramienta.
- Repare o reemplace inmediatamente los cables dañados o desgastados.



⚠ INFORMACIÓN DE SEGURIDAD

- Esta herramienta está diseñada para su uso en un circuito que tenga un tomacorriente (esquema B). La herramienta tiene un enchufe de puesta a tierra (esquema A). Se puede usar un adaptador temporal (esquemas D) para conectar este enchufe a un tomacorriente de 2 polos (esquema C), si un electricista calificado no instaló un tomacorriente con una puesta a tierra adecuada. La orejeta de color verde, terminal y similares que salen del adaptador deben estar conectados a una puesta a tierra permanente, como un tomacorrientes con una puesta a tierra adecuada.

Advertencias de seguridad específicas para la mesa para rebajadora

⚠ ADVERTENCIA

- **Por su propia seguridad, lea el manual del propietario antes de usar la rebajadora o la mesa para rebajadora.**
- Use siempre lentes de protección.
- No use posiciones incómodas para las manos.
- Mantenga los dedos alejados del cortador rotativo. Utilice ensambles si es necesario.
- Use protección para la cabeza cuando la guía ajustable no esté en su lugar.
- No exponga esta herramienta a la lluvia ni la utilice en un lugar húmedo.
- Riesgo de incendio o descarga eléctrica. Riesgo de lesiones. La carga total de circuito para los dos tomacorrientes no debe ser superior a 15 A.

PREPARACIÓN

Conozca su rebajadora y mesa para rebajadora

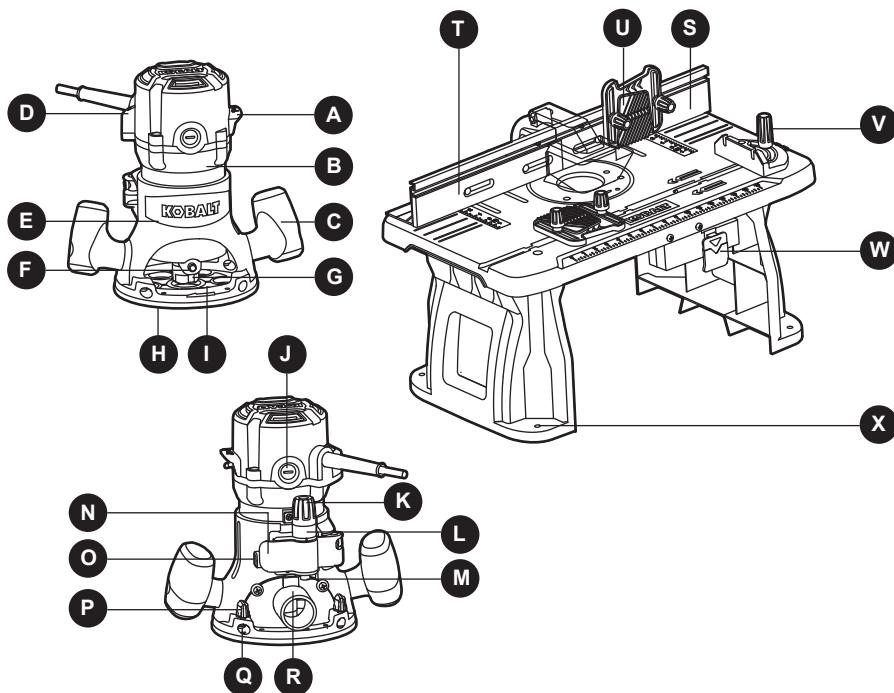
La rebajadora de base fija está diseñada para usarse solo para fresados rectos o ranurados, y para crear bordes en madera u otros materiales similares. Cualquier otro uso de la rebajadora no descrito en este manual podría dañar la herramienta o lesionar gravemente al operador, por lo que están expresamente excluidos de las aplicaciones aprobadas.

La mesa para rebajadora tiene una caja de interruptor eléctrica construida con precisión que solo se debe conectar a un suministro de electricidad de 120 V~ 60 Hz (corriente doméstica normal). NO utilice con corriente continua. Una baja excesiva del voltaje podría provocar un corte en el suministro de electricidad y el motor se podría sobrecalentar. Si la mesa para rebajadora no funciona cuando está conectada a un tomacorriente adecuado, verifique el suministro de electricidad. La mesa para rebajadora viene con un cable de alimentación de 6 pies (1,8 m) con un enchufe con puesta a tierra de 3 clavijas.

ADVERTENCIA

- Para reducir el riesgo de lesiones, no sobrecargue la herramienta. Déjela trabajar a su propio ritmo. Guíe el cable cuidadosamente para evitar cortarlo accidentalmente.

PREPARACIÓN



PREPARACIÓN

PIEZA	DESCRIPCIÓN
A	Interruptor de encendido/apagado (ON/OFF)
B	Carcasa del motor N Abrazadera del motor
C	Manija O Perilla de ajuste grueso
D	Indicador de herramienta activa P Perillas de fijación de la guía de borde
E	Base fija Q Ranuras de montaje de la guía de borde
F	Botón de bloqueo del husillo R Adaptador para aspiradora
G	Boquilla de sujeción o tuerca S Guía de alimentación interior
H	Subbase T Guía de alimentación exterior
I	Protección contra astillas U Tablas con canto biselado
J	Tapa del cepillo reemplazable V Indicador del inglete
K	Perilla de ajuste microfino W Interruptor de seguridad integrado
L	Anillo indicador de profundidad X Orificios de sujeción

PIEZA	DESCRIPCIÓN
M	Tuerca de ajuste de profundidad de la mesa de arriba
N	Abrazadera del motor
O	Perilla de ajuste grueso
P	Perillas de fijación de la guía de borde
Q	Ranuras de montaje de la guía de borde
R	Adaptador para aspiradora
S	Guía de alimentación interior
T	Guía de alimentación exterior
U	Tablas con canto biselado
V	Indicador de inglete
W	Interruptor de seguridad integrado
X	Orificios de fijación

ADVERTENCIA

- El uso seguro de este producto requiere de la comprensión de la información en el manual del operador y de la herramienta, además del conocimiento sobre el proyecto que intenta llevar a cabo. Antes de intentar utilizar cualquier herramienta, asegúrese de familiarizarse con todas las funciones de operación y normas de seguridad. Sea cuidadoso, incluso si está familiarizado con la herramienta. Recuerde que un momento de descuido es suficiente para causar lesiones graves.

HERRAMIENTAS NECESARIAS

Las siguientes herramientas (no se incluyen) se necesitan para realizar el ensamble o los ajustes.



Destornillador Phillips

INSTRUCCIONES DE ENSAMBLAJE DE LA REBAJADORA

ENSAMBLAJE DE LA REBAJADORA Y LA BASE

⚠️ ADVERTENCIA

- SIEMPRE apague el motor y desenchufe la rebajadora de la fuente de alimentación antes de realizar ajustes o instalar accesorios. Si no apaga el motor ni desenchufa la rebajadora, se puede producir un arranque accidental y causar lesiones personales graves.

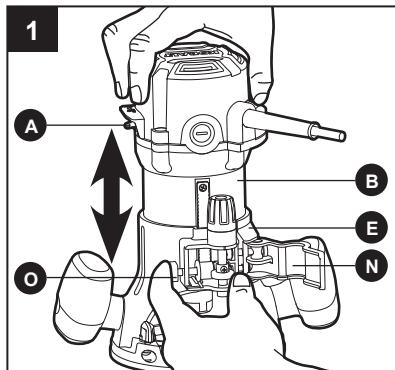
1. Instalación o remoción la base de la rebajadora

Para retirar la base de la rebajadora

- a. Use el interruptor de encendido/apagado (ON/OFF) (A) para apagar el motor. Desenchufe la herramienta de la fuente de alimentación.
- b. Coloque la rebajadora sobre una superficie plana.
- c. Abra la abrazadera del motor (N) con la parte posterior de la rebajadora hacia el operador para aflojar la base de la rebajadora (E).
- d. Presione la perilla de ajuste grueso (O) mientras levanta la carcasa del motor (B) hasta que quede libre de la base de la rebajadora.

Para instalar el motor en la base de la rebajadora

- a. Afloje la abrazadera del motor (N) con la parte posterior de la base fija (E) hacia el operador. Presione la perilla de ajuste grueso (O) para desenganchar los engranajes. Alinee la correa de la llave de la carcasa del motor con la ranura de la correa de la llave en la base fija. Deslice la carcasa del motor (B) hacia abajo en la base fija.
- b. La carcasa del motor se deslizará hacia arriba o hacia abajo cuando se presione la perilla de ajuste grueso, lo cual permitirá realizar ajustes gruesos.
- c. Una vez que se realicen todos los ajustes, apriete firmemente la abrazadera del motor.



INSTRUCCIONES DE ENSAMBLAJE DE LA REBAJADORA

2. Instalación de la broca de corte

Selección de una broca de corte (se vende por separado)

Esta rebajadora viene con un mandril de 1/4 pulg. (preinstalado en la herramienta) que acepta brocas de corte con vástagos de 1/4 pulg. y 1/2 pulg. de diámetro respectivamente.

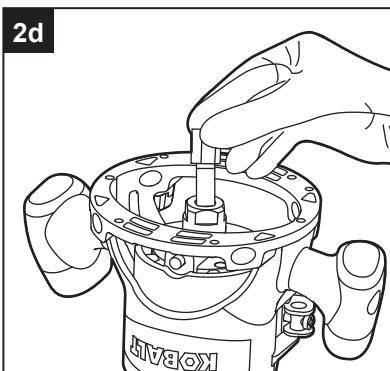
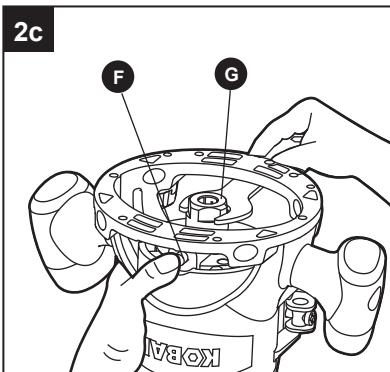
⚠ ADVERTENCIA

- No use las brocas de corte para rebajadora que tienen un diámetro de broca de corte superior a 1-1/4 pulg. porque no pasarán por la abertura de la subbase, lo que podría dañar la subbase y el motor y podría causar lesiones personales graves al operador.

- Coloque la rebajadora en posición invertida sobre la tapa superior, con la boquilla de sujeción o tuerca (G) hacia arriba.
- Presione el botón de bloqueo del husillo (F) para bloquear el vástago del husillo.
- Coloque la llave española en la boquilla de sujeción o tuerca, gire la boquilla de sujeción o tuerca con la llave inglesa en dirección contraria a las manecillas del reloj y afloje la boquilla de sujeción para que pueda admitir el vástago de la broca de corte.
- Inserte el vástago de la broca de corte en la boquilla de sujeción o tuerca para que las superficies de corte queden a una distancia de aproximadamente 1/8 pulg. a 1/4 pulg. de la parte frontal de la boquilla de sujeción o tuerca.
- Con la broca de corte insertada y el botón de bloqueo del husillo presionado para enganchar el vástago, coloque la llave inglesa en la boquilla de sujeción o tuerca y gire en dirección de las manecillas del reloj hasta que la boquilla de sujeción quede firmemente apretada alrededor de la broca de corte.

⚠ ADVERTENCIA

- Apriete la boquilla de sujeción o tuerca firmemente para evitar que la broca de corte se deslice. Si no lo hace, la broca de corte puede desajustarse durante el uso, lo que puede causar lesiones personales graves.
- Si se necesita la boquilla de sujeción más pequeña para adaptar mejor la broca seleccionada, afloje completamente la boquilla de sujeción o tuerca de 1/2 pulg. según los pasos 2c a 2d, luego coloque la boquilla de sujeción de 1/4 pulg. en la boquilla de sujeción o tuerca (H) de 1/2 pulg. como si fuera una broca.



INSTRUCCIONES DE ENSAMBLAJE DE LA REBAJADORA

AVISO:

- Para evitar daños a la herramienta, no apriete la boquilla de sujeción sin la broca de corte instalada.
- Para asegurar un agarre correcto del vástago de la broca de corte y minimizar el desgaste, el vástago de la broca de corte debe insertarse al menos 5/8 pulg. (16 mm) en la boquilla de sujeción.
- La boquilla de sujeción cuenta con autoliberación. NO es necesario golpear la boquilla de sujeción para liberar la broca de corte para rebajadora. Si parece que la broca de corte parece está atascada después de su uso, afloje la boquilla de sujeción hasta que se libere.

⚠ ADVERTENCIA

- Las brocas, los tomacorrientes y las herramientas se calientan durante el funcionamiento. Use guantes para tocarlos.
- SIEMPRE retire las brocas de corte de la boquilla de sujeción cuando la rebajadora no esté en uso. Dejar las brocas instaladas podría provocar un accidente, lo que puede causar lesiones personales graves.

AJUSTE DE LA PROFUNDIDAD DE CORTE

⚠ ADVERTENCIA

- Asegúrese de que la rebajadora nunca esté encendida o conectada a la fuente de alimentación cuando ensamble piezas, realice ajustes o instale o retire boquillas de sujeción y brocas de corte, durante la limpieza o cuando no esté en uso.
- Desconectar la rebajadora evitará arranques accidentales, lo que podría causar lesiones personales graves.
- La base fija está diseñada con un sistema de ajustes. Cuando se baja la broca a la posición deseada aproximada (ajuste grueso), el sistema luego puede microajustarse a la profundidad precisa.

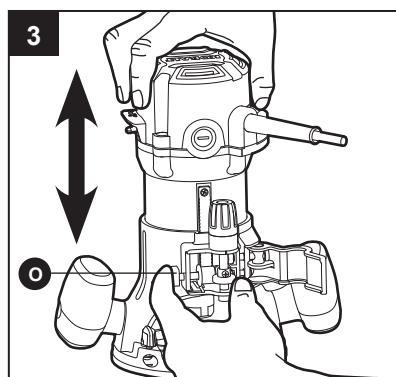
AVISO: Todos los ajustes de profundidad en la base fija deben realizarse con la abrazadera del motor desajustada.

3. Ajuste grueso:

Oprima la perilla de ajuste grueso (O) para bajar o elevar la broca de corte a un ajuste de profundidad aproximado.

4. Ajustes microfinos:

Asegúrese de que la abrazadera del motor (N) se abrió y que la carcasa del motor (B) se liberó antes de realizar ajustes finos.



INSTRUCCIONES DE ENSAMBLAJE DE LA REBAJADORA

Compruebe al girar la perilla de ajuste microfino (K) en dirección de las manecillas del reloj y en dirección contraria a las manecillas del reloj para confirmar que la broca sube y baje. En caso contrario, presione la perilla de ajuste grueso (O) y gire la perilla de ajuste microfino hasta que los engranajes enganchen y luego restablezca a cero "0" en el anillo indicador de profundidad (L).

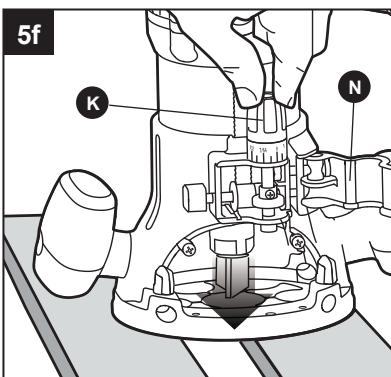
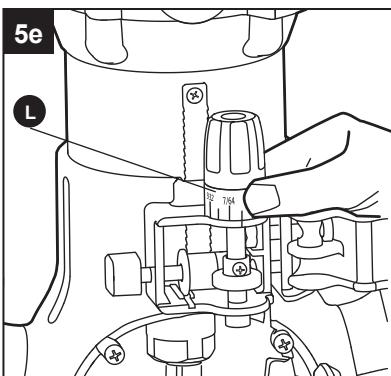
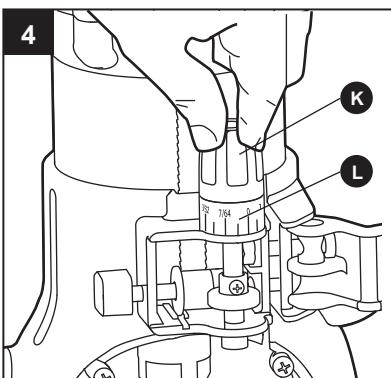
El anillo indicador de profundidad está marcado en incrementos de 0,39 mm. Al girar una vez la perilla de ajuste microfino de manera completa en dirección de las manecillas del reloj (360°) (de cero "0" a cero "0"), la broca baja 1/8 pulg.

El sistema permite un máximo de 7 revoluciones completas en dirección de las manecillas del reloj de 360° a fin de reducir la broca de corte 7/8 pulg. (22,3 mm).

El anillo indicador de profundidad puede restablecerse a cero "0" sin mover la perilla de ajuste microfino. Esto le permite al usuario comenzar a realizar los ajustes desde cualquier punto de referencia deseado.

5. Para ajustar la profundidad de corte

- a. Coloque el ensamble de la rebajadora sobre una superficie plana y nivelada, con la parte posterior de la base fija (B) hacia el operador.
- b. Afloje la abrazadera del motor (N).
- c. Con la broca de corte ya instalada, presione la perilla de ajuste grueso (O) y baje el motor a la base hasta que la broca de corte se encuentre muy cercana a la superficie plana sobre la cual la base está apoyada. Gire la perilla de ajuste microfino (K) hasta que la broca de corte "apenas" toque la superficie plana sobre la que la base está apoyada.
- d. Coloque el ensamble de la rebajadora de forma tal que la subbase (H) descance sobre dos piezas de trabajo de desecho niveladas, ubicadas para que la broca de corte pueda bajarse entre las piezas de trabajo de desecho y debajo de la subbase.
- e. Gire el anillo indicador de profundidad (L) hasta que el cero "0" se alinee con "l" marcado sobre la base.
- f. Gire la perilla de ajuste microfino en dirección de las manecillas del reloj para bajar la broca hasta la profundidad de corte deseada.
- g. Una vez que se configura la profundidad de corte, apriete firmemente la abrazadera del motor.



INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO DE LA REBAJADORA

AVISO: Nunca se aconseja hacer un solo corte profundo. Las brocas de corte de diámetro más pequeño se rompen fácilmente con demasiada fuerza de torsión y empuje lateral. Las brocas de corte más grandes harán un corte áspero y será difícil guiar y controlar. Por estos motivos, no exceda los 3,17 mm de profundidad de corte en una sola pasada.

Cortes profundos

- a. La determinación de una profundidad de corte adecuada para cada pasada siempre debe basarse en el material, el tamaño y el tipo de broca de corte y la potencia del motor.
- b. Siempre realice varios cortes progresivamente más profundos, comenzando en una profundidad y luego haciendo varias pasadas, aumentando la profundidad de corte cada vez más hasta que la profundidad total deseada se alcance.
- c. Hacer un corte muy profundo agregará tensión en el motor y en la broca de corte, lo que podría quemar la pieza de trabajo y desgastar la broca de corte. Además, es posible que "agarre" una gran parte de la pieza de trabajo y resulte en pérdida de control de la rebajadora, lo que puede causar un accidente grave.
- d. Para asegurarse de que las configuraciones de la profundidad sean las deseadas, siempre realice cortes de prueba en el material de desecho similar a la pieza de trabajo antes de comenzar con el corte final.
- e. Recuerde que conocer la profundidad correcta para cada corte viene con la experiencia de rebajado.

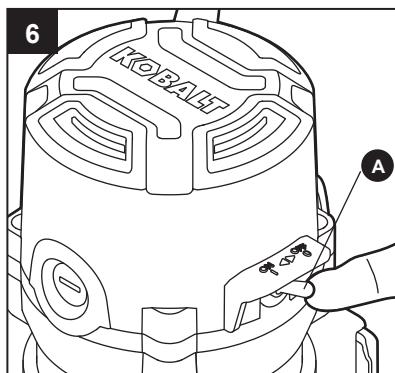
ADVERTENCIA

- Antes de operar la rebajadora, siga todas las instrucciones de seguridad de este manual. No hacerlo podría provocar lesiones personales graves.

6. Interruptor de encendido/apagado

- a. Para encender la rebajadora, deslice el interruptor de encendido/apagado (A) a la posición "I".
- b. Para apagar, deslice el interruptor de encendido/apagado a la posición "O".

Siempre sostenga la rebajadora y la broca de corte lejos de la pieza de trabajo cuando oprima el interruptor para encender.



ADVERTENCIA

- Solo permita que la rebajadora y la broca de corte entren en contacto con la pieza de trabajo después que la rebajadora haya alcanzado la velocidad máxima.
- Solo retire la rebajadora y la broca de corte de la pieza de trabajo después de apagar el motor de la rebajadora y después que la broca de corte se detenga completamente.

Característica Soft Start

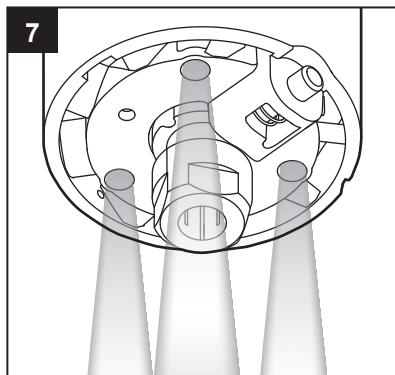
Característica Soft Start

La característica Soft Start minimiza el torcido de torque, lo cual es común en motores de rebajadora más grandes, al limitar la velocidad en la que se enciende el motor. Esto aumenta la vida útil del motor.

INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO DE LA REBAJADORA

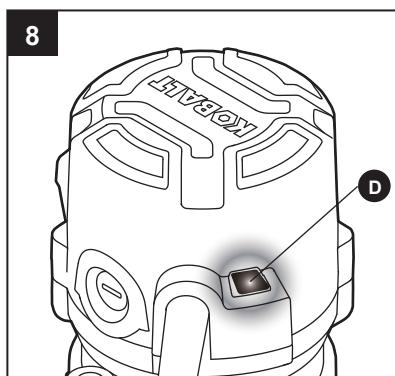
7. Luces de trabajo led

El motor de la rebajadora tiene 3 luces de trabajo incorporadas, que se encuentran alrededor de la boquilla de sujeción; estas iluminan el área de corte. Estas luces siempre están encendidas cuando el interruptor de encendido/apagado (ON/OFF) (A) está en la posición de encendido.



8. Indicador de herramienta activa

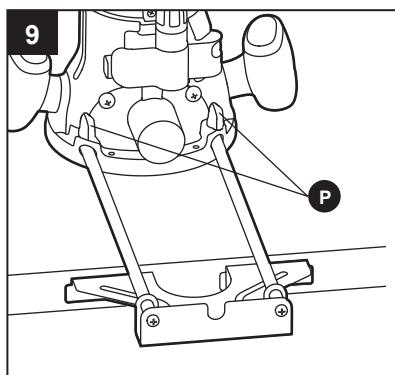
La luz indicadora de la herramienta activa (D) se encuentra en la tapa superior de la carcasa del motor cuando el cordón eléctrico ingresa a la carcasa del motor (B). Esta luz verde siempre permanece encendida cuando el motor de la rebajadora está enchufado a la fuente de alimentación.



9. Guía de borde para trabajo pesado

La guía de borde puede usarse para ayudar en las aplicaciones de la rebajadora, como bordes decorativos, cepillados y cortes de borde recto, canales, frisados y ranuras.

Para ensamblar la guía de borde a la base de la rebajadora, simplemente inserte las varillas de la guía de borde en las ranuras de montaje de la guía de borde (Q), fíjelas en la posición deseada y colóquelas en el lugar con las perillas de sujeción de la guía de borde (P).

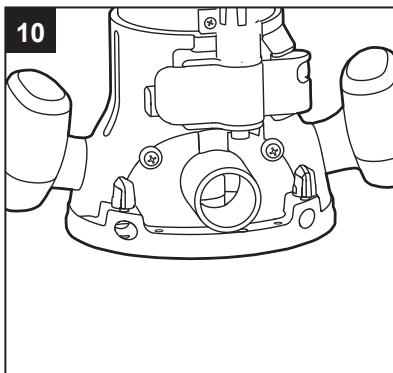


INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO DE LA REBAJADORA

10. Recolección de polvo con adaptador para aspiradora

La rebajadora está equipada con un adaptador para aspiradora que admite un adaptador de manguera para aspiradora de 1-1/4 pulg. (3,2 cm) (no está incluido).

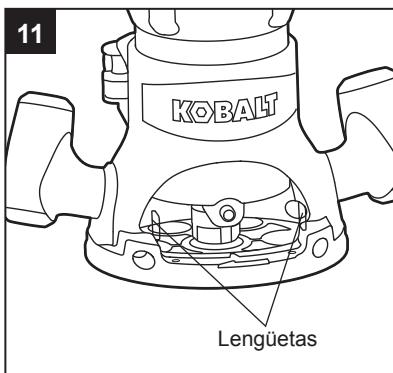
Para fijar el adaptador a la base fija (E), colóquelo y sujetélo a la parte posterior de la base con dos tornillos (incluidos).



11. Protección contra astillas

ADVERTENCIA

- La protección contra astillas ayuda a mantener el polvo y las astillas lejos del operador. No detendrá los objetos más grandes que las astillas de madera que arroja la broca. La protección contra astillas no está diseñada para usarse como una protección de seguridad. Use SIEMPRE lentes de protección.
- SIEMPRE tenga la protección contra astillas sobre la base cuando opere la rebajadora.



Para retirar la protección contra astillas (I) de la base fija (E), presione hacia dentro en las lengüetas hasta que la protección contra astillas se libere de la base fija y luego retírela.

Para fijar la protección contra astillas, vuelva a colocarla en posición y flexione los lados mientras la empuja hacia dentro hasta que se trabe nuevamente en su lugar.

FUNCIONAMIENTO DE REBAJADO EN GENERAL CON LA REBAJADORA

ADVERTENCIA

- Antes de operar la rebajadora, siga todas las instrucciones de seguridad de este manual. No hacerlo podría provocar lesiones personales graves.
- Siempre esté alerta y preste atención al funcionamiento. Nunca haga funcionar la rebajadora cuando esté cansado.

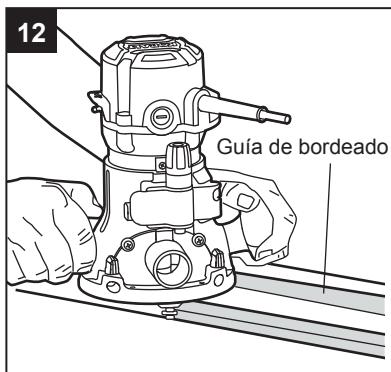
INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO DE LA REBAJADORA

AVISO: Hacer cortes de prueba es esencial con la mayoría de las aplicaciones de rebaje. Una prueba de corte genera información sobre la mejor configuración, la velocidad de la rebajadora y la profundidad del corte, además de cómo la broca de corte reacciona en la pieza de trabajo. La mayor parte del rebajado es un proceso de prueba y error, y se hacen varios ajustes seguidos de cortes de prueba a medida que aprende todas las opciones operativas de la rebajadora. Para evitar arruinar el material bueno, haga los cortes de prueba en el material de desecho.

Para facilitar la operación y mantener un control adecuado, la rebajadora tiene dos manijas, que se encuentran en cada lado de la base de la rebajadora. Siempre sostenga las manijas firmemente con ambas manos cuando opere la rebajadora.

12. Rebajado del borde

- a. Con el ajuste de profundidad de corte, ubique la rebajadora en el borde de la pieza de trabajo y asegúrese de que el cortador no entre en contacto con la pieza de trabajo.
- b. Sujete la guía de borde (una tabla o una regla de metal) en su lugar para ayudar a guiar la base de la rebajadora al hacer un corte de borde.
- c. Encienda la rebajadora y deje que el motor alcance la velocidad máxima.
- d. Para comenzar el corte, pase gradualmente la broca de corte en el borde de la pieza de trabajo.
- e. Cuando finalice el corte, apague el motor y deje que la broca de corte se detenga por completo antes de retirarla de la pieza de trabajo.
- f. Desconecte la rebajadora de la fuente de alimentación, ubique la rebajadora en una mesa de trabajo e inspeccione el corte terminado.



AVISO: Las brocas tipo husillo con pilotos son excelentes para dar forma al borde de cualquier pieza de trabajo recta o curva, si la curvatura es al menos tan grande como el radio de la broca que se utilizará.

⚠ ADVERTENCIA

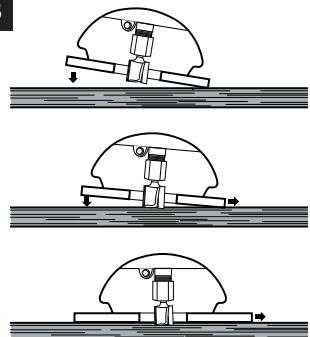
- Siempre sujeté de forma segura la pieza de trabajo y mantenga un agarre firme en la base de la rebajadora con ambas manos, en todo momento. De lo contrario, podría provocar la pérdida de control y causar lesiones personales graves.
- Retirar la broca de corte de la pieza de trabajo mientras está girando podría dañar la pieza de trabajo y causar la pérdida de control, provocando lesiones personales graves.

INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO DE LA REBAJADORA

13. Rebajado interno

- a. Una vez que la profundidad de corte está configurada, incline la rebajadora y colóquela en la pieza de trabajo, con solo el extremo principal de la subbase (H) en contacto con la pieza de trabajo.
- b. Encienda el motor y deje que el motor alcance la velocidad máxima, sea cuidadoso de no dejar que la broca de corte entre en contacto con la pieza de trabajo.
- c. Para comenzar el corte, pase gradualmente la broca de corte por la pieza de trabajo hasta que la subbase esté nivelada con la pieza de trabajo.
- d. Cuando finalice el corte, apague el motor y deje que la broca de corte se detenga por completo antes de retirarla de la pieza de trabajo.
- e. Desconecte la rebajadora de la fuente de alimentación, coloque la rebajadora hacia abajo en la mesa de trabajo e inspeccione el corte terminado.

13



ADVERTENCIA

- Siempre sujetela forma segura la pieza de trabajo y mantenga un agarre firme en la base de la rebajadora con ambas manos. No hacerlo podría provocar la pérdida de control y causar lesiones personales graves.

14. Rebajado con una mano libre

ADVERTENCIA

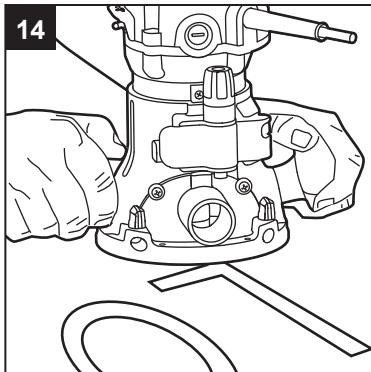
- No use las brocas de corte más grandes para el rebajado con una mano libre. El uso de brocas de corte grandes en el rebajado con una mano libre podría causar la pérdida de control o crear otras condiciones peligrosas que pueden ocasionar lesiones personales.

Al usar una mano libre, la rebajadora se convierte en una herramienta flexible y versátil. Esta flexibilidad facilita rebajar letreros, aliviar esculturas, etc.

En el rebajado con una mano libre:

- a. Dibuje o trace el diseño en la pieza de trabajo.
- b. Elija la broca adecuada.
- c. Rebaje el diseño en dos o más pasadas. No exceda los 3,17 mm de profundidad de corte en una sola pasada. Esto ayudará a brindar un mejor control y servirá como una guía en las pasadas subsiguientes.

14



INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO DE LA REBAJADORA

AVISO:

- Frecuentemente, se utiliza una caja de testigos o una broca de ranura en V para rebajar letras y grabar objetos. Las brocas rectas y los molinos de bolas se suelen utilizar para aliviar tallados. Las brocas de venas se utilizan para tallar detalles pequeños y elaborados.
- Nunca se aconseja hacer un solo corte profundo. Las brocas de diámetro más pequeño se rompen fácilmente si se aplica demasiada fuerza de torsión y empuje lateral. Las brocas más grandes harán un corte áspero y serán difíciles de guiar y controlar. Por estos motivos, no exceda los 3,17 mm de profundidad de corte en una sola pasada.

⚠️ ADVERTENCIA

- Siempre sujeté de forma segura la pieza de trabajo y mantenga un agarre firme en la base de la rebajadora con ambas manos, en todo momento. De lo contrario, podría provocar la pérdida de control y causar lesiones personales graves.

INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO DE LA REBAJADORA

ALIMENTACIÓN DE LA REBAJADORA

La clave para obtener un rebajado profesional es configurar cuidadosamente para el corte, seleccionar la profundidad de corte adecuada, saber cómo la broca de corte reacciona en la pieza de trabajo y seleccionar la velocidad y la dirección de alimentación adecuadas para la rebajadora.

15. Dirección de alimentación para cortes externos

La broca de corte gira en dirección de las manecillas del reloj. Esto significa que alimentar la broca desde la izquierda hacia la derecha causará que la broca tire la rebajadora hacia la pieza de trabajo.

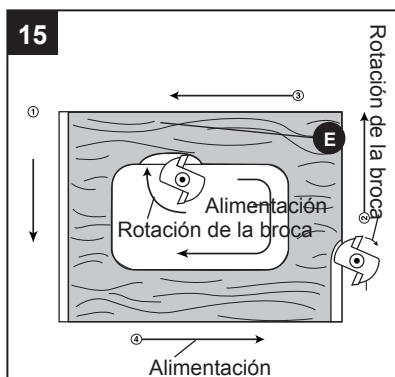
Si la rebajadora se alimenta en la dirección opuesta (de derecha a izquierda), la fuerza de rotación de la broca de corte tenderá a empujar la broca lejos de la pieza de trabajo. Esto se denomina "corte en ascenso".

El "corte en ascenso" puede causar pérdida de control, posiblemente causando lesiones personales. Cuando se requiere el "corte en ascenso" (por ejemplo reverso alrededor de una esquina), tenga extremo cuidado para mantener el control de la rebajadora.

La velocidad alta de la broca de corte durante una operación de alimentación adecuada (izquierda a derecha) causa muy poco contragolpe bajo condiciones normales. Sin embargo, si la broca de corte golpea un nudo, un área de vetas duras en la pieza de trabajo de madera o un objeto extraño se puede generar un "contragolpe".

El contragolpe podría dañar la pieza de trabajo y hacerle perder el control de la rebajadora, lo que puede causar lesiones personales. El contragolpe siempre es en la dirección opuesta a la rotación en dirección de las manecillas del reloj de la broca de corte o en dirección contraria a las manecillas del reloj.

Siempre mantenga los bordes filosos de la broca de corte golpeando rectos contra la madera sin cortar.



INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO DE LA REBAJADORA

Para proteger contra un contragolpe y evitarlo, planifique la configuración y la dirección de alimentación de manera que

los bordes filosos de la broca de corte golpeen constantemente rectos contra la madera sin cortar. Además, siempre inspeccione la pieza de trabajo para detectar la presencia de nudos, vetas duras y objetos extraños que podrían causar un problema de retroceso.

16. Dirección de alimentación para cortes internos

Cuando se hace un corte interno, como una muesca, mortaja o ranura, siempre coloque la guía (la guía de borde, el borde recto o la guía de tabla) para que se ubique en el lado derecho de la rebajadora cuando se realiza el corte.

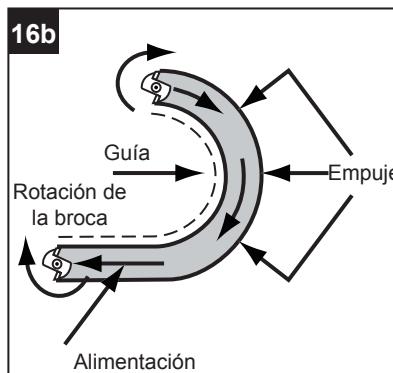
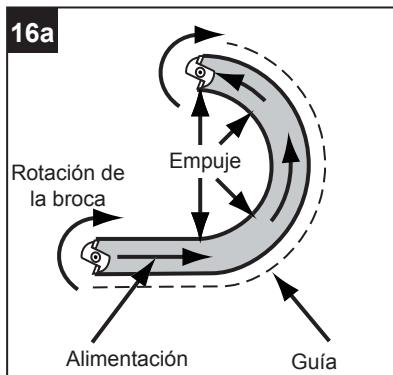
- Cuando la guía se ubica en el lado derecho de la rebajadora, el desplazamiento de la rebajadora es de izquierda a derecha y "en dirección contraria a las manecillas del reloj" alrededor de las curvas.

Esta acción alrededor de la curva puede causar un "corte en ascenso".

Siempre esté alerta y tenga mucho cuidado para mantener el control de la rebajadora cuando hace este tipo de corte alrededor de las curvas.

- Cuando la guía se ubica como se muestra, el desplazamiento de la rebajadora debe ser de izquierda a derecha y en dirección de las manecillas del reloj alrededor de las curvas.

En cualquier caso, el empuje lateral del corte de la rebajadora siempre es contra la guía, ya que es correcto.



ADVERTENCIA

- Siempre sujeté de forma segura la pieza de trabajo y mantenga un agarre firme en la base de la rebajadora con ambas manos, en todo momento. De lo contrario, podría provocar la pérdida de control y causar lesiones personales graves.

Velocidad de alimentación

La velocidad de alimentación correcta depende de varios factores: la dureza y el contenido de humedad de la pieza de trabajo, la profundidad de corte y el diámetro de corte de la broca. Use una velocidad de alimentación más rápida al cortar muescas poco profundas en maderas suaves, como el pino. Use una velocidad de alimentación más lenta al hacer cortes profundos en maderas duras, como el roble.

INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO DE LA REBAJADORA

17. Alimentación demasiado rápida

Los cortes terminados, limpios y lisos solamente se pueden alcanzar cuando la broca de corte rota a una velocidad relativamente alta, hace mordidas muy pequeñas y produce astillas pequeñas y de corte limpio.

Forzar la alimentación de la broca de corte hacia delante demasiado rápido reduce las RPM de la broca de corte y los cortes son más grandes a medida que rota. Cortes más grandes significan astillas más grandes y un acabado más áspero. Esta acción de forzado también puede provocar que el motor de la rebajadora se sobrecaliente.

En condiciones de alimentación forzada extremas, la rotación puede ser tan lenta y los cortes tan grandes que las astillas solo se cortan parcialmente, causando astillado y daños en la pieza de trabajo.

17

Alimentación demasiado rápida



18. Alimentación demasiado lenta

Cuando alimenta la broca de corte de forma demasiado lenta, la broca de corte que rota no corta la madera nueva lo suficientemente rápido como para

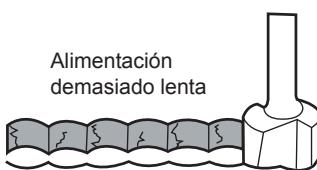
hacer una mordida. En cambio, rasga partículas como aserrín. Este raspado produce calor, que puede abrasar, quemar y dañar el corte en la pieza de trabajo y, en casos extremos, sobrecalentar la broca de corte.

Cuando la broca de corte está raspando en lugar de cortar, es más difícil controlar la rebajadora.

Casi sin carga en el motor, la broca de corte tiene una tendencia a rebotar en los costados de corte en la pieza de trabajo, lo cual produce un corte con un acabado con ondas en lugar de caras rectas limpias.

18

Alimentación demasiado lenta

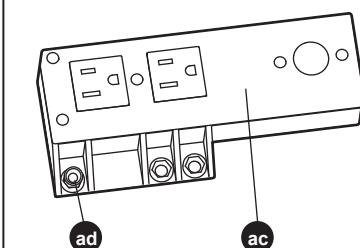


INSTRUCCIONES DE ENSAMBLAJE DE LA MESA PARA REBAJADORA

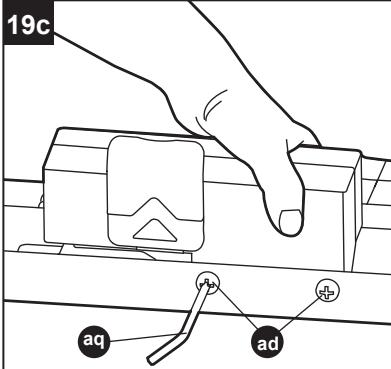
19. Fijación de la caja del interruptor a la mesa

- a. Coloque una tuerca (ad) en la ranura de la caja del interruptor.
- b. Alinee los orificios de la caja del interruptor con los orificios de la mesa para rebajadora. Sostenga el interruptor con una mano y mantenga a la tuerca en su lugar con un dedo.
- c. Coloque el tornillo de cabeza plana (ad) en el orificio y apriételo con la llave inglesa doble (aq).
- d. Repita la operación con el otro tornillo.

19a

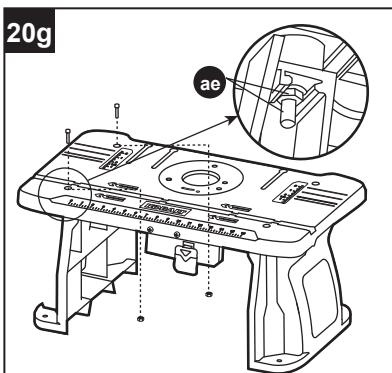
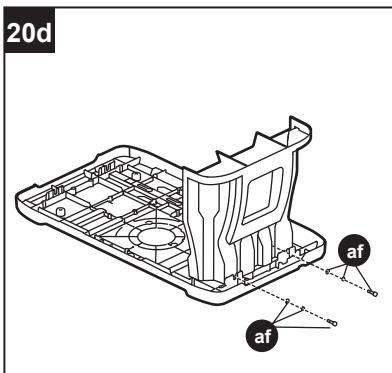


19c



INSTRUCCIONES DE ENSAMBLAJE DE LA MESA PARA REBAJADORA

- 20. Fijación de las patas a la superficie de la mesa**
- Coloque el ensamble de la superficie de la mesa para rebajadora sobre una superficie plana y nivelada, con la parte inferior de la mesa hacia arriba.
 - Coloque una pata contra la parte inferior de la superficie de la mesa como se muestra.
 - Alinee las dos ranuras del ensamble de la superficie de la mesa para rebajadora con los orificios ubicados en la abrazadera de la pata.
 - Coloque una arandela de resorte y una arandela pequeña sobre cada uno de los dos tornillos de cabeza hexagonal cortos (af). Pase los tornillos a través de las ranuras en el ensamble de superficie de la mesa para rebajadora y atornílelos a las tuercas que están integradas en los orificios de la abrazadera de la pata. Apriete los tornillos de cabeza hexagonal con la llave inglesa doble.
 - Repita la operación con la otra pata.
 - Invierta el ensamble de la superficie de la mesa para rebajadora con las dos patas sobre una superficie plana y nivelada, con la parte superior de la mesa hacia arriba.
 - Inserte la tuerca (ae) a lo largo de la ranura en la pata de la mesa y para que quede alineada con el orificio en la superficie de la mesa. Luego, enrosque el tornillo de cabeza hexagonal (af) a la tuerca. Apriételo con la llave inglesa doble.
 - Repita la operación con la otra pata.



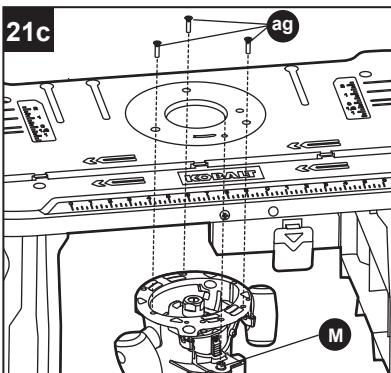
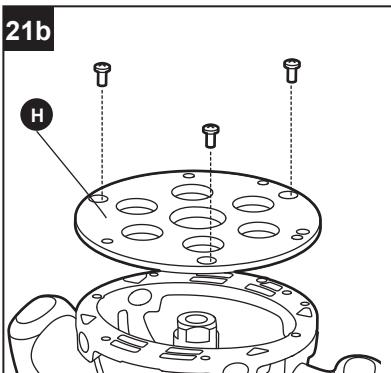
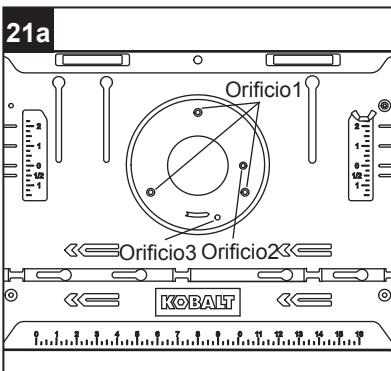
INSTRUCCIONES DE ENSAMBLAJE DE LA MESA PARA REBAJADORA

21. Fijación de la rebajadora a la mesa

- a. Desenchufe la rebajadora y la mesa para rebajadora.
- b. Retire los tres tornillos de cabeza plana de la subbase (H) para retirarla de la rebajadora.
- c. Coloque la rebajadora boca abajo de manera que descansen sobre la tapa superior y alinee el orificio (3) con la tuerca de ajuste de profundidad de la mesa de arriba (M) ubicada en la rebajadora. Alinee los tres orificios (1) en el centro de la superficie de la mesa para rebajadora con los orificios en la rebajadora.
- d. Inserte un tornillo de cabeza plana (ag) en cada uno de los tres orificios de la superficie de la mesa para rebajadora y en los orificios en la base de la rebajadora.
- e. Sostenga firmemente la rebajadora con una mano y con la otra apriete firmemente cada perno de cabeza plana con un destornillador Philips.

Mesa: orificios en la superficie de la mesa

Orificio 1	Para fijar la rebajadora
Orificio 2	Para fijar el pasador de inicio
Orificio 3	Para ajuste de profundidad de la mesa de arriba



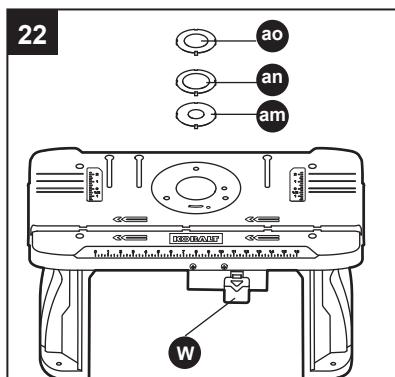
INSTRUCCIONES DE ENSAMBLAJE DE LA MESA PARA REBAJADORA

22. Instalación del encarte de la superficie de la mesa

⚠ ADVERTENCIA

- Siempre desconecte la mesa para rebajadora antes de fijar accesorios o realizar cualquier ajuste.

Esta mesa para rebajadora incluye tres encartes de la superficie de la mesa, cada uno con una abertura de diferente diámetro: encarte con una abertura de 1-1/4 pulg. de diámetro (am), encarte con una abertura de 1-7/8 pulg. de diámetro y encarte con una abertura de 2-1/8 pulg. de diámetro (ao).



Seleccione un encarte de la superficie de la mesa con un orificio de distancia que sea 3/4 pulg. más grande que el diámetro de la broca de corte que utiliza. Cuando se utilizan brocas para rebajadora de diámetro más pequeño, utilice los anillos de encarte más pequeños para proporcionar un soporte adicional a la pieza de trabajo a medida que se acerca a la broca y para minimizar la cantidad de residuo que cae de la abertura.

- a. Si la rebajadora se fija a la mesa, apáguela con el interruptor de seguridad integrado (W) y desenchufe la mesa para rebajadora.
- b. Coloque el encarte de la superficie de la mesa sobre la entrada de encarte en la mesa para rebajadora.
- c. Presione hacia abajo de manera uniforme sobre las lengüetas hasta que el encarte se sujeté en su lugar.
- d. Para retirarlo, jale suavemente hasta que las lengüetas se desenganchen.
- e. Cuando no estén en uso, guarde los encartes de la superficie de la mesa en un lugar conveniente.

⚠ ADVERTENCIA

- NO intente retirar los encartes de la superficie de la mesa de la abertura de encarte hasta que se apague la rebajadora y la broca para rebajadora se detenga por completo.
- NO use brocas que tengan un diámetro de corte superior al orificio de distancia de los encartes de la mesa. Seleccione un encarte para mesa con un orificio de distancia de 19,05 mm más grande que el diámetro de la broca de corte que se utiliza.

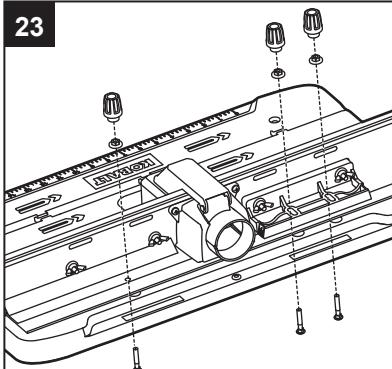
INSTRUCCIONES DE ENSAMBLAJE DE LA MESA PARA REBAJADORA

23. Fijación del ensamble de la guía a la mesa

⚠ ADVERTENCIA

- Siempre desconecte la mesa para rebajadora antes de fijar accesorios o realizar cualquier ajuste.
- a. La guía se envía completamente ensamblada; desajuste los tres tornillos y las perillas de sujeción antes de fijarla a la mesa.
- b. Coloque el ensamble de la guía sobre la superficie de la mesa y alinee los tres orificios sobre la parte inferior del ensamble de la guía con las tres ranuras sobre la mesa para rebajadora.
- c. Por debajo, deslice tres pernos de cabeza redonda y cuello cuadrado a través de las ranuras en la mesa para rebajadora y los orificios de la guía, respectivamente. Coloque una arandela lisa en cada perno. Apriete ligeramente las perillas de sujeción.
- d. Deslice la guía a lo largo de las ranuras en la mesa, luego asegúrela a la ubicación deseada en la superficie de la mesa al apretar las perillas de sujeción.
- e. Para preparar la mesa para transporte y almacenaje, afloje las perillas de sujeción, empuje la guía hacia atrás y retire la guía de la mesa.

23



⚠ ADVERTENCIA

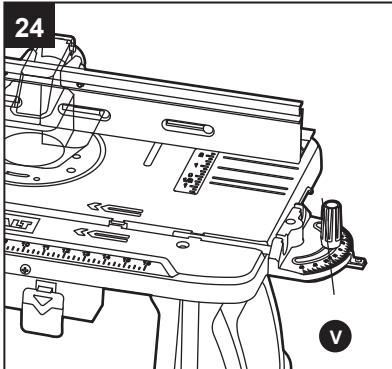
- Siempre sujeté la guía a la mesa cuando use la mesa para rebajadora.

24. Fijación del indicador de inglete

⚠ ADVERTENCIA

- Siempre desconecte la mesa para rebajadora antes de fijar accesorios o realizar cualquier ajuste.
- a. Fije el indicador de inglete (V) a la mesa colocando la barra del indicador de inglete en la ranura de la mesa.
- b. Para ajustar el indicador de inglete, afloje la perilla del indicador de inglete, gire el indicador de inglete al ángulo deseado y apriete la perilla de nuevo.

24



INSTRUCCIONES DE ENSAMBLAJE DE LA MESA PARA REBAJADORA

25. Fijación de las tablas con canto biselado

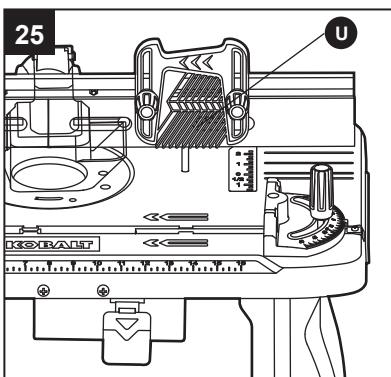
⚠️ ADVERTENCIA

- Siempre desconecte la mesa para rebajadora antes de fijar accesorios o realizar cualquier ajuste.

AVISO: El frente y la parte posterior de cada tabla con canto biselado están marcados para indicar la dirección de alimentación adecuada.

Fije la tabla con canto biselado a la guía.

- Coloque la tabla con canto biselado (U) sobre el ensamble de la guía como se muestra.
- Inserte dos pernos de cabeza redonda y cuello cuadrado a través de dos orificios de la guía y las ranuras de la tabla con canto biselado.
- Coloque una arandela lisa en cada perno y luego enrosque las tuercas mariposa en los pernos y apriételos para fijar la tabla con canto biselado a la guía.



Fije la tabla con canto biselado a la superficie de la mesa.

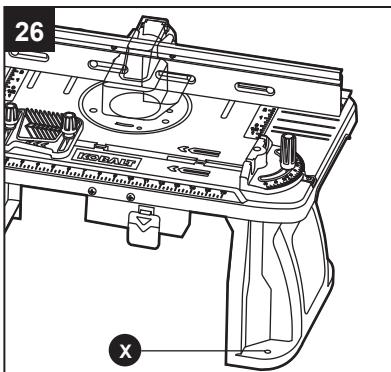
- Coloque la tabla con canto biselado (U) a la superficie de la mesa.
- Inserte dos pernos de cabeza redonda y cuello cuadrado a través de dos orificios en la superficie de la mesa y las ranuras de la tabla con canto biselado.
- Coloque una arandela lisa en cada perno y luego enrosque las tuercas mariposa en los pernos y apriételos para fijar el canto biselado a la superficie de la mesa.

26. Fijación de la mesa a una superficie de trabajo

⚠️ ADVERTENCIA

- Siempre desconecte la mesa para rebajadora antes de fijar accesorios o realizar cualquier ajuste.

- Coloque la mesa para rebajadora en posición vertical sobre una superficie resistente, como un banco de trabajo o una cubierta prefabricada.
- Mientras mantiene la mesa para rebajadora en su lugar, marque la ubicación de los dos orificios de fijación (X) en cada una de las patas de la superficie de trabajo.
- Retire la mesa para rebajadora.
- Taladre un orificio en la superficie de trabajo, en cada una de las ubicaciones marcadas.
- Coloque la mesa para rebajadora sobre la superficie de trabajo y alinee los orificios de las patas de la mesa con los orificios en la superficie de trabajo.
- Fije la mesa para rebajadora a la superficie de trabajo con cuatro pernos y tuercas (no incluidos).
- Apriete los pernos firmemente.



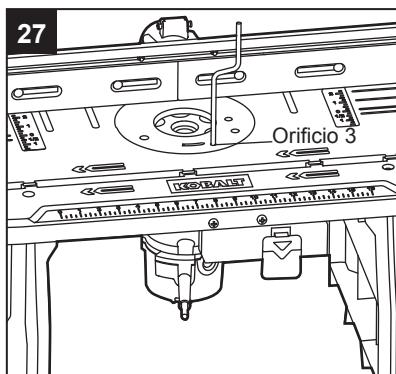
INSTRUCCIONES DE ENSAMBLAJE DE LA MESA PARA REBAJADORA

AJUSTE DE PROFUNDIDAD DE LA MESA DE ARRIBA

27. Para ajustar la profundidad de corte

ADVERTENCIA

- Siempre desconecte la mesa para rebajadora antes de fijar accesorios o realizar cualquier ajuste. La mesa para rebajadora cuenta con un orificio de acceso (3) para permitir el ajuste de profundidad de la rebajadora para la mesa de arriba.
- a. Afloje la abrazadera del motor (N) sobre la rebajadora.
- b. Inserte la llave "Z" a través del orificio de ajuste y en la tuerca de ajuste de profundidad de la rebajadora, luego gire la llave para mover la boquilla de sujeción de la rebajadora hacia abajo o hacia arriba.
- c. Cuando se estableció la profundidad de corte deseada, apriete firmemente la abrazadera del motor.



INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO DE LA MESA PARA REBAJADORA

Cuando use la rebajadora instalada en la mesa, siga las instrucciones a continuación.

28. Funcionamiento de la caja del interruptor

Hay dos tomacorrientes ubicados en la parte posterior del interruptor de seguridad integrado (W). Utilice uno para enchufar la rebajadora. El otro se puede usar para enchufar una aspiradora o una lámpara (no incluidas).

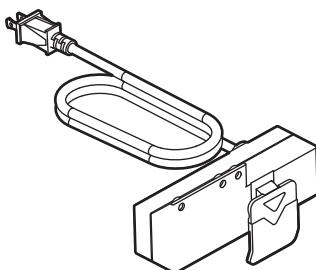
ADVERTENCIA

- Para garantizar la seguridad y confiabilidad, cuando se usa un tomacorriente para la rebajadora, la capacidad del otro tomacorriente se limita a 3 A. La corriente total conducida por los dos dispositivos no debe superar los 15 A.
- a. Inserte la llave de seguridad en el interruptor de seguridad integrado (W).
- b. Para encender el interruptor, jale el interruptor de seguridad integrado hacia arriba.
- c. Para apagar el interruptor, oprima el interruptor de seguridad integrado.

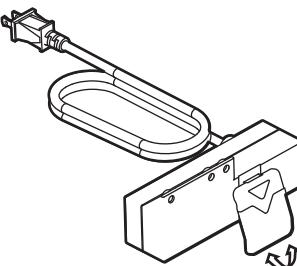
ADVERTENCIA

- Nunca deje la rebajadora sin supervisión mientras esté en funcionamiento o antes de que se detenga completamente.
- d. Para asegurar el interruptor de seguridad integrado en la posición de apagado, oprima el interruptor de seguridad integrado para apagar la herramienta, luego retire la llave de seguridad del interruptor.

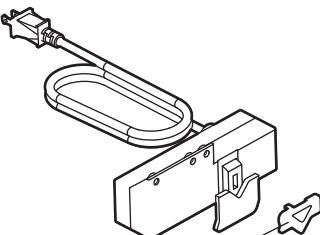
28a



28b



28d



INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO DE LA MESA PARA REBAJADORA

29. Uso de una aspiradora

El adaptador para aspiradora del ensamble de la guía tiene 5,71 cm de diámetro. Seleccione una aspiradora de acuerdo con ese diámetro.

AVISO: Operar la mesa para rebajadora sin una aspiradora puede resultar en una acumulación excesiva de polvo y astillas de madera debajo del ensamble de la guía, en el protector y en el gabinete, lo cual reduce el rendimiento de la mesa para rebajadora y el ensamble de la guía.

FUNCIONAMIENTO DE REBAJADO EN GENERAL CON LA MESA PARA REBAJADORA

⚠ ADVERTENCIA

- Tenga en cuenta que, cuando esté instalada boca abajo en una mesa para rebajadora, la dirección de la rotación de la broca de corte será en dirección contraria a las manecillas del reloj.
 - a. Siempre enchufe la rebajadora en el tomacorriente con interruptor de la mesa para rebajadora. Nunca enchufe una rebajadora montada a una mesa a otra fuente de alimentación.
 - b. Compruebe que el interruptor de la mesa para rebajadora esté en posición de apagado y desconecte la mesa para rebajadora.
 - c. Realice un ajuste grueso de la profundidad de corte de la rebajadora antes de instalarla a la mesa. Utilice la llave "Z" para realizar un ajuste de profundidad preciso sobre la mesa después de fijar la rebajadora a la mesa.
 - d. Ajuste el ensamble de la guía para sostener la pieza de trabajo que va a cortar.
 - e. Coloque el interruptor de encendido/apagado (ON/OFF) (B) de la rebajadora en la posición de encendido (ON).
 - f. Vuelva a asegurarse de que todos los ajustes de la rebajadora estén firmemente asegurados antes de suministrar electricidad a la rebajadora.
 - g. Enchufe el cable de alimentación de la mesa para rebajadora en una fuente de alimentación.
 - h. Encienda la mesa para rebajadora deslizando el interruptor de encendido/apagado (ON/OFF) de la mesa para rebajadora hacia arriba.
 - i. Siempre controle la alimentación de la rebajadora con el interruptor de la mesa para rebajadora cuando monte la rebajadora a la mesa.
 - j. Siempre aliente la pieza de trabajo de derecha a izquierda.

AVISO: Siempre se debe sostener la pieza de trabajo firmemente contra la guía.

⚠ ADVERTENCIA

- Siempre debe colocar la alimentación para la pieza de trabajo en la dirección contraria a los bordes afilados del cortador y a la dirección de rotación de este. Cuando esté instalado en una mesa para rebajadora, la dirección de la rotación del cortador es en dirección contraria a las manecillas del reloj. El incumplimiento de esta regla puede causar lesiones personales graves.
- Al usar una mesa para rebajadora, se deben utilizar brocas de corte grandes para ribetes únicamente.

INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO DE LA MESA PARA REBAJADORA

REBAJADO CON LA GUÍA

La guía sostiene y dirige la pieza de trabajo. Para proporcionar el mejor soporte durante las operaciones de rebajado, la guía debe estar lo más cerca de la broca posible sin hacer contacto con la broca (por lo general, alrededor de 1/4 pulg de la broca es una distancia adecuada).

30. Ajuste de la guía hacia delante y hacia atrás

- Afloje las tres perillas de sujeción.
- Mueva el ensamblaje de la guía hacia delante o hacia atrás a lo largo de las ranuras hasta colocarlo en la posición deseada.
- Apriete las perillas de sujeción en la ubicación deseada.

AVISO:

- Para realizar cortes profundos, haga pasadas sucesivas y NUNCA corte más de 3,17 mm de profundidad en una sola pasada.
- Para realizar cortes más amplios, haga varias pasadas de corte al mover de manera progresiva la guía hacia atrás hasta que alcance el ancho de corte deseado.

31. Ajuste de las guías de alimentación interna y externa lateralmente

Las guías de alimentación interna (S) y externa (T) se pueden ajustar lateralmente para alargar la guía.

- Afloje las cuatro tuercas mariposa.
- Mueva la guía hacia la derecha o izquierda hasta la posición deseada.
- Apriete las tuercas mariposa.

⚠️ ADVERTENCIA

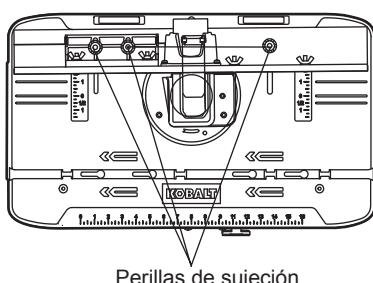
- Siempre asegúrese de que la guía y el protector no entren en contacto con la broca para rebajadora. No hacerlo puede dañar la mesa para rebajadora y provocar lesiones personales.

32. Ajuste de la guía de alimentación externa para realizar uniones

Para realizar uniones, la guía de alimentación externa (T) puede ajustarse hasta 1/2 pulg. (12,7 mm) en frente de la guía de alimentación interna (S) para apoyar la pieza de trabajo después de pasarla por la broca para rebajadora.

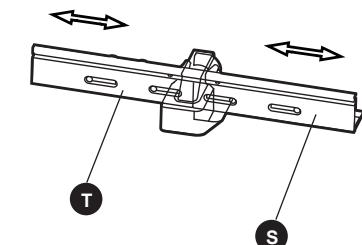
- Afloje la perilla de sujeción en la guía de alimentación externa.
- Mueva la guía de alimentación externa al frente de la guía de alimentación interna (T) a una distancia igual al ancho del material que va a retirar de la pieza de trabajo.
- Afloje las tuercas mariposa de la guía. Deslice ambas caras de la guía hacia la broca para minimizar el espacio entre las caras y la broca para rebajadora. Apriete firmemente las tuercas mariposa.
- Afloje la perilla de la guía de alimentación interna y luego mueva y sujeté toda la guía, de modo que el frente de la cara de la guía de alimentación externa se alinee con el frente de la broca para rebajadora. Use un borde recto si es necesario.

30

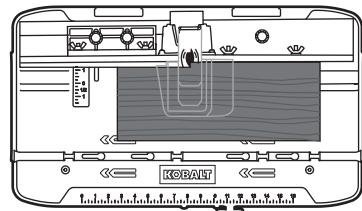


Perillas de sujeción

31



32



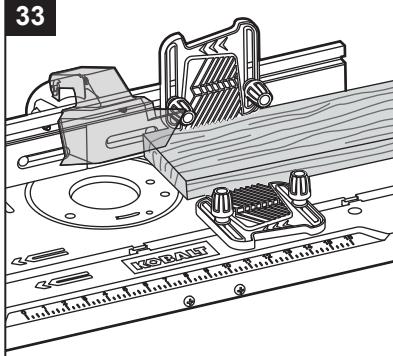
INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO DE LA MESA PARA REBAJADORA

33. Rebajado con tablas con canto biselado

Las tablas con canto biselado (U) son útiles para controlar la pieza de trabajo durante el rebajado y ayudan a mantener la pieza de trabajo de manera plana sobre la superficie de la mesa y ajustada a la guía. La tabla con canto biselado de la superficie de la mesa, junto con la tabla con canto biselado de la guía, ayudan a mantener la pieza de trabajo presionada contra la guía y la superficie de la mesa. La mejor ubicación para las tablas con canto biselado varía según la aplicación, el tamaño de la pieza de trabajo y otros factores.

- Coloque ligeramente la tabla con canto biselado fijada a la guía tal como se describe en **FIJACIÓN DE LAS TABLAS CON CANTO BISELADO**.
- Coloque la pieza de trabajo sobre la mesa para rebajadora de modo que quede perfectamente frente a la guía.
- Coloque las tablas con canto biselado firmemente contra la pieza de trabajo y apriete las tuercas mariposa de las tablas con canto biselado de sujeción.
- La pieza de trabajo debería moverse con un poco de resistencia, pero sin requerir un gran esfuerzo.
- Para las piezas de trabajo más anchas, no se puede utilizar la tabla con canto biselado de la superficie de la mesa.

33



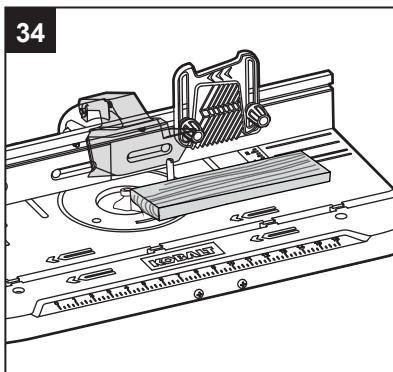
34. Rebajado con el pasador de inicio

El pasador de inicio se utiliza para las operaciones que implican curvas de rebajado en la pieza de trabajo.

⚠️ ADVERTENCIA

- Como en todas las operaciones de rebajado, siempre use la protección cuando realice el rebajado con el pasador de inicio. Mantenga los dedos alejados de la broca. Se pueden producir lesiones graves si toca la broca. No intente guiar piezas de trabajo pequeñas.

34



AVISO:

- Al recortar el borde de curvas o formas complejas, debe usar brocas que tengan rodamientos piloto.
 - Al usar el pasador de inicio, la dirección de alimentación de la pieza de trabajo siempre debe ser de derecha a izquierda por el frente del pasador.
- Apague el interruptor de seguridad integrado (W) y desenchufe la mesa.
 - Enrosque el pasador de inicio en la placa de montaje.
 - Ajuste la profundidad del corte.
 - Enchufe la mesa y encienda el interruptor de seguridad integrado.
 - Coloque la pieza de trabajo frente al pasador de inicio y coloque lentamente la pieza de trabajo en la broca.
 - En el rebajado con una broca de rodamiento piloto, asegúrese de que la pieza de trabajo esté siempre en contacto con el rodamiento piloto de la broca.

CUIDADO Y MANTENIMIENTO

General

ADVERTENCIA

- Todas las tareas de mantenimiento deben realizarse por una organización de servicio autorizada.

Limpieza

ADVERTENCIA

- Antes de limpiar o realizar cualquier mantenimiento, asegúrese de que la rebajadora y la mesa para rebajadora estén desconectadas del suministro de electricidad. Mantenga todas las aberturas de ventilación limpias para evitar sobrecalentar el motor.

Use una mascarilla y lentes de protección adecuados cuando limpie la herramienta con aire comprimido.

Siempre use solamente un paño suave y seco para limpiar la rebajadora y la mesa; nunca use detergente ni alcohol.

Cuidado de la boquilla de sujeción

- De vez en cuando, inspeccione la boquilla de sujeción para asegurarse de que esté limpia y de que esté agarrando la broca de corte de manera adecuada.
- Una vez que haya retirado la broca de corte para rebajadora, gire la boquilla de sujeción en dirección contraria a las manecillas del reloj (con el bloqueo del husillo colocado) hasta que se libere del vástago del husillo del motor.
- Siempre asegúrese de que el vástago de la broca de corte, la boquilla de sujeción o la tuerca y el husillo del motor estén limpios y sin astillas de madera, polvo, residuos, grasa u óxido antes de instalar una broca de corte, una boquilla de sujeción o una tuerca. Aplique una pequeña cantidad de aceite lubricante al vástago del husillo si parece seco.
- Sople la boquilla de sujeción con aire comprimido para retirarla y limpie el interior cónico para quitar las astillas de madera, los residuos de polvo, la grasa y el óxido antes de volver a colocarla.
- Cambie las boquillas de sujeción desgastadas o dañadas de inmediato.

AVISO: La boquilla de sujeción cuenta con autoliberación. NO es necesario golpearla para soltar la broca de corte para rebajadora. Si parece que la broca de corte parece está atascada después de su uso, afloje la boquilla de sujeción hasta que se libere.

Cuidado de la broca de corte

- Mantenga las brocas de corte limpias y afiladas. Elimine todos balanceos y gomas acumulados de las brocas de corte después de cada uso.
- Al afilar las brocas de corte, afile solo el interior del borde de corte. Nunca afile el diámetro exterior. Al afilar el extremo de la broca de corte, asegúrese de afilar el ángulo de separación de la misma manera como se puso a tierra originalmente.

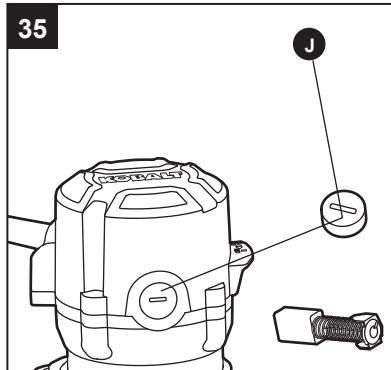
CUIDADO Y MANTENIMIENTO

Lubricación

Todos los rodamientos en esta herramienta se lubrican con una cantidad suficiente de lubricante de alta calidad para que duren toda la vida útil de la herramienta en condiciones de operación normales. Por lo tanto, no se necesita más lubricación.

35. Reemplazo de cepillos de carbono

- a. Desenchufe el motor de la rebajadora antes de inspeccionar o reemplazar los cepillos.
- b. Reemplace ambos cepillos de carbono cuando alguno tenga menos de 6,35 mm de carbono restante o si el resorte o el cable están dañados o quemados.
- c. Use un destornillador de ranura plana (no se incluye) para retirar la tapa de plástico negra (J) en cada lado del motor de la rebajadora. Retire cuidadosamente los ensambles de los cepillos accionados por resorte. Mantenga los cepillos limpios y asegúrese de que se deslicen libremente en sus canales de guía.
- d. Coloque ensambles de cepillos nuevos en los canales de guía, con la parte de carbono primero, y asegúrese de fijar las dos "asas" de metal en las ranuras del canal.



AVISO: Para volver a instalar los mismos cepillos, asegúrese de colocarlos de la misma forma en la que salieron. Esto evitará que se produzca un período de asentamiento. Coloque ensambles de cepillos nuevos en los canales de guía, con la parte de carbono primero, y asegúrese de fijar las dos "asas" de metal en las ranuras del canal.

- e. Recuerde reemplazar ambas tapas para los extremos después de inspeccionar o realizar mantenimiento a los cepillos. Apriete las tapas firmemente, pero no las apriete demasiado. Debe dejar que la rebajadora realice un "RUN IN" (funcionar sin carga y sin broca de corte) durante 5 minutos antes de usarla para asentar los nuevos cepillos correctamente.

! ADVERTENCIA

- Al realizar mantenimiento, use solo piezas de repuesto idénticas. El uso de cualquier otra pieza puede crear un peligro o causar daños en el producto.
- Si el cable de alimentación está dañado, debe reemplazarse por un cable preparado especialmente disponible mediante la organización de servicio.

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

ADVERTENCIA

- Coloque el interruptor en la posición “OFF” (apagado) y desconecte la rebajadora y la mesa antes de realizar procedimientos de solución de problemas.

PROBLEMA	CAUSA POSIBLE	ACCIÓN CORRECTIVA
La rebajadora no funciona.	El interruptor de la rebajadora está en la posición “OFF” (apagado).	Coloque el interruptor en la posición “ON” (encendido).
	El interruptor de la mesa para rebajadora está en la posición “OFF” (apagado).	Inserte la llave y deslice el interruptor a la posición “ON” (encendido).
	El cepillo de carbono está desgastado.	Retire las tapas de los cepillos de carbono y reemplace los cepillos por unos nuevos.
La superficie de la mesa no está plana.	Las patas no están ensambladas correctamente.	Revise las instrucciones de ensamblaje y ajuste firmemente todos los sujetadores.
	La superficie de trabajo no es plana. Fije la mesa para rebajadora en una superficie plana y nivelada.	Coloque la mesa para rebajadora sobre una superficie plana y nivelada.
No se puede fijar la rebajadora a la mesa.	La subbase todavía está en la base de la rebajadora.	Retire la subbase de plástico de la base de la rebajadora.

GARANTÍA

Por 5 años a partir de la fecha de compra, el producto está garantizado para el comprador original contra defectos de fabricación en el material y la mano de obra. Esta garantía no cubre los daños causados por el abuso, el desgaste normal, el mantenimiento inadecuado, la negligencia, la reparación o alteración no autorizada ni las piezas y accesorios desecharables que se espera que sean inutilizables después de un período de uso razonable.

Si cree que este producto cumple con la garantía mencionada anteriormente, devuelva el producto al lugar donde lo compró con un comprobante de compra válido y el producto defectuoso se reparará o reemplazará sin cargo. Esta garantía le otorga derechos legales específicos, pero también podría tener otros derechos que varían según el estado.

Impreso en China