

WARNING

ADHESIVE

Read manufacturer's instructions before using adhesive. In case of eye contact, flush with water and seek medical attention. If skin contact occurs, apply solvent (such as nail polish remover) to area and gently remove adhesive. Wash solvent off with water. Solvents should not be used in case of contact with eyes or open wounds.

Always wear safety goggles (ANSI Std. Z87.1) and gloves when working with adhesive and/or unprotected fiberglass rod. See adhesive product label for Safety Data Sheet (SDS).



1. Cut away damaged section(s) of rod with a fine-tooth hacksaw or sharp knife. Strip jacket back about 1/2". Do not cut into or crush fiberglass core.



2. Use emery cloth to lightly roughen surface of fiberglass core end (Fig. 1).

3. Clean end of fiberglass core with solvent such as lacquer thinner or denatured alcohol. Allow it to dry completely.

4. Apply drop of adhesive to fiberglass core end (in case of a splice, do one end at a time as in Fig. 2A) and spread over core with toothpick or nail.

5. Twist ferrule while inserting rod (Fig. 2A and 2B). Clean off excess glue. For end ferrule repair, use emery cloth to sand off excess rod extending from end of ferrule.

7. Allow sufficient time for adhesive to cure. It sets in seconds, but requires 24 hours for full cure.

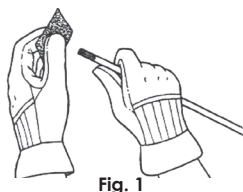


Fig. 1

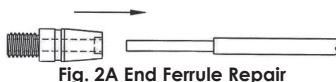


Fig. 2A End Ferrule Repair



Fig. 2B Splice Repair

⚠ ADVERTENCIA

- Mantenga la vara dentro del carrete cuando no esté usando la cinta. Una vara descontrolada puede causar daños personales y puede averiar los bienes.
- No doble ni pliegue la vara en un radio de más de 64 mm (2.5").

ADVERTENCIA – ADHESIVO

Lea las instrucciones de la fábrica antes de usar adhesivos. En caso de contacto con los ojos, lávelos con agua y procure atención médica. Si hay contacto con la piel, aplique un disolvente (p. ej., quitaesmalte de uñas) y retire el adhesivo suavemente. Retire el disolvente con agua. No use disolventes en caso de contacto con los ojos o con una lesión abierta. Use siempre gafas protectoras (ANSI Z87.1) y guantes cuando trabaje con adhesivos o fibra de vidrio no protegida. Ver la ficha técnica del adhesivo en la etiqueta del producto.



1. Corte las secciones dañadas de la varilla con una sierra para metales de dientes finos o un cuchillo afilado. Quite aproximadamente 1-1/2" del revestimiento de protección. No corte ni aplaste el núcleo de fibra de vidrio.



2. Use la tela de lija para dar una ligera aspereza a la superficie del extremo del núcleo de fibra de vidrio (Fig. 1).

3. Limpie el extremo del núcleo de fibra de vidrio con un disolvente, como diluyente de laca o alcohol. Deje que se seque completamente.

4. Aplique una gota de adhesivo en el extremo del núcleo de fibra de vidrio (en caso de empalme, trabaje con un extremo a la vez, como se muestra en la Fig. 2A) y distribúyalo sobre el núcleo con un mondadientes o un clavo.

5. Gire el casquillo mientras introduce la varilla (Figs. 2A y 2B). Limpie el exceso de pegamento. Para reparar el casquillo terminal, use tela de lija para sacar el exceso de varilla que se extiende desde el extremo del casquillo.

7. Deje que pase el tiempo suficiente para que el adhesivo se cure. Se fija en segundos, pero necesita 24 horas

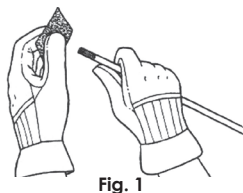


Fig. 1

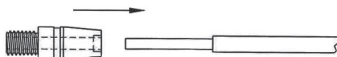


Fig. 2A End Ferrule Repair



Fig. 2B Splice Repair