



Items you may need

- Power saw or fine-toothed hand saw
- Fine-toothed keyhole saw or power saber saw for curved and angled cuts
- Drill
- 1-5/8" galvanized screws
- Screwdriver
- Pliers
- Snap chalk line

Note: Check local ordinances and regulations before building your project. Before construction, contact your local utility companies to mark any underground cables and pipelines.

Installation tips and important information

- Always wear safety glasses and gloves.
- Lattice must be attached to a self-supporting structure or frame.
- If mounting to a wall, use anchors appropriate for the wall material.
- If suspending, attach suspension device to the frame rather than to the lattice.
- Do not install screen in a horizontal application. The lattice insert is not load-bearing, and without proper support, it may sag, ripple or retain heat. Do not use in roofing applications, as weight from debris such as leaves, snow, etc. can cause warping and damage.
- If a framed look is desired using unframed screens, finish edges using C-channel cap moulding.
- Connect multiple unframed screens using H-channel divider moulding and C-channel cap moulding.
- Recommended fasteners are hot-dip galvanized screws or other fasteners manufactured for treated wood as required by building code.

Step 1: Preparation

- Carefully measure your project dimensions, especially the width. Plan your supports and framing to fit the dimensions of your lattice screens.
- Double-check all screen measurements and project dimensions before beginning to make cuts.

- If you plan to use H-channel divider moulding and C-channel cap moulding, the overall width and height of each screen will increase. Be sure to allow for this when calculating. For C-channel cap moulding, figuring approximately 1" extra at each miter joint.
- Check the installation area for square by measuring the space diagonally in each direction. If the two measurements are the same, the area is square. If the area is not square, be prepared to make custom cuts to accommodate.

Step 2: If Cutting

Safety notes:

*To ensure clean, safe cuts, provide support to the screen along both sides using sawhorses or a worktable. Near the end of each cut, secure the screen **firmly**. It is recommended that a second person help hold the screen in place. All participants should wear safety glasses and gloves.*

- Check the direction of the lath on both sides of each screen. Plan for the lath on all front-facing sides to run in the same direction.
- To reduce splintering:
 - When using a sharp, fine-toothed hand saw or reciprocating saw, position the front-facing side of the panel **UP**.
 - When using a rotary saw, position the front-facing side of the panel **DOWN**.
- For the most accurate cuts, snap the lattice with a chalk line.
- A carbide-tipped saw blade should be used if cutting through staples. If not using a carbide-tipped blade, use a small screwdriver to carefully remove all staples in your cut line before sawing.
- When a curved or angled cut is desired, use a fine-toothed keyhole saw or power saber saw.

Step 3: If Framing

- Use a miter box and hand saw to ensure all corner cuts are precisely 45 degrees for a clean, tight joint.
- Drill small pilot holes near the edges of the lattice wherever screws are needed. This will ensure that neither the moulding nor the lattice split.
- Secure cap and divider mouldings to lattice with 1-5/8" hot-dip galvanized screws from both directions at each miter joint.

THE DIAGRAMS AND INSTRUCTIONS IN THIS BROCHURE ARE FOR ILLUSTRATION PURPOSES ONLY AND ARE NOT MEANT TO REPLACE A LICENSED PROFESSIONAL. ANY CONSTRUCTION OR USE OF THE PRODUCT MUST BE IN ACCORDANCE WITH ALL LOCAL ZONING AND/OR BUILDING CODES. THE CONSUMER ASSUMES ALL RISKS AND LIABILITY ASSOCIATED WITH THE CONSTRUCTION OR USE OF THIS PRODUCT. THE CONSUMER OR CONTRACTOR SHOULD TAKE ALL NECESSARY STEPS TO ENSURE THE SAFETY OF EVERYONE INVOLVED IN THE PROJECT, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, WEARING THE APPROPRIATE SAFETY EQUIPMENT. EXCEPT AS CONTAINED IN THE WRITTEN LIMITED WARRANTY, THE WARRANTOR DOES NOT PROVIDE ANY OTHER WARRANTY, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, AND SHALL NOT BE LIABLE FOR ANY DAMAGES, INCLUDING CONSEQUENTIAL DAMAGES.



Artículos que podría necesitar

- Sierra eléctrica o sierra de mano con dientes finos
- Sierra caladora o sierra sable para realizar cortes curvos o angulares
- Taladro
- Tornillos galvanizados de 1-5/8"
- Destornillador pequeño
- Alicates
- Tiralínea de tiza

Nota: Revise las ordenanzas y regulaciones locales antes de construir. Antes de iniciar la construcción, contacte a las compañías de servicios públicos locales para identificar la presencia de cualquier cable o tubería subterránea.

Información importante y consejos para la instalación

- Utilice siempre lentes y guantes de seguridad.
- El enrejado debe estar sujetado a una estructura o armadura firme.
- Para un aspecto profesional, conecte los paneles utilizando la canaleta de moldura divisoria en forma de H y termine los bordes de forma limpia con la canaleta de moldura de tope en forma de C.
- Los sujetadores recomendados son los tornillos galvanizados en caliente u otros sujetadores manufacturados para la madera tratada, tal como lo exige el código de construcción.

Paso 1: Preparación

- Tome las medidas de su enrejado de manera cuidadosa, especialmente el ancho. Prevea que los soportes y monturas encajen en las dimensiones de los paneles de su enrejado: 2' x 8', 4' x 8' o personalizado.
- Si planea utilizar la canaleta de moldura divisoria en forma de H y la canaleta de moldura de tope en forma de C de moldura de tope, aumentará el ancho y la altura general de cada panel. Asegúrese de calcular bien las dimensiones. Determine cuánto se necesita de la canaleta de moldura de tope en forma de C para estructurar su cerca, calculando un extra aproximado de 1" en cada junta a inglete.
- Calcule el área de instalación del enrejado para el cuadro, midiendo diagonalmente desde las cuatro esquinas externas. Si ambas medidas son iguales, el área es cuadrada. Si el área no es cuadrada, considere mandar a hacer los cortes para adaptarla.
- Vuelva a comprobar todas las medidas de los paneles y las dimensiones del enrejado antes de comenzar a cortar.

Paso 2: El corte

cap moulding, the overall width and height of each screen will increase. Be sure to allow for this when calculating. For C-Panel, make the cuts slightly larger than the approximate measurements. Para realizar cortes limpios y una aproximación de precisión, marque a lo largo de ambos lados del panel, utilizando caballetes o mesas de trabajo. Asegure el panel de manera firme cuando este cerca de terminar cada corte. Se recomienda que una segunda persona ayude a mantener el panel en su lugar. If the two measurements are the same, the area is square. If the area is not square, be prepared to make custom cuts to accommodate.

- Verifique la dirección del listón en ambos lados de cada panel. Asegúrese de que los listones de ambos lados frontales vayan en la misma dirección.
- Para reducir el astillamiento:
 - Cuando utilice una sierra de mano de dientes finos y afilados o una sierra vaivén, coloque hacia ARRIBA el lado frontal del panel.
 - Cuando use una sierra rotativa, coloque el lado frontal del panel hacia ABAJO.
- Marque el enrejado con un tiralínea para realizar cortes más precisos
- Para cortar grapas, utilice una sierra de hoja de metal duro. Si no puede usar una sierra de hoja de metal, utilice un destornillador para retirar cuidadosamente todas las grapas de la línea de corte antes de pasar la sierra.
- Cuando quiera realizar un corte curvo o angular, utilice una sierra de calar de dientes finos o una sierra sable.

Paso 3: La montura

- Utilice las canaletas de moldura divisoria en forma de H y la de moldura de tope en forma de C para darle un aspecto profesional y proteger los bordes expuestos del enrejado. Calcule un extra aproximado de 1" de la canaleta de moldura de tope en forma de C en cada junta a inglete. Use una caja de ingletes y una sierra de mano para asegurar que todos los cortes de las esquinas tengan justo 45 grados y así obtener un inglete limpio y ajustado.
- Taladre los agujeros pilotos pequeños cerca de los bordes del enrejado donde sea necesario colocar tornillos. Esto impedirá que la moldura y el enrejado se separen.
- Asegure la moldura divisoria y de tapa al enrejado con tornillos galvanizados en caliente a 1-5/8" en ambas direcciones en cada junta a inglete.

LOS DIAGRAMAS E INSTRUCCIONES EN ESTE FOLLETO TIENEN SOLO FINES ILUSTRATIVOS Y NO PRETENDEN REEMPLAZAR A UN PROFESIONAL CON LICENCIA. CUALQUIER CONSTRUCCIÓN O USO DE ESTE PRODUCTO TIENE QUE ESTAR EN PLENA CONFORMIDAD CON TODOS LOS CÓDIGOS LOCALES DE ZONIFICACIÓN Y/O CONSTRUCCIÓN. EL CONSUMIDOR ASUME TODOS LOS RIESGOS Y RESPONSABILIDADES ASOCIADOS A LA CONSTRUCCIÓN O EL USO DE ESTE PRODUCTO. EL CLIENTE O EL CONTRATISTA DEBE TOMAR TODAS LAS MEDIDAS NECESARIAS PARA GARANTIZAR LA SEGURIDAD DE TODOS LOS INVOLUCRADOS EN EL PROYECTO, INCLUYENDO PERO SIN LIMITARSE A, EL USO EL EQUIPO DE SEGURIDAD APROPIADO. SALVO LO EXPRESADO EN LA GARANTÍA LIMITADA POR ESCRITO, EL GARANTE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA, EXPLÍCITA O IMPLÍCITA, NI SERÁ RESPONSABLE POR NINGÚN DAÑO, INCLUSO INDIRECTO.